

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.134-3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

ДЛЯ 5 И 9 ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

ВНУТРЕННИЕ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, НАРУЖНЫЕ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬ-
СТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 69 ОТ 26 МАРТА 1976 Г

№ ВЗАМЕН

Л. ЛОКШИНА
Л. АРСЕНКОВА

Г. И. ИЖ. ДР.
С. Т. ТЕХНИК

ЖИЛИЩА

Т. И. ИЖ. ДР.

| Наименование чертежей | №№ ЛИСТОВ | №№ СТР. | Наименование чертежей | №№ ЛИСТОВ | №№ СТР. |
|---|-----------|---------|---|-----------|---------|
| Содержание | С1, С2 | 2, 3 | Вентиляционные блоки ВВН-16.5.5; ВВН-16.5.4 | 14 | 26 |
| Пояснительная записка | П1-П2 | 4, 5 | Вентиляционные блоки ВВН-11.14.8; ВВН-12.14.9 | 15 | 27 |
| Номенклатура | Н1-Н7 | 6-12 | Вентиляционные блоки ВВН-11.5.8; ВВН-14.5.8 | 16 | 28 |
| Вентиляционные блоки ВВВ-9.28.3; ВВВ-9.28.3а | 1 | 13 | Вентиляционные блоки ВВН-14.14.8; ВВН-15.14.9 | 17 | 29 |
| Вентиляционные блоки ВВН-11.14.5; ВВН-12.14.6 | 2 | 14 | Вентиляционные блоки ВВН-16.14.7; ВВН-17.14.8 | 18 | 30 |
| Вентиляционные блоки ВВН-11.14.4; ВВН-12.14.5 | 3 | 15 | Вентиляционный блок ВВН-16.5.7 | 19 | 31 |
| Вентиляционные влоки ВВН-10.14.5; ВВН-10.14.6 | 4 | 16 | Вентиляционные блоки ВВН-22.14.5; ВВН-23.14.6 | 20 | 32 |
| Вентиляционные блоки ВВН-14.14.5; ВВН-15.14.6 | 5 | 17 | Вентиляционный блок ВВН-22.5.5 | 21 | 33 |
| Вентиляционные блоки ВВН-14.14.4; ВВН-15.14.5 | 6 | 18 | Крышки КВБ-18.10; КВБ-15.10; КВБ-12.10 | 22 | 34 |
| Вентиляционные блоки ВВН-13.14.5; ВВН-13.14.6 | 7 | 19 | Крышки КВБ-26.10; КВБ-18.13; КВБ-15.13 | 23 | 35 |
| Вентиляционные блоки ВВН-11.5.5; ВВН-11.5.4; ВВН-10.5.5 | 8 | 20 | Крышки КВБ-20.9; КВБ-20.12 | 24 | 36 |
| Вентиляционные блоки ВВН-14.5.5; ВВН-14.5.4; ВВН-13.5.5 | 9 | 21 | Детали 1, 2, 3 | 25 | 37 |
| Вентиляционный блок ВВВ-14.28.2 | 10 | 22 | Арматурные блоки АБ1; АБ2; АБ3 | 26 | 38 |
| Вентиляционные блоки ВВВ-16.28.2; ВВВ-16.28.2а ВВВ-16.28.2-1; ВВВ-16.28.2-1а | 11 | 23 | Арматурные блоки АБ4; АБ5; АБ6; АБ7 | 27 | 39 |
| Вентиляционные блоки ВВН-16.14.5; ВВН-17.14.6 | 12 | 24 | Арматурные блоки АБ2-1; АБ3-1; АБ4-1 | 28 | 40 |
| Вентиляционные блоки ВВН-16.14.4; ВВН-17.14.4 | 13 | 25 | Арматурные блоки АБ5-1; АБ6-1; АБ7-1 | 29 | 41 |
| | | | Арматурные блоки АБ8; АБ9; АБ10 | 30 | 42 |
| | | | Арматурные блоки АБ11; АБ12; АБ13 | 31 | 43 |

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Серия
1134-3

| Наименование чертежей | №№ ЛИСТОВ | №№ СТР. | Наименование чертежей | №№ ЛИСТОВ | №№ СТР. |
|---|--------------|------------|---|--------------|------------|
| Арматурные блоки АБ14 ; АБ15 | 32 | 44 | Каркасы К6; К6-1; К7; К7-1; К7-2 | 43 | 55 |
| Арматурные блоки АБ16; АБ16-1; АБ17 | 33 | 45 | Каркасы К8; К8-1; К8-2; К9; К9-1; К10; К10-1 | 44 | 56 |
| Арматурные блоки АБ18; АБ18-1; АБ19 | 34 | 46 | Каркасы К11; К11-1; К11-2; К12; К12-1; ОС1; ОС2 | 45 | 57 |
| Арматурные блоки АБ20; АБ21; АБ22; АБ23 | 35 | 47 | Каркасы К13; К13-1; К13-2; К14; К14-1; ОС3 | 46 | 58 |
| Арматурные блоки АБ20-1; АБ22-1 | 36 | 48 | Каркасы К15; К15-1; К15-2; К16; К16-1 | 47 | 59 |
| Арматурные блоки АБ24; АБ24-1; АБ25 | 37 | 49 | Закладные детали М1; М2. | 48 | 60 |
| Арматурные блоки АБ26; АБ26-1; АБ27 | 38 | 50 | Закладные детали М3; М4. | 49 | 61 |
| Сетки С1 ÷ С11а | 39 | 51 | Закладные детали М5; М6; М6а; М7. Петля П1. | 50 | 62 |
| Сетки С12 ÷ С24 | 40 | 52 | Закладные детали М8; М9. | 51 | 63 |
| Каркасы К1; К1-1; К2; К2-1; К2-2 | 41 | 53 | Деталь крепления крышек к блокам. Таблица | | |
| Каркасы К3; К3-1; К3-2; К4; К4-1 | | | привязки крышек | 52 | 64 |
| К5; К5-1 | 42 | 54 | Выборка стали | 53-57 | 65-69 |

Рабочие чертежи железобетонных вентиляционных блоков разработаны в составе Общесоюзного Каталога для 5 и 9-этажных крупнопанельных жилых зданий. Указанные блоки могут применяться и в зданиях других систем.

В настоящий выпуск включены внутренние (позтажные) вентиляционные блоки трех габаритов в плане: 880 × 300 мм (с тремя каналами); 1360 × 240 и 1600 × 240 (с четырьмя каналами). Высота блоков - 2790 мм.

Наружные блоки приняты двух типов: чердачные высотой 1350 мм с доборами высотой 450 мм и крышные высотой 1350 мм.

Наличие блоков указанных типов и высот обеспечивает применение их в домах с бесчердачной крышей, с микрочердаком и полупроходным чердаком.

Кроме симметричных наружных блоков в выпуске даны несимметричные блоки, устанавливаемые попарно над спаренными позтажными блоками.

В качестве возможного варианта в выпуск включены наружные блоки с двухрядным расположением каналов, укладываемые над спаренными позтажными блоками, а также наружные блоки с однорядным расположением каналов, устанавливаемые над позтажными блоками со спаренными торцами.

На наружных поверхностях внутренних блоков предусмотрены контурные углубления (вафли) для установки вентиляционных решеток.

Чертежи изделий разработаны в соответствии со СНиП II-V. 1-62* и СН 321-65. Изделия относятся к группе негорючих конструкций.

Блоки являются самонесущими и не могут быть использованы как элементы стен, воспринимающие дополнительные нагрузки.

Блоки должны изготавливаться из мелкозернистого бетона с фракцией не более 15 мм. Внутренние позтажные блоки — из тяжелого бето-

на марки 200, наружные блоки — из плотного керамзитобетона с объемной массой не более 1200 кг/м³ — из бетона марки 100.

Марки по морозостойкости (Мрз) для бетона наружных блоков и крышек принимаются по таблице 1* СНиП II-V. 2-71 — не менее 30.

Блоки армируются пространственными каркасами, которые собираются из плоских сеток и каркасов с применением контактной сварки. Крышки армируются плоскими сетками.

В соответствии с ГОСТ 380-71* монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-1 марок ВСт. 3сп2 и ВСт. 3пс2. В случаях монтажа конструкций при температуре -40° и ниже сталь марки ВСт. 3пс2 не применять.

Сварная арматура, монтажные петли и закладные детали должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-64.

Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить точную фиксацию положения арматурных блоков и закладных деталей. Формование производится в вертикальной форме.

Изготовление сеток и каркасов должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями СН 393-69.

Изготовление сеток рекомендуется выполнять на автоматической контактно-сварочной машине с постоянным шагом и минимальными свободными концами 20 мм.

Монтажные петли должны крепиться к ^{готовым} каркасам контактно-точечной сваркой не менее чем в 4-х точках.

Соединение пластинок с анкерующими стержнями в закладных деталях рекомендуется выполнять с применением рельефно-точечной сварки. При отсутствии такого оборудования допускается дуговая сварка с применением электродов Э42 (см. Инструкцию СН 313-65, изд. 1968 г.).

Отпускная прочность блоков из тяжелого бетона должна быть не менее 70%, для блоков из легкого бетона — не менее 80% от проектной марки. При этом завод-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном в возрасте 28 дней проектной прочности.

При изготовлении изделий должны соблюдаться требования, указанные в СНиП I-В. 5-62 и I-В. 5.1-62, ГОСТ 13015-74*, а также в технических условиях для этих изделий, утвержденных в установленном порядке.

В блоках допускаются следующие отклонения от проектных размеров

| | |
|--------------------------------|-------------|
| (в мм) по высоте: | ± 9 |
| по длине и ширине | ± 3 |
| по толщине стенок | ± 2 |
| разность диагоналей | не более 5 |
| отклонения от вертикали стенок | не более 2. |

Допуск на шероховатость поверхности блоков принят по классу 2Ш в соответствии со СНиП I-В. 5-62.

Маркировка

Блокам присвоены марки, состоящие из буквенных обозначений и цифровых, характеризующих габаритные размеры в дециметрах.

Например ВВВ9-28.3 обозначает:

ВВВ - внутренний блок вентиляционный

9 - длина блока 880 мм

28 - высота блока 2790 мм

3 - толщина блока 300 мм

блок ВВН 12.14.6 обозначает:

ВВН - вентиляционный блок наружный

12 - длина блока 1180 мм

14 - высота блока 1350 мм

6 - толщина блока 620 мм

Паспортизация, хранение, транспортирование и монтаж изделий должны выполняться в соответствии с ГОСТ 13015-74* и техническими условиями на эти изделия.

Указания по монтажу

При монтаже должна быть обеспечена соосность блоков.

Блоки должны монтироваться на цементном растворе марки не ниже 100; толщина шва принята 10 мм. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивать герметичность каналов. Засорение каналов раствором не допускается.

Искривление монтажных петель, используемых в качестве фиксаторов и соединительных элементов при монтаже, не допускается.

В типовых проектах должны быть даны детали примыкания блоков на уровне перекрытий, а также примыканий наружных блоков к внутренним.

Деталь крепления крышек к блокам и таблица привязки крышек к ним приведены на листе 52.

В типовых проектах должны быть даны указания о тщательной заделке бетоном М200 или раствором М100 закладных деталей в наружных блоках (чердачных и крышных).

До заделки бетоном или раствором поверхности закладных деталей должны быть очищены от ржавчины.

До серийного выпуска блоков должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке на технологичность изготовления, монтажа и транспортирование.

ТК

1975

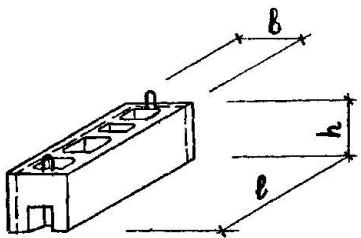
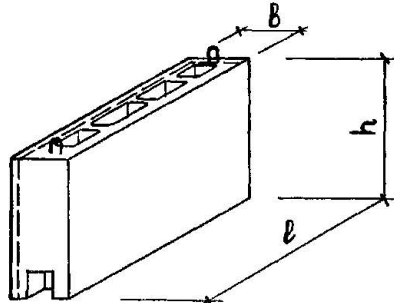
Пояснительная записка

СЕРИЯ
1.134-3ВЫПУСК
3 ЛИСТ
18

12020 6

| МАРКА | Эскиз | ГАБАРИТЫ, мм | | | МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА БЛОКА, кг | РАСХОД СТАЛИ, кг | № ЛИСТОВ | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|-------------------------------------|--------------|--------------|----------|----------|-------------------------------------|------------------------------|-----------------|------------------|------------------|----------------------------|-------------|
| | | ДЛИНА l | ШИРИНА b | ВЫСОТА h | | | | | | | |
| А. Внутренние блоки | | | | | | | | | | | |
| ББВ - 9.28.3 | | 880 | 300 | 2790 | 200 | 0.322 | 825 | 14.04 | 1 | ИЗДАНИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА | |
| ББВ - 9.28.3 α | | 880 | 300 | 2790 | 200 | 0.349 | 845 | 13.42 | 1 | | |
| ББВ - 14.28.2 | | 1360 | 240 | 2790 | 200 | 0.436 | 1110 | 18.03 | 10 | | |
| ББВ - 16.28.2 ББВ - 16.28.2 α | | 1600 | 240 | 2790 | 200 | 0.584 | 1480 | 20.25 | 11 | | |
| ББВ - 16.28.2-1 ББВ - 16.28.2-1α | | 1600 | 240 | 2790 | 200 | 0.584 | 1480 | 20.25 | 11 | | |
| ТК 1975 | НОМЕНКЛАТУРА | | | | | | | | Серия 1.134-3 | | Выпуск 3 |

ЧИСТОВАЯ
 ПЛОЩАДИ
 В РАЙОНЕ
 П. ДАНИЛИНА

| МАРКА | Эскиз | ГАБАРИТЫ, мм | | | МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | ОБЪЕМ БЕТОНА, м³ | МАССА БЛОКА, кг | РАСХОД СТАЛИ, кг | НН ЛИСТОВ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------|--|--------------|------------|------------|-------------------------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------|------------|
| | | ДЛИНА l | ШИРИНА b | ВЫСОТА h | | | | | | |
| ВБН - 14.5.5 |  | 1380 | 520 | 450 | 100 | 0.238 | 270 | 7.89 | 9 | |
| ВБН - 14.5.4 | | 1380 | 410 | 450 | 100 | 0.168 | 200 | 7.60 | 9 | |
| ВБН - 13.5.5 | | 1280 | 520 | 450 | 100 | 0.211 | 250 | 10.26 | 9 | |
| ВБН - 16.14.5 |  | 1560 | 460 | 1350 | 100 | 0.733 | 1010 | 14.41 | 12 | |
| ВБН - 16.5.5 | | 1560 | 460 | 450 | 100 | 0.244 | 340 | 7.81 | 14 | |
| ВБН - 16.14.4 | | 1560 | 350 | 1350 | 100 | 0.582 | 800 | 13.70 | 13 | |
| ВБН - 16.5.4 | | 1560 | 350 | 450 | 100 | 0.167 | 240 | 7.55 | 14 | |

ИЗДЕЛИЯ ИЗ КЕРАМЗИТБЕТОНА
 ПЪКТИРОМ ОБОЗНАЧЕНИ КОНТУРЫ НЕСИММЕТРИЧНЫХ БЛОКОВ

ЦИПІДІ ЖИЛИЩА
 ГА. МІЖ. ПР. СЛУЖБІ
 РІК ГРУПІ
 П. А. М. І. Н.
 Р. А. Д. М. А. Ц. І. А.

ТК
1975

НОМВЕНКЛАТУРА

000000
 000000
 000000
 000000

| ВЗАМЕН | МАРКА | ЭСКИЗ | ГАБАРИТЫ, мм | | | МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА БЛОКА, кг | РАСХОД СТАЛИ, кг | КН ЛИСТОВ | ПРИМЕЧАНИЕ | 9 | |
|----------------|---------------|--------------|------------------------------------|-------------|-------------|-------------------------------------|------------------------------|-----------------|------------------|-----------|--|--------------------------------|--|
| | | | ДЛИНА L | ШИРИНА B | ВЫСОТА h | | | | | | | | |
| | | | В. НАРУЖНЫЕ БЛОКИ (КРЫШНЫЕ) | | | | | | | | | | |
| | ВБН - 12.14.6 | | 1180 | 620 | 1350 | 100 | 0.657 | 910 | 15.48 | 2 | Изделия из керамзитобетона Пунктиром обозначены контуры несимметричных блоков | | |
| | ВБН - 12.14.5 | | 1180 | 460 | 1350 | 100 | 0.457 | 630 | 15.06 | 3 | | | |
| | ВБН - 10.14.6 | | 1030 | 620 | 1350 | 100 | 0.638 | 880 | 17.73 | 4 | | | |
| | ВБН - 15.14.6 | | 1480 | 620 | 1350 | 100 | 0.834 | 1140 | 17.27 | 5 | | | |
| | ВБН - 15.14.5 | | 1480 | 460 | 1350 | 100 | 0.572 | 795 | 16.78 | 6 | | | |
| | ВБН - 13.14.6 | | 1330 | 620 | 1350 | 100 | 0.723 | 1000 | 18.48 | 7 | | | |
| | ВБН - 17.14.6 | | 1660 | 560 | 1350 | 100 | 0.858 | 1175 | 17.51 | 12 | | | |
| | ВБН - 17.14.4 | | 1660 | 400 | 1350 | 100 | 0.659 | 910 | 16.80 | 13 | | | |
| ЦНИИ ЖИЛИЩА | ТК 1975 | НОМЕНКЛАТУРА | | | | | | | | | | Серия 1.134- Выпуск 3 | |

| МАРКА | ЭСКИЗ | ГАБАРИТЫ, мм | | | МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА БЛОКА, кг | РАСХОД СТАЛИ, кг | лн листов | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|-------|--------------|----------|----------|-------------------------------------|------------------------------|-----------------|------------------|-----------|-----------------------------|
| | | ДЛИНА l | ШИРИНА b | ВЫСОТА h | | | | | | |
| Г. Наружные блоки с двумя рядами каналов (чердачные и крышные) | | | | | | | | | | |
| ВБН-11.14.8 | | 1080 | 840 | 1350 | 100 | 0.816 | 1130 | 20.16 | 15 | ИЗДЕЛИЯ ИЗ КЕРАМИЗИТОБЕТОНА |
| ВБН-11.5.8 | | 1080 | 840 | 450 | 100 | 0.271 | 380 | 12.24 | 16 | |
| ВБН-12.14.9 | | 1180 | 940 | 1350 | 100 | 0.940 | 1300 | 21.20 | 15 | |
| ВБН-14.14.8 | | 1380 | 840 | 1350 | 100 | 1.043 | 1440 | 22.65 | 17 | |
| ВБН-14.5.8 | | 1380 | 840 | 450 | 100 | 0.344 | 462 | 13.20 | 16 | |
| Н-15.14.9 | | 1480 | 940 | 1350 | 100 | 1.182 | 1630 | 23.69 | 17 | |

К
175

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
1.134-3
Выпуск 3 Лист 15

| МАРКА | Эскиз | ГАБАРИТЫ, мм | | | МАРКА БЕТОНА по прочности на сжатие | Объем бетона, м ³ | МАССА блока, кг | РАСХОД СТАЛИ, кг | мм ЛИСТОВ | Примечание |
|-------------|-------|---|----------|----------|-------------------------------------|------------------------------|-----------------|------------------|-----------|------------|
| | | ДЛИНА l | ШИРИНА b | ВЫСОТА h | | | | | | |
| ВБН-16.14.7 | | 1560 | 720 | 1350 | 100 | 1.062 | 1480 | 22.36 | 18 | |
| ВБН-16.5.7 | | 1560 | 720 | 450 | 100 | 0.343 | 480 | 12.86 | 19 | |
| ВБН-17.14.8 | | 1660 | 820 | 1350 | 100 | 1.192 | 1650 | 23.44 | 18 | |
| ВБН-22.14.5 | | А. Наружные блоки, спаренные торцами, с однорядным расположением каналов (чердачный и крышный) | | | | | | | | |
| ВБН-22.5.5 | | 2160 | 520 | 1350 | 100 | 1.102 | 1530 | 20.18 | 20 | |
| ВБН-23.14.6 | | 2260 | 620 | 1350 | 100 | 1.297 | 1760 | 22.02 | 20 | |

ИЗДЕЛИЯ ИЗ КЕРАМИЧЕВОГО БЕТОНА

11

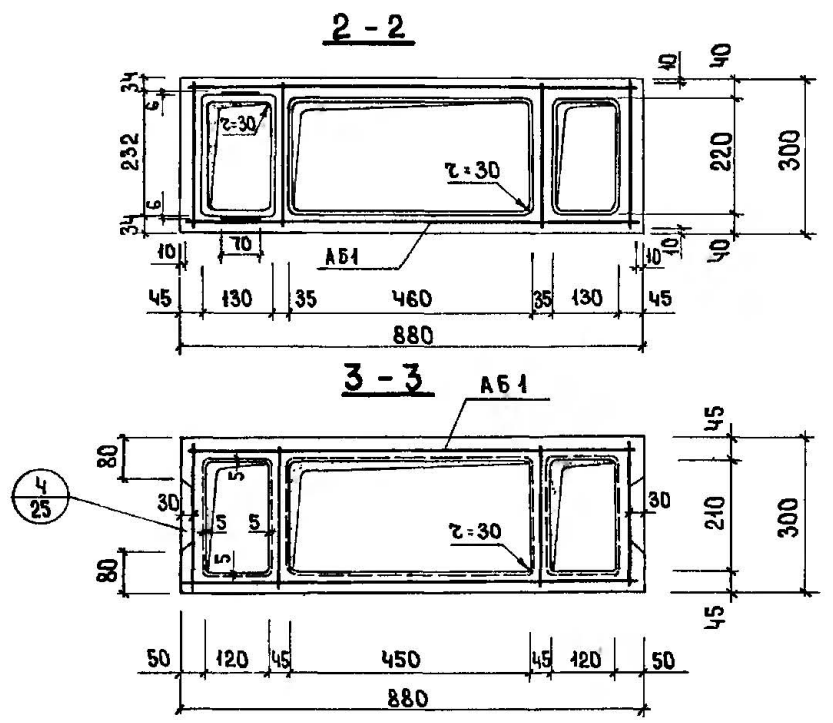
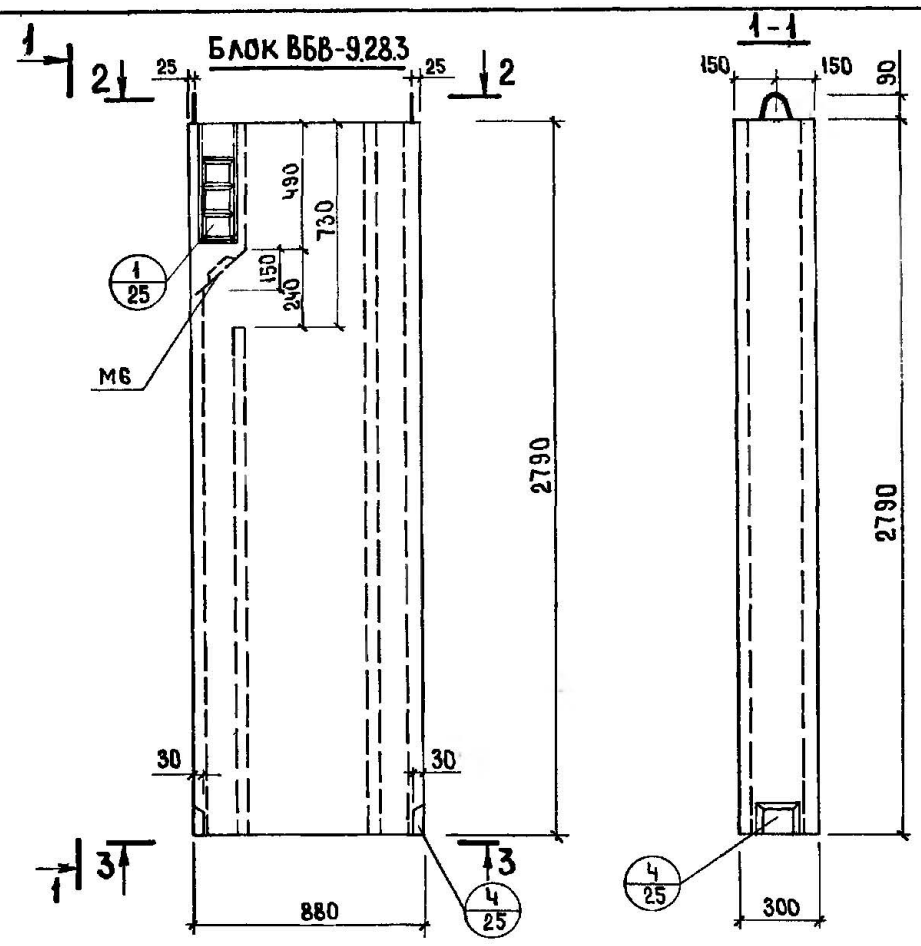
Ц И П Р Г П Г Ж И М А Ц А И С Т В Е Н И К И Л О С Н И К О В А

ТК
1975

НОМЕНКЛАТУРА

Серия 1.134-3
Выпуск 3 Лист 16

руч. группы 1 (без заливки) 2 (с заливкой) 3 (с заливкой и арматурой) 4 (с заливкой и арматурой, армированной проволокой)



| Показатели на изделие | ВБВ-9.28.3 | ВБВ-9.28.3а |
|--|------------|-------------|
| Масса блока, кг | 825 | 815 |
| Объем бетона, м ³ | 0.322 | 0.319 |
| Расход стали, кг | 14.04 | 13.42 |
| Расход стали на 1 м ³ бетона, кг | 43.7 | 42.2 |
| Проектная марка бетона по прочности на сжатие. | 200 | |

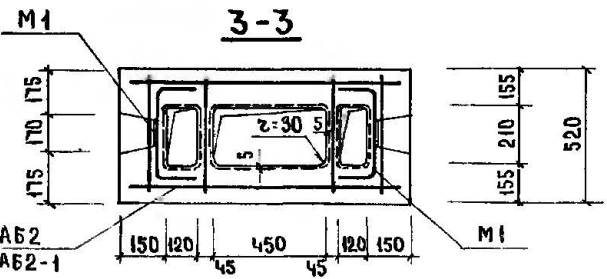
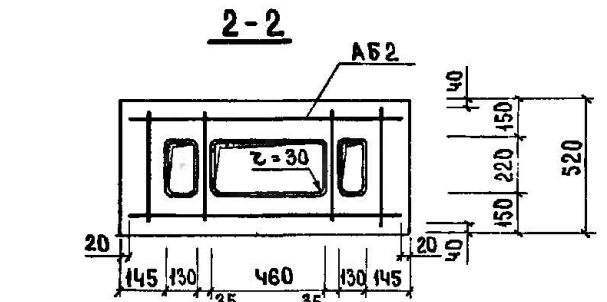
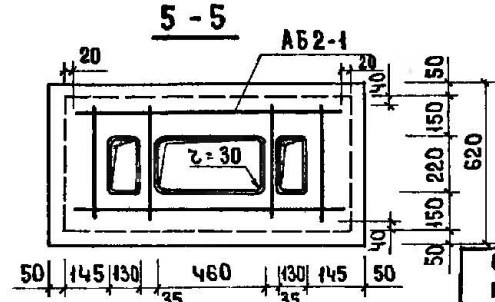
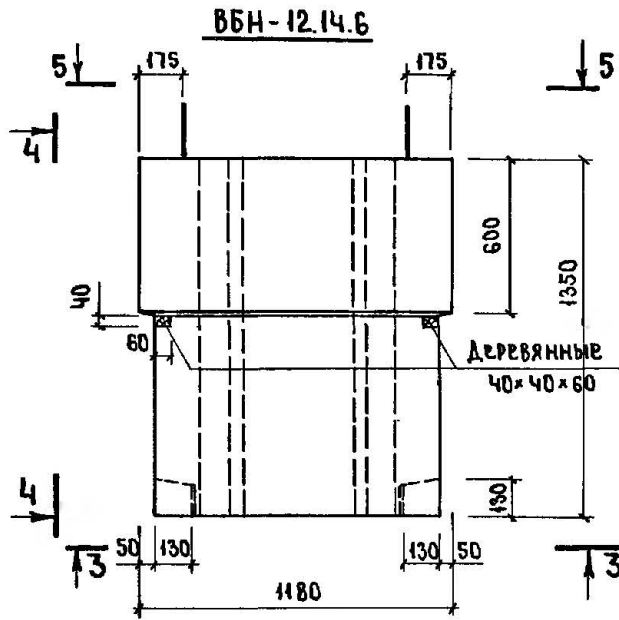
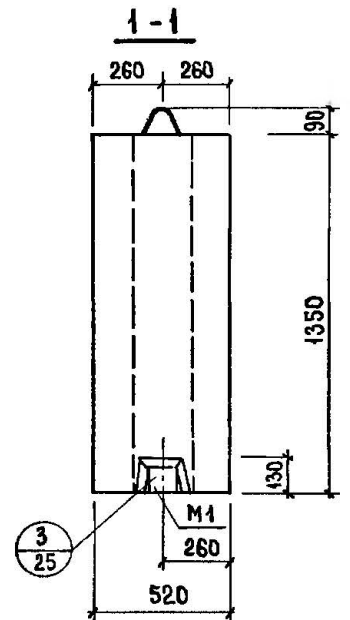
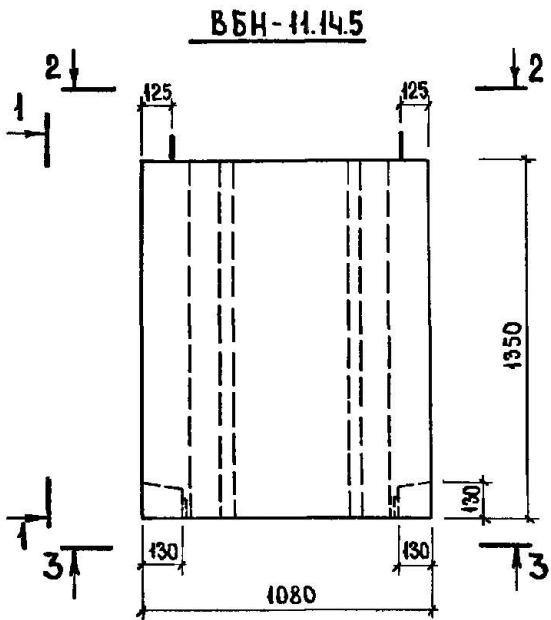
| МАРКА БЛОКА | МАРКА | КОЛ. ШТ. | РАСХОД СТАЛИ, КГ | | ММ ЛИСТОВ |
|-------------|-------|----------|------------------|-------|-----------|
| | | | 1 ЭЛЕМЕНТА | ОБЩИЙ | |
| ВБВ-9.28.3 | АБ1 | 1 | 13.42 | 13.42 | 26 |
| | МБ | 1 | 0.62 | 0.62 | 50 |
| | ИТОГО | | | 14.04 | |
| ВБВ-9.28.3а | АБ1 | 1 | 13.42 | 13.42 | 26 |
| | ИТОГО | | | 13.42 | |

В блоке ВБВ-9.28.3а нет вентиляционной решетки, закладной детали МБ и отверстия для перепуска воздуха в средний канал.

