

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС—01—08/67
ОТКРЫТЫЕ КРАНОВЫЕ ЭСТАКАДЫ

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

9382-02
Цена 2-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваш комментарий к
предложениям по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
(номер проекта)

Наименование проекта

Проектная организация-автор проекта

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные
и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.)
и предложения по их устранению

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес
.
.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-86, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 24 1971 г. о.д.
Заказ № 2007 Тираж 300 экз.

Содержание

ли листов ли страниц

Содержание

Пояснительная записка.

Колонны КДЭ I-1-1, КДЭ I-1-2, КДЭ I-2-1, КДЭ I-2-2, КДЭ I-3-2, КДЭ I-3-3, КДЭ I-4-2, КДЭ I-4-3, КДЭ I-5-3, КДЭ II-1-1, КДЭ II-1-2, КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2, КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3, КДЭ II-4-2, КДЭ II-4-3, КДЭ II-5-3. Опалубочный чертеж.

Колонны КДЭ I-1-1, КДЭ I-1-2. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ I-2-1, КДЭ I-2-2. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ I-3-2, КДЭ I-3-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ I-4-2, КДЭ I-4-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ I-5-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-1-1, КДЭ II-1-2, КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3, КДЭ II-4-2, КДЭ II-4-3. Арматурный чертеж.

Колонна КДЭ II-5-3. Арматурный чертеж.

Колонны КДЭ III-1-1, КДЭ III-1-2, КДЭ III-2-2, КДЭ III-3-2, КДЭ III-3-3, КДЭ III-4-3, КДЭ IV-1-1, КДЭ IV-1-2, КДЭ IV-2-1, КДЭ IV-2-2, КДЭ IV-3-2, КДЭ IV-3-3, КДЭ IV-4-2, КДЭ IV-4-3, КДЭ IV-5-3. Опалубочный чертеж.

Колонны КДЭ III-1-1, КДЭ III-1-2. Арматурный чертеж.

Колонна КДЭ III-2-2. Арматурный чертеж.

ли листов ли страниц

- 2

- 3

1 4

2 5

3 6

4 7

5 8

6 9

7 10

8 11

9 12

10 13

11 14

12 15

Колонна КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3. Арматурный чертеж.

13 16

Колонна КДЭ II-4-3. Арматурный чертеж.

14 17

Колонны КДЭ II-1-1, КДЭ II-1-2. Арматурный чертеж.

15 18

Колонны КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2. Арматурный чертеж.

16 19

Колонны КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3. Арматурный чертеж.

17 20

Колонны КДЭ II-4-2, КДЭ II-4-3. Арматурный чертеж.

18 21

Колонна КДЭ II-5-3. Арматурный чертеж.

19 22

Колонны КДЭ III-1-1, КДЭ III-2-1, КДЭ III-2-2, КДЭ III-3-2, КДЭ III-3-3, КДЭ III-4-1, КДЭ III-4-2, КДЭ III-4-3, КДЭ III-4-4. Опалубочный чертеж.

20 23

Колонна КДЭ III-1-1. Арматурный чертеж.

21 24

Колонны КДЭ III-2-1, КДЭ III-2-2. Арматурный чертеж.

22 25

Колонна КДЭ III-3-2. Арматурный чертеж.

23 26

Колонна КДЭ III-1-1. Арматурный чертеж.

24 27

Колонны КДЭ III-2-1, КДЭ III-2-2. Арматурный чертеж.

25 28

Колонны КДЭ III-3-1, КДЭ III-3-2. Арматурный чертеж.

26 29

Колонна КДЭ III-4-2. Арматурный чертеж.

27 30

Узлы 1÷9.

28 31

Закладные элементы М-1÷М-11.

29 32

Накладные элементы МН-1÷МН-7. Сетки С-1, С-2.

30 33

Монтажные схемы форм для колонн типоразмеров КДЭ I-КДЭ III.

31 34

Монтажные схемы форм для колонн типоразмеров КДЭ IV ÷ КДЭ VII.

32 35

Госстрой СССР
Киевский
Промстройпроект
г. Киев

Нач. отдела
П. И. Лижко
Инж. по
рук. работами
В. В. Сидоренко

Специалист
В. В. Сидоренко
Специалист
В. В. Сидоренко
Специалист
В. В. Сидоренко

ТБС 1967г.	Содержание.	СЕРИЯ	
		ИС-01-08/67	СТР
		2	2

Пояснительная записка

I. Общая часть.

1. В рабочие чертежи выпусков 1-4 серии ИС-01-08 издания 1967г. /ИС-01-08/67/ внесены изменения, связанные с действующими требованиями Госгортехнадзора к площадкам для посадки на краны и с заменой конструкций лестниц в соответствии с приказом Главстальконструкции от 10 июня 1966г. №36.

2. В настоящем выпуске 2 приведены рабочие чертежи сборных железобетонных двухветвевых колонн открытых крановых эстакад.

3. Обозначение марок колонн принято следующее: буквенная часть марки КДЭ обозначает тип колонны - колонна двухветвевая эстакад, первая цифра (римская) обозначает типоразмер колонны, вторая цифра характеризует несущую способность колонн данного типоразмера, третья цифра указывает на различия в колоннах данного типоразмера, вызванные наличием закладных элементов для опирания подкрановых балок.

4. В настоящем выпуске разработаны только основные колонны эстакад. Колонны, устанавливаемые в местах расположения вертикальных связей, имеют дополнительный индекс „а“. Колонны, к которым крепятся посадочные площадки, имеют дополнительный индекс „б“. Связевые колонны и колонны, к которым крепятся посадочные площадки, отличаются от основных колонн наличием дополнительных закладных элементов, разработка которых производится при разработке конкретного проекта в соответствии с данными, приведенными в соответствующих выпусках настоящей серии, содержащих материалы для проектирования эстакад.

II. Конструктивные решения.

1. Сборные железобетонные колонны открытых крановых эстакад запроектированы из бетона марки 300 и 400.

2. Для рабочей арматуры колонн применена сталь класса А-III ГОСТ 5781-61, для хомутов - сталь класса А-I ГОСТ 5781-61. Защитный слой рабочей арматуры принят 30мм.

3. В настоящем выпуске разработаны следующие закладные элементы:

- а) для крепления подкрановых балок;
- б) для крепления связей (в колоннах, которые устанавливаются в местах расположения вертикальных связей);
- в) для крепления вспомогательных ферм (в крайних колоннах);
- г) для крепления посадочных площадок (в крайних колоннах, в местах расположения посадочных площадок);
- ж) для съема колонн из опалубки и монтажа.

4. Для выверки колонн на поверхности их наносятся риски разбивочных осей в виде треугольных канавок глубиной 5мм. Риски расположены на уровне верха фундаментного стакана, на верхнем конце колонн и на боковых гранях подкрановых консолей. Кроме того, в средних колоннах риски разбивочных осей наносятся также на первом или

втором ригеле связи. Местоположение рисок указано на чертежах колонн.

5. Для улучшения условий заделки ветвей колонн в стаканах фундаментов на нижнем конце по двум боковым поверхностям ветвей предусматриваются горизонтальные бороздки в виде треугольных канавок глубиной 25мм. Детали устройства бороздок приведены на листе 28 настоящего выпуска.

III. Основные положения по изготовлению

1. Сборные железобетонные двухветвевые колонны должны изготавливаться в полном соответствии с рабочими чертежами и, техническими условиями на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий" (ОН 1-61).

2. Производство колонн может быть организовано как в заводских условиях, так и на полигонах, оборудованных необходимыми кранами и пропарочными камерами. Предусмотрено изготовление колонн в металлических формах, предназначенных для изготовления колонн по серии КЭ-01-52, в соответствии со схематом, приведенным на листах 31, 32 настоящего выпуска. Допускается изготовление колонн в деревянной щитовой опалубке.

Во всех случаях колонны должны изготавливаться в положении „плашмя“.

3. При формовании колонн вкладыши, образующие в колоннах отверстия, а также бортовастяжка могут быть удалены после начала схватывания цемента (через 1,0-1,5 часа после окончания бетонирования).

Снятие колонн с поддонов после пропаривания может осуществляться при достижении бетоном прочности на сжатие не менее 70% от проектной. Изготовитель должен гарантировать проектную марку бетона в сроки, предусмотренные техническими условиями и согласованные с потребителем, но не более, чем в месячный срок с момента изготовления колонн при твердении их в нормальных условиях.

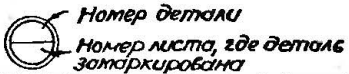
4. Подъем колонн после распалубки производится траверсой ПИ Промстальконструкция, схема которой показана на листе 25 выпуска 1. Захват колонн производится стропами за стальные стержни, пропускаемые в специально предусмотренные для строповки отверстия, находящиеся в теле колонны. Для обеспечения горизонтального положения колонны при ее отрыве от поддона необходимо траверсу и крюк крана располагать по центру тяжести колонны. Расстояния от нижнего конца колонн до центра тяжести даны в таблице на листе 25 выпуска 1.

