

СВОДНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N 5 НА СБОРКУ НА МИНИКОНВЕЙЕРЕ И МОНТАЖ БЛОКОВ ПОКРЫТИЯ 24X12 М С ПОМОЩЬЮ КРАНА СКГ-63/100 И УСТАНОВЩИКА (здание 144x144 м с мостовыми кранами)

См. Общая часть

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Сводная технологическая карта разработана на конвейерную сборку и крупноблочный монтаж блоков покрытия одноэтажного производственного здания размером в плане 144x144 м с пролетами 24 м, оборудованными мостовыми кранами грузоподъемностью до 50 т.

1.2. Технологическая карта разработана на основе типового ППР на монтаж конструкций покрытий типа "Молодечно".

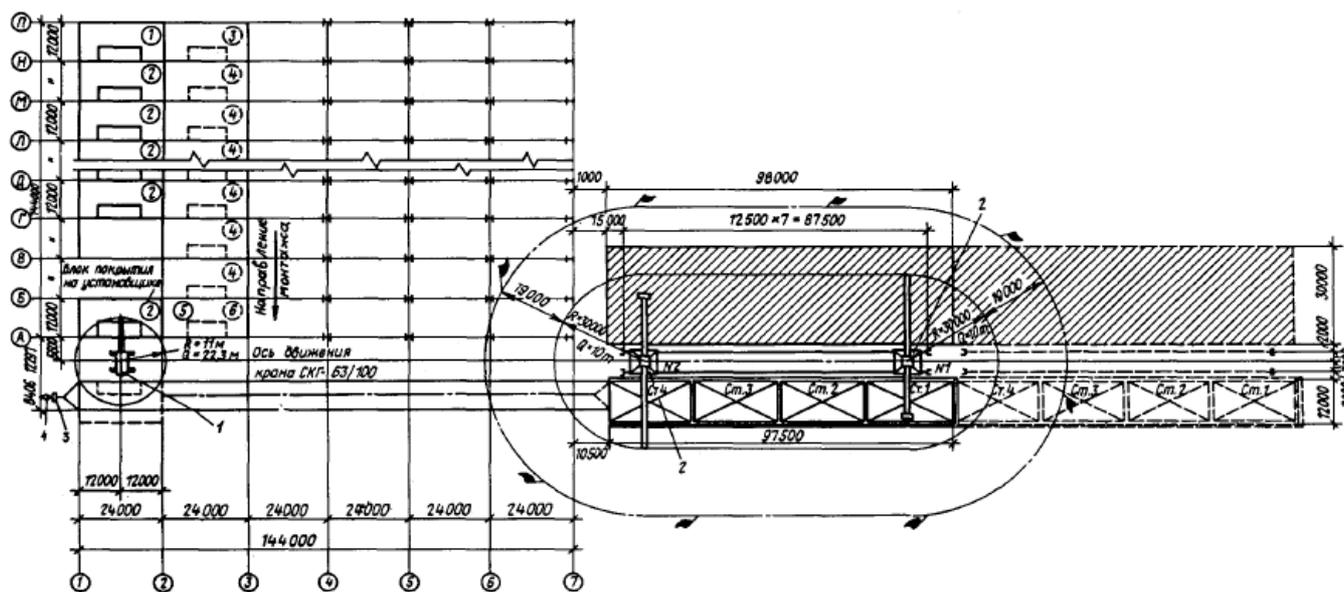
1.3. Сборка блоков покрытия производится с неполной строительной готовностью на миниконвейере.

1.4. В состав работ, рассматриваемых картой, входят: сборка металлоконструкций каркаса блоков покрытия; подача блоков под монтажный кран; подача блоков на установщик; транспортировка блоков к месту установки; установка блоков в проектное положение. Монтаж сантехнических и электротехнических устройств картой не рассматривается.

1.5. Монтаж блоков покрытия производится с помощью гусеничного крана СКГ-63/100 и самоходного установщика грузоподъемностью 50 т, передвигающегося по подкрановым балкам. Для перестановки установщика из пролета в пролет используется кран СКГ-63/100.

1.6. Максимальная масса блока покрытия составляет 22,5 т.

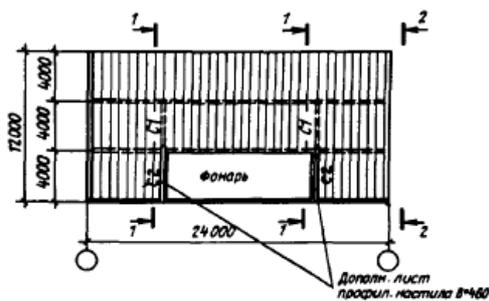
2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА



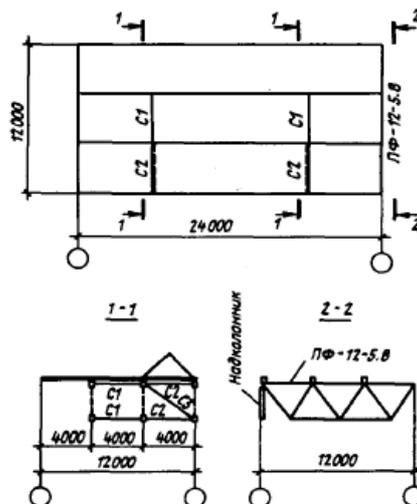
1 - кран СКГ-63/100; 2 - кран КП-300; 3 - электротяга ЛМ-2; 4 - накладной якорь

Блок Б-4

План по верхним поясам ферм



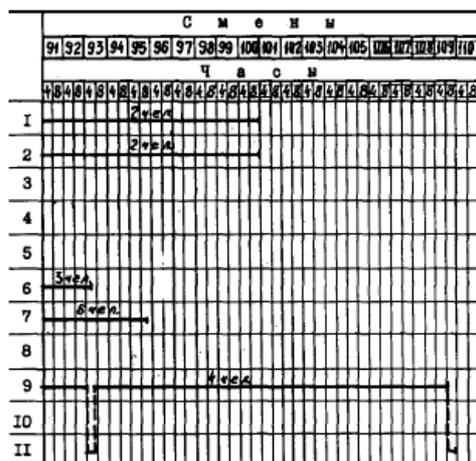
План по нижним поясам ферм



На чертеже изображен наиболее массовый блок Б-4. Остальные блоки по конструкции аналогичны и отличаются количеством монтажных элементов.

Элементы блоков покрытия

Конструктивные элементы	Марка	Масса элемента, кг	Блок 1		Блок 2		Блок 3		Блок 4		Блок 5		Блок 6	
			к-во, шт.	масса, кг										
Стропильная ферма	ФС-24-2,5	2361	4	9444	3	7083	4	9444	3	7083	3	7083	3	7083
Подстропильная ферма	ПФ-12-5,8	1458	2	2916	2	2916	1	1458	1	1458	2	2916	1	1458
Надколонник длиной 1,8 м		224	4	896	2	448	2	448	1	224	2	448	1	224
Рама вентиляторная	РВ-5	410	1	410	1	410	1	410	1	410	1	410	1	410
Связь	С-1	28	8	224	4	112	8	224	4	112	4	112	4	112
Связь	С-2	33	4	142	4	142	4	142	4	142	4	142	4	142
Связь	С-3	25	2	50	2	50	2	50	2	50	2	50	2	50
Треугольный фонарь		1962	1	1962	1	1962	1	1962	1	1962	-	-	-	-
Профилиров. настил	Н79-680-1		5	3665	5	3665	5	3665	5	3665	2	4375	2	4375
Крепежная деталь	Д-1	23	2	46	1	23	-	-	-	-	1	23	-	-
Крепежная деталь	Д-2	20	2	40	2	40	-	-	-	-	2	40	-	-
Крепежная деталь	Д-5	77	1	77	1	77	-	-	-	-	1	77	-	-
Итого:			36	19872	28	16928	28	17803	22	15106	24	15676	18	13854



Продолжение графика движения рабочих



3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Затраты труда, чел.-смен	Выработка одного рабочего в смену, кг	Затраты, маш.-смен	Продолжительность работ, смен
1411	792,7	312,3	108,9

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ (на здание 144x144 м)

Основные материалы и конструкции

N п/п	Наименование	Марка	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Стропильная ферма	ФС-24-2,5	шт.	222	
2	Подстропильная ферма	ПФ-12-5,8	"	84	
3	Надколонник	Н-1	"	91	
4	Рама вентиляторная	РВ-5	"	72	
5	Треугольный фонарь		"	66	
6	Связь	С-1	"	312	
7	Связь	С-2	"	288	
8	Связь	С-3	"	144	
9	Профилированный настил		т	268,14	
10	Крепежная деталь	Д-1	шт.	13	
11	Крепежная деталь	Д-2	"	24	
12	Крепежная деталь	Д-5	"	12	
13	Болты нормальной точности М20		шт. кг	5758 2114	ГОСТ 7798-70
14	Гайки шестигранные М20		"	5758 360	ГОСТ 5915-70
15	Шайбы круглые 20		"	11516 264	ГОСТ 11371-78
16	Болты высокопрочные М24		"	2140 1165	ГОСТ 22353-77

17	Гайки шестигранные высокопрочные М24		"	<u>2140</u> 229	ГОСТ 22354-77
18	Шайбы круглые 24		"	<u>4280</u> 138	ГОСТ 22355-77
19	Заклепки комбинированные		"	<u>36244</u> 100	ТУ 36-2088-77
20	Болты самонарезающие		"	<u>24742</u> 153	ОСТ 34-13-016-77

Сводные ведомости монтажного оборудования, приспособлений и такелажа, а также механизированного и ручного инструмента см. ТК N 1.