ТК
975

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ВБВ - 9.28.3 ; ВБВ-9.28.3а

Серия
1134-3
Выпуск
3 Лист
1



| Показатели на изделия | ВБН-11.14.5 | ВБН-12.14.6 |
|--|-------------|-------------|
| Масса блока, кг | 770 | 910 |
| Объем легкого бетона, м ³ | 0.557 | 0.657 |
| Расход стали, кг | 12.38 | 15.48 |
| Расход стали на 1 м ³ легкого бетона, кг | 22.2 | 23.6 |
| Проектная марка легкого бетона по прочности на сжатие. | 100 | |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | | |
|--|-------|------------|------------------|-------|-----------|
| МАРКА БЛОКА | МАРКА | КОЛ-ВО ШТ. | РАСХОД СТАЛИ, КГ | | ПН ЛИСТОВ |
| | | | элемент | общий | |
| ВБН-11.14.5 | АБ2 | 1 | 8.52 | 8.52 | 26 |
| | М1 | 2 | 1.93 | 3.86 | 48 |
| | Итого | | | 12.38 | |
| ВБН-12.14.6 | АБ2-1 | 1 | 11.62 | 11.62 | 28 |
| | М1 | 2 | 1.93 | 3.86 | 48 |
| | Итого | | | 15.48 | |

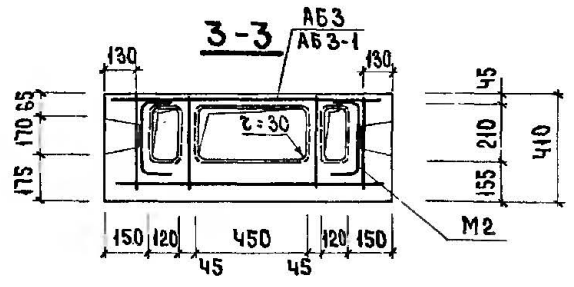
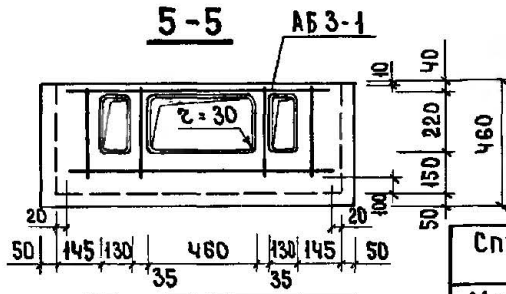
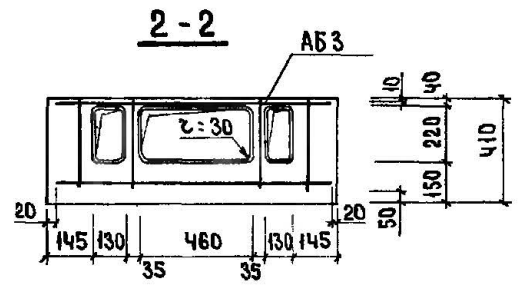
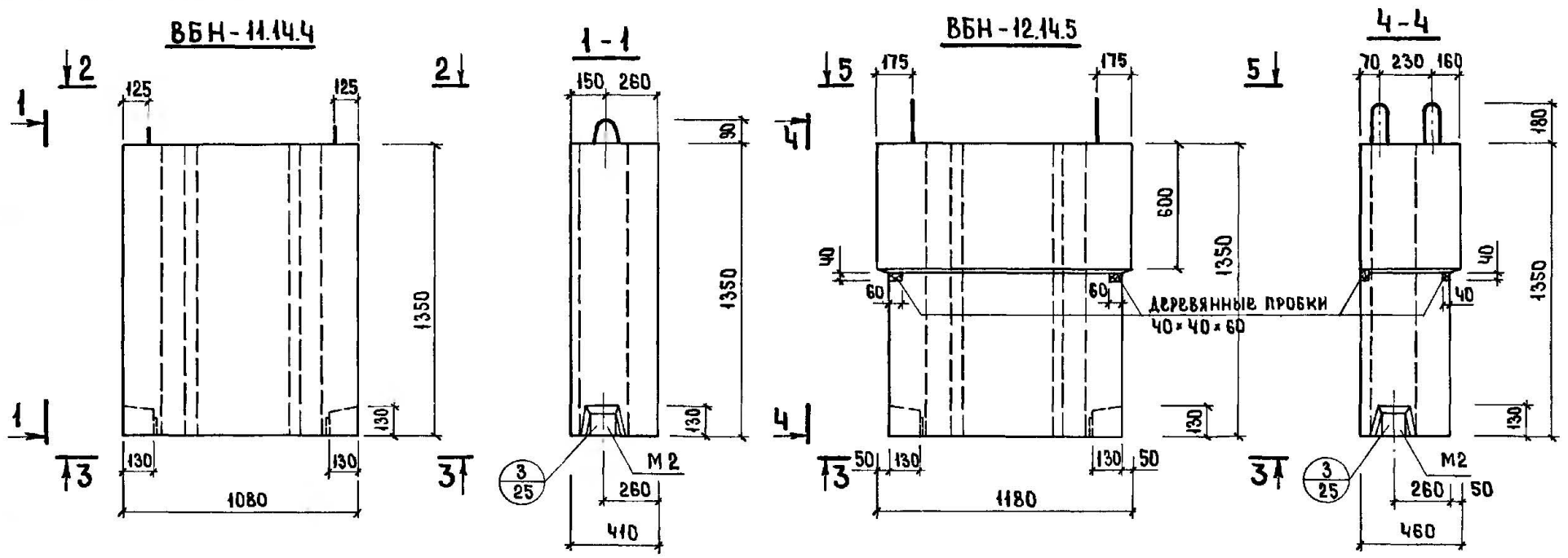
ТК
1975

Вентиляционные блоки ВБН-11.14.5; ВБН-12.14.6

СВЯЗЬ
1.134-3
Выпуск 3 Лист 2

ИЗДАНИЕ 1975 ГОДА. ДИЗАЙНЕРЫ: В. П. ГРИШИН, В. П. КОЗЛОВ, В. П. КОЗЛОВ, В. П. КОЗЛОВ

ВЗАМВН
 ДРОВАРИ
 РАДМИЦИНА Р.У. ГР.
 ПАЛКОВИ
 ПАУКИН
 РАДМИЦИНА
 С.А. ИЖ. ПР.
 ЖИЛИЩА
 ТК
 1975

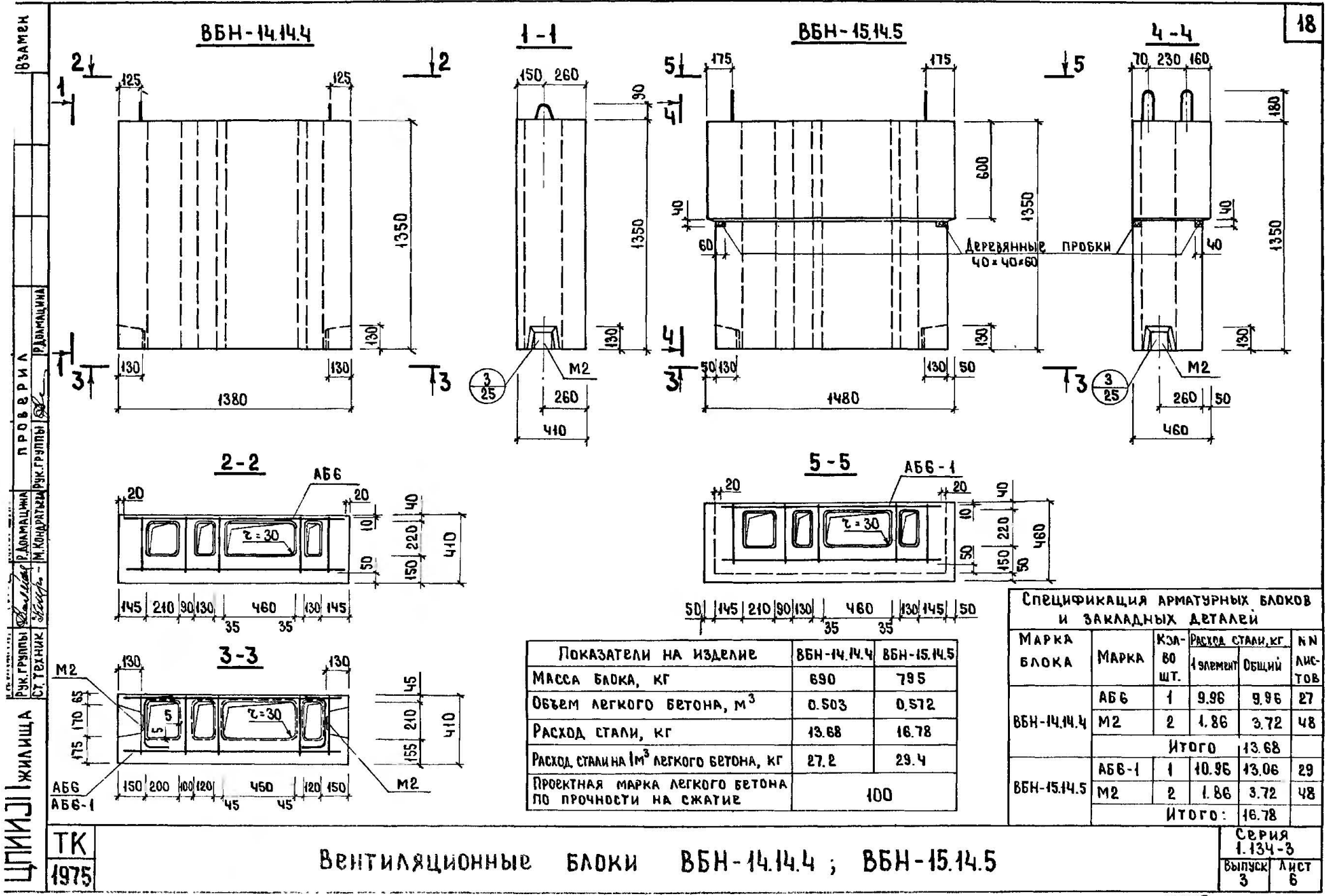


| Показатели на изделие | ВБН-11.14.4 | ВБН-12.14.5 |
|---|-------------|-------------|
| Масса блока, кг | 545 | 630 |
| Объем легкого бетона, м ³ | 0.395 | 0.457 |
| Расход стали, кг | 11.96 | 15.06 |
| Расход стали на 1 м ³ легкого бетона, кг. | 30.4 | 33.0 |
| Проектная марка легкого бетона по прочности на сжатие | 100 | |

| Спецификация арматурных блоков и закладных деталей | | | | | |
|--|-------|------------|------------------|-------|-------|
| Марка блока | Марка | Кол-во шт. | Расход стали, кг | | Итого |
| | | | 1 элем. | Общий | |
| ВБН-11.14.4 | АБ3 | 1 | 8.24 | 8.24 | 26 |
| | М2 | 2 | 1.86 | 3.72 | 48 |
| | Итого | | | 11.96 | |
| ВБН-12.14.5 | АБ3-1 | 1 | 14.10 | 11.34 | 28 |
| | М2 | 2 | 1.86 | 3.72 | 48 |
| | Итого | | | 15.06 | |

Вентиляционные блоки ВБН-11.14.4; ВБН-12.14.5

Серия 1.134-3
 Выпуск 3 Лист 3



| Показатели на изделие | ВБН-14.14.4 | ВБН-15.14.5 |
|---|-------------|-------------|
| Масса блока, кг | 690 | 795 |
| Объем легкого бетона, м ³ | 0.503 | 0.512 |
| Расход стали, кг | 13.68 | 16.78 |
| Расход стали на 1 м ³ легкого бетона, кг | 27.2 | 29.4 |
| Проектная марка легкого бетона по прочности на сжатие | 100 | |

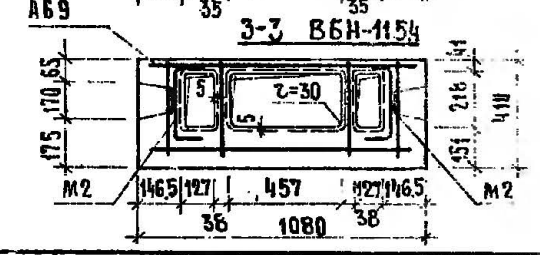
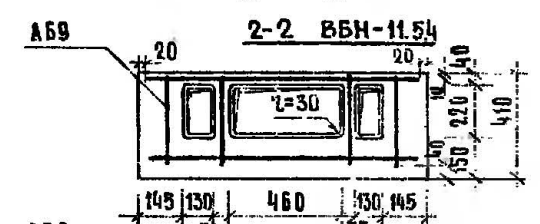
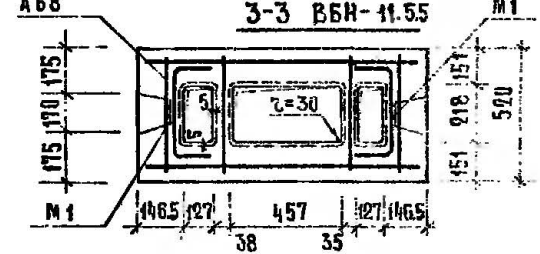
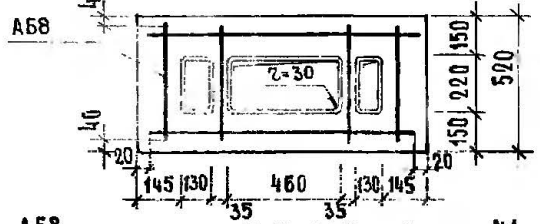
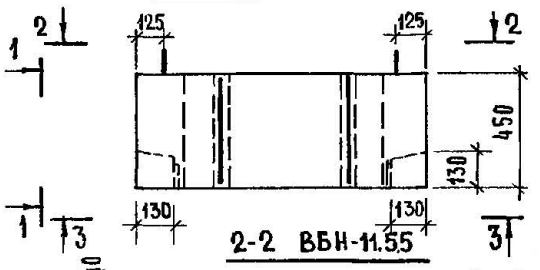
| Спецификация арматурных блоков и закладных деталей | | | | | |
|--|--------|------------|------------------|-------|-----------|
| Марка блока | Марка | Кол-во шт. | Расход стали, кг | | КН листов |
| | | | 1 элемент | Общий | |
| ВБН-14.14.4 | АБ6 | 1 | 9.96 | 9.96 | 27 |
| | M2 | 2 | 1.86 | 3.72 | 48 |
| | Итого | | | 13.68 | |
| ВБН-15.14.5 | АБ6-1 | 1 | 10.96 | 13.06 | 29 |
| | M2 | 2 | 1.86 | 3.72 | 48 |
| | Итого: | | | 16.78 | |

ЦПИИЖИЛИЩА
 СТ. ТЕХНИК
 Рук. группы
 М. Кодратыч
 Р. Адамашина
 Р. Давыдичева
 Р. Давыдичева
 ПРОВЕРИЛ
 РАССУДИЛ
 1975

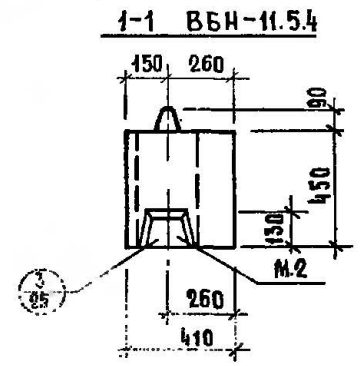
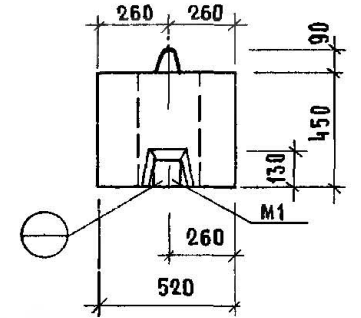
Вентиляционные блоки ВБН-14.14.4 ; ВБН-15.14.5

Серия 1.134-3
 Выпуск 3 Лист 6

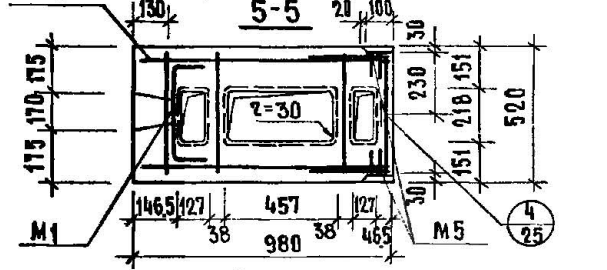
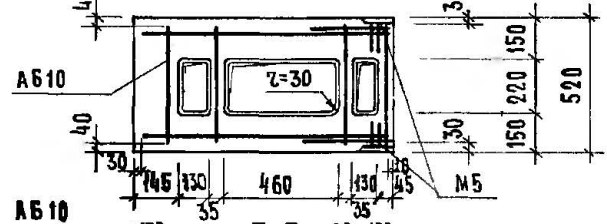
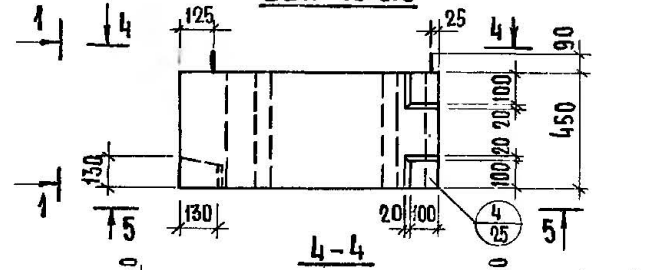
ВБН-11.55 ; ВБН-11.54



1-1 ВБН-11.55; ВБН-10.55



ВБН-10.55



| ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ | ВБН-11.55 | ВБН-11.54 | ВБН-10.55 |
|---|-----------|-----------|-----------|
| МАССА БЛОКА, КГ | 215 | 155 | 190 |
| ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³ | 0.186 | 0.132 | 0.162 |
| РАСХОД СТАЛИ, КГ | 7.20 | 6.94 | 8.21 |
| РАСХОД СТАЛИ НА М ³ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ | 387 | 52.6 | 50.7 |
| ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | 100 | | |

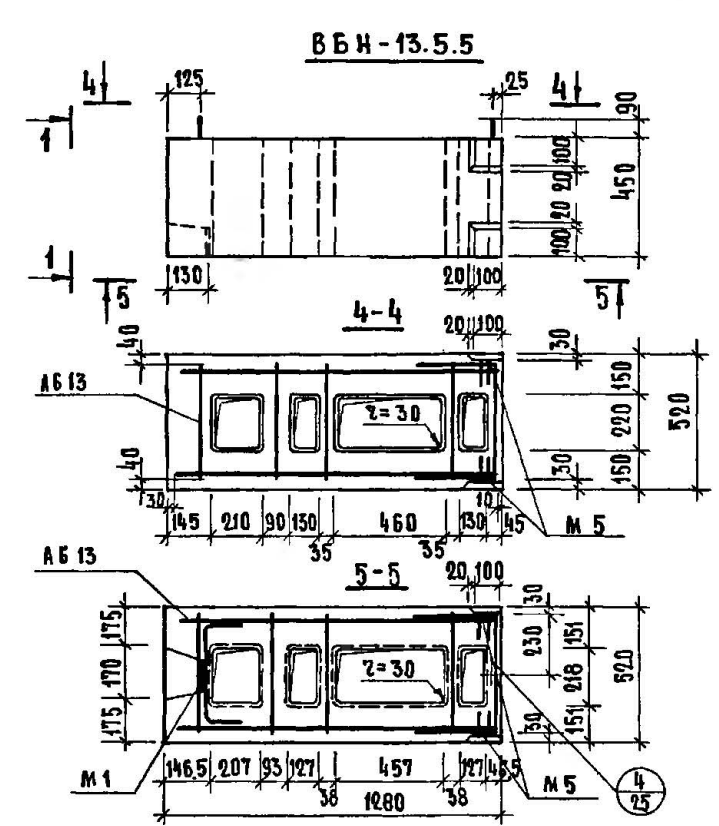
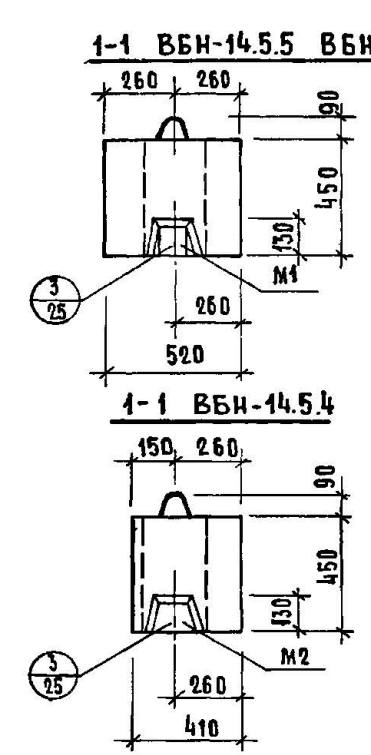
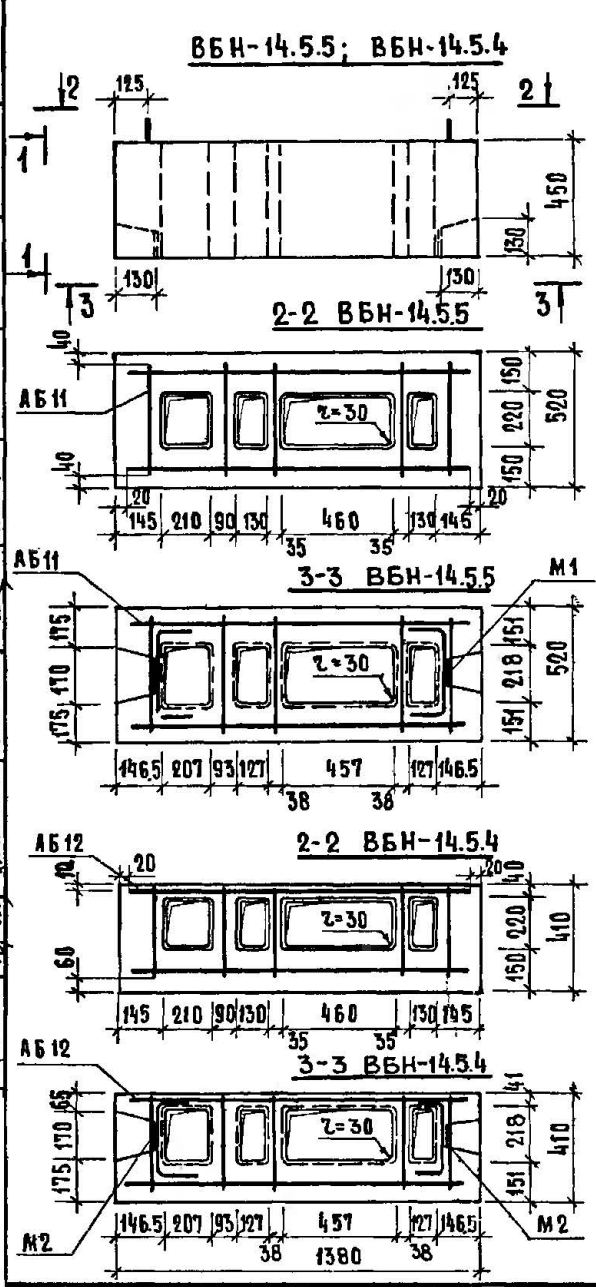
| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | | |
|--|-------|----------|------------------|-------|-------------|
| МАРКА БЛОКА | МАРКА | КОЛ. ШТ. | РАСХОД СТАЛИ, КГ | | ИЛЛ. ЛИСТОВ |
| | | | ЭЛЕМЕНТА | ОБЩИЙ | |
| ВБН-11.55 | АБ8 | 1 | 3.34 | 3.34 | 30 |
| | М1 | 2 | 1.93 | 3.86 | 48 |
| | | | ИТОГО | 7.20 | |
| ВБН-11.54 | АБ9 | 1 | 3.22 | 3.22 | 30 |
| | М2 | 2 | 1.86 | 3.72 | 48 |
| | | | ИТОГО | 6.94 | |
| ВБН-10.55 | АБ10 | 1 | 1.88 | 1.88 | 30 |
| | М1 | 1 | 1.93 | 1.93 | 48 |
| | М5 | 4 | 1.10 | 4.40 | 50 |
| | | | ИТОГО | 8.21 | |

ТК
1975

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ВБН-11.55; ВБН-11.54; ВБН-10.55

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК
3
ЛИСТ
8

ЦЕНТРАЛЬНАЯ КОМПЬЮТЕРНАЯ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИРМА "ИНТЕЛ"



| ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ | ВБН-14.5.5 | ВБН-14.5.4 | ВБН-13.5.5 |
|---|------------|------------|------------|
| МАССА БЛОКА, КГ | 270 | 200 | 250 |
| ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³ | 0.238 | 0.168 | 0.211 |
| РАСХОД СТАЛИ, КГ | 7.89 | 7.60 | 10.26 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ | 33.1 | 45.2 | 48.7 |
| ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | 100 | | |