Условные обозначения

Ссылка на детали



Маркировка детали

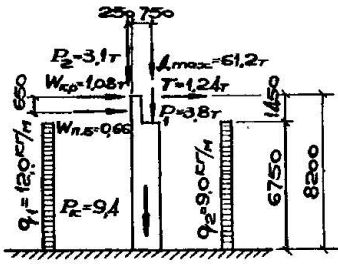
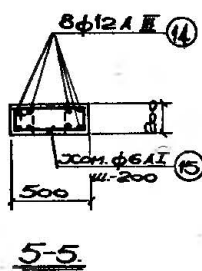
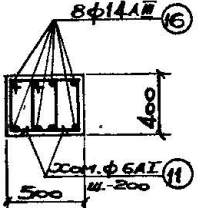
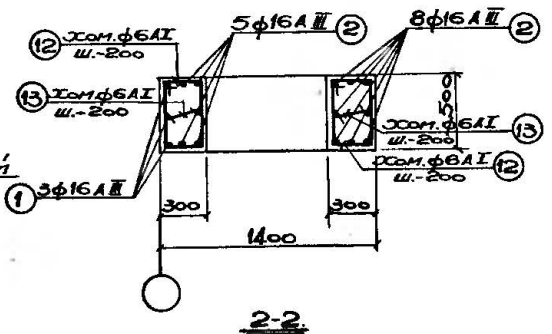
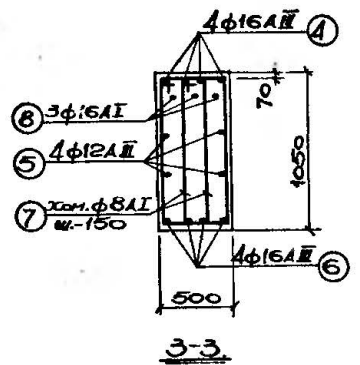
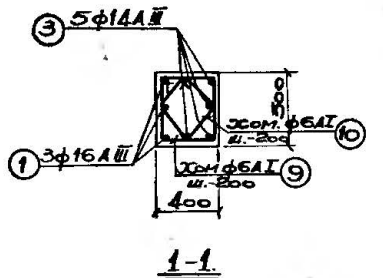
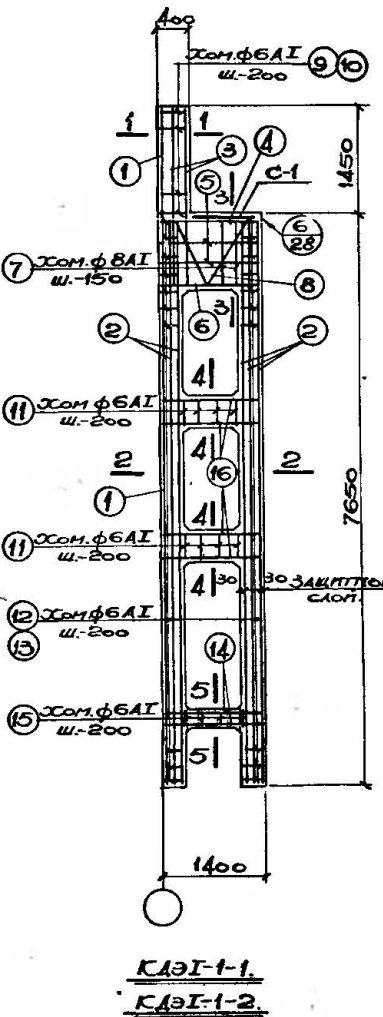


ТК
1967г.

Пояснительная записка.

Серия ИС-01-08/67
Выпуск стр.
2 3

Составлен в АУИ
Л. Шук. пр.
Док. Шульга
З. Шук. пр.
Составитель
Корытин
СССР
Киевский
промстройпроект
г. Киев



РАСЧЕТНАЯ СОСЕМА КДЭ-I

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.
КДЭ-I-1; КДЭ-I-2	1	9050	16A II	9050	3	27,2
	2	7550	16A II	7550	13	98,2
	3	2450	14A II	2450	5	12,3
	4	370 1840 370	16A II	2080	4	8,3
	5	1840	12A II	1340	4	5,4
	6	50 1840 150	16A II	1440	4	5,8
	7	1625 950 300 200 470 800	8A I	2650	12	31,8
	8	1060 730 1060 90	16A I	2760	3	8,3
	9	515 415 440 340	6A I	1710	9	15,4
	10	355 280 280 320	6A I	1270	9	11,4
	11	375 415 300 340	6A I	1430	20	28,6
	12	315 515 440 240	6A I	1510	78	117,8
	13	240 1340	6A I	390	78	30,4
	14	210 515 1210	12A II	1760	8	14,1
	15	215 375 440 140	6A I	1310	5	6,6
	16	290 1840 1290	14A II	1920	16	30,7

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРЫ К ИЗДЕЛИЮ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ. К.	№ ЛИСТА ГДЕ ИСПОЛНЯЕТСЯ РАБОТА
КДЭ-I-1	С-1	1	30

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (СГ.)

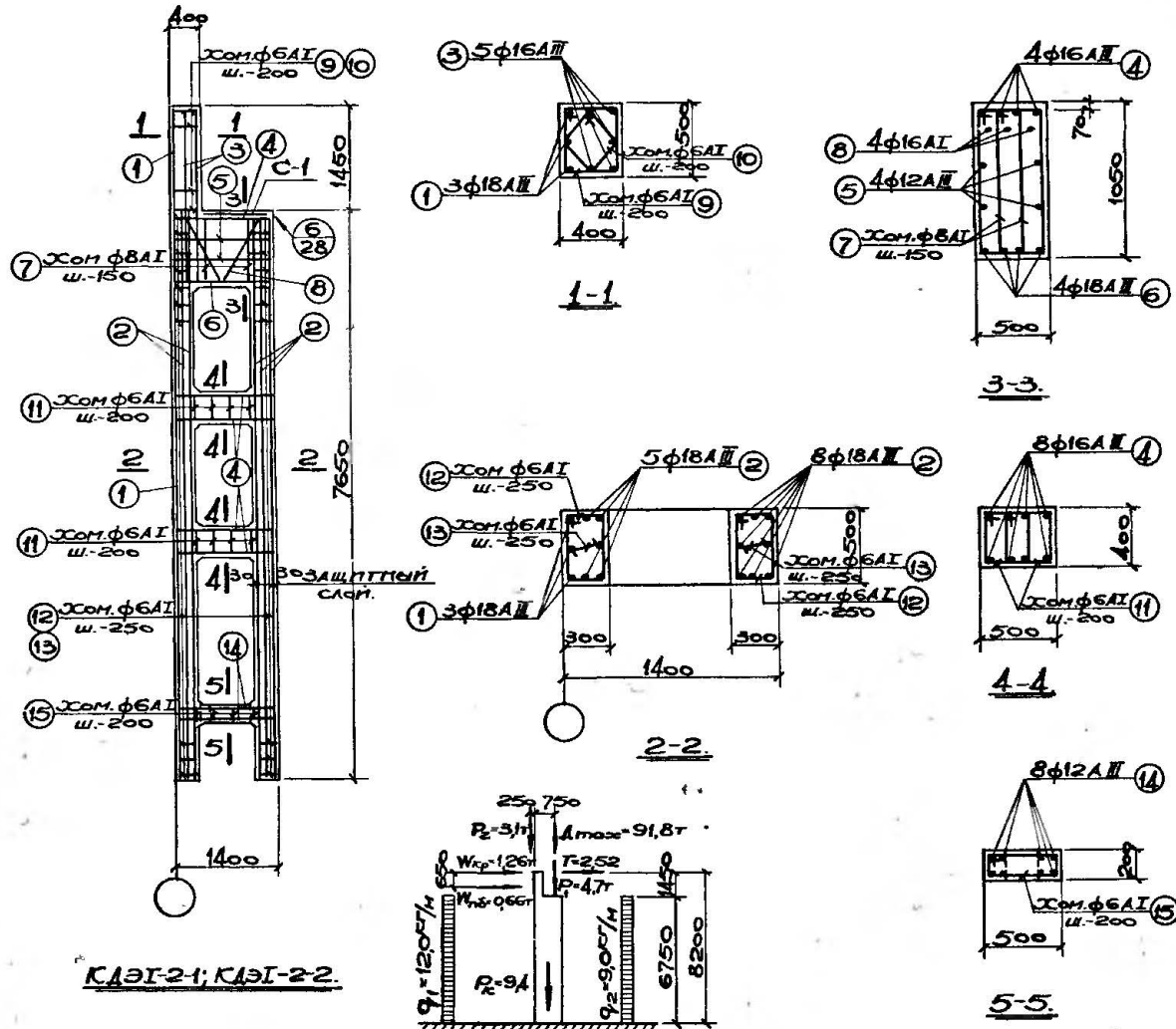
МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				Итого	АРМАТУРА КЛАССА А-II				Итого	ПРОКАТ ВСТ. ЗЕЛ.						Итого
	6	8	16	18		12	14	16	Итого		5-10	5-14	5-20	5-40	20x2	12x2	
КДЭ-I-1	49,9	12,6	13,1	5,2	80,8	27,1	51,9	220,1	299,1	23,6	1,6	15,1	-	0,4	6,0	16,7	426,9
КДЭ-I-2	49,9	12,6	13,1	5,2	80,8	27,1	51,9	220,1	299,1	23,6	1,6	-	25,1	0,4	6,0	56,7	436,9

TK 1967г.	Колонны КДЭ-I-1; КДЭ-I-2 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ ИС-01-08/67 Всего листов 2 2
--------------	--	---

ПРОЕКТА
КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ Г. КИЕВ.
ДИРЕКТОР
И. П. КУЛИШ
ЗАМЕСТИТЕЛЬ
В. П. КУЛИШ
САМОУЧУЩЕГОСЯ
РАБОТНИКА
В. П. КУЛИШ
РАССЧИТАЛ
А. П. КУЛИШ
ПРОУДОБИЛ
А. П. КУЛИШ
СВЕРЯЛ
А. П. КУЛИШ
ПРОВЕРИЛ
А. П. КУЛИШ
УДОБИЛ
А. П. КУЛИШ
СОСТАВИЛ
А. П. КУЛИШ
ПОДПИСАЛ
А. П. КУЛИШ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНИ КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТУК	ОБЪЕД ДЛИНА М.
КАЭГ-2-1; КАЭГ-2-2	1		16A II	9050	3	27,2
	2		16A II	7550	13	98,2
	3		16A II	2450	5	12,3
	4		16A II	2080	20	41,6
	5		12A II	1340	4	5,4
	6		16A II	1520	4	6,1
	7		8A I	2650	12	31,8
	8		16A I	2760	3	8,3
	9		6A I	1740	9	15,4
	10		6A I	1270	9	11,4
	11		6A I	1430	20	28,6
	12		6A I	1510	64	96,6
	13		6A I	390	64	25,0
	14		12A II	1760	8	14,1
	15		6A I	1310	5	6,6



КАЭГ-2-1; КАЭГ-2-2.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КАЭГ-2.

ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПЛУУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ И ИЗДЕЛИЙ НА ОДНИ КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМ.			
МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТУК	МЕСТА, ГДЕ ИСПОЛ. ИЗДЕЛИЯ
КАЭГ-2-1	С-1	1	30
КАЭГ-2-2			

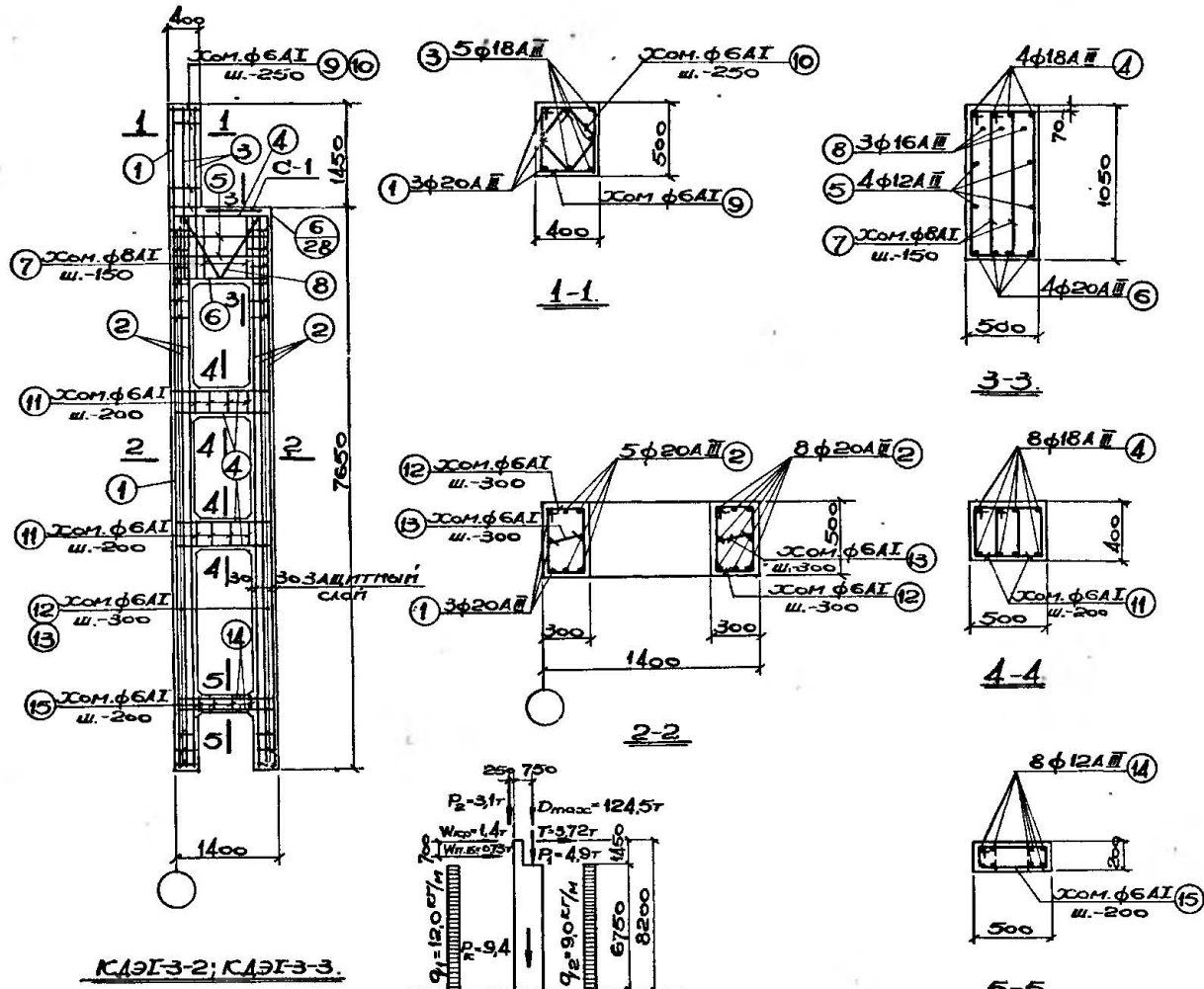
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНИ КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (кг)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ	АРМАТУРА КЛАССА А-I				Итого	АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ В. СТ. ЭСП.					Итого	Всего	
	Ф ММ					Ф ММ				Профиль							
	6	8	16	18		12	16	18	Итого	10	14	20	25	30			Итого
КАЭГ-2-1	44,0	12,6	13,1	5,2	74,9	27,4	85,2	263,0	375,6	23,6	1,6	15,1	-	0,4	6,0	457	497,2
КАЭГ-2-2	44,0	12,6	13,1	5,2	74,9	27,4	85,2	263,0	375,6	23,6	1,6	-	25,1	0,4	6,0	567	597,2

ТК	Колонны КАЭГ-2-1; КАЭГ-2-2. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Серия
		ИСОЛ-08/67
1967г.		Вып. Лист
		2 3

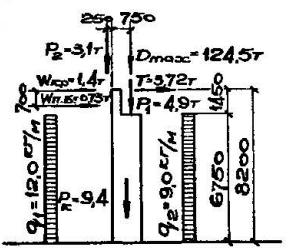
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО РАБОТНИКА
 НАЧ. ОТДЕЛА В. С. БОЧАРНИКОВ
 СПЕЦИАЛИСТ С. П. КОШКИН
 КОНСТРУКТОР П. А. КОШКИН
 РАССЧИТАЛ П. А. КОШКИН
 МОДУЛЬНАЯ РАБОТА С. В. БОЧАРНИКОВ

МАСТЕР ПРОЕКТИРОВЩИК г. КИЕВ
 КНЕВТОМ ПРОЕКТИПРОЕКТ
 НАЧ. ОТДЕЛА С. ГАРД
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. В. ПИЩАК
 ДИР. ГОУЛ. З. БЕЗЕН
 ОТ. ИНЖ. В. ПИЩАК
 РАССЧИТАЛ С. ГАРД
 КОНСТРУКТОР В. ПИЩАК
 СЕРИЯ С-1
 ПРОБЕЖИ
 МОЛ. ДОБА
 СУВОРОВА
 ГОЛОДОВА



КАЭІ-3-2; КАЭІ-3-3.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КАЭІ-3.



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КГ)

МАРКА КОНСТРУКТИВНОГО ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				Итого	АРМАТУРА КЛАССА А-II			Итого	ПРОКАТ ВСТ. 3 КЛ.						Итого			
	6	8	16	18		12	18	20		ПРОФИЛЬ									
	Ф мм										5-10	5-14	5-40	5-50	5-20	5-20	5-20	5-20	5-20
КАЭІ-3-2	39,1	12,6	13,1	5,2	700	27,4	114,2	325	457,1	23,6	1,5	25,1	-	0,4	60	567	593,8		
КАЭІ-3-3	39,1	12,6	13,1	5,2	700	27,4	114,2	325	457,1	23,6	1,5	-	49,1	0,4	60	807	617,8		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

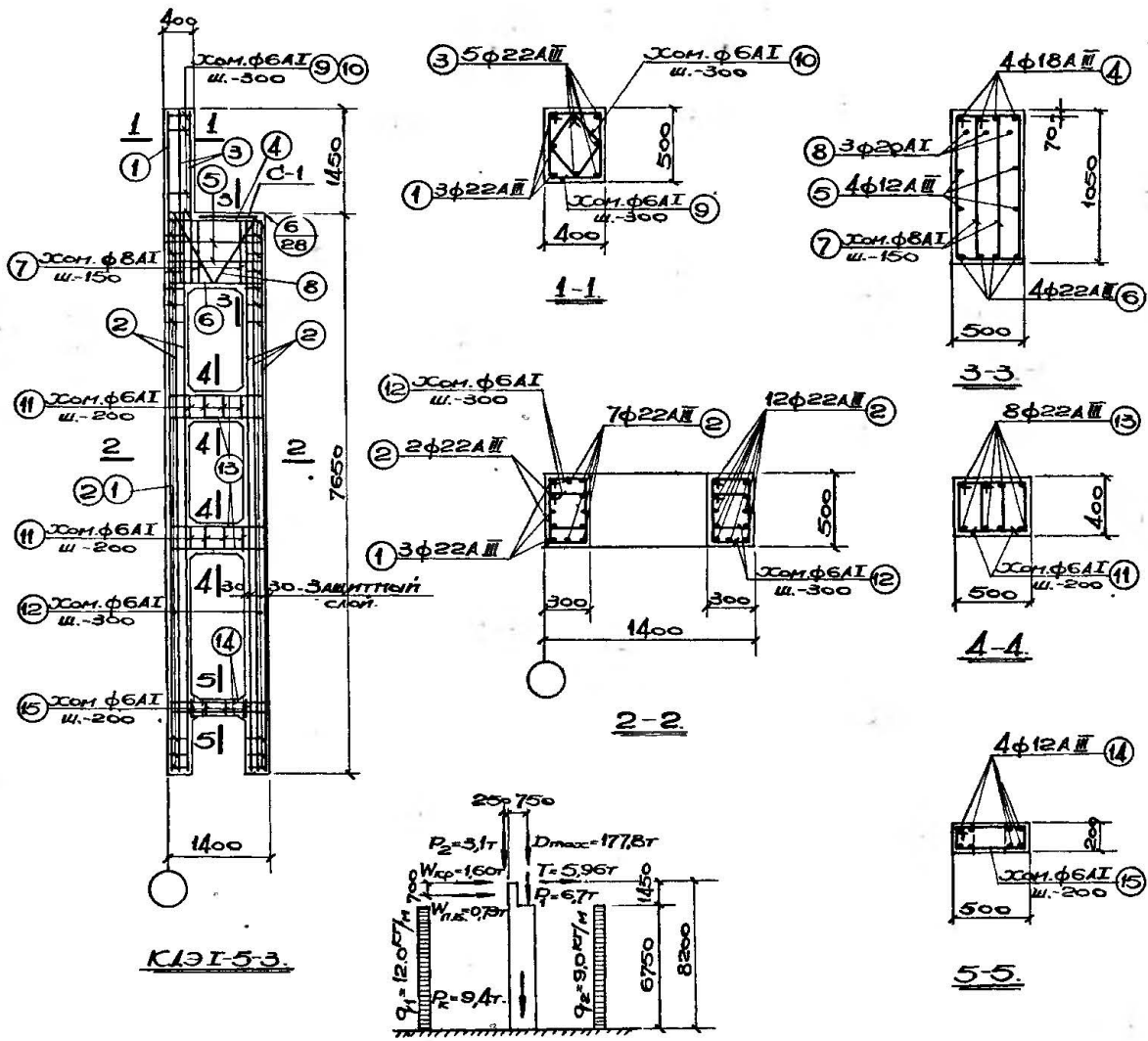
МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА м
КАЭІ-3-2; КАЭІ-3-3.	1	9050	20AII	9050	3	27,2
	2	7550	20AII	7550	13	98,2
	3	2450	18AII	2450	5	12,3
	4	450 1340 450	18AII	2240	20	44,8
	5	1340	12AII	1340	4	5,4
	6	180 1340 130	20AII	1600	4	6,4
	7	375 1025 950 300 200 470 200 1060 1060 1060 1060	8AI	2650	12	31,8
	8	1060 1060 1060 1060 1060 1060 1060 1060 1060 1060	16AI	2760	3	8,3
	9	415 315 440 340 355 355 280 280 220 170	6AI	1710	8	13,7
	10	375 280 170	6AI	1270	8	10,2
	11	415 300 340 315 440 240	6AI	1430	20	28,6
	12	315 440 240	6AI	1510	54	81,5
	13	240	6AI	390	54	21,1
	14	210 1340 1210	12AII	1760	8	14,1
	15	215 315 440 140	6AI	1310	5	6,6