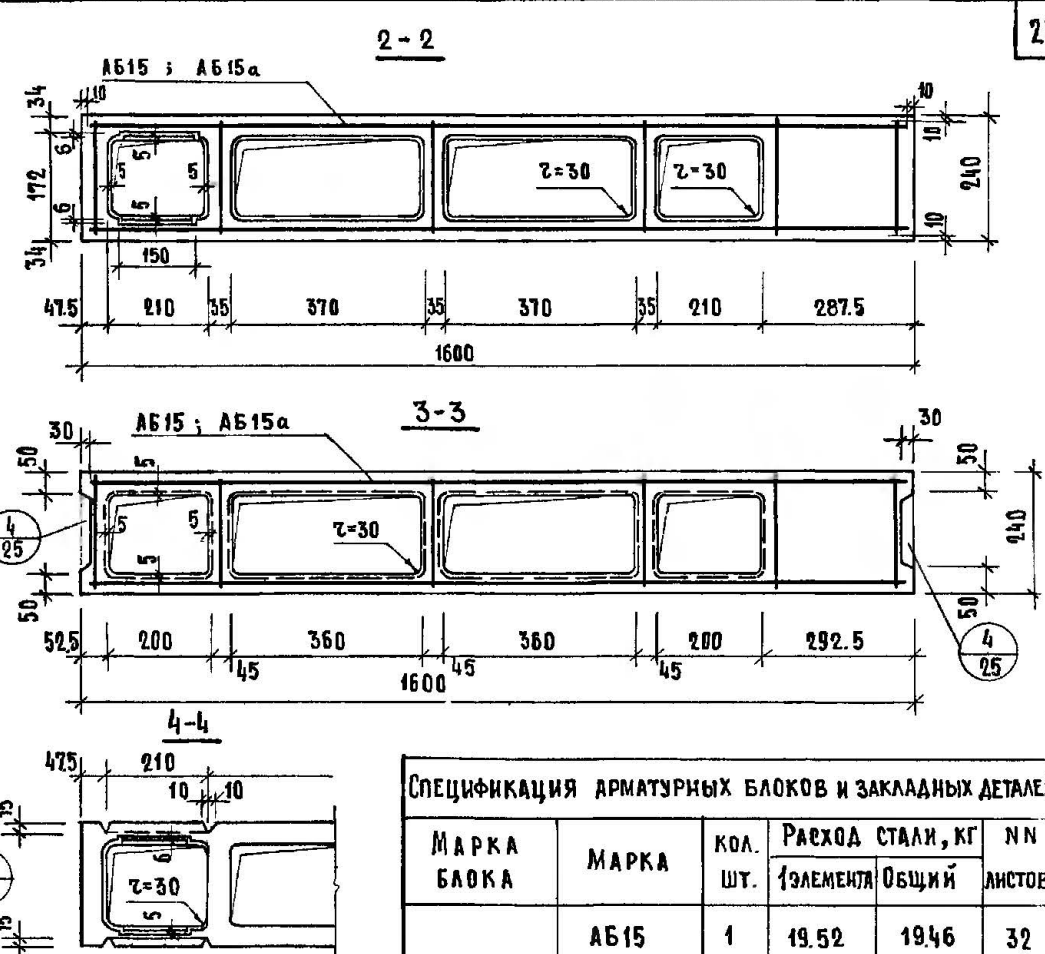
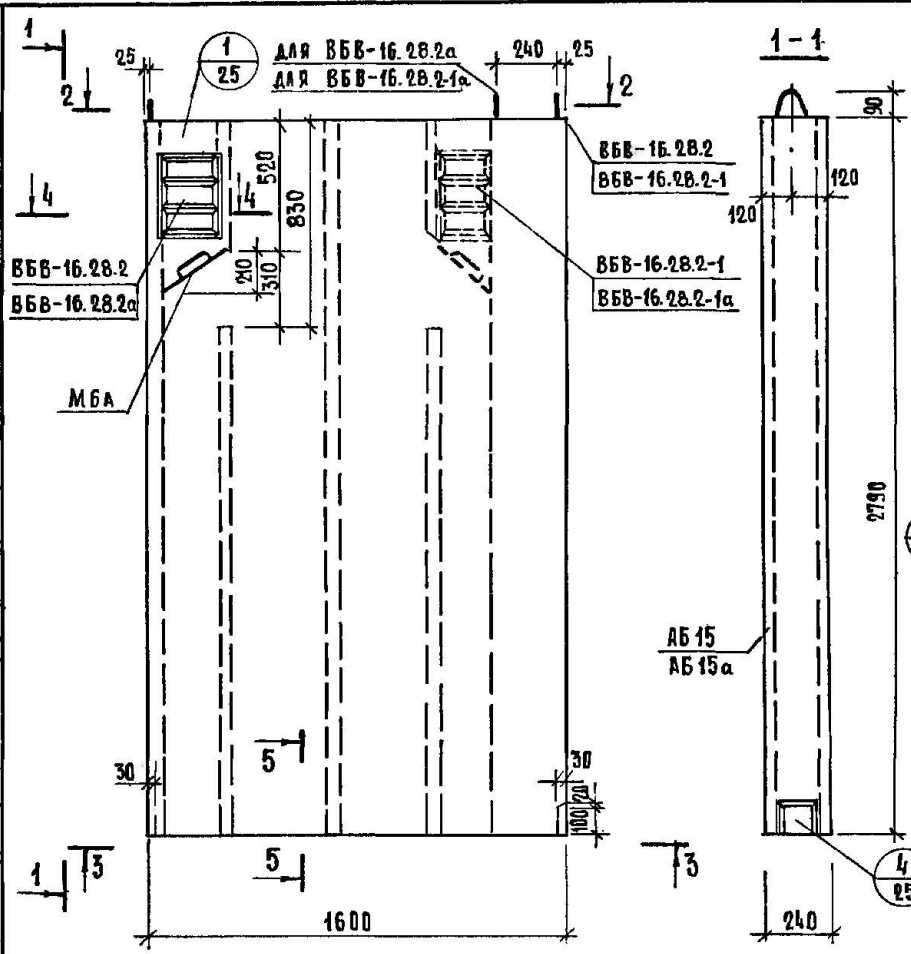
| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ БАРОКОВ И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | | |
|--|-------|----------|------------------|-------|-----------|
| МАРКА БЛОКА | МАРКА | КОЛ. ШТ. | РАСХОД СТАЛИ, КГ | | НП ЛИСТОВ |
| | | | ЭЛЕМЕНТА | ОБЩИЙ | |
| ВБН-14.5.5 | АБ 11 | 1 | 4.03 | 4.03 | 31 |
| | М 1 | 2 | 1.93 | 3.86 | 48 |
| | | | ИТОГО | 7.89 | |
| ВБН-14.5.4 | АБ 12 | | 3.93 | 3.93 | 31 |
| | М 2 | 2 | 1.86 | 3.72 | 48 |
| | | | ИТОГО | 7.60 | |
| ВБН-13.5.5 | АБ 13 | 1 | 3.93 | 3.93 | 31 |
| | М 1 | 1 | 1.93 | 1.93 | 48 |
| | М 5 | 4 | 4.10 | 4.40 | 50 |
| | | | ИТОГО | 10.26 | |

ТК
1975

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ВБН-14.5.5; ВБН-14.5.4; ВБН-13.5.5

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК
3 ЛИСТ
9

ЦЕНТ ПЕНСИТ
 ЖИЛИЩА
 Р.К. ГРУППА
 Д.И.И.И.И.И.И.
 Г.И.И.И.И.И.И.
 Р.Д.И.И.И.И.И.И.
 ПРОВЕРКА
 Д.А.И.И.И.И.И.
 Д.И.И.И.И.И.
 ВЗАМЕН



| ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ | |
|---|-------|
| МАССА БЛОКА, КГ | 1480 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³ | 0.584 |
| РАСХОД СТАЛИ, КГ | 20.25 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА, КГ | 36.5 |
| ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | 200 |

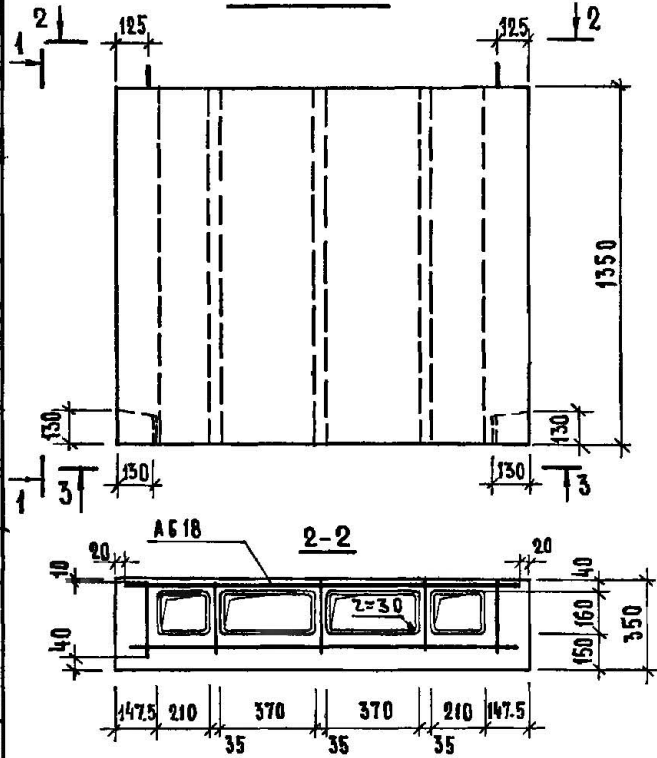
| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | | |
|--|-------|----------|------------------|-------|-----------|
| МАРКА БЛОКА | МАРКА | КОЛ. ШТ. | РАСХОД СТАЛИ, КГ | | ИИ ЛИСТОВ |
| | | | 1 ЭЛЕМЕНТА | ОБЩИЙ | |
| ВБВ-16.28.2 | АБ15 | 1 | 19.52 | 19.46 | 32 |
| | МБА | 1 | 0.79 | 0.79 | 50 |
| ИТОГО | | | | 20.25 | |
| ВБВ-16.28.2-1 | АБ15а | 1 | 19.52 | 19.46 | 32 |
| | МБА | 1 | 0.79 | 0.79 | 50 |
| ИТОГО | | | | 20.25 | |

ТК
1975

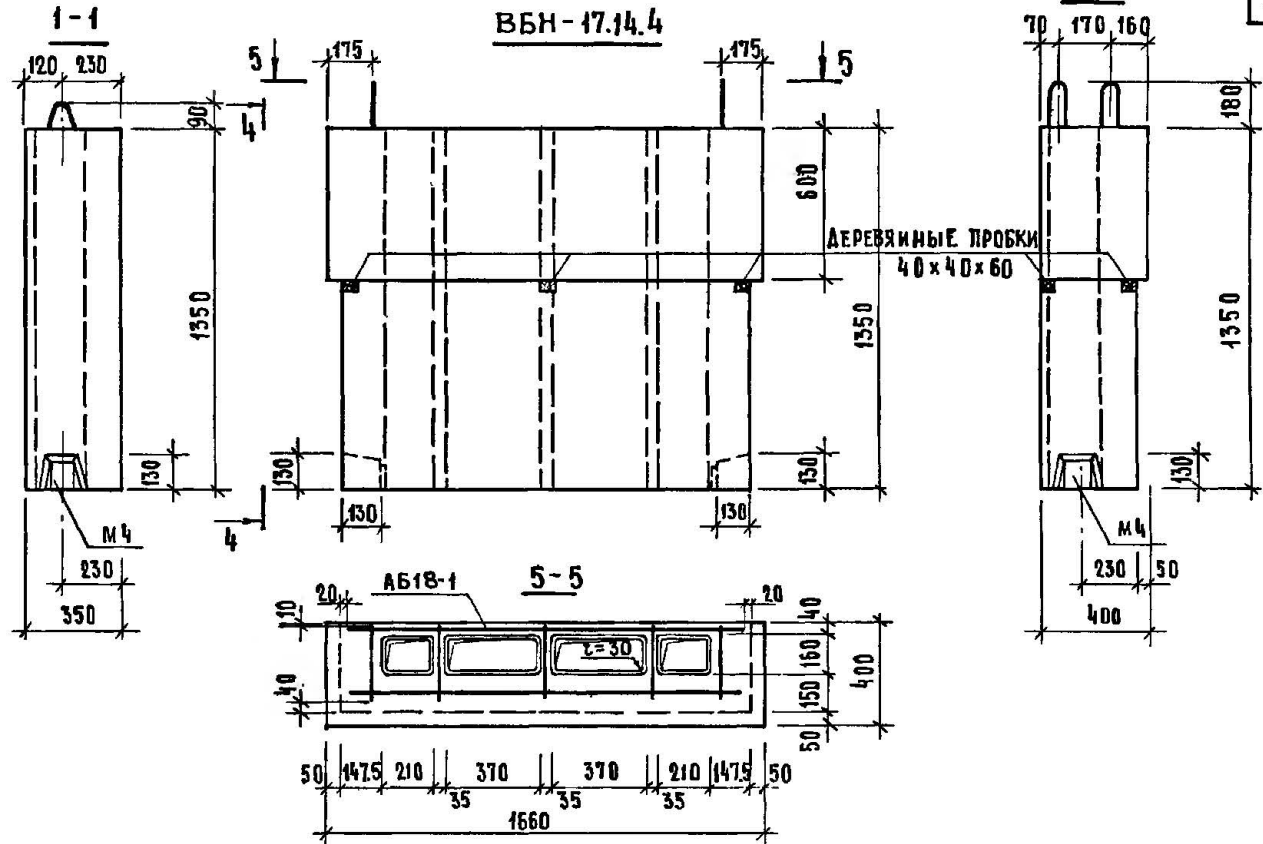
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ВБВ-16.28.2, ВБВ-16.28.2а, ВБВ-16.28.2-1, ВБВ-16.28.2-1а

СЕРИЯ
 1.134-3
 ВЫПУСК
 3

ВБН-16.14.4



ВБН-17.14.4



| ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ | ВБН-16.14.4 | ВБН-17.14.4 |
|---|-------------|-------------|
| МАССА БЛОКА, КГ | 800 | 910 |
| ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³ | 0.582 | 0.659 |
| РАСХОД СТАЛИ, КГ | 13.70 | 16.80 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ | 23.40 | 25.60 |
| ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ | 100 | |

СПЕЦИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

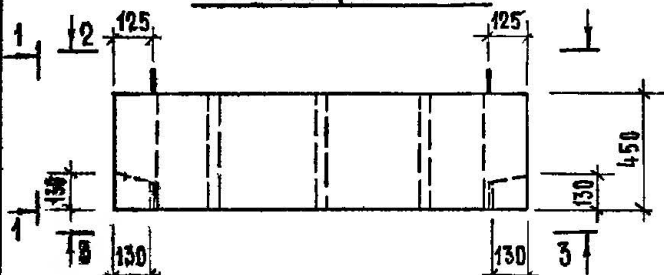
| МАРКА БЛОКА | МАРКА | КОЛ-ВО ШТ. | РАСХОД СТАЛИ, КГ | | № ЛИС-ТОВ |
|-------------|---------|------------|------------------|-------|-----------|
| | | | ИЗДЕЛИЯ | ВБЩИЙ | |
| ВБН-16.14.4 | АБ 18 | 1 | 10.14 | 10.14 | 34 |
| | М4 | 2 | 1.78 | 3.56 | 49 |
| ИТОГО | | | 13.70 | | |
| ВБН-17.14.4 | АБ 18-1 | 1 | 13.24 | 13.24 | 34 |
| | М4 | 2 | 1.78 | 3.56 | 49 |
| ИТОГО | | | 16.80 | | |

ТК
1975

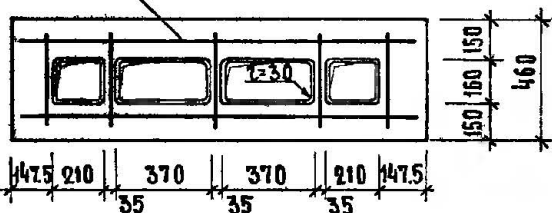
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ВБН-16.14.4 ; ВБН-17.14.4

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК
3 ЛИСТ
13

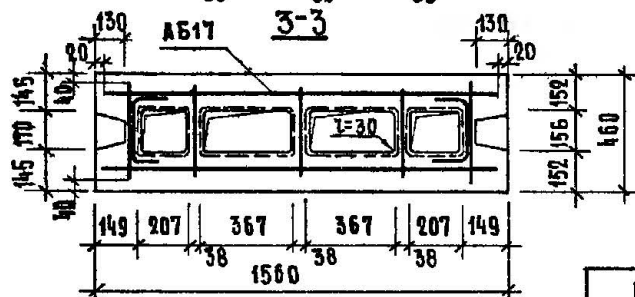
ВВН-16.55; ВБН-16.54



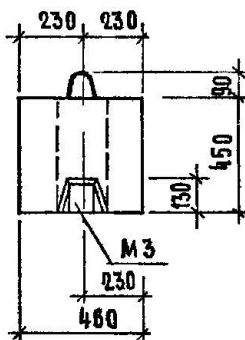
2-2 ВБН-16.55



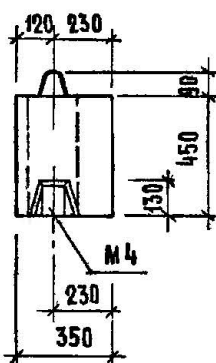
3-3



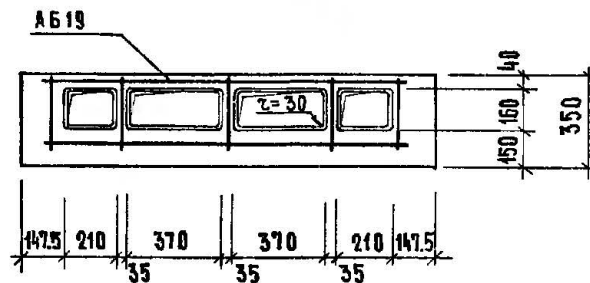
1-1 ВБН-16.55



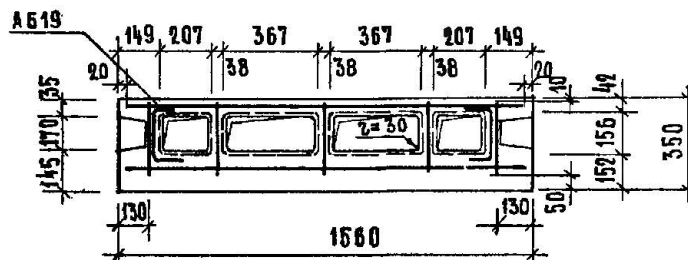
1-1 ВБН-16.54



2-2 ВБН-16.54



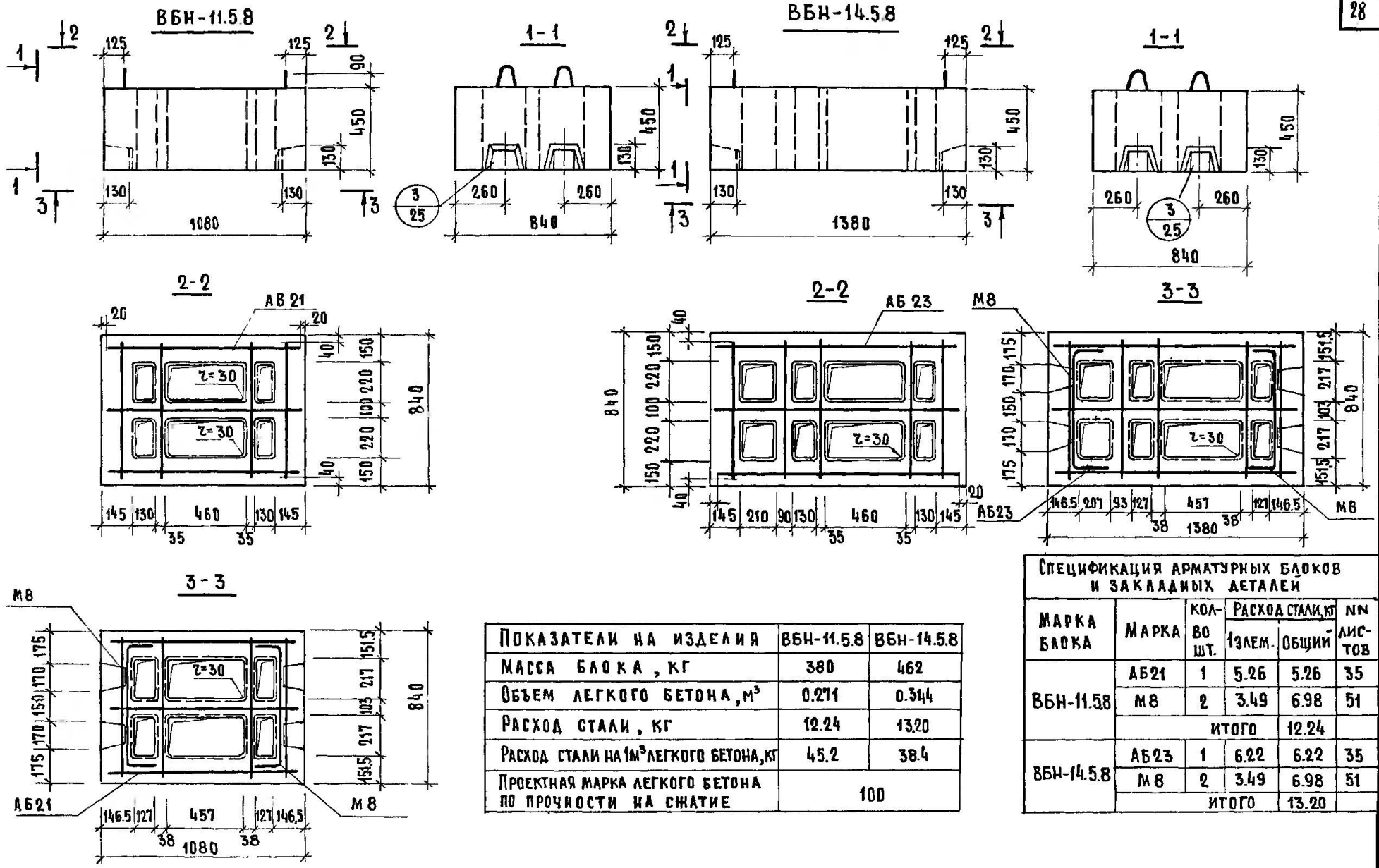
3-3



| Показатели на изделие | ВБН-16.55 | ВБН-16.54 |
|---|-----------|-----------|
| Масса блока, кг | 340 | 240 |
| Объем легкого бетона, м³ | 0.244 | 0.167 |
| Расход стали, кг | 7.81 | 7.55 |
| Расход стали на 1м³ легкого бетона, кг | 32.0 | 45.2 |
| Проектная марка легкого бетона по прочности на сжатие | 100 | |

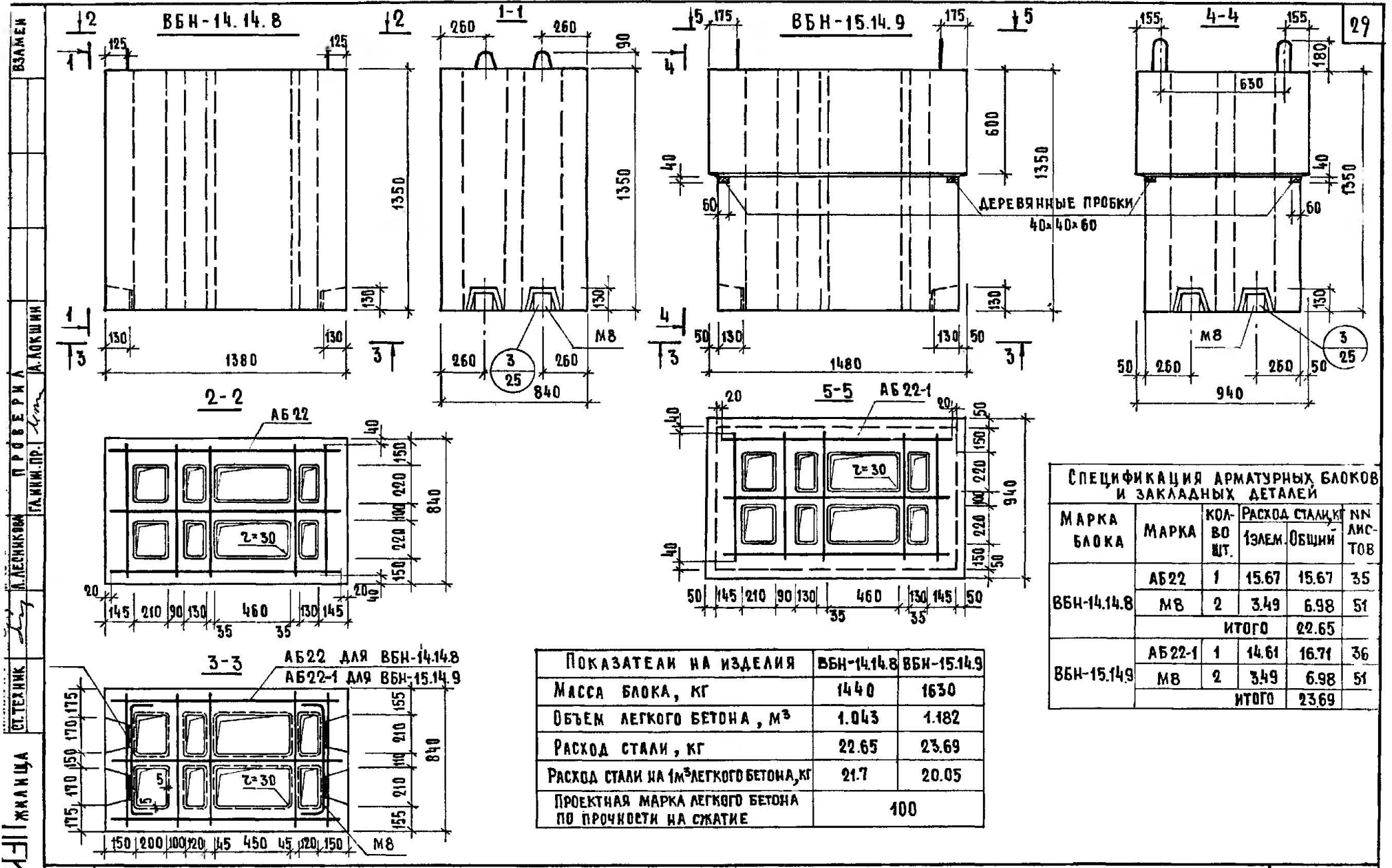
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Марка блока | Марка | кол-во шт. | Расход стали, кг | | мн листов |
|-------------|-------|------------|------------------|-------|-----------|
| | | | элемент | общий | |
| ВБН-16.55 | AB17 | 1 | 3.95 | 4.09 | 33 |
| | M3 | 2 | 1.86 | 3.72 | 49 |
| | Итого | | | 7.81 | |
| ВБН-16.54 | AB19 | 1 | 3.99 | 3.99 | 34 |
| | M4 | 2 | 1.78 | 3.56 | 49 |
| | Итого | | | 7.55 | |



| ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЯ | ВВН-11.5.8 | ВВН-14.5.8 |
|---|------------|------------|
| МАССА БЛОКА, КГ | 380 | 462 |
| ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³ | 0.271 | 0.344 |
| РАСХОД СТАЛИ, КГ | 12.24 | 13.20 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ | 45.2 | 38.4 |
| ПРОЕКТНАЯ МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | 100 | |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | | |
|--|-------|------------|------------------|-------|-----------|
| МАРКА БЛОКА | МАРКА | КОЛ-ВО ШТ. | РАСХОД СТАЛИ, КГ | | МН ЛИСТОВ |
| | | | 13 ЛЕМ. | ОБЩИЙ | |
| ВВН-11.5.8 | АБ 21 | 1 | 5.26 | 5.26 | 35 |
| | М 8 | 2 | 3.49 | 6.98 | 51 |
| | ИТОГО | | | 12.24 | |
| ВВН-14.5.8 | АБ 23 | 1 | 6.22 | 6.22 | 35 |
| | М 8 | 2 | 3.49 | 6.98 | 51 |
| | ИТОГО | | | 13.20 | |



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

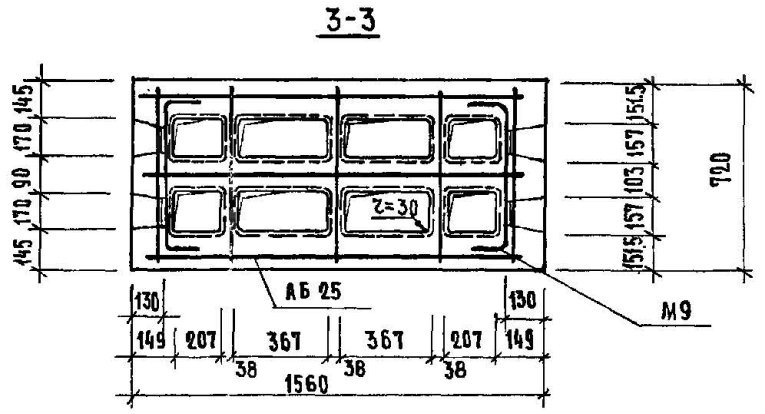
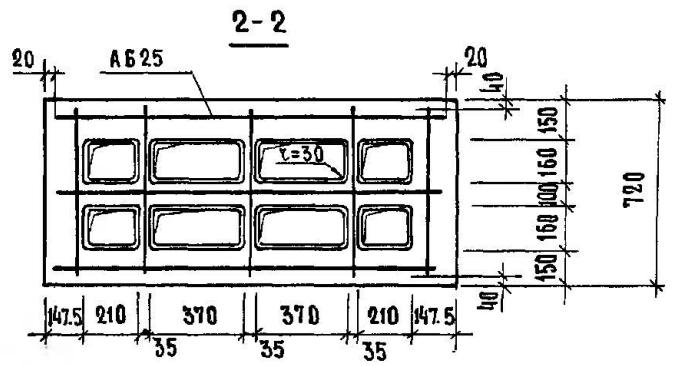
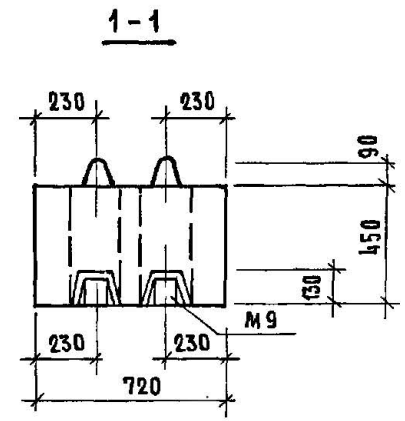
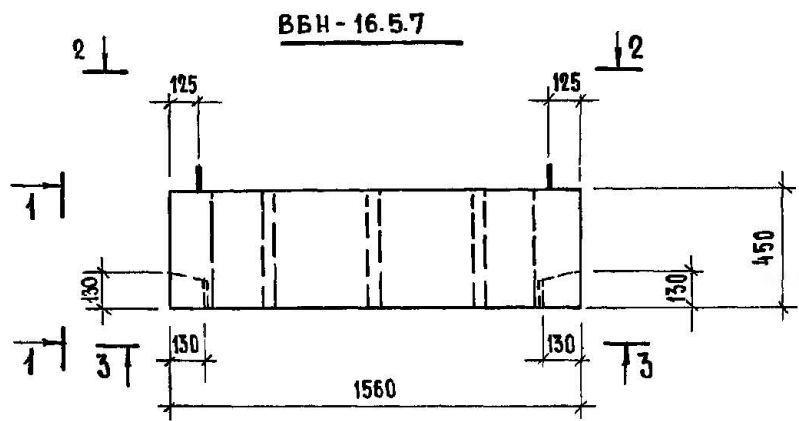
| МАРКА БЛОКА | МАРКА | КОЛ-ВО ШТ. | РАСХОД СТАЛИ, КГ | | ИТОГ |
|-------------|---------|------------|------------------|-------|-------|
| | | | 1заяв. | Общии | |
| ВБН-14.14.8 | АБ 22 | 1 | 15.67 | 15.67 | 35 |
| | М8 | 2 | 3.49 | 6.98 | 51 |
| | | | ИТОГО | | 22.65 |
| ВБН-15.14.9 | АБ 22-1 | 1 | 14.61 | 16.71 | 36 |
| | М8 | 2 | 3.49 | 6.98 | 51 |
| | | | ИТОГО | | 23.69 |

| ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЯ | ВБН-14.14.8 | ВБН-15.14.9 |
|---|-------------|-------------|
| МАССА БЛОКА, КГ | 1440 | 1630 |
| ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³ | 1.043 | 1.182 |
| РАСХОД СТАЛИ, КГ | 22.65 | 23.69 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ | 21.7 | 20.05 |
| ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | 100 | |

ВЗАМЕН
 А. ЛОКШИН
 ПРОВЕРКА
 А. ЛОКШИН
 ГАИМ. ПР.
 А. ЛЕСНИКОВА
 СТ. ТЕХНИК
 Ж. АНЦА
 ЦИНИЦ

КЗАМЕН
ПРОВЕРКА
СТА. ТЕХНИК
ЖИЛИЩА
ГЕНПЛАН
1975

М. ЛЕСНИКОВА
ТА. ЧИЖИЧ.
ТА. А. А. ШИШКИН



| МАРКА БЛОКА | МАРКА | КОЛ-ВО ШТ. | РАСХОД СТАЛИ, КГ | | НН ЛИСТОВ |
|-------------|-------|------------|------------------|-------|-----------|
| | | | 1 ЭЛЕМ. | ОБЩИЙ | |
| ВВН-16.5.7 | АБ 25 | 1 | 6.18 | 6.18 | 37 |
| | М 9 | 2 | 3.34 | 6.68 | 51 |
| ИТОГО | | | 12.86 | | |

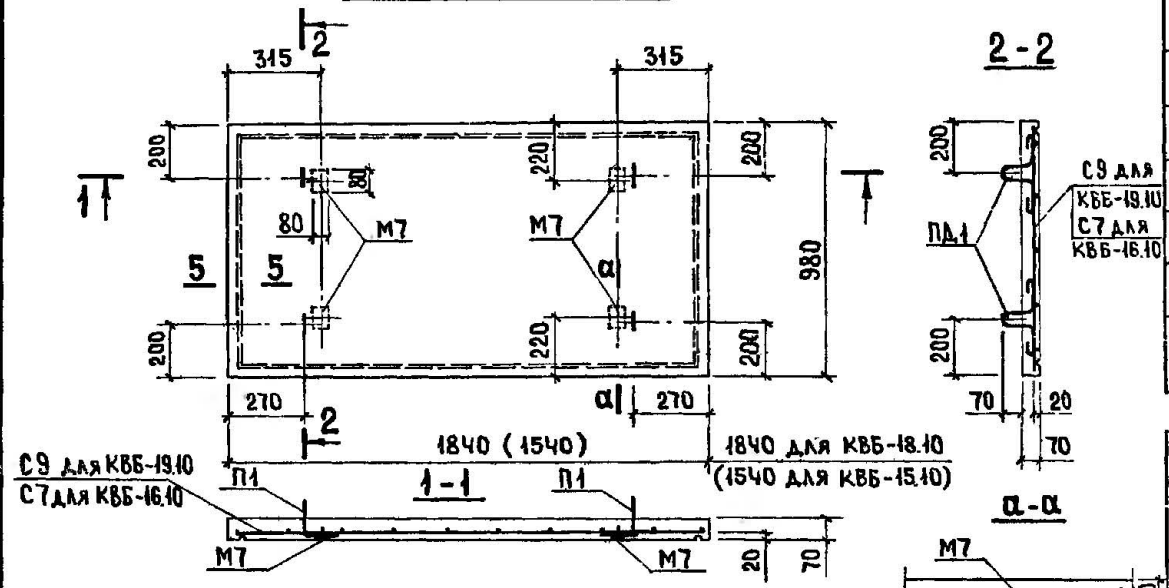
| | |
|---|-------|
| МАССА БЛОКА, КГ | 480 |
| ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³ | 0.343 |
| РАСХОД СТАЛИ, КГ | 12.86 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ | 37.5 |
| ПРОЕКТНАЯ МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | 100 |

ТК
1975

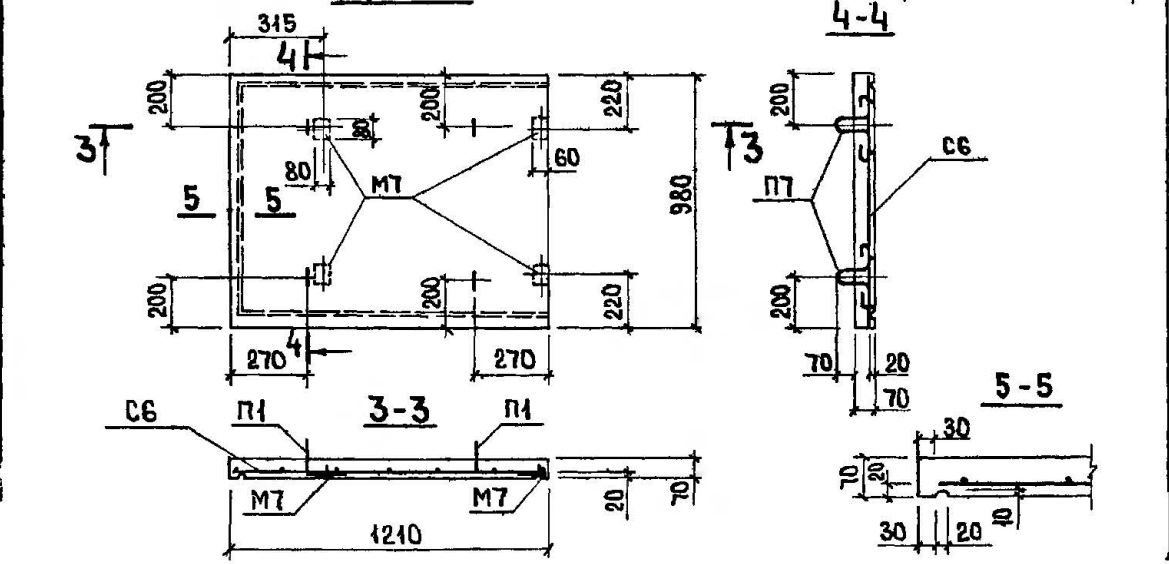
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ БЛОК ВВН-16.5.7

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК
3 ЛИСТ
19

КВБ-18.10; (КВБ-15.10)



КВБ-12.10



| ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|
| МАРКА | КВБ-18.10 | КВБ-15.10 | КВБ-12.10 |
| МАССА КРЫШКИ, КГ | 325 | 270 | 215 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³ | 0.126 | 0.106 | 0.083 |
| РАСХОД СТАЛИ, КГ | 5.96 | 5.59 | 5.06 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА, КГ | 47.2 | 52.7 | 61.0 |
| ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | 200 | | |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------|-----------|------------------|-------|---------|
| МАРКА КРЫШКИ | МАРКА АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ | РАСХОД СТАЛИ, КГ | | № ЛИСТА |
| | | | ЭЛЕМЕНТА | ОБЩИЙ | |
| КВБ-18.10 | С9 | 1 | 2.64 | 2.64 | 39 |
| | П1 | 4 | 0.28 | 1.12 | 50 |
| | М7 | 4 | 0.55 | 2.20 | 50 |
| Итого | | | | 5.96 | |
| КВБ-15.10 | С7 | 1 | 2.27 | 2.27 | 39 |
| | П1 | 4 | 0.28 | 1.12 | 50 |
| | М7 | 4 | 0.55 | 2.20 | 50 |
| Итого | | | | 5.59 | |
| КВБ-12.10 | С6 | 1 | 1.74 | 1.74 | 39 |
| | П1 | 4 | 0.28 | 1.12 | 50 |
| | М7 | 4 | 0.55 | 2.20 | 50 |
| Итого | | | | 5.06 | |

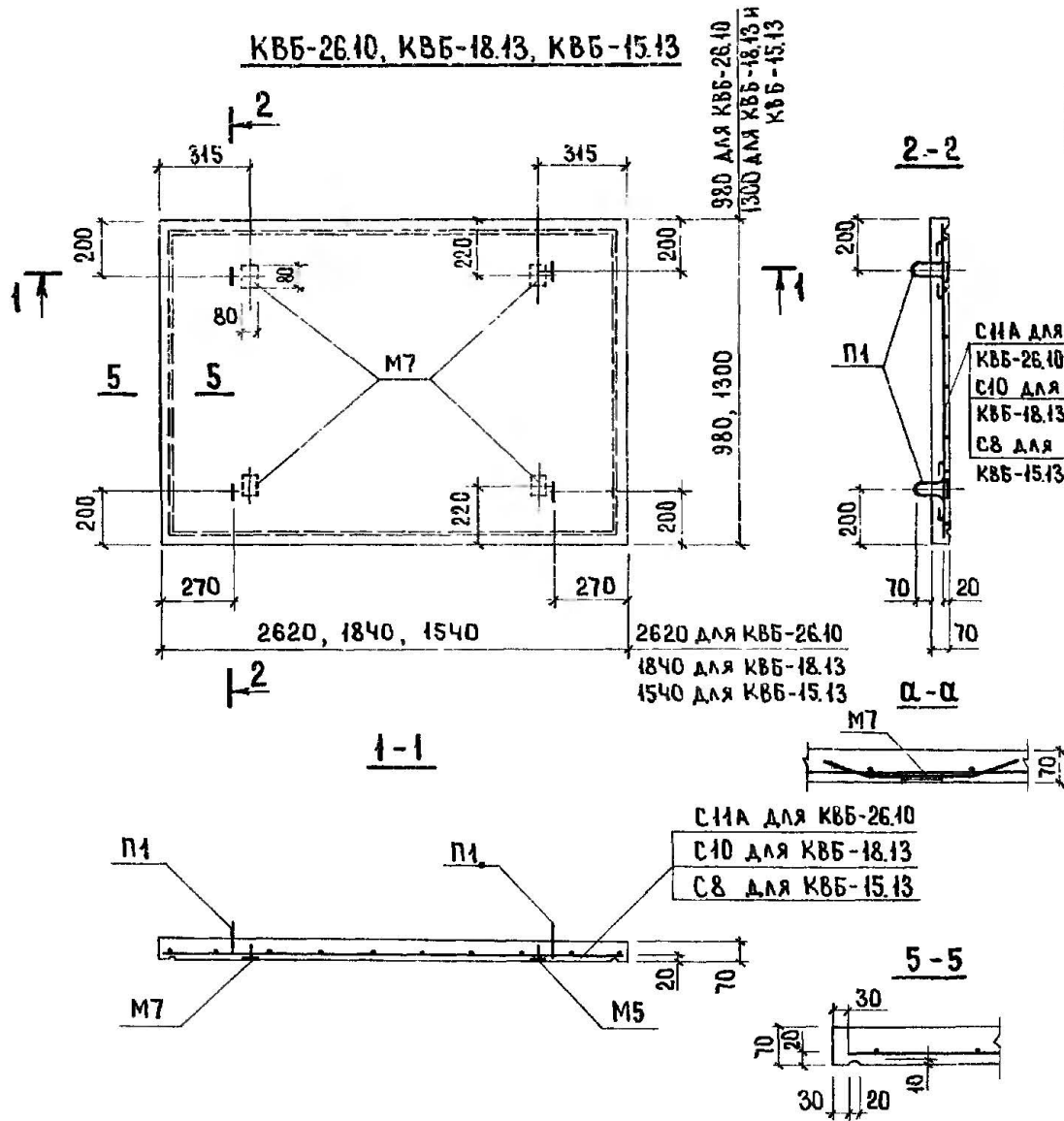
ИНЖЕНЕР [Имя Фамилия] ИЛИ КРЕМЛЕНКО [Имя Фамилия] САМРАЦКАЯ

К
975

Крышки КВБ-18.10; КВБ-15.10; КВБ-12.10

Серия 1.134-3
Выпуск 3 Лист 22

КВБ-26.10, КВБ-18.13, КВБ-15.13



| ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|
| МАРКА | КВБ-26.10 | КВБ-18.13 | КВБ-15.13 |
| МАССА КРЫШКИ, КГ | 448 | 425 | 360 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³ | 0.179 | 0.167 | 0.140 |
| РАСХОД СТАЛИ, КГ | 7.13 | 6.96 | 6.44 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ | 39.8 | 41.7 | 46.0 |
| ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | 200 | | |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------|------------|------------------|-------|---------|
| МАРКА КРЫШКИ | МАРКА АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | РАСХОД СТАЛИ, КГ | | № ЛИСТА |
| | | | 1 ЭЛЕМЕНТ | ОБЩИЙ | |
| КВБ-26.10 | С11А | 1 | 3.81 | 3.81 | 39 |
| | М7 | 4 | 0.55 | 2.20 | 50 |
| | П1 | 4 | 0.28 | 1.12 | 50 |
| | ИТОГО | | | 7.13 | |
| КВБ-18.13 | С10 | 1 | 3.64 | 3.64 | 39 |
| | М7 | 4 | 0.55 | 2.20 | 50 |
| | П1 | 4 | 0.28 | 1.12 | 50 |
| | ИТОГО | | | 6.96 | |
| КВБ-15.13 | С8 | 1 | 3.12 | 3.12 | 39 |
| | М7 | 4 | 0.55 | 2.20 | 50 |
| | П1 | 4 | 0.28 | 1.12 | 50 |
| | ИТОГО | | | 6.44 | |

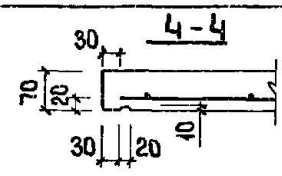
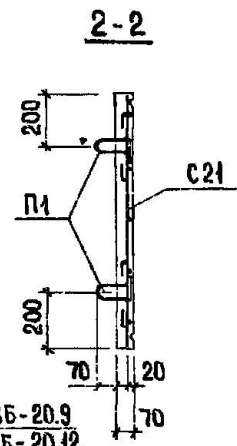
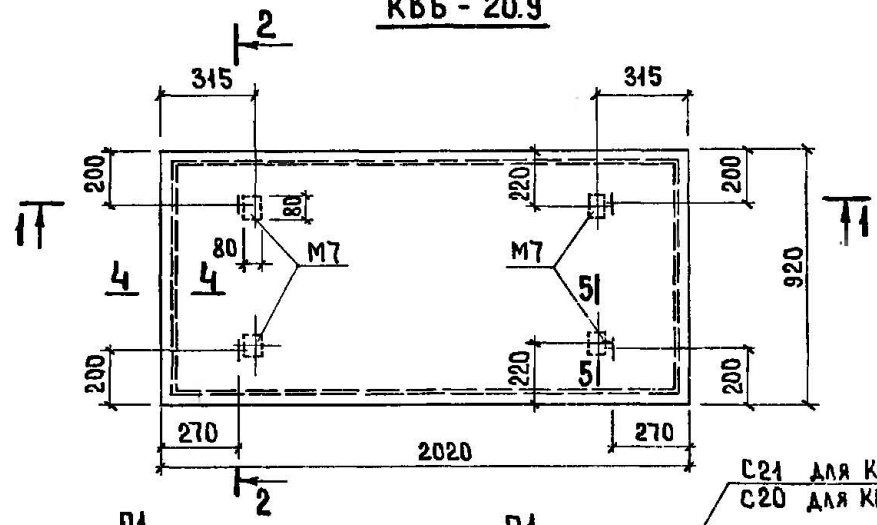
ТК
1975

Крышки КВБ-26.10; КВБ-18.13; КВБ-15.13

Серия
1.134-3
Выпуск
3
Лист
23

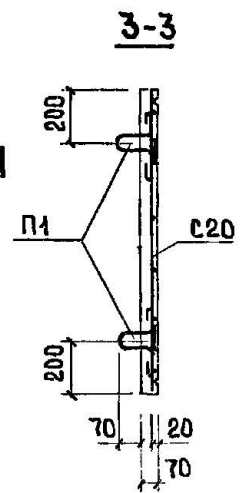
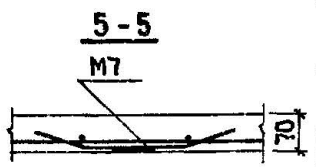
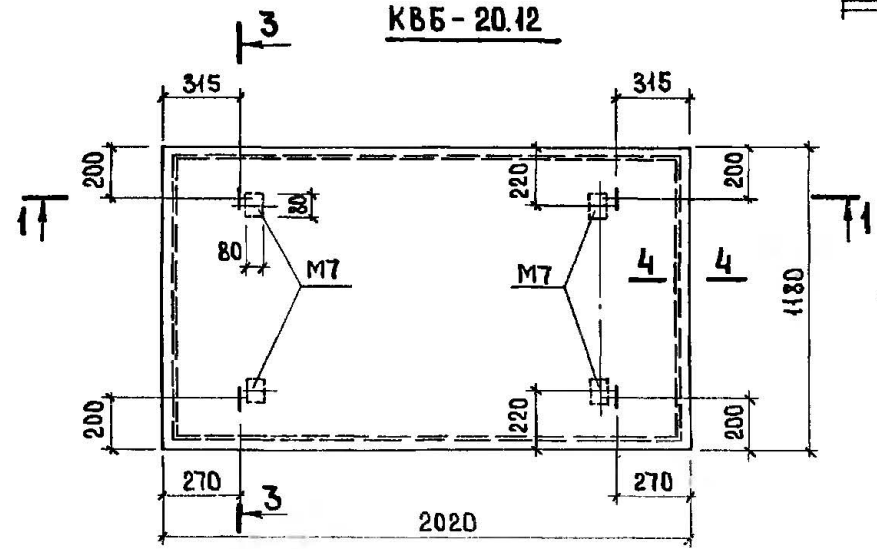
ИНЖЕНЕР
А.Криданко
Рук. группы
РАБОТА

КВБ - 20.9



C21 для КВБ-20.9
C20 для КВБ-20.12

КВБ - 20.12



| ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ | | |
|---|------------|-------------|
| МАРКА | КВБ - 20.9 | КВБ - 20.12 |
| МАССА КРЫШКИ, КГ | 350 | 420 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³ | 0.130 | 0.167 |
| РАСХОД СТАЛИ, КГ | 6.25 | 6.85 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА, КГ | 45.0 | 41.0 |
| ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | 200 | |

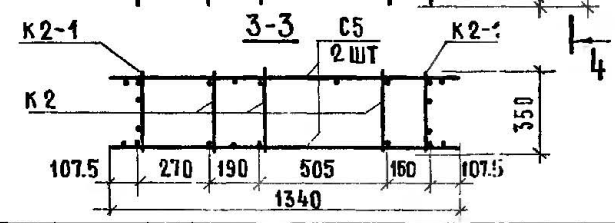
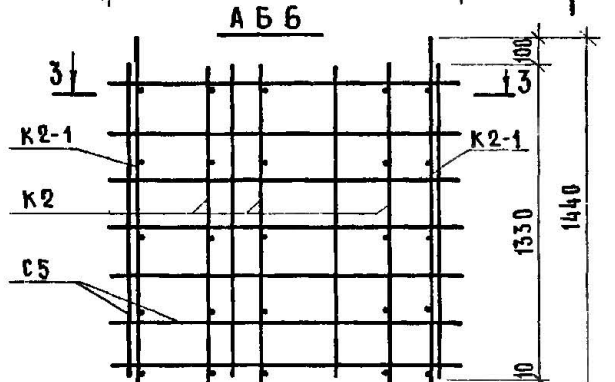
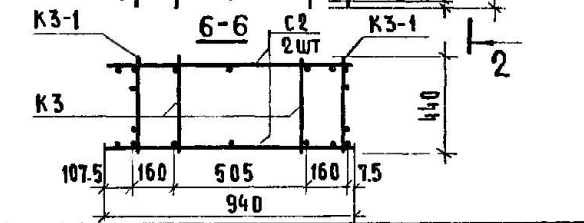
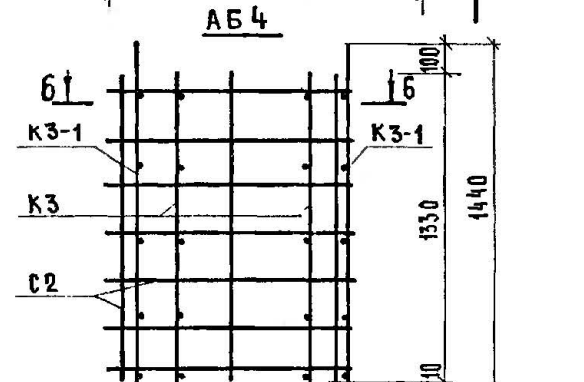
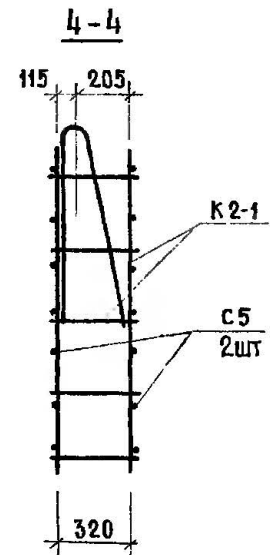
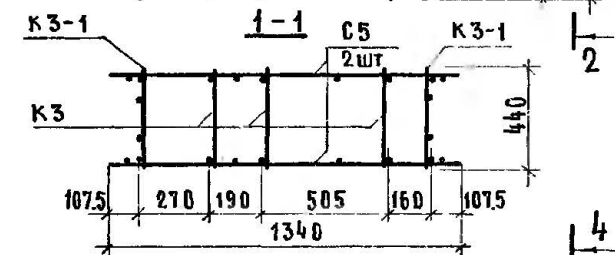
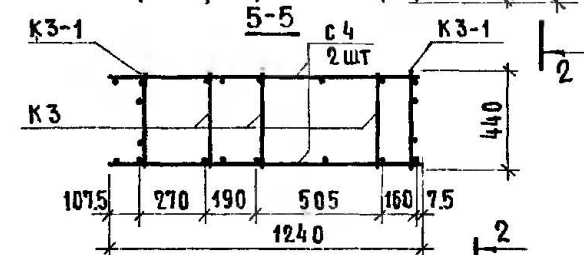
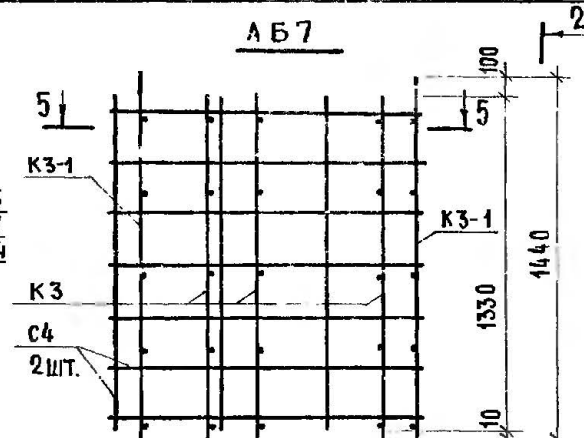
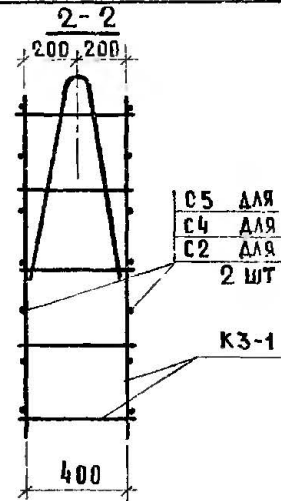
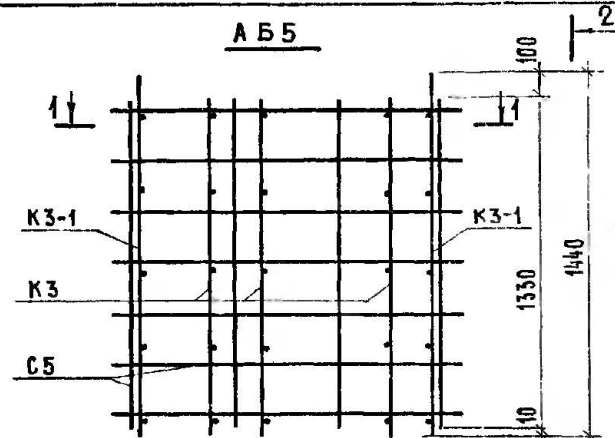
| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------|-----------|------------------|-------|---------|
| МАРКА КРЫШКИ | МАРКА АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ | РАСХОД СТАЛИ, КГ | | № ЛИСТА |
| | | | 1 ЭЛЕМЕНТ | ОБЩИЙ | |
| КВБ - 20.9 | C21 | 1 | 2.93 | 2.93 | 40 |
| | M7 | 4 | 0.55 | 2.20 | 50 |
| | P1 | 4 | 0.28 | 1.12 | 50 |
| | ИТОГО | | | 6.25 | |
| КВБ - 20.12 | C20 | 1 | 3.53 | 3.53 | 40 |
| | M7 | 4 | 0.55 | 2.20 | 50 |
| | P1 | 4 | 0.28 | 1.12 | 50 |
| | ИТОГО | | | 6.85 | |

ИНЖЕНЕР С.С.С. КРЕДИТОВА Г.Р. РАБОТАЮЩАЯ

ТК
1975

КРЫШКИ КВБ - 20.9 ; КВБ - 20.12

СЕРИЯ
1.134-3
РАСЧЕТ А.С.С.