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	МАРКА МАРКИ	КОЛ. ШТ.	МАРКА, ГДЕ ИЗОБРАЖ. ИЗДЕЛИЕ
КАЭІ-3-2	С-1	1	30
КАЭІ-3-3			

ТК 1967г	Колонны КАЭІ-3-2; КАЭІ-3-3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ
		ИС ОI. 08/67 2 Лист 4



KLZ-5-3

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КЛЗ-5.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ.	φ мм	ЛИЦА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ ЛИЦА М.
КАЭЛ-5-3.	1	9050	22AII	9050	3	27,2
	2	7550	22AII	7550	21	158,6
	3	2450	22AII	2450	5	12,2
	4	450 1340 450	18AII	2240	4	9,0
	5	1340	12AII	1340	4	5,4
	6	170 1025 170	22AII	1680	4	6,7
	7	375 950 300 200 470 200 1060 1060	8AI	2650	12	31,8
	8	300 200 470 200 1060 1060	20AI	2820	3	8,5
	9	515 415 440 340 355 355 280 320	6AI	1710	7	12,0
	10	375 280 170	6AI	1270	7	8,9
	11	415 300 340	6AI	1430	20	28,6
	12	315 340 240	6AI	1310	10,4	13,2
	13	610 1340 1610	22AII	2560	15	41,0
	14	210 1340 1210	12AII	1760	8	14,1
	15	215 515 440 140	6AI	1310	5	6,6

ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 1.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ.	МАРКА НАДЕЛИИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА, ГДЕ МОЖЕТ РАССЕЛО ЭЛЕМЕНТ.
КАЭЛ-5-3	С-1	1	30

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I					АРМАТУРА КЛАССА А-II					ПРОКАТ ВСТ. ЭКЛ.					ВСЕГО
	6	8	18	20	Итого	12	18	22	Итого	8x10	8x11	8x50x2x2x2	Итого			
КАЭЛ-5-3	45,9	12,6	5,2	21,0	84,7	27,4	18,0	7,22	77,6	23,6	1,6	49,1	0,4	6,0	89,7	94,30

ТК	Колонна КАЭЛ-5-3.	СЕРИЯ
1967.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ИС 01-08/67
		Выпуск Лист
		2 6

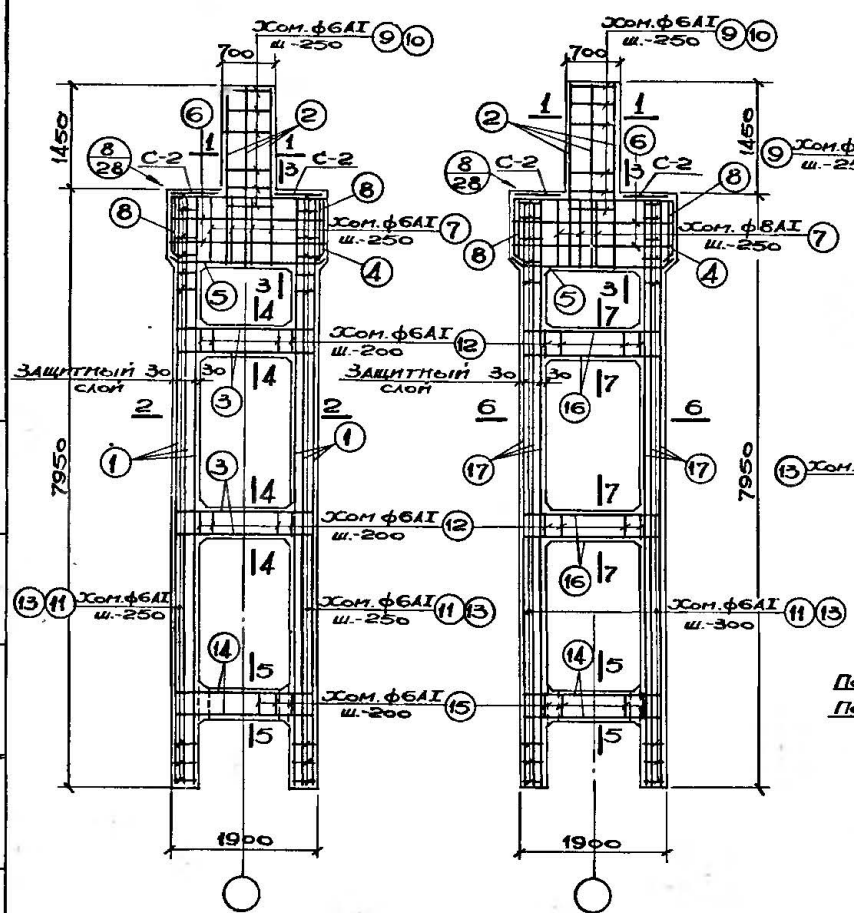
ГОСТЫ
КНИЖКИ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С. К. М. Б.

НАЧ. ОТДЕЛА
С. А. М. П. П. П.
С. А. М. П. П. П.
С. А. М. П. П. П.

РАССУДИТЕЛЬ
С. А. М. П. П. П.
С. А. М. П. П. П.
С. А. М. П. П. П.

МОДАРБА
СУВОТКА
МОДАРБА

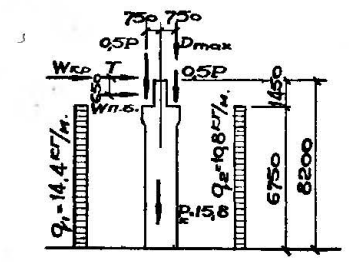
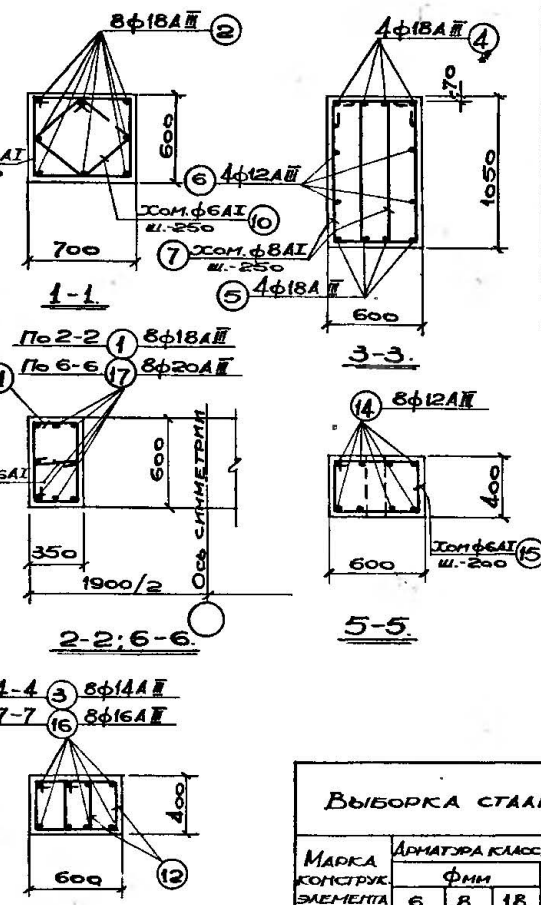
ПОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Киев.
 КИЕВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 ВЕРХ. ПОЯС: М. П. КОЛОДОВА
 ПОСРЕД. ПОЯС: М. П. КОЛОДОВА
 НИЖН. ПОЯС: М. П. КОЛОДОВА
 ЧЕРЧ. ПОЯС: М. П. КОЛОДОВА
 ЭКСП. ПОЯС: М. П. КОЛОДОВА
 М. П. КОЛОДОВА



КДЭП-1-1; КДЭП-1-2

КДЭП-2-1; КДЭП-2-2

4-4; 7-7



РАСЧЕТНАЯ ССЫМКА КДЭП-1; КДЭП-2

ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА КОЛОННУ (Т.)

Тип колонны	D _{max}	T	W _{кр}	W _{п.б.}	P
КДЭП-1	61,2	1,24	1,08	0,66	4,7
КДЭП-2	91,8	2,52	1,26	0,66	5,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ ПОСЛЕДНИЙ ПЛОСКОСТИ КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА РЕЗЬБЫ	КОЛ-Ч. ШТУК	ЛИСТА, ГДЕ НЕОБХОДИМ РЕЗЬБЫ
КДЭП-1-1 КДЭП-1-2 КДЭП-2-1 КДЭП-2-2	C-2	2	30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕД. ДЛИНА М.
КДЭП-1-1; КДЭП-1-2	1	7850	18AII	7850	16	125,6
	2	2150	18AII	2150	8	19,6
	3	240 1840 240	14AII	2320	16	37,1
	4	800 2140 800 190 190 135	18AII	4120	4	16,5
	5	190 185 185 185 185 2090	18AII	2250	4	9,0
	6	330 1026 1330	12AII	2750	4	11,0
	7	440 950 365 945	8AII	2780	14	38,9
	8	440 870 365	8AII	2620	4	10,5
	9	715 615 640 540 495 495 420 420 270	6AII	2510	7	17,6
	10	615 615 290 320	6AII	1830	7	12,8
	11	365 540 290 445	6AII	1810	66	119,5
	12	415 370 340	6AII	1570	28	44,0
	13	290	6AII	440	66	29,0
	14	160 1840 160	12AII	2160	8	17,3
	15	415 540 340	6AII	1910	7	13,4
КДЭП-2-1	Поз. 2; 4; 15. См. колонны КДЭП-1-1.					
КДЭП-2-2	16	320 1840 320	16AII	2480	16	39,7
	17	7850	20AII	7850	16	125,6