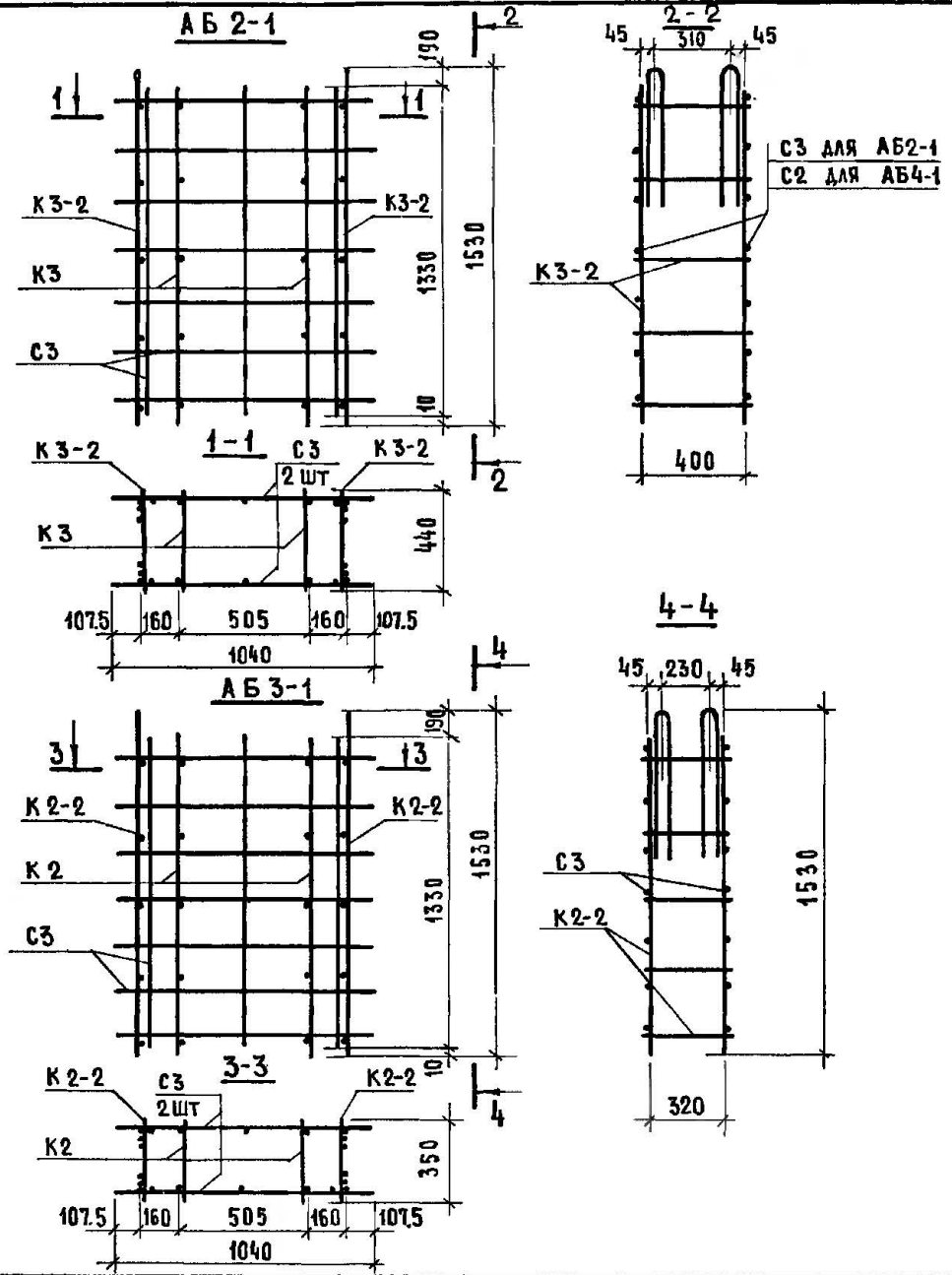


| МАРКА БЛОКА | АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|--------------------|------------|---------|
| АБ5 | К3 | 3 | 42 |
| | К3-1 | 2 | |
| | С5 | 2 | 39 |
| АБ6 | К2 | 3 | 41 |
| | К2-1 | 2 | |
| | С5 | 2 | 39 |
| АБ7 | К3 | 3 | 42 |
| | К3-1 | 2 | |
| | С4 | 2 | 39 |
| АБ4 | К3 | 2 | 42 |
| | К3-1 | 2 | |
| | С2 | 2 | 39 |

ТК
1975

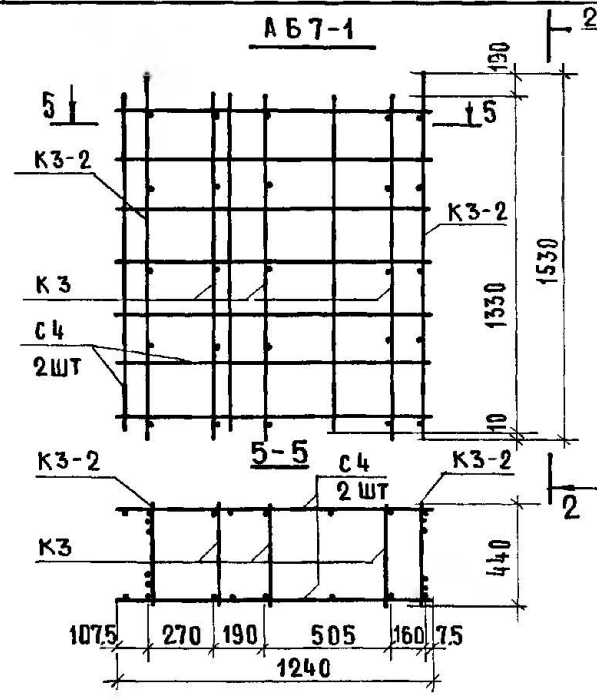
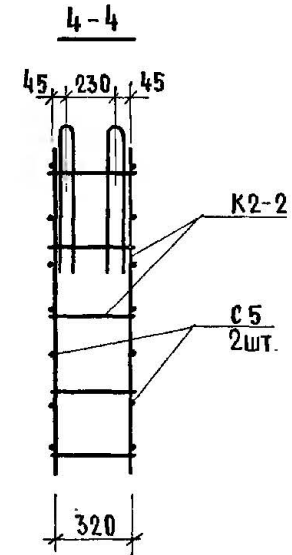
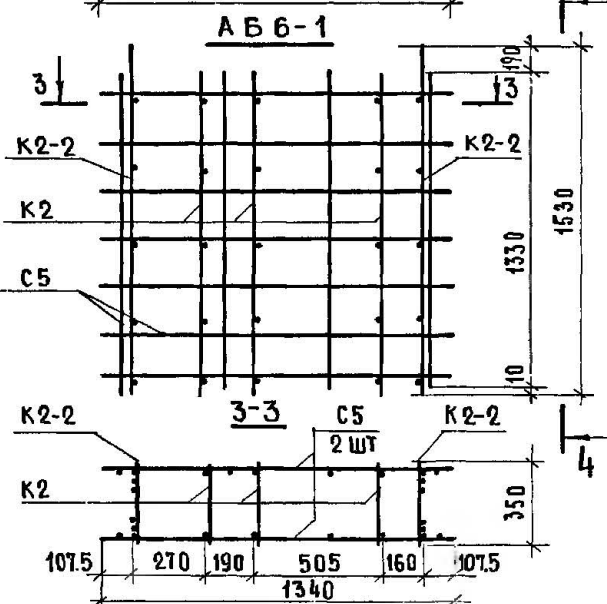
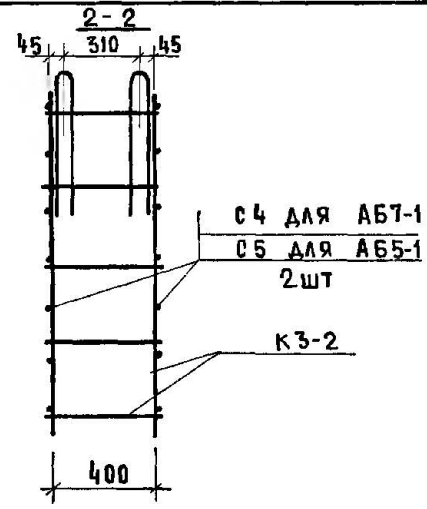
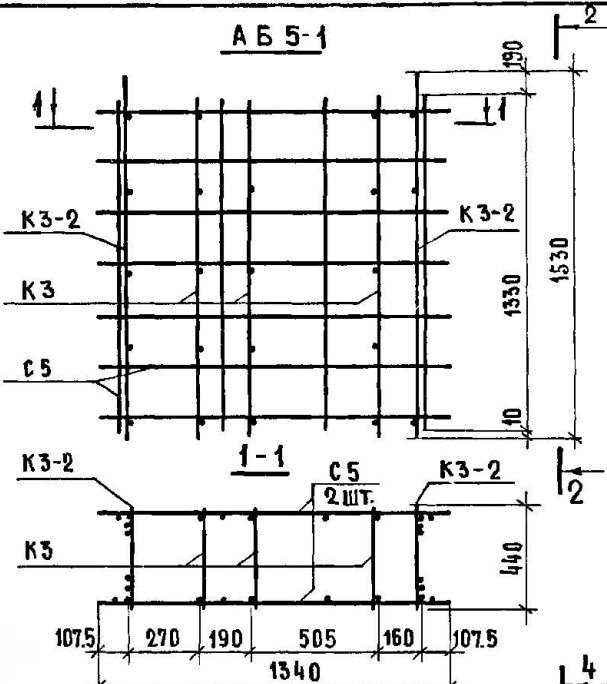
АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБ4, АБ5, АБ6, АБ7

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК ЛИСТ
3 27



| МАРКА БЛОКА | АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|--------------------|------------|---------|
| АБ 2-1 | К 3 | 2 | 42 |
| | К 3-2 | 2 | |
| | С 3 | 2 | 39 |
| АБ 3-1 | К 2 | 2 | 41 |
| | К 2-2 | 2 | |
| | С 3 | 2 | 39 |
| АБ 4-1 | К 3 | 2 | 42 |
| | К 3-2 | 2 | |
| | С 2 | 2 | 39 |

ЦИ ИМПЛ ТИ И ВИ ДУА
 СТ. ТЕХНИК *Сидорова* И. КОУРАБЕВ РИК. ГРУППЫ
 РАБОЩАЯ

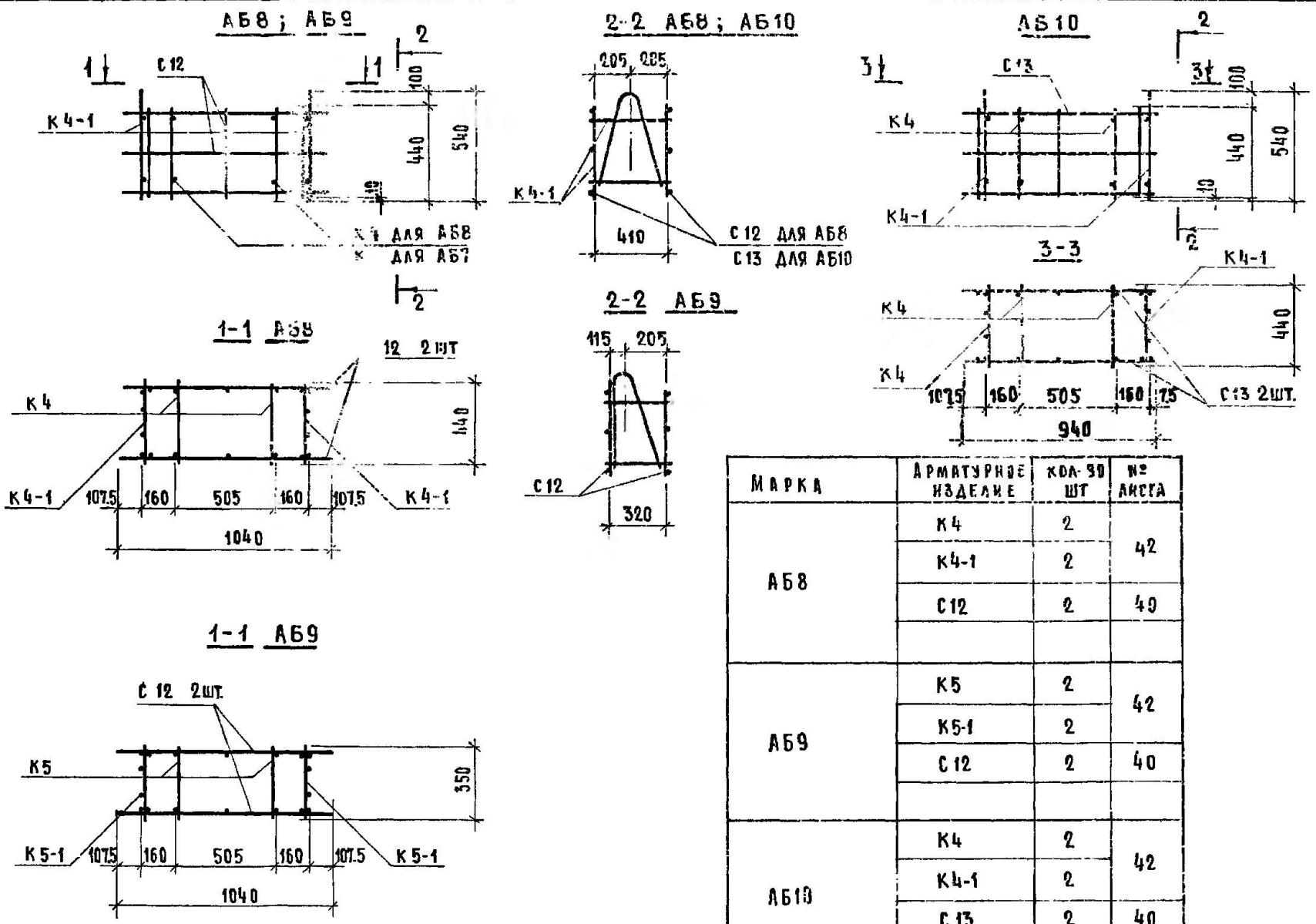


| МАРКА БЛОКА | АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|--------------------|------------|---------|
| АБ5-1 | К3 | 3 | 42 |
| | К3-2 | 2 | |
| | С5 | 2 | 39 |
| АБ6-1 | К2 | 3 | 41 |
| | К2-2 | 2 | |
| | С5 | 2 | 39 |
| АБ7-1 | К3 | 3 | 42 |
| | К3-2 | 2 | |
| | С2 | 2 | 39 |

ТК
1975

АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБ5-1 ; АБ6-1; АБ7-1

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК АР 7
3 2



| МАРКА | АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | КОЛ-ВО ШТ | № АРСГА |
|-------|--------------------|-----------|---------|
| АБ8 | К4 | 2 | 42 |
| | К4-1 | 2 | |
| | С12 | 2 | 40 |
| АБ9 | К5 | 2 | 42 |
| | К5-1 | 2 | |
| | С12 | 2 | 40 |
| АБ10 | К4 | 2 | 42 |
| | К4-1 | 2 | |
| | С13 | 2 | 40 |

ИНЖЕНЕР [Signature] С.А. ПЕРВАЧЕНКО (И.К. 1.134-3)

ТК
1975

АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБ8; АБ9 ; АБ10

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК 3
Лист 50

ВЗАМЕН

ПРОВЕРКА

РАСЧЕТ

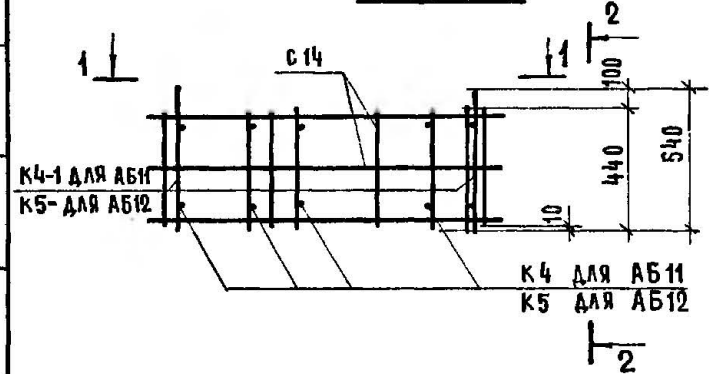
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

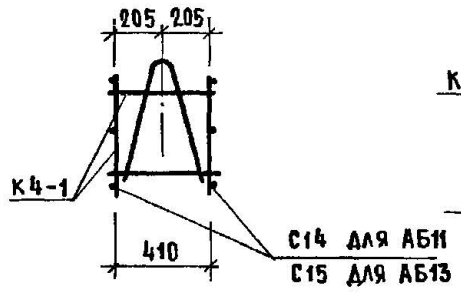
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

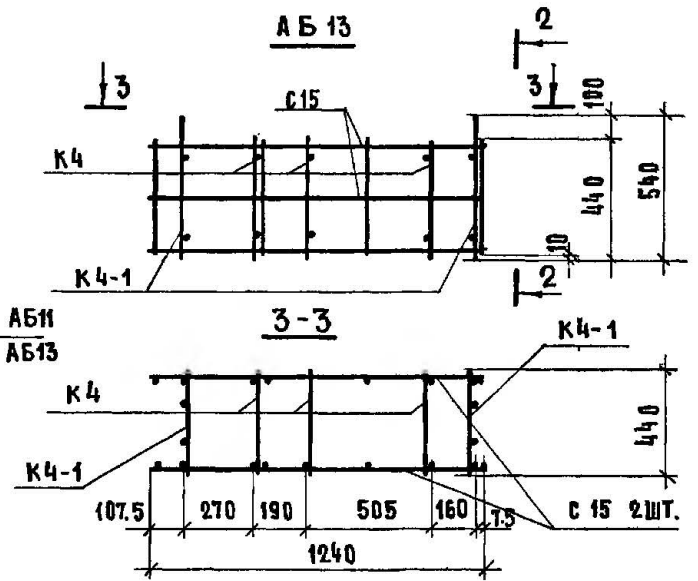
АБ11; АБ12



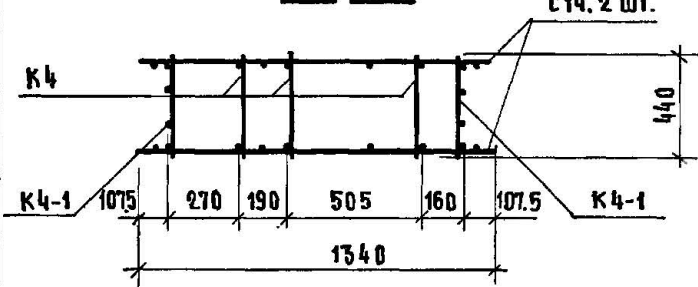
2-2 АБ11; АБ13



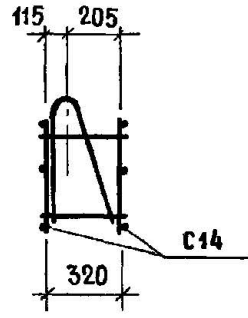
АБ13



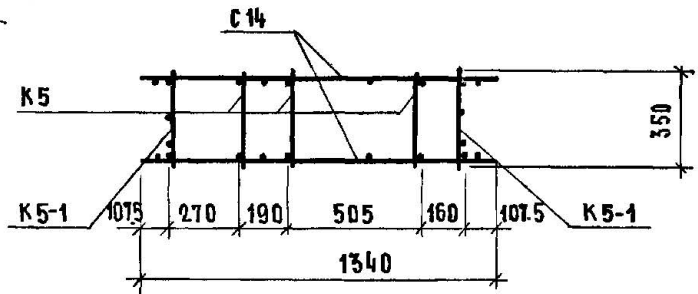
1-1 АБ11



2-2 АБ12



1-1 АБ12

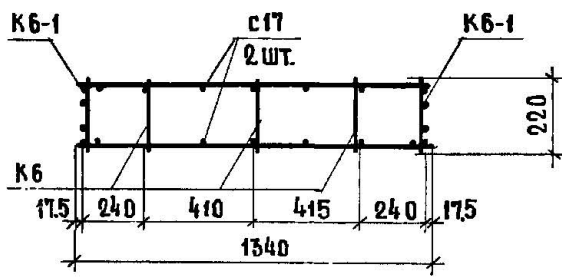
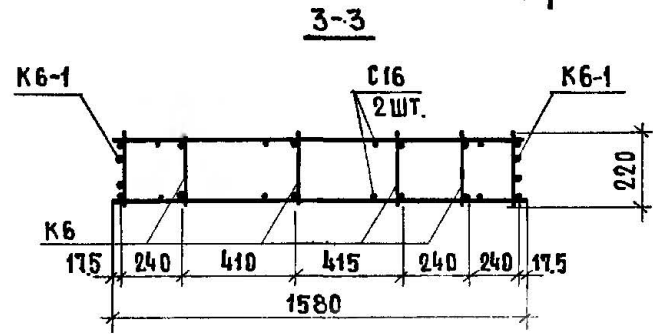
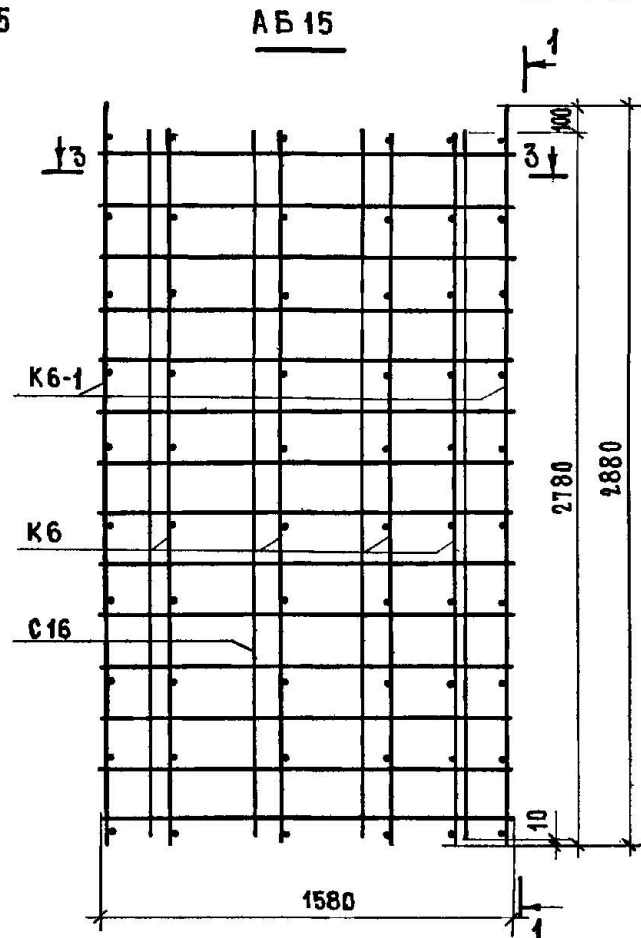
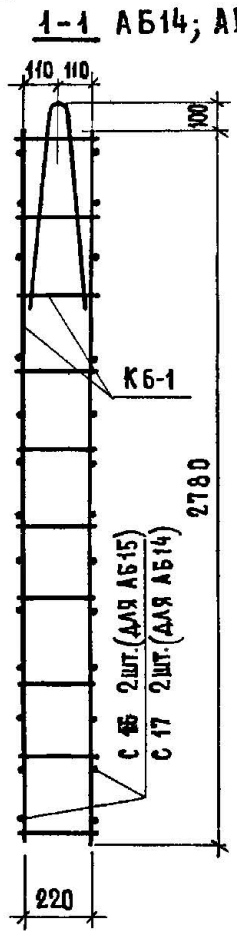
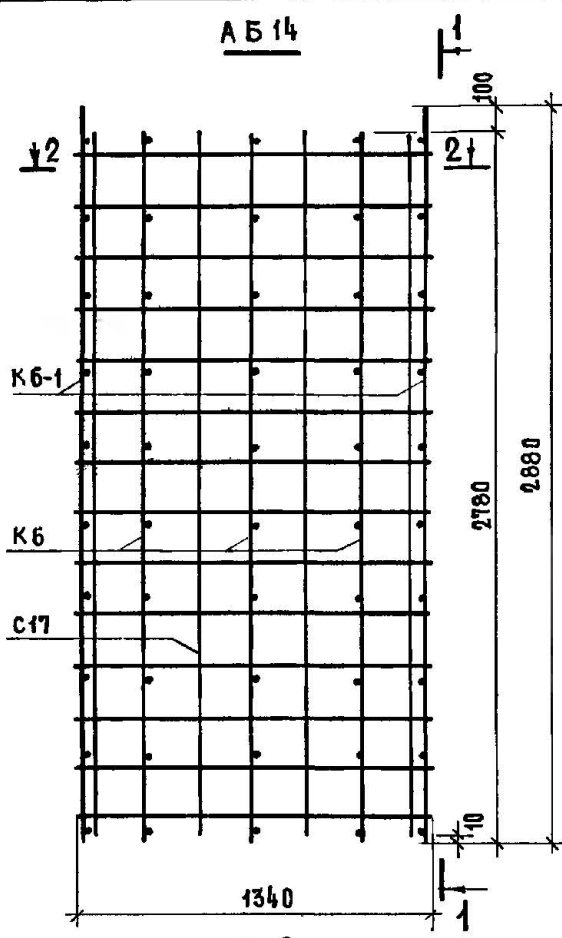


| МАРКА | АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | КОЛ-ВО ШТ. | № АМСТА |
|-------|--------------------|------------|---------|
| АБ11 | К4 | 3 | 42 |
| | К4-1 | 2 | |
| | С14 | 2 | 40 |
| АБ12 | К5 | 3 | 42 |
| | К5-1 | 2 | |
| | С14 | 2 | 40 |
| АБ13 | К4 | 3 | 42 |
| | К4-1 | 2 | |
| | С15 | 2 | 40 |

ТК
1975

АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБ11; АБ12; АБ13

СЕРИЯ 1.134-3
Выпуск АИ 3 3



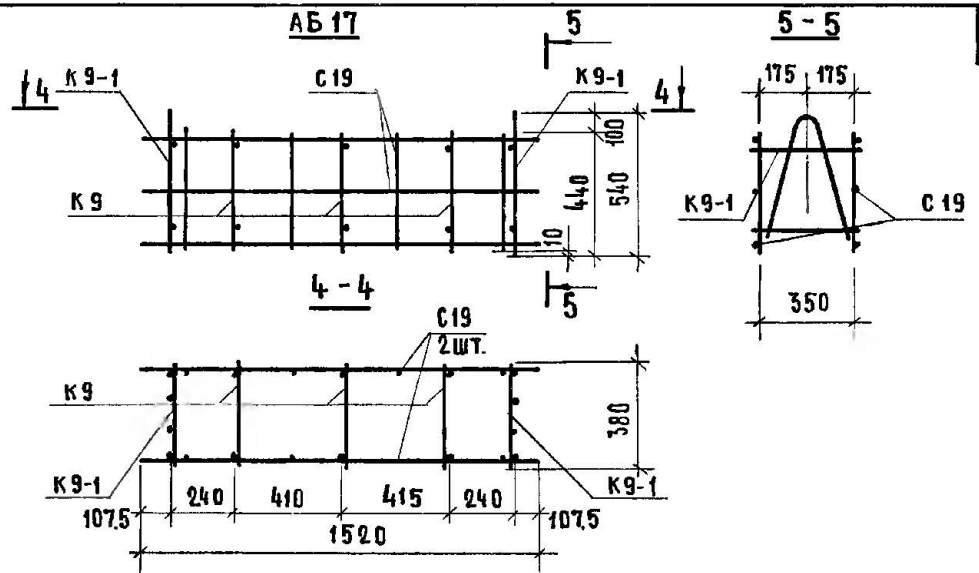
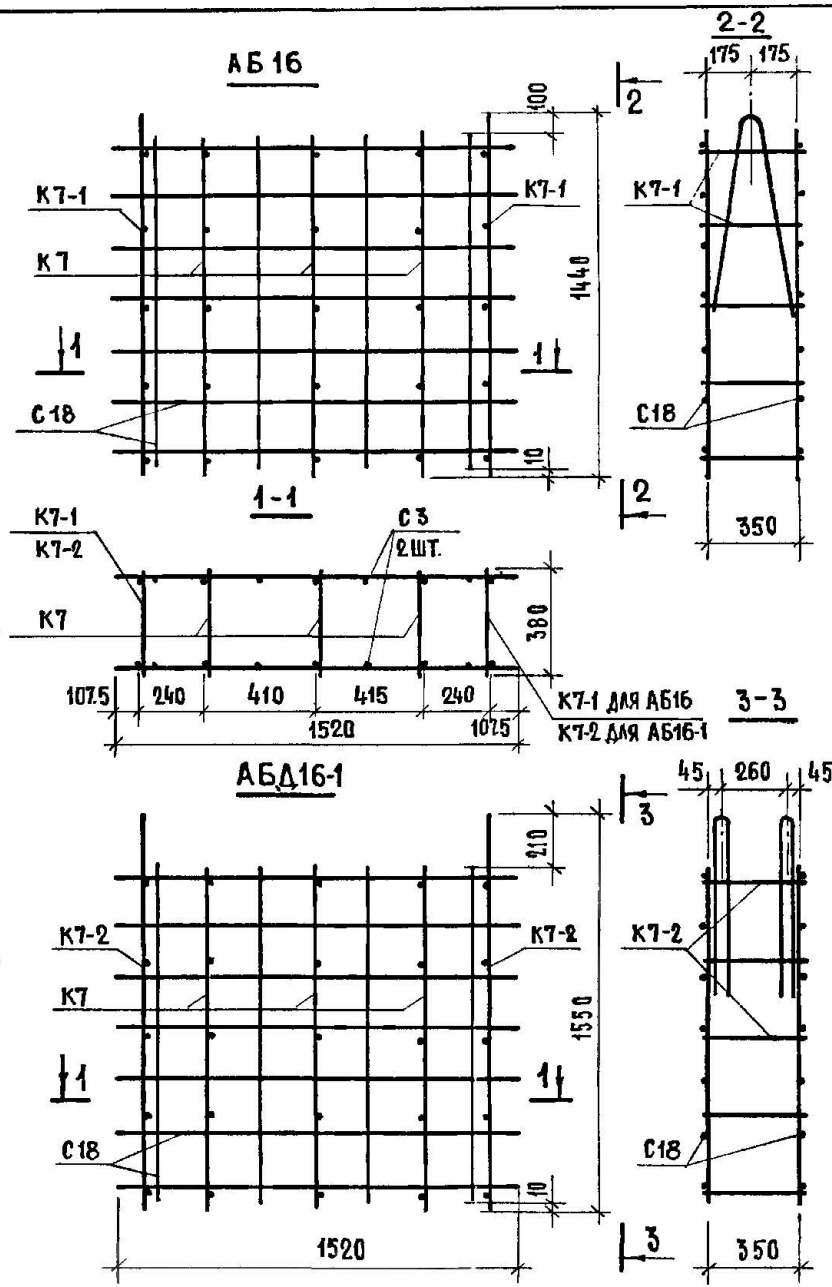
| МАРКА БЛОКА | АРМАТУР. ИЗДЕЛИЕ | КОЛ-ВО ШТ. | № АМСТА |
|-------------|------------------|------------|---------|
| АБ 14 | К6 | 3 | 43 |
| | К6-1 | 2 | |
| | С17 | 2 | 40 |
| АБ 15 | К6 | 4 | 43 |
| | К6-1 | 2 | |
| | С16 | 2 | 40 |