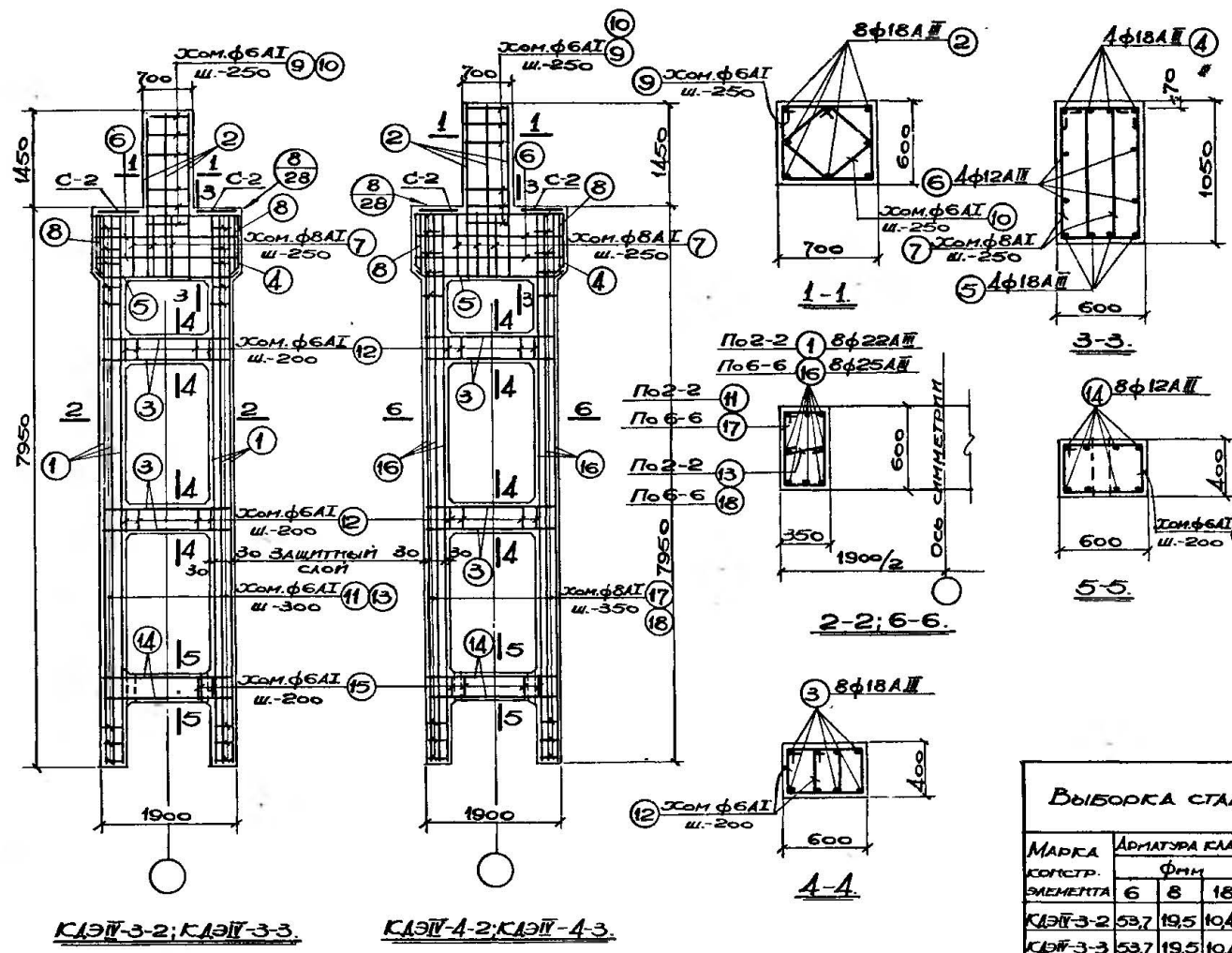
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КГ.)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-II					ПРОКАТ ВСТ. ЗЕЛ.					ВСЕГО		
	6	8	18	Итого	12	14	16	18	20	Итого	510	514	530	540		Итого	
КДЭП-1-1	59,6	19,5	10,4	89,5	33,1	44,9	-	341,4	-	419,4	14,2	3,2	30,2	-	6,8	54,4	563,3
КДЭП-1-2	59,6	19,5	10,4	89,5	33,1	44,9	-	341,4	-	419,4	14,2	3,2	-	50,2	6,8	74,4	583,3
КДЭП-2-1	59,6	19,5	10,4	89,5	33,1	-	62,7	90,2	310,2	496,2	14,2	3,2	30,2	-	6,8	54,4	640,1
КДЭП-2-2	59,6	19,5	10,4	89,5	33,1	-	62,7	90,2	310,2	496,2	14,2	3,2	-	50,2	6,8	74,4	660,1

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЗУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 1.

ТК	Колонны КДЭП-1-1; КДЭП-1-2; КДЭП-2-1; КДЭП-2-2	СЕРИЯ КС-01-08/67
1967г.	АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.	Лист 2



КЛЭИ-3-2; КЛЭИ-3-3.

КЛЭИ-4-2; КЛЭИ-4-3.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	N ПОС.	ЭССИЗ	Ф ММ	ЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ЛИНА М.
КЛЭИ-3-2; КЛЭИ-3-3.	1	7850	22A II	7850	16	125,6
	2	2450	18A II	2450	8	12,6
	3	400	18A II	2640	16	42,3
	4	800	18A II	4120	4	16,5
	5	185	18A II	2250	4	9,0
	6	330	12A II	2750	4	11,0
	7	440	8A I	2780	14	38,9
	8	950	8A I	2620	4	10,5
	9	615	6A I	2510	7	17,6
	10	420	6A I	1830	7	12,8
	11	365	6A I	1810	54	97,7
	12	415	6A I	1570	28	44,0
	13	290	6A I	440	54	23,8
	14	160	12A II	2160	8	17,3
	15	415	6A I	1910	7	13,4
КЛЭИ-4-2 КЛЭИ-4-3	Пос. 2-10; 12; 14; 15 см. колонны КЛЭИ-3-2					
	16	7850	25A II	7850	16	125,6
	17	365	8A I	1810	48	86,9
18	290	8A I	440	48	21,1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КГ.)

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА I			АРМАТУРА КЛАССА A-III				ПРОКАТ ВСТ. ЗСП.								
	6	8	18	Ф ММ				ПРОФИЛЬ								
	Итого			12	18	22	25	Итого								
				Ф10	Ф14	Ф40	Ф50	Всего								
КЛЭИ-3-2	53,7	19,5	10,4	83,6	33,1	174,8	374,3	-	5822	14,2	3,2	50,2	-	6,8	74,4	740,2
КЛЭИ-3-3	53,7	19,5	10,4	83,6	33,1	174,8	374,3	-	5822	14,2	3,2	-	98,2	6,8	122,8	788,2
КЛЭИ-4-2	19,5	62,2	10,4	92,1	33,1	174,8	-	483,6	691,5	14,2	3,2	50,2	-	6,8	74,4	858,0
КЛЭИ-4-3	19,5	62,2	10,4	92,1	33,1	174,8	-	483,6	691,5	14,2	3,2	-	98,2	6,8	122,8	906,0

ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА КОЛОННЫ (Т.)

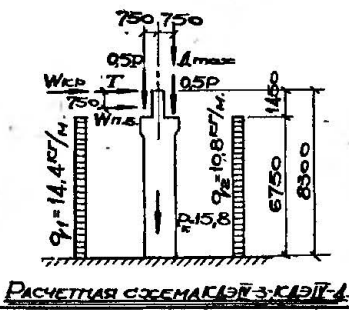
Тип колонны	Δmax	T	Wкр	Wпл	P
КЛЭИ-3	121,5	3,72	1,40	0,73	5,8
КЛЭИ-4	128,0	3,74	1,40	0,73	6,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРЫ И СДЕЛАНИИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА КОМП. ЭЛЕМ.	МАРКА СДЕЛАНИИ	КОЛИЧ. ШТУК	ЛИСТА ГДЕ ИЗОБРАЖ. ЭЛЕМЕНТ
КЛЭИ-3-2	С-2	2	30
КЛЭИ-3-3			
КЛЭИ-4-2			
КЛЭИ-4-3			

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПЛУВЧОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН СМ. НА ЛИСТЕ 1.



ТК	Колонны КЛЭИ-3-2; КЛЭИ-3-3; КЛЭИ-4-2; КЛЭИ-4-3. Арматурный чертеж.	СЕРИЯ ИС-01-08/67
1967г.		Вып. Лист 2/8

Исполнитель: *М.И. Шаймуратов*
 Проверил: *М.И. Шаймуратов*
 Конструктор: *М.И. Шаймуратов*
 Расчетчик: *М.И. Шаймуратов*
 Проект: *М.И. Шаймуратов*
 Дата: *10.08.67*

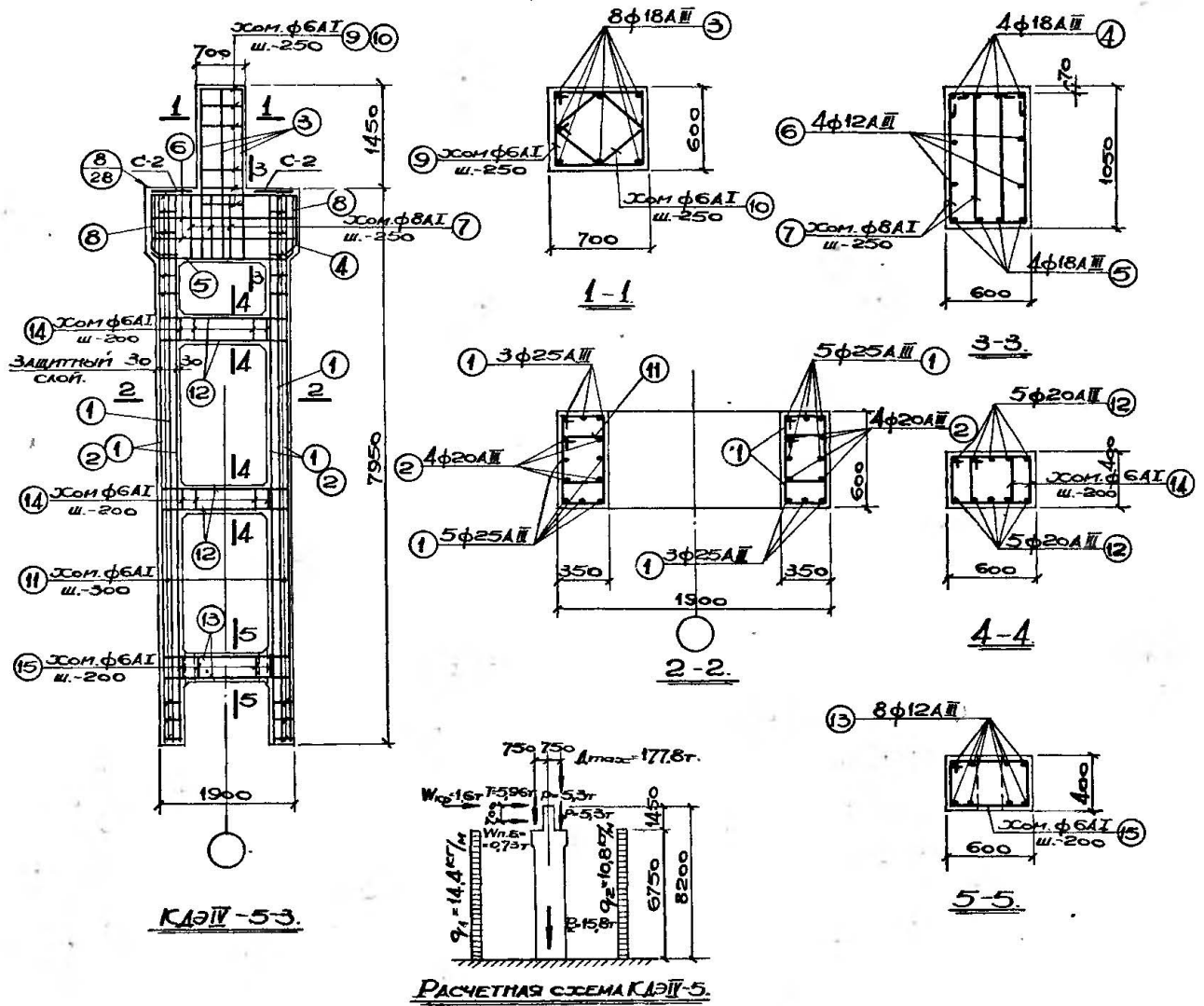
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЪЕД. ДЛИНА М.
КАЭИ-5-3	1	7850	25AIII	7850	16	125,6
	2	7850	20AIII	7850	8	62,8
	3	2450	18AIII	2450	8	19,6
	4	800 2140 800 190 190 1715	18AIII	4120	4	16,5
	5	185 190 1870 190 1715	18AIII	2250	4	9,0
	6	330 2090 330	12AIII	2750	4	11,0
	7	440 1025 950 365	8AI	2780	14	38,9
	8	440 945 870 365	8AI	2620	4	10,5
	9	615 715 640 540	6AI	2510	7	17,6
	10	495 420 195 120 270 3380	6AI	1830	7	12,8
	11	365 485 410 290	6AI	1550	108	167,4
	12	480 1840 1480	20AIII	2800	20	56,0
	13	160 1840 1160	12AIII	2160	8	17,9
	14	415 485 410 340	6AI	1650	28	46,2
	15	415 485 410 340	6AI	1910	7	13,4

ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН СМ. НА ЛИСТЕ I.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРЫ ИЛИ МЕТАЛЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА МЕТАЛЛА	КОЛ. ШТУК	ПЛОЩАДЬ ПЛОСКОСТИ МЕТАЛЛА
КАЭИ-5-3	C-2	2	30



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КАЭИ-5.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КГ.)

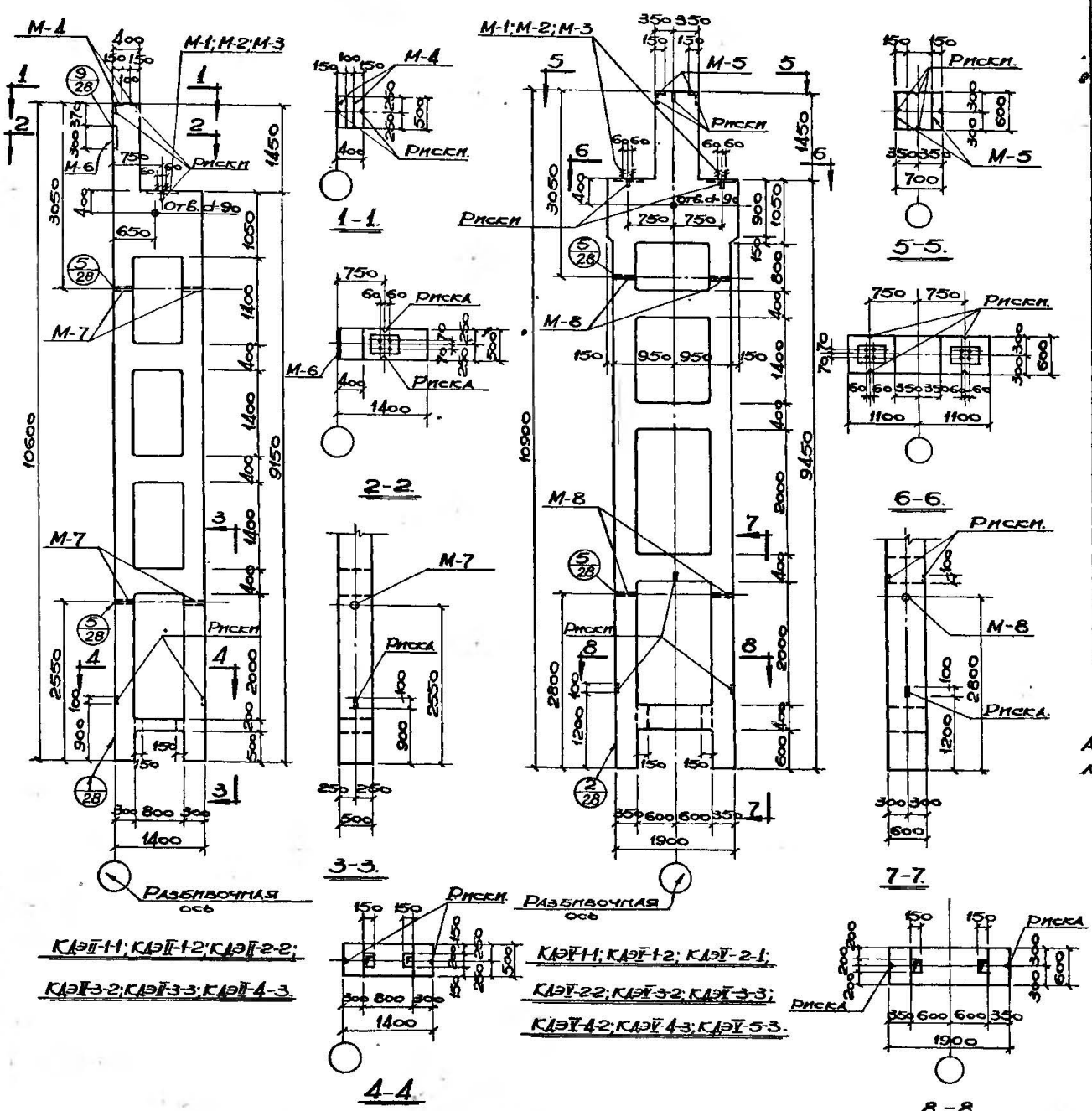
МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ ВСТ. 3КЛ.				ВСЕГО		
	φ 6	φ 8	φ 10	Итого	φ 12	φ 18	φ 20	Итого	φ 10	φ 14	φ 20	Итого			
КАЭИ-5-3	64,3	19,5	10,4	94,2	33,1	90,2	293,4	483,6	900,3	14,2	3,2	98,2	6,8	1224	1169

ТК	КОЛОННА КАЭИ-5-3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ ИС-01-08/67 ВУЛКАНИЗАЦИЯ 2 9
----	---	--

МОЛОДОВА
САВУСЯН
РАСЧИТАЛ
СЕРГЕЙ
САВУСЯН
ПРОВЕРИЛ
С. ПИЩЕ
ПРОЕКТИРОВЩИК
С. КИЕВ.

МОЛОДОВА
САВУСЯН
РАСЧИТАЛ
СЕРГЕЙ
САВУСЯН
ПРОВЕРИЛ
С. ПИЩЕ
ПРОЕКТИРОВЩИК
С. КИЕВ.

ГОССТРОЙ КОМПЛЕКС МОСКВЫ
 ОКРЕСТНОСТИ МОСКВЫ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. КИЕВ.
 СЕРП
 МАШИНА С. С. В. С. С.
 САМЫСЛАМ РАССЧИТАЛ
 ГИ ИЛЕ ПР.
 Р. Е. ГРУП
 С. Т. И. В. Е.
 САМОЕТОВ КОНСТРУКТОР
 СКАРЖИНСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛ
 ПАХОРОВ
 МОЛОДЦОВА
 МОЛОДЦОВА
 МОЛОДЦОВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.				
МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ.	ВЕС В Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.
КЛЭ-1-1	10,1	300	4,02	550,1
КЛЭ-1-2	10,1	300	4,02	560,1
КЛЭ-2-2	10,1	300	4,02	654,0
КЛЭ-3-2	10,1	300	4,02	771,7
КЛЭ-3-3	10,1	300	4,02	795,7
КЛЭ-4-3	10,1	400	4,02	1031,8
КЛЭ-1-1	16,7	300	6,66	590,9
КЛЭ-1-2	16,7	300	6,66	610,9
КЛЭ-2-1	16,7	300	6,66	671,3
КЛЭ-2-2	16,7	300	6,66	691,3
КЛЭ-3-2	16,7	300	6,66	787,4
КЛЭ-3-3	16,7	300	6,66	835,4
КЛЭ-4-2	16,7	300	6,66	869,7
КЛЭ-4-3	16,7	300	6,66	911,7
КЛЭ-5-3	16,7	400	6,66	1158,4