ТК
1975

АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБ14; АБ15

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК ЛИСТ
2

ЦИИЛЖИЖАЦА
 ИНЖЕНЕР
 КРЕЙСЕНКО Р.К. ПР.
 АДМИНИСТРАЦИЯ



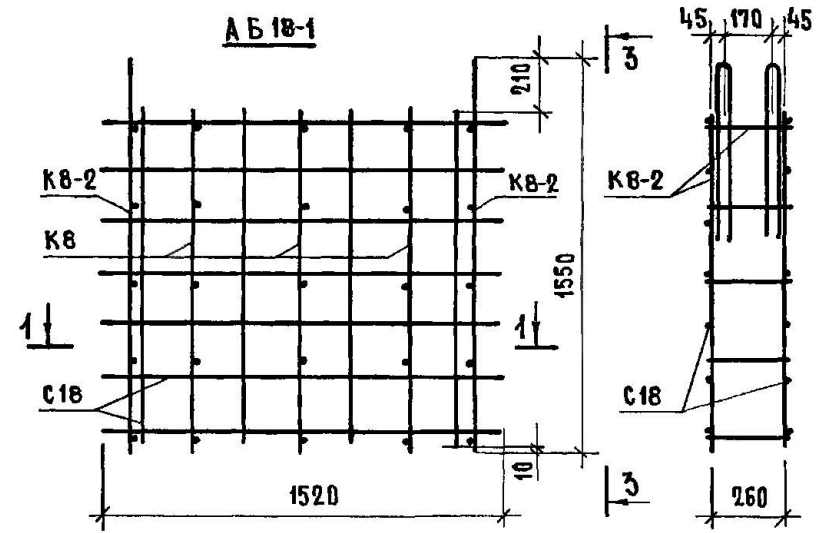
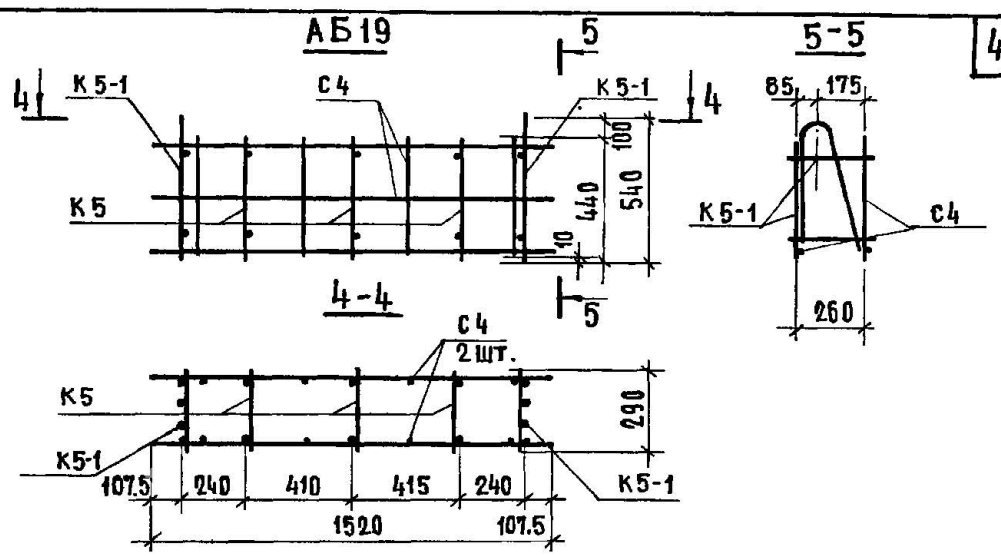
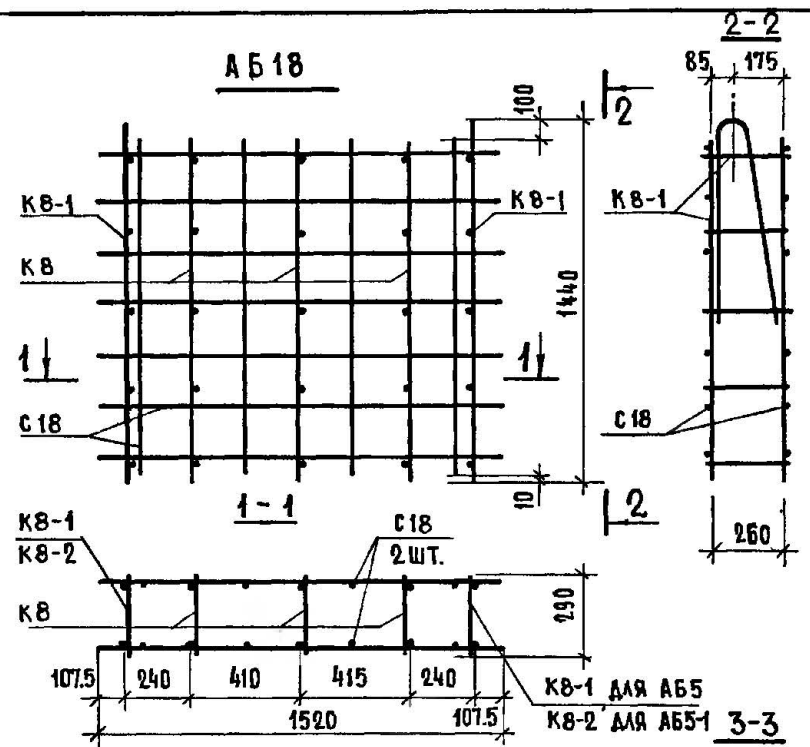
45

| | АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|----------|--------------------|------------|---------|
| А Б 16 | К 7 | 3 | 41 |
| | К 7-1 | 2 | |
| | С 18 | 2 | 39 |
| А Б 16-1 | К 7 | 3 | 41 |
| | К 7-2 | 2 | |
| | С 18 | 2 | 39 |
| А Б 17 | К 9 | 3 | 42 |
| | К 9-1 | 2 | |
| | С 19 | 2 | 39 |

ТК
1975

АРМАТУРНЫЕ БАРОКИ АБ16; АБ16-1; АБ17

СЕРИЯ 1.134-3
 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 33



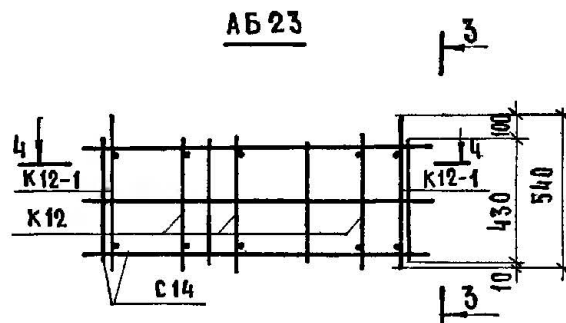
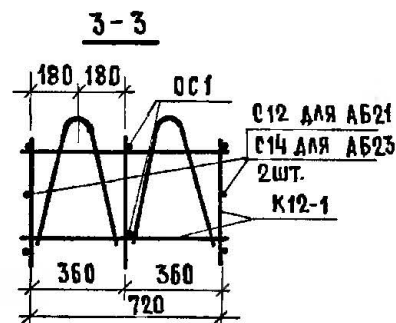
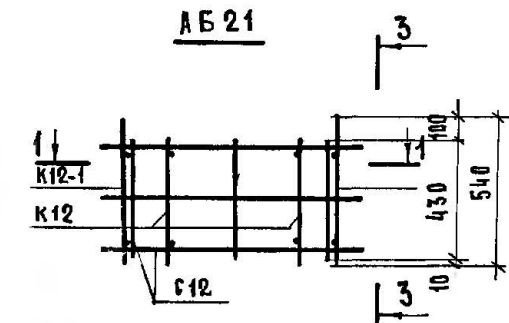
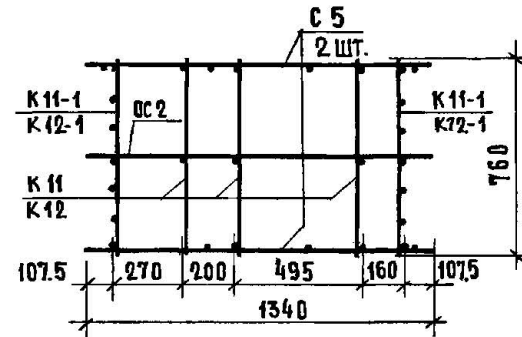
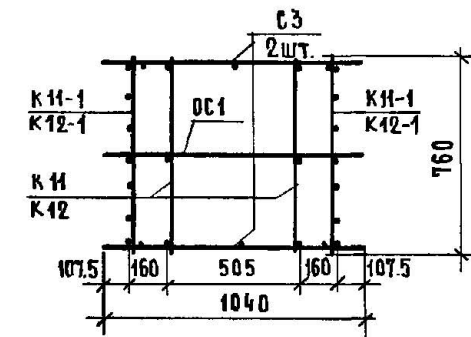
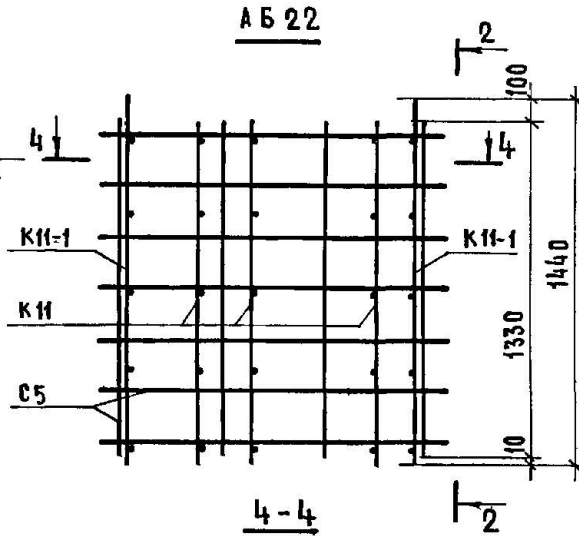
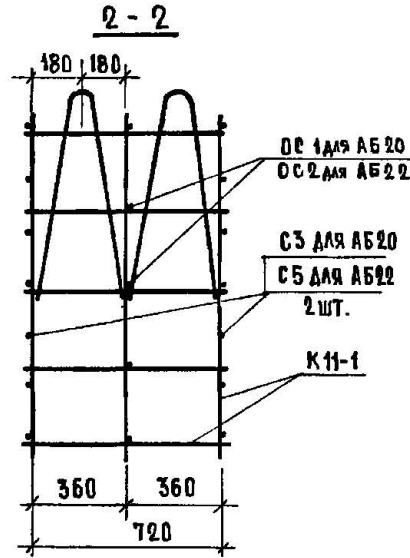
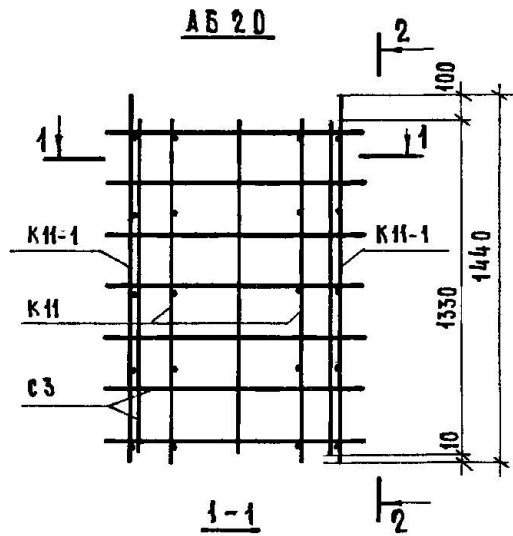
| МАРКА БЛОКА | АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|--------------------|------------|---------|
| АБ18 | К8 | 3 | 42 |
| | К8-1 | 2 | |
| | С18 | 2 | 39 |
| АБ18-1 | К9 | 3 | 42 |
| | К8-2 | 2 | |
| | С18 | 2 | 39 |
| АБ19 | К10 | 3 | 42 |
| | К10-1 | 2 | |
| | С19 | 2 | 39 |

КАНИОНЕРУМУ ПОВЕЛЕНИЕ Г.В.С.С. 1975

ТК
1975

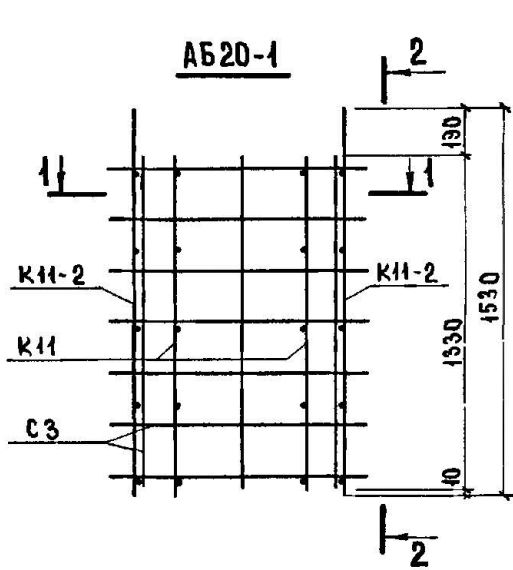
АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБ18 ; АБ18-1; АБ19

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК 3 ЛИСТ 34

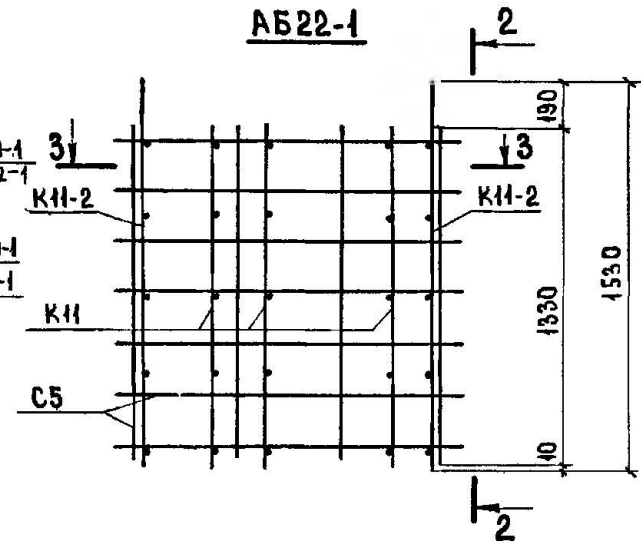
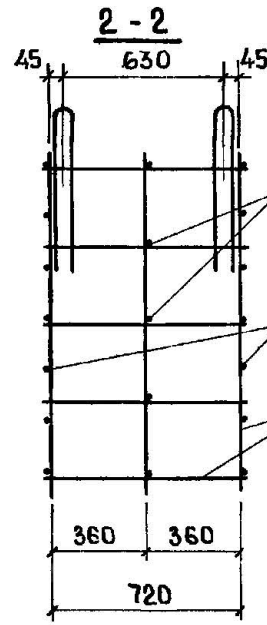


| МАРКА БЛОКА | АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|--------------------|------------|---------|
| АБ 20 | КН | 2 | 45 |
| | КН-1 | 2 | |
| | СЗ | 2 | 39 |
| | ОС1 | 5 | 45 |
| АБ 21 | К12 | 2 | 45 |
| | К12-1 | 2 | |
| | С12 | 2 | 40 |
| | ОС1 | 2 | 45 |
| АБ 22 | КН | 3 | 45 |
| | КН-1 | 2 | |
| | С5 | 2 | 39 |
| | ОС2 | 5 | 45 |
| АБ 23 | К12 | 3 | 45 |
| | К12-1 | 2 | |
| | С14 | 2 | 40 |
| | ОС2 | 2 | 45 |

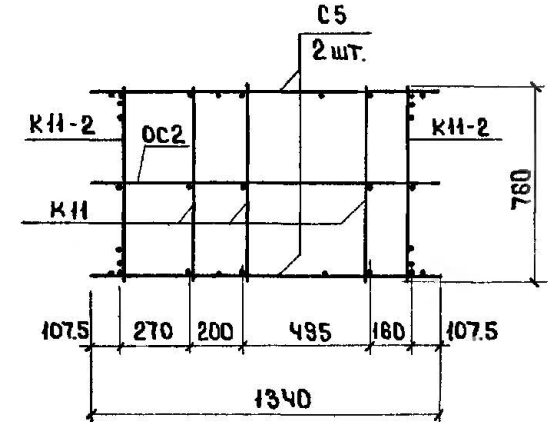
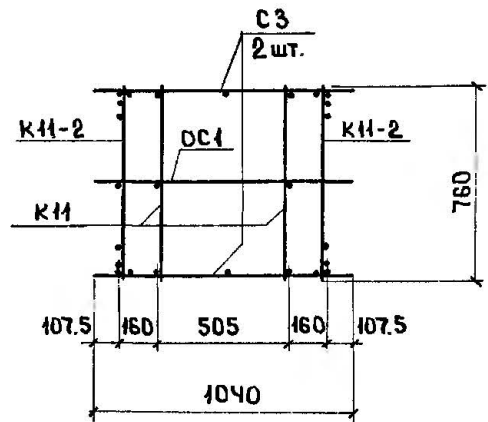
ВЗАМЕН
 ПРОВЕРИЛ
 ГА. ИИЖ. ПР.
 И. КОМАРОВА
 СТУДЕНТ
 ЦИМПИ ЖИЛИЩА
 ТК
 1975



1-1



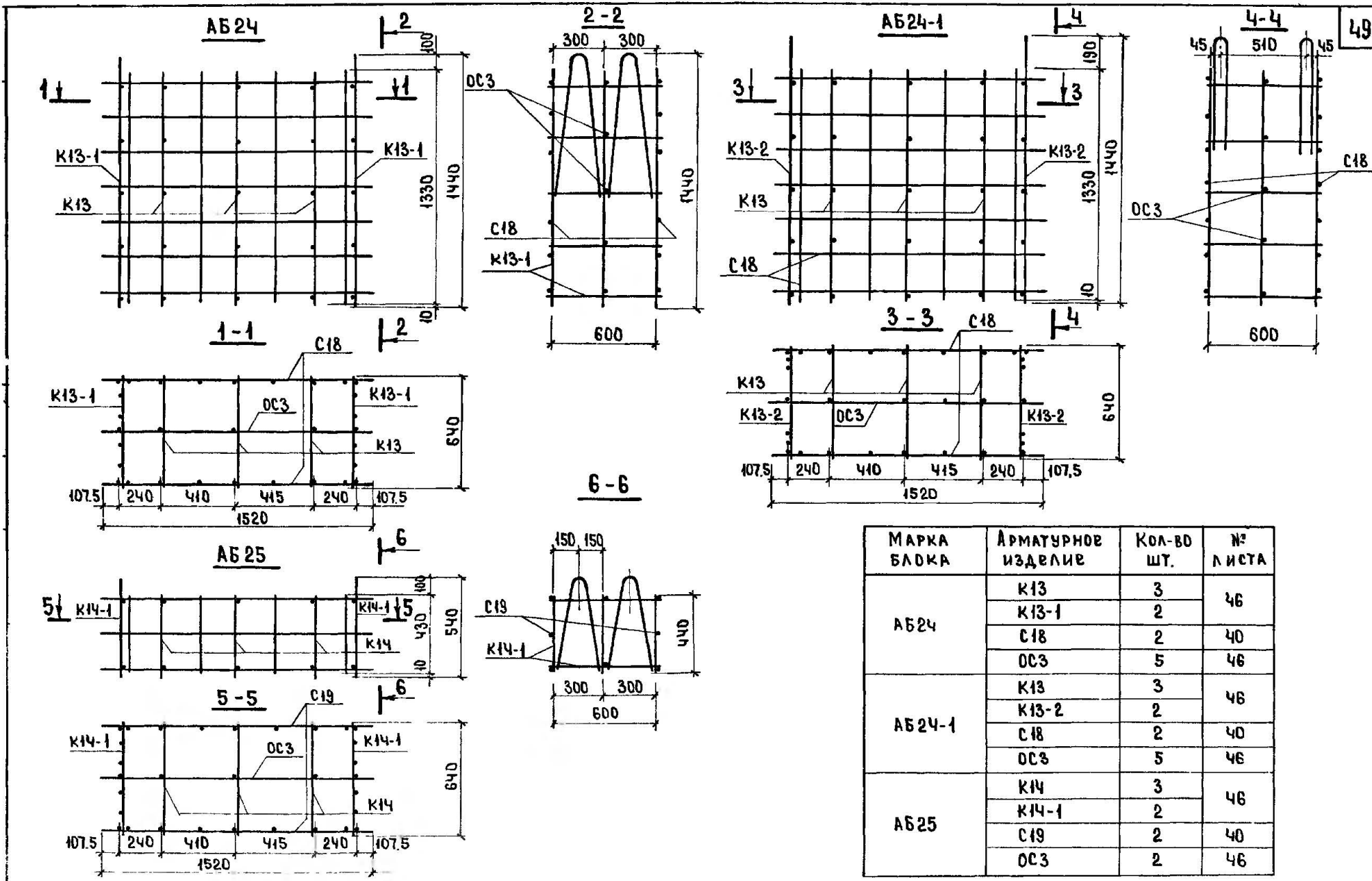
3-3



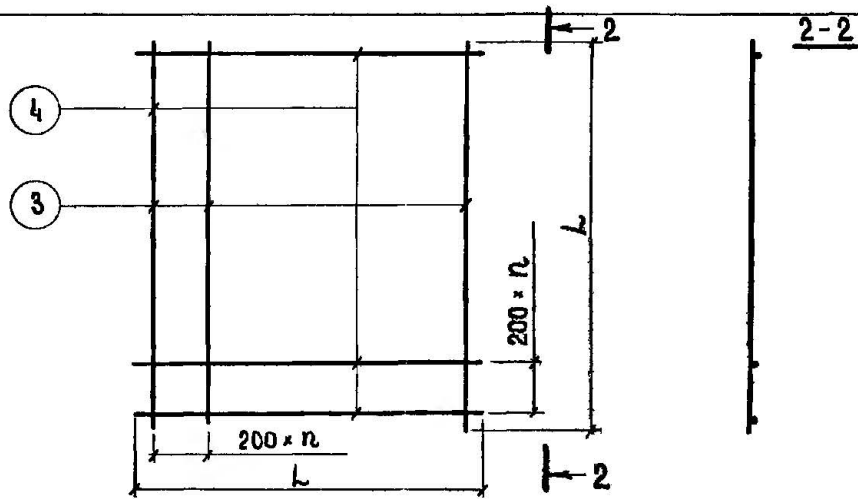
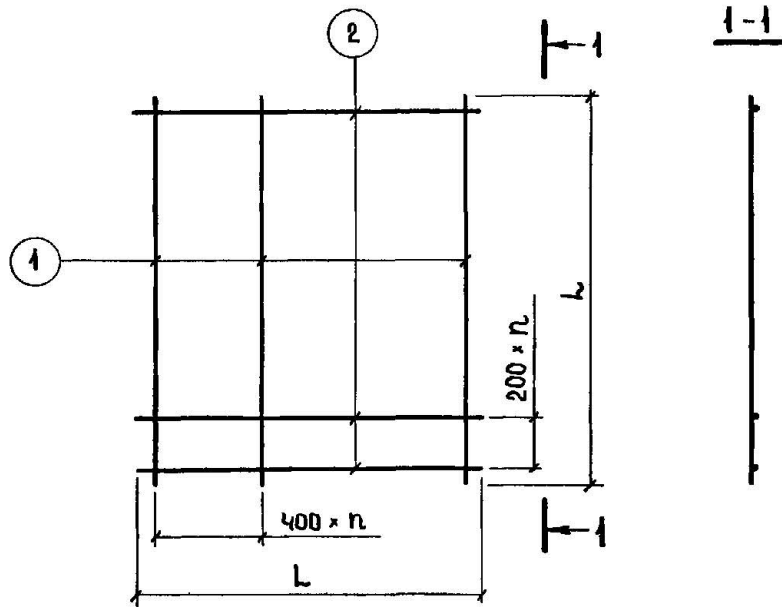
| МАРКА БЛОКА | АРМАТУРНОЕ ИЗДАНИЕ | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|--------------------|------------|---------|
| АБ20-1 | К11 | 2 | 45 |
| | К11-2 | 2 | |
| | С3 | 2 | 39 |
| | DC1 | 5 | 45 |
| АБ22-1 | К11 | 3 | 45 |
| | К11-2 | 2 | |
| | С5 | 2 | 39 |
| | DC2 | 5 | 45 |

АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБ20-1; АБ22-1

СЕРИЯ
 1.134-3
 ВЫПУСК ЛИСТ
 3 36



| МАРКА БЛОКА | АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|--------------------|------------|---------|
| АБ24 | К13 | 3 | 46 |
| | К13-1 | 2 | |
| | С18 | 2 | |
| | ОС3 | 5 | |
| АБ24-1 | К13 | 3 | 46 |
| | К13-2 | 2 | |
| | С18 | 2 | |
| | ОС3 | 5 | |
| АБ25 | К14 | 3 | 46 |
| | К14-1 | 2 | |
| | С19 | 2 | |
| | ОС3 | 2 | |



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

52

| АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | МАРКА ПОЗ. | ДИАМ. ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА(L) ММ | КОЛ-ВО | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ОБЩАЯ МАССА, КГ |
|--------------------|------------|----------|-------------|-------------|--------|------------|-------------|----------------|-----------------|
| С12 | 2 | 5 | ВІ | 1040 | 3 | 5 | ВІ | 4.41 | 0.68 |
| | 1 | 5 | ВІ | 430 | 3 | | | | |
| С13 | 2 | 5 | ВІ | 940 | 3 | 5 | ВІ | 4.41 | 0.64 |
| | 1 | 5 | ВІ | 430 | 3 | | | | |
| С14 | 2 | 5 | ВІ | 1340 | 3 | 5 | ВІ | 5.74 | 0.89 |
| | 1 | 5 | ВІ | 430 | 4 | | | | |
| С15 | 2 | 5 | ВІ | 1240 | 3 | 5 | ВІ | 5.44 | 0.84 |
| | 1 | 5 | ВІ | 430 | 4 | | | | |
| С16 | 1 | 5 | ВІ | 2770 | 4 | 5 | ВІ | 33.20 | 5.41 |
| | 2 | 5 | ВІ | 1580 | 14 | | | | |
| С17 | 1 | 5 | ВІ | 2770 | 4 | 5 | ВІ | 29.84 | 4.60 |
| | 2 | 5 | ВІ | 1340 | 14 | | | | |
| С18 | 1 | 5 | ВІ | 1330 | 4 | 5 | ВІ | 15.87 | 2.45 |
| | 2 | 5 | ВІ | 1520 | 7 | | | | |
| С19 | 1 | 5 | ВІ | 430 | 4 | 5 | ВІ | 6.28 | 0.97 |
| | 2 | 5 | ВІ | 1520 | 3 | | | | |
| С23 | 1 | 5 | ВІ | 1330 | 6 | 5 | ВІ | 22.82 | 3.54 |
| | 2 | 5 | ВІ | 2120 | 7 | | | | |
| С24 | 1 | 5 | ВІ | 430 | 6 | 5 | ВІ | 8.94 | 1.38 |
| | 2 | 5 | ВІ | 2120 | 3 | | | | |
| С20 | 3 | 5 | ВІ | 4120 | 10 | 5 | ВІ | 22.95 | 3.53 |
| | 4 | 5 | ВІ | 1960 | 8 | | | | |
| С21 | 3 | 5 | ВІ | 920 | 10 | 5 | ВІ | 19.00 | 2.93 |
| | 4 | 5 | ВІ | 1960 | 5 | | | | |
| С22 | 3 | 5 | ВІ | 860 | 9 | 5 | ВІ | 16.15 | 2.49 |
| | 4 | 5 | ВІ | 1680 | 5 | | | | |

ТК
1975

Сетки С12 ÷ С24

Серия 1.134-3
Выпуск 3 Лист 40

| | | СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | | ВЫБОРКА | | | | 53 |
|-------|------|--------------------|-----------------|-------------|-------------|---------------|---------|-------------|-------------|----------------|------|
| | | АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | №, МАРКА ЗАЕМТА | ДИАМЕТР, ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА (L), ММ | КОЛ. | ДИАМЕТР, ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | |
| | K1 | 1 | 5 | ВІ | 2780 | 2 | 5 | ВІ | 8.36 | 1.28 | |
| | | 2 | 5 | ВІ | 280 | 10 | | | | | |
| | | ИТОГО | | | | | | | | | 1.28 |
| | K1-1 | 1 | 5 | ВІ | 2780 | 2 | 5 | ВІ | 8.36 | 1.28 | |
| | | 2 | 5 | ВІ | 280 | 10 | | | | | |
| | | 3 | 10 | АІ | 1650 | 1 | 10 | АІ | 1.65 | 1.02 | |
| ИТОГО | | | | | | | | | 2.30 | | |
| | K2 | 4 | 5 | ВІ | 1340 | 2 | 5 | ВІ | 4.43 | 0.68 | |
| | | 5 | 5 | ВІ | 350 | 5 | | | | | |
| | | ИТОГО | | | | | | | | | 0.68 |
| | K2-1 | 4 | 5 | ВІ | 1340 | 2 | 5 | ВІ | 4.43 | 0.68 | |
| | | 5 | 5 | ВІ | 350 | 5 | | | | | |
| | | 6 | 10 | АІ | 1650 | 1 | 10 | АІ | 1.65 | 1.02 | |
| ИТОГО | | | | | | | | | 1.70 | | |
| | K2-2 | 4 | 5 | ВІ | 1340 | 2 | 5 | ВІ | 4.43 | 0.68 | |
| | | 5 | 5 | ВІ | 350 | 3 | | | | | |
| | | 7 | 12 | АІ | 1450 | 2 | 11 | АІ | 2.90 | 2.57 | |
| ИТОГО | | | | | | | | | 3.25 | | |