ВЫБОРКА МАРКИ ЗАКАЛЫВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ.	МАРКА ЗАКАЛЫВ. ЭЛЕМЕНТ.	К-ВО ШТУК	МАРКА ГДЕМОЗА. ЭЛЕМЕНТ	МАРКА ГДЕМОЗА. ЭЛЕМЕНТ
КЛЭ-1-1	M-1	1		
	M-4	2		
	M-6	1	29	
	M-7	4		
КЛЭ-1-2	M-2	1		
	M-4	2		
	M-6	1	29	
КЛЭ-3-2	M-6	1		
	M-7	4		
КЛЭ-3-3	M-3	1		
	M-4	2		
	M-6	1	29	
	M-7	4		
КЛЭ-1-1	M-1	2		
	КЛЭ-2-1	M-5	2	29
		M-8	4	
КЛЭ-1-2	M-2	2		
	КЛЭ-2-2	M-5	2	29
		M-8	4	
	КЛЭ-3-3	M-3	2	
КЛЭ-4-3		M-5	2	29
		M-8	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:
АРМИРОВАНИЕ КОЛОТКИМ НА ЛИСТАХ 11-19

КЛЭ-1-1; КЛЭ-1-2; КЛЭ-2-2;
 КЛЭ-3-2; КЛЭ-3-3; КЛЭ-4-3

КЛЭ-1-1; КЛЭ-1-2; КЛЭ-2-1;
 КЛЭ-2-2; КЛЭ-3-2; КЛЭ-3-3;
 КЛЭ-4-2; КЛЭ-4-3; КЛЭ-5-3

ТК	Колотки КЛЭ-1-1; КЛЭ-1-2; КЛЭ-2-2; КЛЭ-3-2; КЛЭ-3-3; КЛЭ-4-3; КЛЭ-5-3; КЛЭ-1-1; КЛЭ-1-2; КЛЭ-2-1; КЛЭ-2-2; КЛЭ-3-2; КЛЭ-3-3; КЛЭ-4-3; КЛЭ-5-3. ОПАЛУШКА	СЕРИЯ ИС-01-08/57
	1967г.	2 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

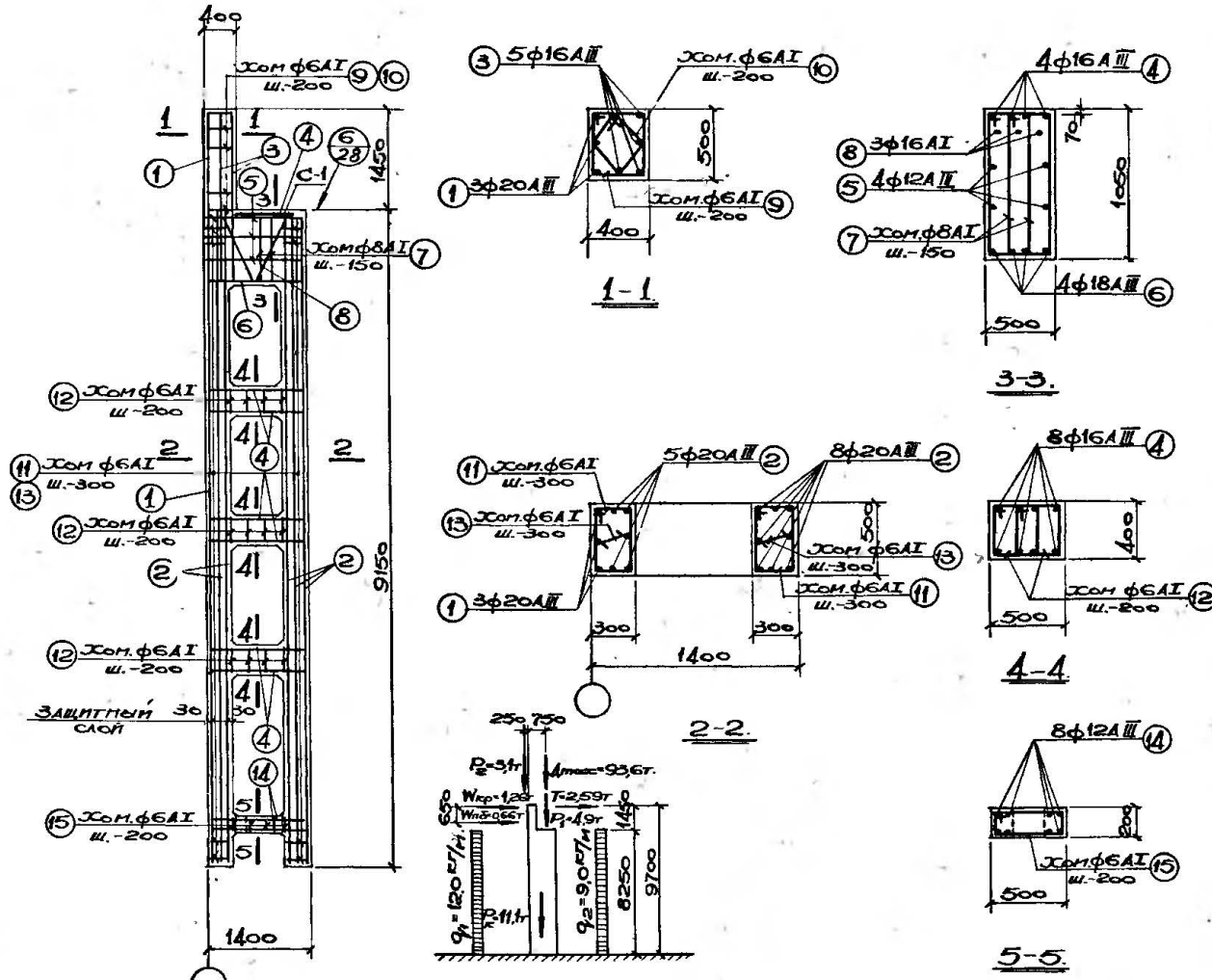
МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЪЕД. ДЛИНА М.
КАЭП-2-2	1		20AII	10550	3	31,6
	2		20AII	9050	13	117,6
	3		16AII	2450	5	12,2
	4		16AII	2080	28	58,2
	5		12AII	1340	4	5,4
	6		18AII	1520	4	6,1
	7		8AII	2650	12	31,8
	8		16AII	2760	5	8,3
	9		6AII	1710	9	15,4
	10		6AII	1270	9	11,4
	11		6AII	1510	64	96,6
	12		6AII	1436	30	42,9
	13		6AII	390	64	24,9
	14		12AII	1760	8	14,1
	15		6AII	1310	5	6,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРЫ К ЭЛЕМЕНТАМ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛМ. ШТУК	МАРКА, ГДЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО РАВНЫ
КАЭП-2-2	С-1	1	30

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОМНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 10



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КАЭП-2-2

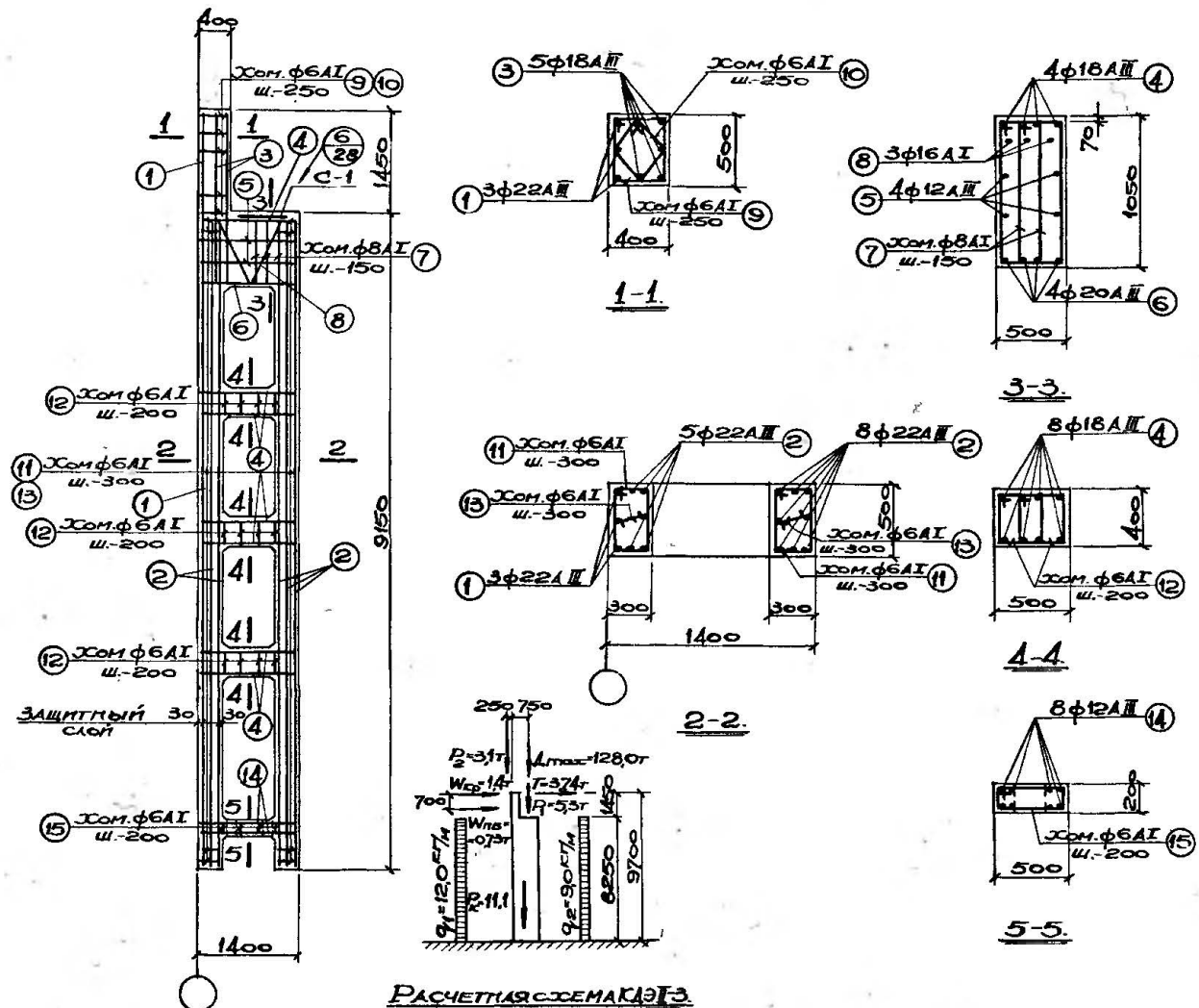
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (кг.)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I					АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ ВЕС. ЭКВ.							
	6	8	16	18	Итого	12	16	18	20	Итого	φ10	φ11	φ14	φ20	φ22	Итого	
КАЭП-2-2	47,1	12,6	13,1	5,2	78,0	27,4	11,2	12,2	36,8	51,9	23,6	1,6	25,1	0,4	6,0	56,7	634,0

ТК	КОЛОМНА КАЭП-2-2 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ ИС-01-08/67
1967		Всего Лист 2 12

ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: И. В. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: А. А. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: В. В. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Г. Г. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Д. Д. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Е. Е. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Ж. Ж. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: З. З. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: И. И. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: К. К. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Л. Л. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: М. М. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Н. Н. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: О. О. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: П. П. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Р. Р. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: С. С. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Т. Т. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: У. У. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Ф. Ф. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Х. Х. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Ц. Ц. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Ч. Ч. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Ш. Ш. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Щ. Щ. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Ъ. Ъ. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Ы. Ы. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Ь. Ь. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Э. Э. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Ю. Ю. БЕЛОВА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Я. Я. БЕЛОВА

ПОСТРОИТЕЛЬ: МОЛОДОВА
 КЛИЕНТ: МОЛОДОВА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: МОЛОДОВА
 г. Киев.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КЛЭТЗ

КЛЭТЗ-2; КЛЭТЗ-3.