ТК
1975

КАРКАСЫ К К1-1; К2; К2-1; К2-2

СЕРИЯ
134-3
ВЫП. №1
3

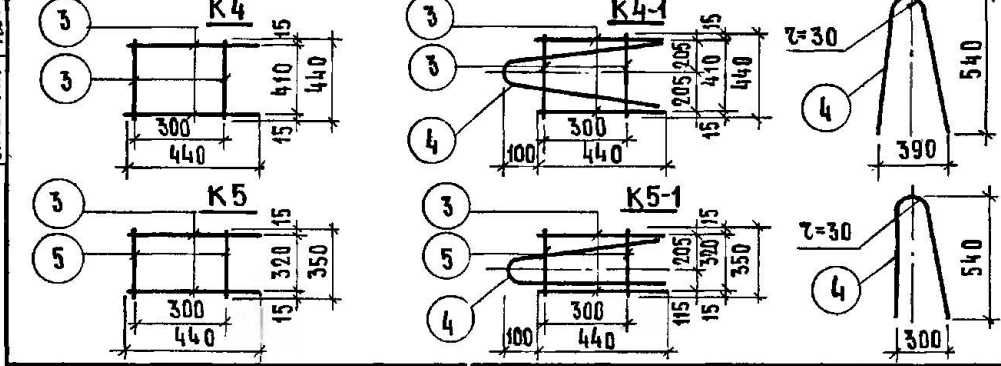
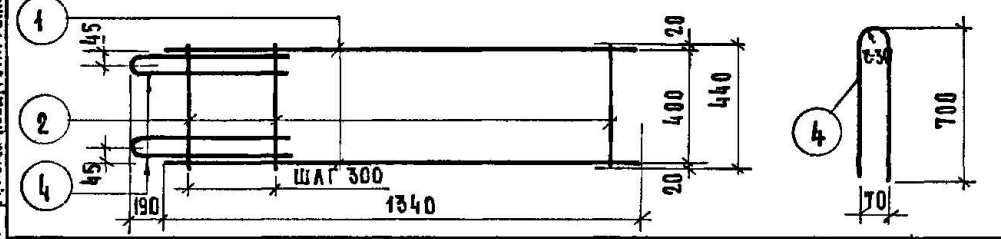
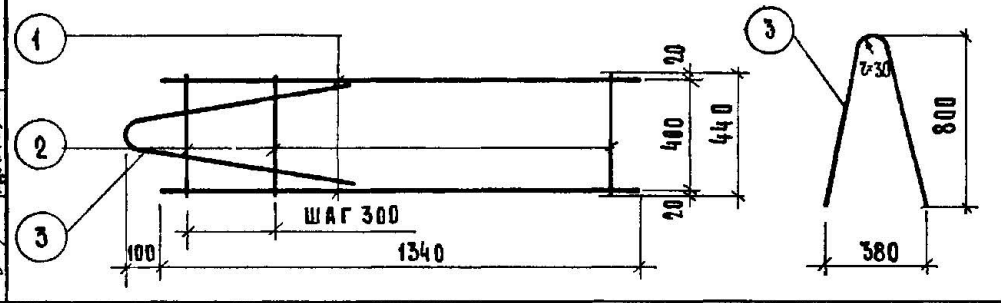
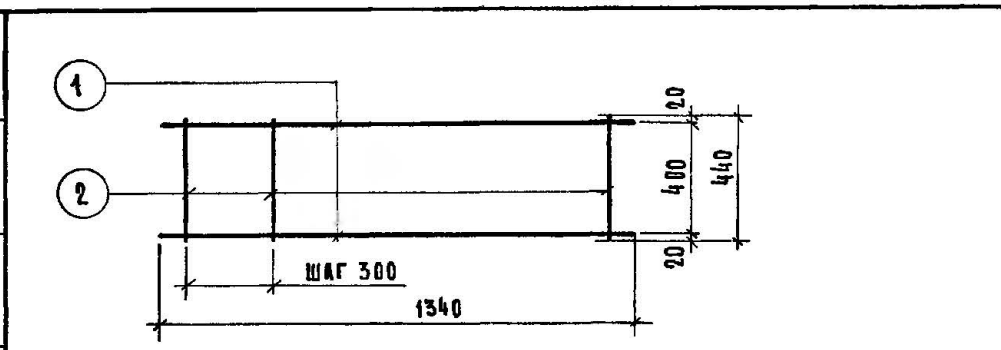
ВЗАМЕН

ПРОВЕРИЛ РАБОЩИЙ

РАСЧЕТАМ И КОМПЬЮТЕРНОМУ

ПРОЕКТИРОВАНИЮ

ЖИЛИЩА ЦИПЛИ



| СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | | | ВЫБОРКА | | | | 54 |
|--------------------|-------------------|-------------|-------------|---------------|------|-------------|-------------|----------------|-----------------|----|
| АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | Н. МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ДИАМЕТР, ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА (L), ММ | КОЛ. | ДИАМЕТР, ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ОБЩАЯ МАССА, КГ | |
| K3 | 1 | 5 | В I | 1340 | 2 | 5 | В I | 4.88 | 0.75 | |
| | 2 | 5 | В I | 440 | 5 | | | | | |
| | | | | | | | | ИТОГО | 0.75 | |
| K3-1 | 1 | 5 | В I | 1340 | 2 | 5 | В I | 4.88 | 0.75 | |
| | 2 | 5 | В I | 440 | 5 | | | | | |
| | 3 | 10 | А I | 1650 | 1 | 10 | А I | 1.65 | 1.02 | |
| | | | | | | | | ИТОГО | 1.77 | |
| K3-2 | 1 | 5 | В I | 1340 | 2 | 5 | В I | 4.88 | 0.75 | |
| | 2 | 5 | В I | 440 | 5 | | | | | |
| | 4 | 12 | А I | 1450 | 2 | 10 | А I | 2.90 | 2.57 | |
| | | | | | | | | ИТОГО | 3.32 | |
| K4 | 3 | 5 | В I | 440 | 2 | 5 | В I | 1.76 | 0.27 | |
| | 4 | 5 | В I | 440 | 2 | | | | | |
| K4-1 | 3 | 5 | В I | 440 | 4 | 5 | В I | 1.76 | 0.27 | |
| | 4 | 8 | А I | 1120 | 1 | 10 | А I | 1.12 | 0.45 | |
| | | | | | | | | ИТОГО | 0.72 | |
| K5 | 3 | 5 | В I | 440 | 2 | 5 | В I | 1.58 | 0.24 | |
| | 5 | 5 | В I | 350 | 2 | | | | | |
| K5-1 | 3 | 5 | В I | 440 | 2 | 5 | В I | 1.58 | 0.24 | |
| | 5 | 5 | В I | 350 | 2 | | | | | |
| | 4 | 8 | А I | 1120 | 1 | 10 | А I | 1.12 | 0.45 | |
| | | | | | | | ИТОГО | 0.69 | | |

ТК
1975

КАРКАСЫ K3; K3-1; K3-2; K4; K4-1; K5; K5-1

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК ЛИСТ
3 42

ВЗАМЕН

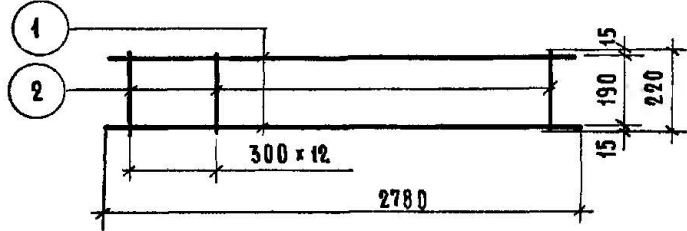
ИЛИ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ ПРОВЕРКИ ДОМАЦИНА
 РУК. ГРУППЫ С ПРОВЕРКИ ДОМАЦИНА
 МАШИНЕР. РАБОТ КРЕПКО РУК. ГР.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

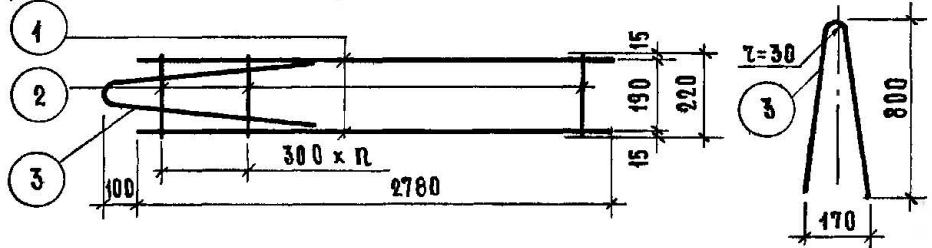
ВЫБОРКА

55

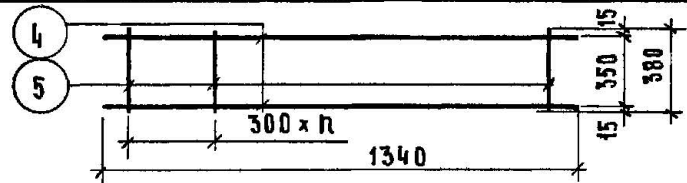
| АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | № МАРКА ЭЛЕМЕНТ | ДИАМ. ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА (L) ММ | КОЛ. | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ОБЩАЯ МАССА, КГ |
|--------------------|-----------------|----------|-------------|--------------|------|------------|-------------|----------------|-----------------|
|--------------------|-----------------|----------|-------------|--------------|------|------------|-------------|----------------|-----------------|



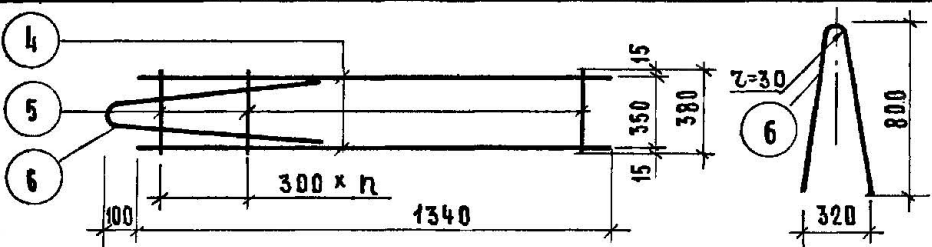
| | | | | | | | | | |
|----|---|---|----|------|----|---|----|-------|------|
| К6 | 1 | 5 | ВІ | 2780 | 2 | 5 | ВІ | 7.76 | 1.20 |
| | 2 | 5 | ВІ | 220 | 10 | | | | |
| | | | | | | | | ИТОГО | 1.20 |



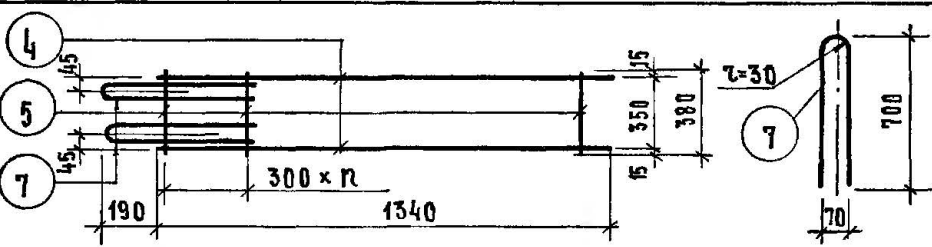
| | | | | | | | | | |
|------|---|----|----|------|----|----|----|-------|------|
| К6-1 | 1 | 5 | ВІ | 2780 | 2 | 5 | ВІ | 7.76 | 1.20 |
| | 2 | 5 | ВІ | 220 | 10 | | | | |
| | 3 | 10 | АІ | 1650 | 1 | 10 | АІ | 1.65 | 1.02 |
| | | | | | | | | ИТОГО | 2.22 |



| | | | | | | | | | |
|----|---|---|----|------|---|---|----|-------|------|
| К7 | 4 | 5 | ВІ | 1340 | 2 | 5 | ВІ | 4.58 | 0.75 |
| | 5 | 5 | ВІ | 380 | 5 | | | | |
| | | | | | | | | ИТОГО | 0.75 |



| | | | | | | | | | |
|------|---|----|----|------|---|----|----|-------|------|
| К7-1 | 4 | 5 | ВІ | 1340 | 2 | 5 | ВІ | 4.58 | 0.75 |
| | 5 | 5 | ВІ | 380 | 5 | | | | |
| | 6 | 10 | АІ | 1720 | 1 | 10 | АІ | 1.65 | 1.02 |
| | | | | | | | | ИТОГО | 1.77 |

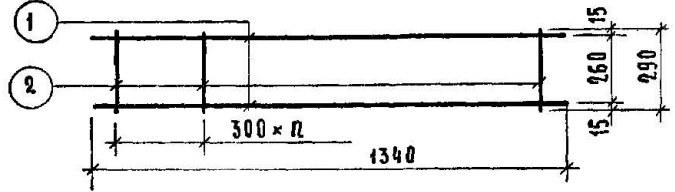


| | | | | | | | | | |
|------|---|----|----|------|---|----|----|--------|------|
| К7-2 | 4 | 5 | ВІ | 1340 | 2 | 5 | ВІ | 4.58 | 0.75 |
| | 5 | 5 | ВІ | 380 | 5 | | | | |
| | 7 | 12 | АІ | 1450 | 2 | 16 | АІ | 2.90 | 2.57 |
| | | | | | | | | ИТОГО: | 3.32 |

ТК
975

КАРКАСЫ К6; К6-1; К7; К7-1; К7-2

СЕРИЯ
4.134-3
ВЫПУСК
3
ЛИСТ
43



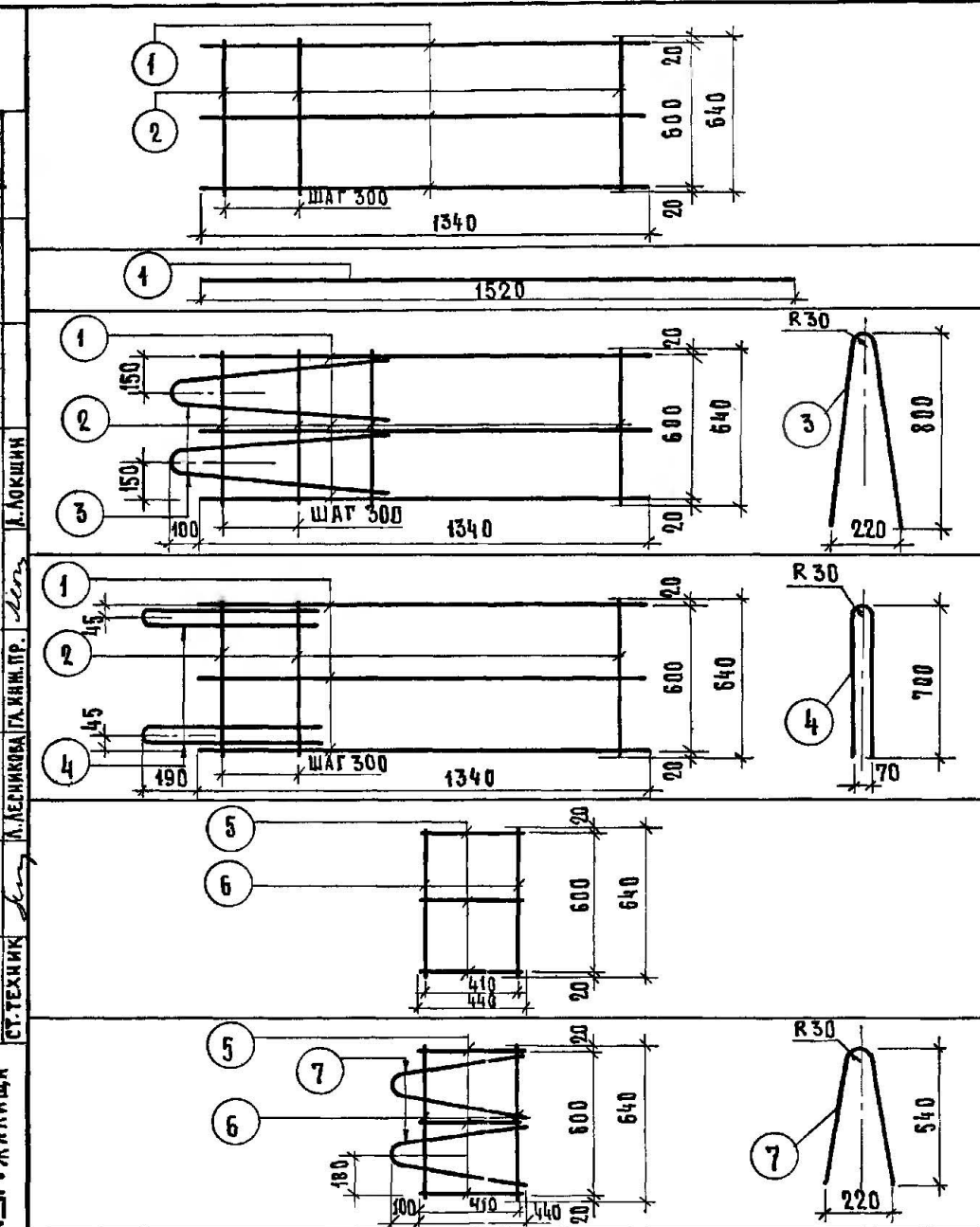
| СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | | | ВЫБОРКА | | | |
|--------------------|----------------|-------------|-------------|---------------|------|-------------|-------------|----------------|-----------------|
| АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | №, МАРКА ЭЛЕМ. | ДИАМЕТР, ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА (L), ММ | КОЛ. | ДИАМЕТР, ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ОБЩАЯ МАССА, КГ |
| К 8 | 1 | 5 | ВІ | 1340 | 2 | 5 | ВІ | 4.13 | 0.64 |
| | 2 | 5 | ВІ | 290 | 5 | | | | |
| | ИТОГО: | | | | | | | | |
| К 8-1 | 1 | 5 | ВІ | 1340 | 2 | 5 | ВІ | 4.13 | 0.64 |
| | 2 | 5 | ВІ | 290 | 5 | | | | |
| | 3 | 10 | АІ | 1650 | 1 | | | | |
| ИТОГО: | | | | | | | | 1.66 | |
| К 8-2 | 1 | 5 | ВІ | 1340 | 2 | 5 | ВІ | 4.13 | 0.64 |
| | 2 | 5 | ВІ | 290 | 5 | | | | |
| | 4 | 16 | АІ | 1450 | 2 | | | | |
| ИТОГО: | | | | | | | | 3.21 | |
| К 9 | 5 | 5 | ВІ | 440 | 2 | 5 | ВІ | 1.64 | 0.25 |
| | 6 | 5 | ВІ | 380 | 2 | | | | |
| ИТОГО: | | | | | | | | 0.25 | |
| К 9-1 | 5 | 5 | ВІ | 440 | 2 | 5 | ВІ | 1.64 | 0.25 |
| | 6 | 5 | ВІ | 380 | 2 | | | | |
| | 7 | 8 | АІ | 1120 | 1 | | | | |
| ИТОГО: | | | | | | | | 0.70 | |
| К 10 | 5 | 5 | ВІ | 440 | 2 | 5 | ВІ | 1.46 | 0.23 |
| | 8 | 5 | ВІ | 290 | 2 | | | | |
| ИТОГО: | | | | | | | | 0.23 | |
| К 10-1 | 5 | 5 | ВІ | 440 | 2 | 5 | ВІ | 1.46 | 0.23 |
| | 8 | 5 | ВІ | 290 | 2 | | | | |
| | 9 | 8 | АІ | 1120 | 1 | | | | |
| ИТОГО: | | | | | | | | 0.68 | |

ТК
1975

КАРКАСЫ К8; К8-1; К8-2; К9; К9-1; К10; К10-1

СЕРИЯ 1.134-3
 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 44

ЦИМЛЖИЩА
 СТ. ТЕХНИК
 А. ЛЕСНИКОВА
 ГА. ИИИ. ПР.
 А. ЛОКШИН



| СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | | | ВЫБОРКА | | | | 58 |
|--------------------|-------------------|-------------|-------------|---------------|------|-------------|-------------|----------------|-----------------|----|
| АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ | №, МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ДИАМЕТР, ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА (L), ММ | КОЛ. | ДИАМЕТР, ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ОБЩАЯ МАССА, КГ | |
| K13 | 1 | 5 | ВІ | 1340 | 3 | 5 | ВІ | 7.22 | 1.11 | |
| | 2 | 5 | ВІ | 640 | 5 | | | | | |
| | | | | | | | | ИТОГО | 1.11 | |
| OC-3 | 1 | 5 | ВІ | 1520 | 1 | 5 | ВІ | 1.52 | 0.23 | |
| | | | | | | | | ИТОГО | 0.23 | |
| K13-1 | 1 | 5 | ВІ | 1340 | 3 | 5 | ВІ | 7.22 | 1.11 | |
| | 2 | 5 | ВІ | 640 | 5 | | | | | |
| | 3 | 10 | АІ | 1650 | 2 | 10 | АІ | 3.30 | 2.03 | |
| | | | | | | | | ИТОГО | 3.14 | |
| K13-2 | 1 | 5 | ВІ | 1340 | 3 | 5 | ВІ | 7.22 | 1.11 | |
| | 2 | 5 | ВІ | 640 | 5 | | | | | |
| | 4 | 12 | АІ | 1450 | 2 | 12 | АІ | 2.90 | 2.57 | |
| | | | | | | | | ИТОГО | 3.68 | |
| K14 | 5 | 5 | ВІ | 440 | 3 | 5 | ВІ | 2.60 | 0.40 | |
| | 6 | 5 | ВІ | 640 | 2 | | | | | |
| | | | | | | | | ИТОГО | 0.40 | |
| K14-1 | 5 | 5 | ВІ | 440 | 3 | 5 | ВІ | 2.60 | 0.40 | |
| | 6 | 5 | ВІ | 640 | 2 | | | | | |
| | 7 | 8 | АІ | 1130 | 2 | 8 | АІ | 2.26 | 0.89 | |
| | | | | | | | | ИТОГО | 1.29 | |

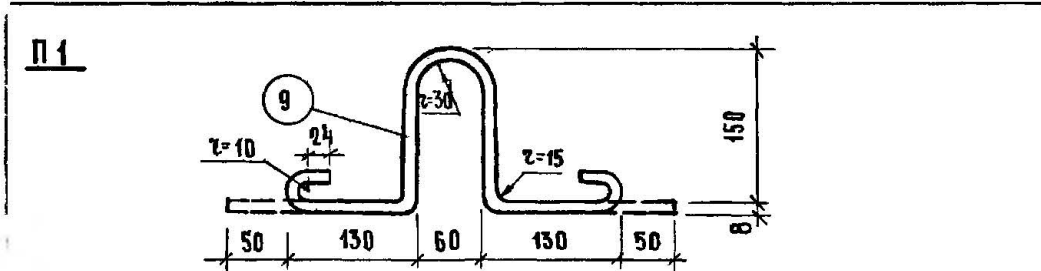
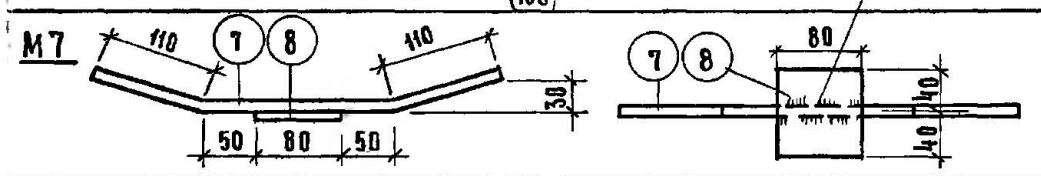
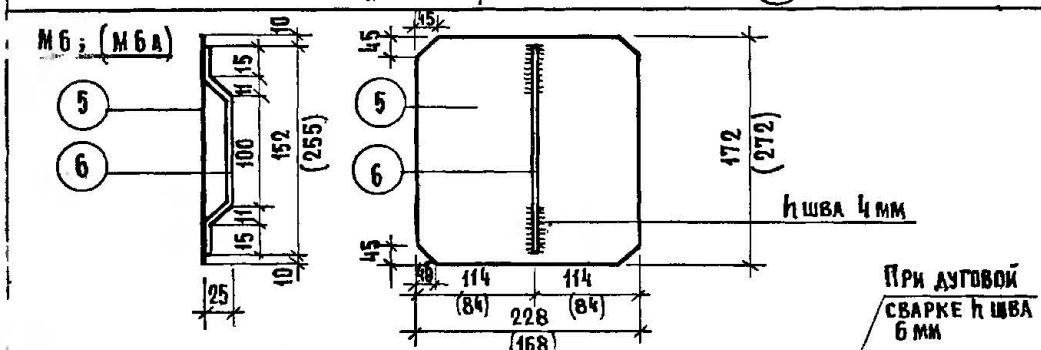
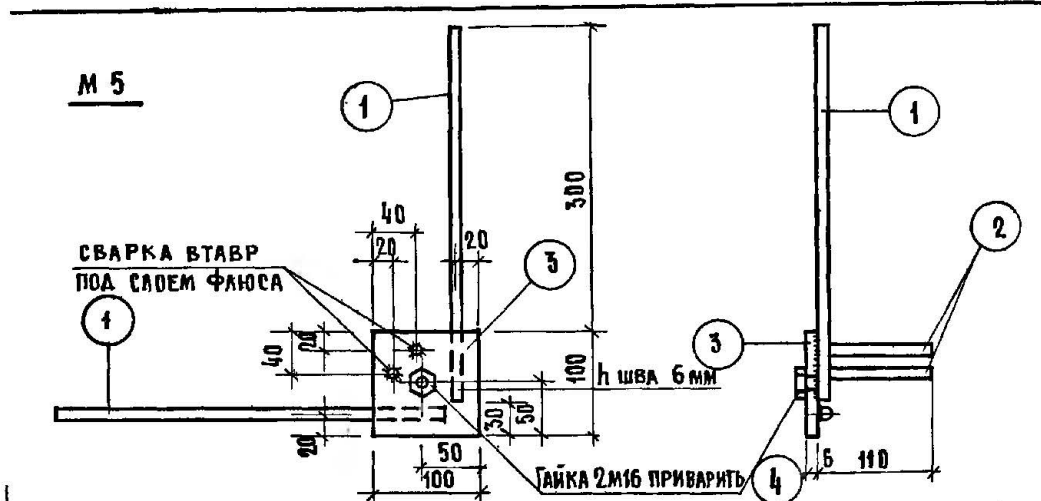
ТК
 1975

КАРКАСЫ K13; K13-1; K13-2; K14; K14-1; OC3

СЕРИЯ
 1.134-3
 ВЫПУСК
 3 ЛИСТ
 46

СТ. ТЕХНИК | КЛАСИФИКАЦИОН. ПР. | А. АЛЮШИН

| Спецификация | С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я | | | | В ы б о р к а | | | | 59 | |
|--------------|-------------------------|-------------------|-------------|-------------|---------------|------|-------------|-------------|------|----------------|
| | Арматурное изделие | №, марка элемента | Диаметр, мм | Класс стали | Длина (L), мм | Кол. | Диаметр, мм | Класс стали | | Общая длина, м |
| | K 15 | 1 | 5 | В I | 1340 | 2 | 5 | В I | 4.88 | 0.75 |
| | | 2 | 5 | В I | 440 | 5 | | | | |
| | | ИТОГО | | | | | | | | |
| | K 15-1 | 1 | 5 | В I | 1340 | 2 | 5 | В I | 4.88 | 0.75 |
| | | 2 | 5 | В I | 440 | 5 | | | | |
| | | 3 | 12 | А I | 1860 | 1 | 12 | А I | 1.86 | 1.65 |
| | | ИТОГО | | | | | | | | |
| | K 15-2 | 1 | 5 | В I | 1340 | 2 | 5 | В I | 4.88 | 0.75 |
| | | 2 | 5 | В I | 440 | 5 | | | | |
| | | 4 | 12 | А I | 1450 | 2 | 12 | А I | 2.90 | 2.57 |
| | | ИТОГО | | | | | | | | |
| | K 16 | 5 | 5 | В I | 440 | 2 | 5 | В I | 1.76 | 0.27 |
| | | 6 | 5 | В I | 440 | 2 | | | | |
| | | ИТОГО | | | | | | | | |
| | K 16-1 | 5 | 5 | В I | 440 | 2 | 5 | В I | 1.76 | 0.27 |
| | | 6 | 5 | В I | 440 | 2 | | | | |
| | | 7 | 8 | А I | 1150 | 1 | 8 | В I | 1.15 | 0.46 |
| | | ИТОГО | | | | | | | | |



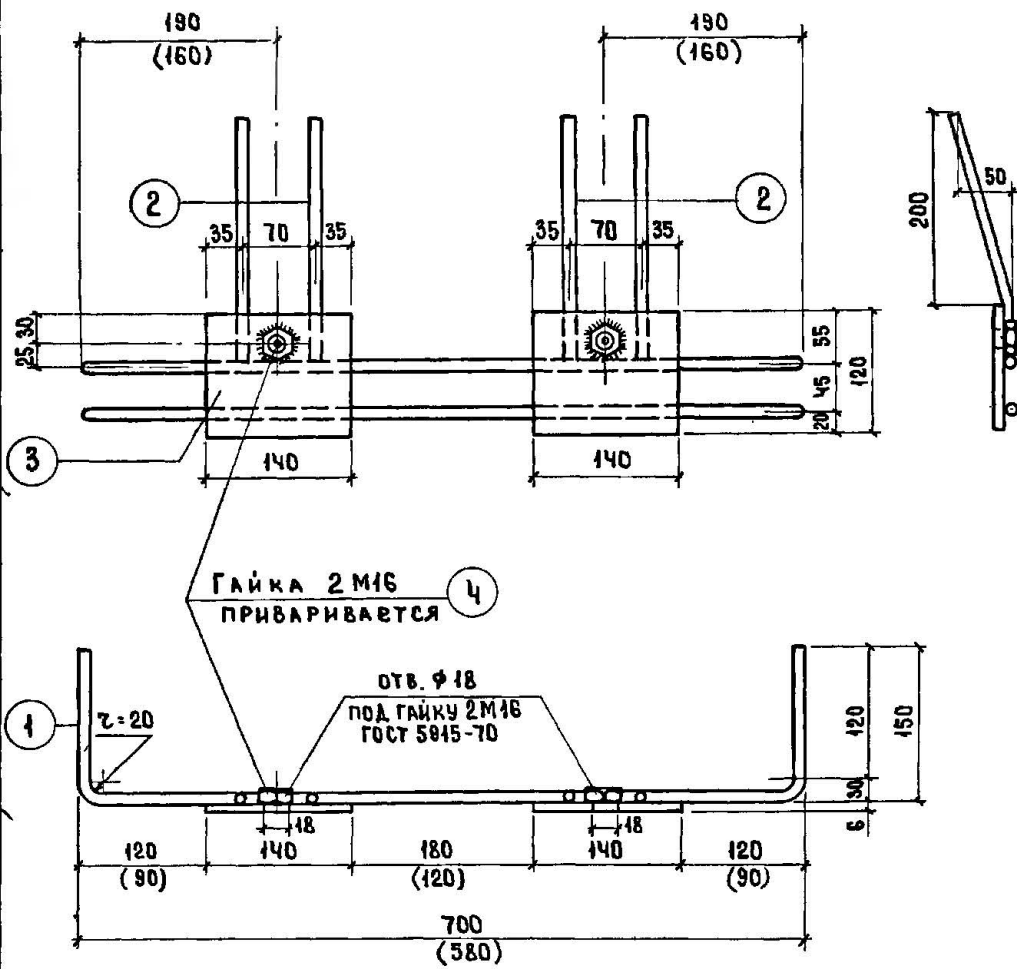
| СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | | | | ВЫБОРКА | | | | 62 |
|--------------|----------------|------------|---------------|--------------------|-----------|--------|------------|------------------|--------------------|---------------|----------------|
| ЗАКЛ. ДЕТАЛИ | И, МАРКА ЭЛЕМ. | ПРО-ФИЛЬ | ДИАМ, И ПРОФ. | КЛАСС, МАРКА СТАЛИ | ДЛИНА, ММ | КОЛ-ВО | ПРО-ФИЛЬ | ДИАМ, И ПРО-ФИЛЬ | КЛАСС, МАРКА СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ |
| М5 | 1 | ○ | 10 | АІ | 370 | 2 | ○ | 10 | АІ | 0.96 | 0.59 |
| | 2 | ○ | 10 | АІ | 110 | 2 | | | | | |
| | 3 | — | 100×6 | ВСТ.3КП | 100 | 1 | — | 100×6 | ВСТ.3КП | 0.1 | 0.47 |
| | 4 | ГАЙКА 2М16 | | | | 1 | ГАЙКА 2М16 | | | | 0.04 |
| | ИТОГО | | | | | | | | | | 1.10 |
| М6 | 5 | — | 172×2 | ВСТ.3КП | 228 | 1 | — | 172×2 | ВСТ.3КП | 0.228 | 0.62 |
| | 6 | ○ | 5 | ВІ | 185 | 1 | ○ | 5 | ВІ | 0.19 | 0.03 |
| ИТОГО | | | | | | | | | | 0.65 | |
| М6А | 5 | — | 272×2 | ВСТ.3КП | 168 | 1 | — | 272×2 | ВСТ.3КП | 0.168 | 0.73 |
| | 6 | ○ | 5 | ВІ | 285 | 1 | ○ | 5 | ВІ | 0.29 | 0.06 |
| ИТОГО | | | | | | | | | | 0.79 | |
| М7 | 7 | ○ | 10 | АІ | 400 | 1 | ○ | 10 | АІ | 0.4 | 0.25 |
| | 8 | — | 80×6 | ВСТ.3КП | 80 | 1 | — | 80×6 | ВСТ.3КП | 0.08 | 0.30 |
| ИТОГО | | | | | | | | | | 0.55 | |
| П1 | 9 | ○ | 8 | АІ | 700 | 1 | ○ | 8 | АІ | 0.7 | 0.28 |
| | ИТОГО | | | | | | | | | | 0.28 |

ТК
1975

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М5; М6; М6А; М7. ПЕЛЯ П1

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК 3 ЛИСТ 50

М8; (М9)



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М9.
 ПРИ ДУГОВОЙ СВАРКЕ $h_{сва} = 6$ мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

63

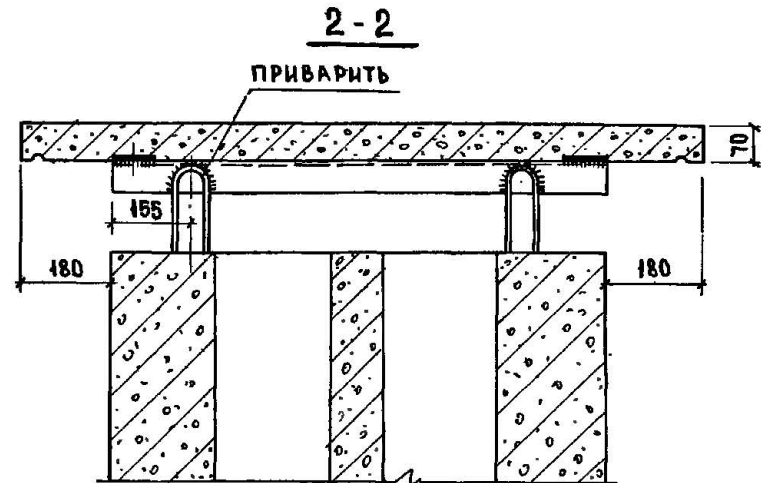
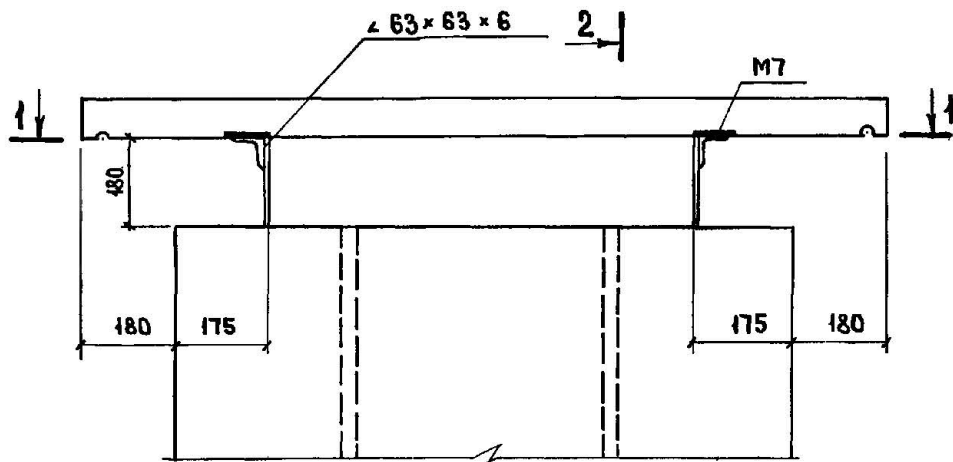
| ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ | Н. МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ПРОФИЛЬ | ДИАМЕТР И ПРОФИЛЬ | КЛАСС, МАРКА СТАЛИ | ДЛИНА, мм | КОЛ-ВО | ВЫБОРКА | | | | |
|----------------|-------------------|-------------|-------------------|--------------------|-----------|--------|-------------|-------------------|--------------------|----------------|-----------------|
| | | | | | | | ПРОФИЛЬ | ДИАМЕТР И ПРОФИЛЬ | КЛАСС, МАРКА СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА, м | ОБЩАЯ МАССА, кг |
| М8 | 1 | ○ | 10 | АІ | 980 | 2 | ○ | 10 | АІ | 2.96 | 1.83 |
| | 2 | ○ | 10 | АІ | 250 | 4 | | | | | |
| | 3 | — | 120×6 | ВСт.3кл | 140 | 2 | — | 120×6 | ВСт.3кл | 0.28 | 1.58 |
| | 4 | Гайка 2 М16 | | | | 2 | Гайка 2 М16 | | | | 0.08 |
| Итого | | | | | | | | | | 3.49 | |
| М9 | 1 | ○ | 10 | АІ | 860 | 2 | ○ | 10 | АІ | 2.72 | 1.68 |
| | 2 | ○ | 10 | АІ | 250 | 4 | | | | | |
| | 3 | — | 120×6 | ВСт.3кл | 140 | 2 | — | 120×6 | ВСт.3кл | 0.28 | 1.58 |
| | 4 | Гайка 2 М16 | | | | 2 | Гайка 2 М16 | | | | 0.08 |
| Итого | | | | | | | | | | 3.34 | |

СТ. ТЕХНИК
 И. ВАСИЛЬКОВ
 ГА. ИЖК. ПР.
 Д. А. КОЖИНА

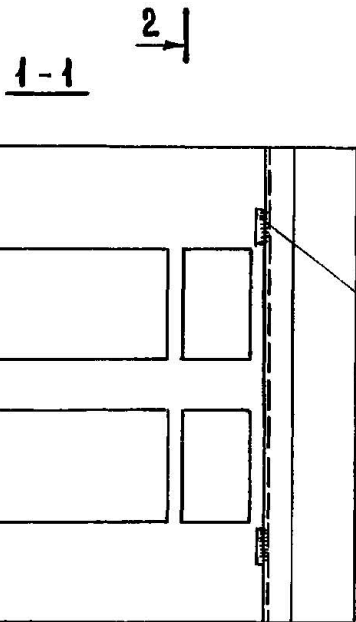
ТК
1975

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М8; М9

СЕРИЯ
1.134-3
Выпуск 3
Лист 51



Открытые поверхности монтажных петель, приваренных к ним уголков и закладных деталей крышек, после монтажа должны быть тщательно очищены от ржавчины и покрыты битумным лаком (см. СНЗ13-65 изд. 1968г.)



| № п/п | Марки вентиляционных блоков | Марки крышек вентиляц. блоков | № п/п | Марки вентиляционных блоков | Марки крышек вентиляц. блоков |
|-------|-----------------------------|-------------------------------|-------|-----------------------------|-------------------------------|
| 1 | ВВН-15.14.6 | КВБ-18.10 | 7 | ВВН-12.14.5 | КВБ-15.13 |
| 2 | ВВН-12.14.6 | КВБ-15.10 | 8 | ВВН-17.14.8 | КВБ-20.12 |
| 3 | ВВН-13.14.6 | КВБ-15.10 | 9 | ВВН-17.14.4 | КВБ-20.12 |
| 4 | ВВН-15.14.9 | КВБ-18.13 | 10 | ВВН-17.14.6 | КВБ-20.9 |
| 5 | ВВН-15.14.5 | КВБ-18.13 | 11 | ВВН-10.14.6 | КВБ-12.10 |
| 6 | ВВН-12.14.9 | КВБ-15.13 | 12 | ВВН-23.14.6 | КВБ-26.10 |

Приварка уголков для крепления крышек выполняется после установки блоков в здании.

* Положение закладных деталей в крышках см. листы 22, 23, 24.

ТК
1975

Деталь крепления крышек к блокам. Таблица привязки крышек

Серия
1.134-3
Выпуск 3
Лист 52

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ | ГОСТ 6727-53 | ГОСТ-5781-61* | | | ГОСТ 380-71 | | | | ГОСТ 5915-70 | ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА СТАЛИ, кг | | | | | | | | |
|------------------|--------------------------|-----------------|---------------|------|-------|---------------|--------|--------|-----------------|-----------------|------------------------------|-------|----------------|---------------------------|-------|----------------|----------------------------|-------|--|
| | | ВІ | АІ | | | В С Т 3 К П 2 | | | | | НА БЛОК | | | НА 1 м ² БЛОКА | | | НА 1 м ³ БЕТОНА | | |
| | | ∅ 5 | ∅ 10 | ∅ 12 | -80×6 | -100×6 | -120×6 | -172×2 | ГАЙКА 2 М-16 | АРМАТ. ИЗД. | ЗАКЛ. ДЕТ. | ВСЕГО | АРМАТ. ИЗД. | ЗАКЛ. ДЕТ. | ВСЕГО | АРМАТ. ИЗД. | ЗАКЛ. ДЕТ. | ВСЕГО | |
| ВБВ-9.28.3 | ДЛИНА, М | 74.08 | 3.30 | | | | 0.23 | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 11.41 | 2.04 | | | | 0.62 | | 13.42 | 0.62 | 14.04 | 5.48 | 0.33 | 5.81 | 41.8 | 1.92 | 43.7 | | |
| ВБВ-9.28.3а | ДЛИНА, М | 74.08 | 3.30 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 11.38 | 2.04 | | | | | | 13.42 | - | 13.42 | 5.48 | - | 5.48 | 42.2 | - | 42.2 | | |
| ВБН-11.14.5 | ДЛИНА, М | 42.60 | 6.80 | | | | 0.28 | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 6.48 | 4.24 | | | | 1.58 | 0.08 | 8.52 | 3.86 | 12.38 | 5.85 | 2.65 | 8.50 | 15.3 | 6.95 | 22.25 | | |
| ВБН-12.14.6 | ДЛИНА, М | 42.06 | 3.50 | 5.80 | | | 0.28 | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 6.48 | 2.20 | 5.14 | | | 1.58 | 0.08 | 11.62 | 3.86 | 15.48 | 7.62 | 2.52 | 10.02 | 17.70 | 5.87 | 23.60 | | |
| ВБН-11.14.4 | ДЛИНА, М | 40.26 | 6.62 | | | | 0.28 | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 6.20 | 4.10 | | | | 1.58 | 0.08 | 8.24 | 3.72 | 11.96 | 5.66 | 2.56 | 8.22 | 20.8 | 9.42 | 30.20 | | |
| ВБН-12.14.5 | ДЛИНА, М | 40.26 | 3.32 | 5.80 | | | 0.28 | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 6.20 | 2.06 | 5.14 | | | 1.58 | 0.08 | 11.34 | 3.72 | 15.06 | 7.43 | 2.45 | 9.90 | 24.8 | 8.15 | 33.0 | | |
| ВБН-10.14.5 | ДЛИНА, М | 40.66 | 8.89 | | | | 0.4 | 0.14 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 6.26 | 5.50 | | | | 1.88 | 0.79 | 0.08 | 8.30 | 6.33 | 14.63 | 6.30 | 4.80 | 11.10 | 17.00 | 13.00 | 30.00 | |
| ВБН-10.14.6 | ДЛИНА, М | 40.66 | 5.59 | 5.80 | | | 0.4 | 0.14 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 6.26 | 3.46 | 5.14 | | | 1.88 | 0.79 | 0.20 | 11.40 | 6.33 | 17.73 | 8.45 | 4.70 | 13.15 | 17.85 | 9.95 | 27.80 | |
| ВБН-14.14.5 | ДЛИНА, М | 53.80 | 6.80 | | | | 0.28 | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 8.27 | 4.24 | | | | 1.58 | 0.08 | 10.31 | 3.86 | 14.17 | 5.53 | 2.07 | 7.60 | 14.50 | 5.4 | 19.90 | | |
| ВБН-15.14.6 | ДЛИНА, М | 53.80 | 3.50 | 5.80 | | | 0.28 | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 8.27 | 2.20 | 5.14 | | | 1.58 | 0.08 | 13.41 | 3.86 | 17.27 | 6.68 | 1.32 | 8.60 | 16.10 | 4.62 | 20.08 | | |

ТК

1975

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Серия
1.134-3
Выпуск
3 Лист
53

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ | ГОСТ 6727-53 | ГОСТ 5781-61* | | | | ГОСТ 380-71 | | | | ГОСТ 5915-70 | ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА СТАЛИ, кг | | | | | | | | |
|------------------|--------------------------|-----------------|---------------|------|------|---------------|-------------|--------|--------|-----------------|-----------------|------------------------------|-------|---------------------------|---------------|-------|----------------------------|---------------|-------|--|
| | | ВІ | АІ | | | В С Т 3 К П 2 | | | | | НА БЛОК | | | НА 1 м ² БЛОКА | | | НА 1 м ³ БЕТОНА | | | |
| | ДИАМЕТР, ПРОФИЛЬ, мм | φ 5 | φ 10 | φ 8 | φ 12 | -80×6 | -100×6 | -120×6 | -172×2 | ГАЙКА 2 М-16 | АРМАТ. ИЗД. | ЗАКА. ДЕТ. | ВСЕГО | АРМАТ. ИЗД. | ЗАКА. ДЕТ. | ВСЕГО | АРМАТ. ИЗД. | ЗАКА. ДЕТ. | ВСЕГО | |
| ВБН - 14.14.4 | ДЛИНА, м | 51.55 | 6.62 | | | | | | 0.28 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 7.92 | 4.10 | | | | | | 1.58 | 0.08 | 9.96 | 3.72 | 13.68 | 5.36 | 2.00 | 7.36 | 19.80 | 7.4 | 27.2 | |
| ВБН - 15.14.5 | ДЛИНА, м | 51.55 | 3.32 | | 5.80 | | | | 0.28 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 7.92 | 2.06 | | 5.14 | | | | 1.58 | 0.08 | 13.06 | 3.72 | 16.78 | 6.82 | 1.94 | 8.75 | 22.9 | 6.50 | 29.4 | |
| ВБН - 13.14.5 | ДЛИНА, м | 52.40 | 8.89 | | | | | 0.40 | 0.14 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 8.07 | 5.50 | | | | | 1.88 | 0.79 | 0.20 | 10.11 | 6.33 | 16.44 | 5.87 | 3.66 | 9.53 | 15.95 | 9.95 | 25.10 | |
| ВБН - 13.14.6 | ДЛИНА, м | 45.54 | 5.59 | | 5.80 | | | 0.40 | 0.14 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 7.01 | 3.46 | | 5.14 | | | 1.88 | 0.79 | 0.20 | 12.15 | 6.33 | 18.48 | 7.32 | 3.78 | 11.10 | 16.8 | 8.76 | 25.60 | |
| КВБ - 18.10 | ДЛИНА, м | 17.18 | 1.60 | 2.80 | | 0.32 | | | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 2.64 | 1.00 | 1.12 | | 1.20 | | | | | 3.76 | 2.20 | 5.96 | 2.35 | 1.07 | 3.42 | 33.6 | 15.2 | 48.8 | |
| КВБ - 15.10 | ДЛИНА, м | 14.76 | 1.60 | 2.80 | | 0.32 | | | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 2.27 | 1.00 | 1.12 | | 1.20 | | | | | 3.39 | 2.20 | 5.59 | 2.56 | 1.27 | 3.83 | 36.5 | 18.10 | 54.6 | |
| КВБ - 12.10 | ДЛИНА, м | 11.27 | 1.60 | 2.80 | | 0.32 | | | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 1.74 | 1.00 | 1.12 | | 1.20 | | | | | 2.86 | 2.20 | 5.06 | 2.83 | 1.63 | 4.46 | 40.2 | 23.2 | 63.4 | |
| КВБ - 18.13 | ДЛИНА, м | 23.62 | 1.60 | 2.80 | | 0.32 | | | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 3.64 | 1.00 | 1.12 | | 1.20 | | | | | 4.76 | 2.20 | 6.96 | 2.20 | 0.81 | 3.01 | 31.3 | 11.5 | 42.8 | |
| КВБ - 15.13 | ДЛИНА, м | 20.28 | 1.60 | 2.80 | | 0.32 | | | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 3.12 | 1.00 | 1.12 | | 1.20 | | | | | 4.24 | 2.20 | 6.44 | 2.36 | 0.96 | 3.32 | 33.8 | 13.70 | 47.5 | |
| КВБ - 26.10 | ДЛИНА, м | 24.76 | 1.60 | 2.80 | | 0.32 | | | | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 3.81 | 1.00 | 1.12 | | 1.20 | | | | | 4.93 | 2.20 | 7.13 | 1.92 | 0.86 | 2.78 | 27.5 | 12.3 | 39.8 | |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ | ГОСТ 6727-53 | | ГОСТ 5781-61* | | ГОСТ 380-71 | | ГОСТ 5915-70 | ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА СТАЛИ, кг | | | | | | | | |
|---|--------------------------|--------------|------|---------------|------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|---------------|-------|---------------------------|---------------|-------|----------------------------|---------------|-------|
| | | В I | | А I | | В СТ 3 К П 2 | | | НА БЛОК | | | НА 1 м ² БЛОКА | | | НА 1 м ³ БЕТОНА | | |
| | ДИАМЕТР, ПРОФИЛЬ, мм | φ 5 | φ 8 | φ 10 | φ 12 | -272×2 | -120×6 -60×6 | ГАЙКА 2 М - 16 | АРМАТ. ИЗД. | ЗАКЛ. ДЕТ. | ВСЕГО | АРМАТ. ИЗД. | ЗАКЛ. ДЕТ. | ВСЕГО | АРМАТ. ИЗД. | ЗАКЛ. ДЕТ. | ВСЕГО |
| ВБВ - 14.28.2 | ДЛИНА, м | 99.96 | | 3.30 | | 0.168 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 15.26 | | 2.04 | | 0.78 | | | 17.83 | 0.20 | 18.03 | 4.56 | 0.05 | 4.62 | 39.6 | 0.46 | 40.1 |
| ВБВ-16.28.2; ВБВ-16.28.2а; ВБВ-16.28.2-1; ВБВ-16.28.2-1а | ДЛИНА, м | 113.48 | | 3.50 | | 0.16 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 17.48 | | 2.16 | | 0.08 | | | 19.52 | 0.20 | 19.72 | 4.41 | 0.045 | 4.43 | 33.5 | 0.34 | 33.8 |
| ВБН - 16.14.5 | ДЛИНА, м | 54.74 | | 6.62 | | | 0.28 | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 8.65 | | 4.10 | | | 1.58 | 0.08 | 10.69 | 3.72 | 14.41 | 5.10 | 1.77 | 6.87 | 14.6 | 5.1 | 19.7 |
| ВБН - 17.14.6 | ДЛИНА, м | 56.20 | | 3.32 | 5.80 | | 0.28 | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 8.65 | | 2.06 | 5.14 | | 1.58 | 0.08 | 13.79 | 3.72 | 17.51 | 5.68 | 1.75 | 7.43 | 14.06 | 4.34 | 18.40 |
| ВБН - 16.5.5 | ДЛИНА, м | 19.90 | 2.24 | 3.32 | | | 0.28 | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 3.19 | 0.90 | 2.06 | | | 1.58 | 0.08 | 4.09 | 3.72 | 7.81 | 6.28 | 5.28 | 11.56 | 16.70 | 15.30 | 32.0 |
| ВБН - 16.14.4 | ДЛИНА, м | 52.49 | | 6.38 | | | 0.28 | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 8.10 | | 3.94 | | | 1.58 | 0.08 | 10.14 | 3.56 | 13.70 | 4.82 | 1.69 | 6.52 | 17.50 | 6.12 | 23.62 |
| ВБН - 17.14.4 | ДЛИНА, м | 52.49 | | 3.08 | 5.80 | | 0.28 | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 8.10 | | 1.90 | 5.14 | | 1.58 | 0.08 | 13.24 | 3.56 | 16.80 | 6.15 | 1.68 | 7.80 | 20.10 | 5.4 | 25.5 |
| ВБН - 16.5.4 | ДЛИНА, м | 19.60 | 2.24 | 3.08 | | | 0.28 | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 3.09 | 0.90 | 1.90 | | | 1.58 | 0.08 | 3.85 | 3.56 | 7.55 | 6.10 | 5.10 | 11.2 | 23.90 | 21.3 | 45.20 |
| КВБ - 20.9 | ДЛИНА, м | 18.24 | 2.80 | 1.60 | | | 0.32 | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 2.93 | 1.12 | 1.00 | | | 1.20 | | 4.05 | 2.20 | 6.25 | 2.04 | 1.11 | 3.15 | 29.20 | 15.8 | 45.0 |
| КВБ - 20.12 | ДЛИНА, м | 22.95 | 2.80 | 1.60 | | | 0.32 | | | | | | | | | | |
| | МАССА, кг | 3.53 | 1.12 | 1.00 | | | 1.20 | | 4.65 | 2.20 | 6.85 | 1.95 | 0.93 | 2.88 | 27.80 | 13.2 | 41.0 |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ | ГОСТ 6727-53 | ГОСТ 5781-61* | | | | ГОСТ 380-71 | | ГОСТ 5915-70 | ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА СТАЛИ, кг | | | | | | | | |
|------------------|--------------------------|-----------------|---------------|-------|------|-------|--------------|---------------|-----------------|------------------------------|-------|----------------|---------------------------|-------|----------------|----------------------------|-------|--|
| | | ВІ | АІ | | | | В Ст. 3 кп 2 | | | НА БЛОК | | | НА 1 м ² БЛОКА | | | НА 1 м ³ БЕТОНА | | |
| | | φ5 | φ8 | φ10 | φ12 | -80×8 | -120×6 | ГЛЫКА 2М16 | АРМАТ. ИЗД. | ЗАКЛ. ДЕТ. | ВСЕГО | АРМАТ. ИЗД. | ЗАКЛ. ДЕТ. | ВСЕГО | АРМАТ. ИЗД. | ЗАКЛ. ДЕТ. | ВСЕГО | |
| ВБН-11.14.8 | ДЛИНА, М | 59.02 | | 12.56 | | | 0.56 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 9.08 | | 7.76 | | | 3.16 | 0.16 | 13.18 | 6.98 | 20.16 | 9.05 | 4.80 | 13.85 | 16.15 | 8.45 | 24.6 | |
| ВБН-12.14.9 | ДЛИНА, М | 59.02 | | 5.92 | 5.80 | | 0.56 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 9.08 | | 3.66 | 5.14 | | 3.16 | 0.16 | 14.22 | 6.98 | 21.20 | 9.40 | 4.60 | 14.00 | 15.10 | 7.40 | 22.5 | |
| ВБН-11.5.8 | ДЛИНА, М | 22.26 | 4.60 | 5.92 | | | 0.56 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 3.44 | 1.82 | 3.66 | | | 3.16 | 0.16 | 5.26 | 6.98 | 12.24 | 1.07 | 1.43 | 2.50 | 19.4 | 25.8 | 45.2 | |
| ВБН-14.14.8 | ДЛИНА, М | 75.20 | | 12.56 | | | 0.56 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 11.57 | | 7.76 | | | 3.16 | 0.16 | 15.67 | 6.98 | 22.65 | 8.45 | 3.76 | 12.21 | 15.00 | 6.70 | 21.7 | |
| ВБН-15.14.9 | ДЛИНА, М | 75.20 | | 5.92 | 5.80 | | 0.56 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 11.57 | | 3.66 | 5.14 | | 3.16 | 0.16 | 16.71 | 6.98 | 23.69 | 8.73 | 3.64 | 12.37 | 14.15 | 5.9 | 20.05 | |
| ВБН-14.5.8 | ДЛИНА, М | 28.36 | 4.60 | 5.92 | | | 0.56 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 4.40 | 1.82 | 3.66 | | | 3.16 | 0.16 | 6.22 | 6.98 | 13.20 | 10.00 | 11.2 | 21.2 | 18.20 | 20.20 | 38.4 | |
| ВБН-16.14.7 | ДЛИНА, М | 75.44 | | 12.04 | | | 0.56 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 11.60 | | 7.42 | | | 3.16 | 0.16 | 15.66 | 6.68 | 22.34 | 7.47 | 3.18 | 10.65 | 14.70 | 6.30 | 21.0 | |
| ВБН-17.14.8 | ДЛИНА, М | 75.44 | | 5.44 | 5.80 | | 0.56 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 11.60 | | 3.36 | 5.14 | | 3.16 | 0.16 | 16.74 | 6.68 | 23.42 | 7.78 | 3.10 | 10.88 | 14.00 | 5.60 | 19.60 | |
| ВБН-16.5.7 | ДЛИНА, М | 28.60 | 4.52 | 5.44 | | | 0.56 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 4.40 | 1.78 | 3.36 | | | 3.16 | 0.16 | 6.18 | 6.68 | 12.86 | 8.85 | 9.55 | 18.40 | 18.0 | 19.5 | 37.5 | |
| ВБН-22.14.5 | ДЛИНА, М | 84.68 | | 3.50 | 3.72 | | 0.28 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 13.02 | | 2.20 | 3.30 | | 1.58 | 0.08 | 16.32 | 3.86 | 20.18 | 5.60 | 13.40 | 6.92 | 14.80 | 3.50 | 18.30 | |
| ВБН-23.14.6 | ДЛИНА, М | 84.68 | | 3.50 | 5.80 | | 0.28 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 13.02 | | 2.20 | 5.14 | | 1.58 | 0.08 | 18.16 | 3.86 | 22.02 | 6.23 | 1.32 | 7.55 | 14.00 | 3.00 | 17.00 | |
| ВБН-22.5.5 | ДЛИНА, М | 32.00 | 2.30 | 3.50 | | | 0.28 | | | | | | | | | | | |
| | МАССА, КГ | 4.94 | 0.92 | 2.20 | | | 1.58 | 0.08 | 5.86 | 3.86 | 9.72 | 6.02 | 3.98 | 10.00 | 15.9 | 10.5 | 26.40 | |

ИЗДАНИЕ 1975
 ПРИБОРЫ И ПРИБОРЫ
 РУК. ГРУППЫ
 И-ДЕТАЛИ
 И-ДЕТАЛИ
 И-ДЕТАЛИ
 И-ДЕТАЛИ

ТК
1975

ВЫБОРКА СТАЛИ

Серия
1.134-3
Выпуск
3 Лист
57