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I					АРМАТУРА КЛАССА А-II					ПРОКАТ ВСТ. ЭКЛ.							
	Ф мм					Ф мм					Профиль							
	6	8	16	18	Итого	12	18	20	22	Итого	50	54	540	550	20	22	Итого	ВСЕГО
КЛЭТЗ-2	165	126	131	52	774	274	1498	158	144	6378	236	1,6	251	-	0,4	6,0	567	7717
КЛЭТЗ-3	165	126	131	52	774	274	1498	158	144	6378	236	1,6	-	49,1	0,4	6,0	807	7057

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА м.
КЛЭТЗ-2; КЛЭТЗ-3.	1	10550	22AII	10550	3	31,6
	2	9050	22AII	9050	13	117,6
	3	2450	18AII	2450	5	12,2
	4	450 1340 1450	18AII	2240	28	62,7
	5	1340	12AII	1340	4	5,4
	6	130 1340 130	20AII	1600	4	6,4
	7	375 950 300 200 470 200 200	8AI	2650	12	31,8
	8	z-30	16AI	2760	3	8,3
	9	315 440 340 355 355 280 280 170 220	6AI	1710	8	13,7
	10	315 440 240 375 340	6AI	1270	8	10,2
	11	315 440 240 375 340	6AI	1510	64	96,6
	12	415 300 340	6AI	1430	30	42,9
	13	210 1340 1210	6AI	390	64	24,9
	14	210 1340 1210	12AII	1760	8	14,1
	15	215 440 140	6AI	1310	5	6,6

ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН СМ. НА ЛИСТЕ 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА МАРКИ	КОЛ. ШТУК	ИТОГО, где ПРОБРАНЕ ЭЛЕМЕНТ
КЛЭТЗ-2	С-1	1	30

ТК	Колонны КЛЭТЗ-2; КЛЭТЗ-3	СЕРИЯ ИС-01-08/67
1967г.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Выпуск Лист 2 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

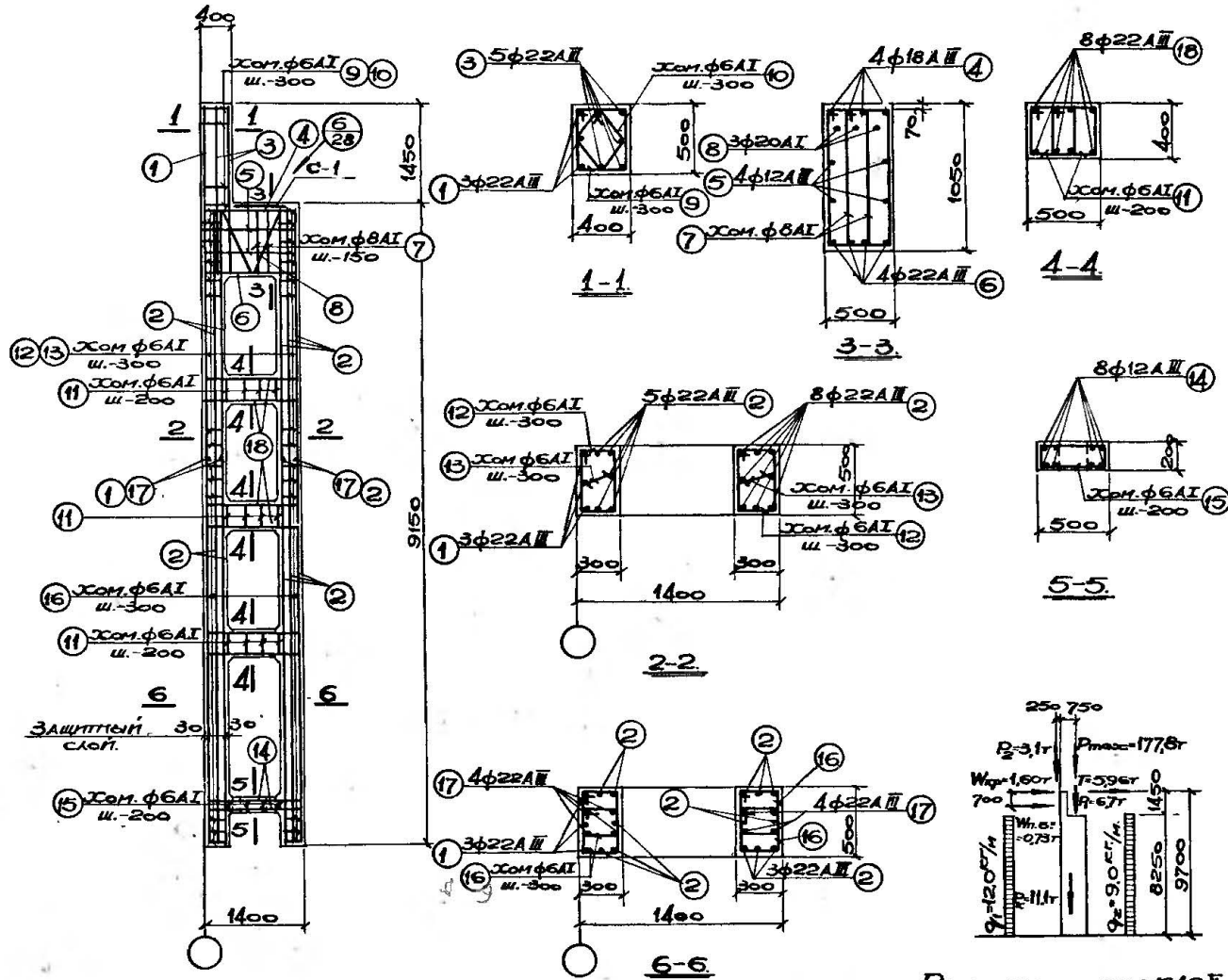
МАРКА КОЛСТР ЭЛЕМ.	№ ПОЗ	ЭСКИЗ.	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА М.
КЛЭ II-4-3.	1		22A II	10550	3	31,6
	2		22A II	9050	13	117,6
	3		22A II	2450	5	12,2
	4		18A II	2240	4	9,0
	5		12A II	1340	4	5,4
	6		22A II	1680	4	6,7
	7		8A I	2650	12	31,8
	8		20A I	2820	3	8,5
	9		6A I	1710	7	12,0
	10		6A I	1270	7	8,9
	11		6A I	1430	30	42,9
	12		6A I	1510	26	39,3
	13		6A I	590	26	10,1
	14		12A II	1760	8	14,1
	15		6A I	1310	5	6,6
	16		6A I	1310	76	99,6
	17		22A II	5500	8	44,0
	18		22A II	2560	24	61,4

КЛЭ II-4-3.

ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМ.

МАРКА КОЛСТР ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА ДЛ. КОЛОННЫ
КЛЭ II-4-3	С-1	1	30



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КЛЭ II-4.

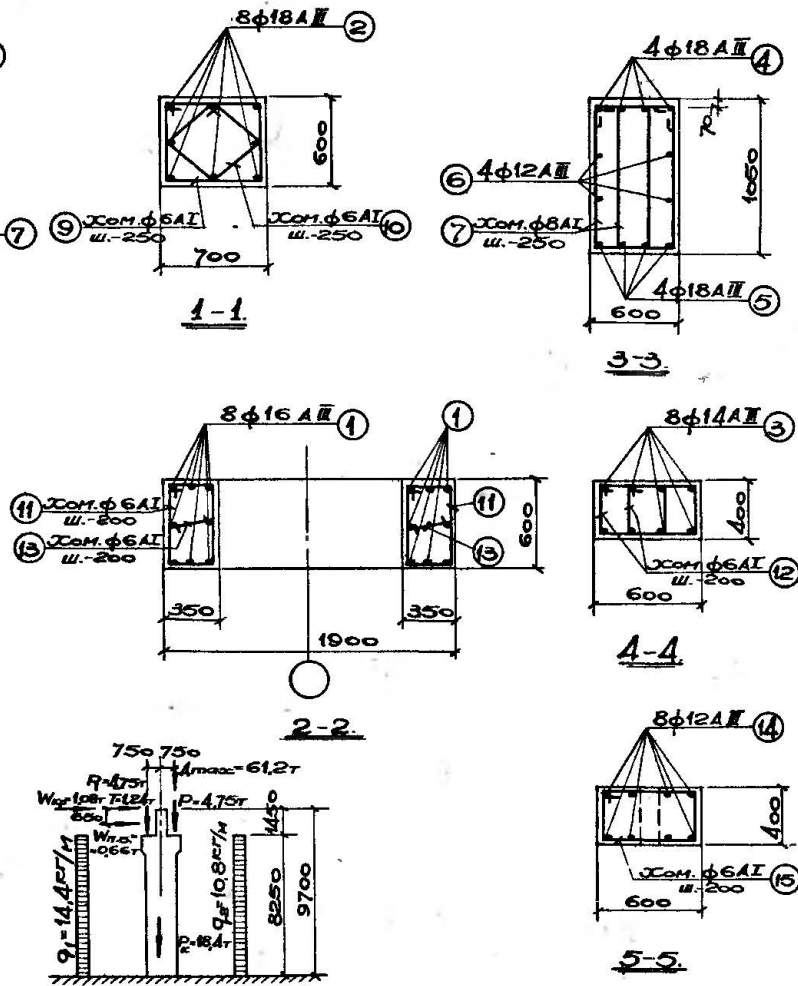
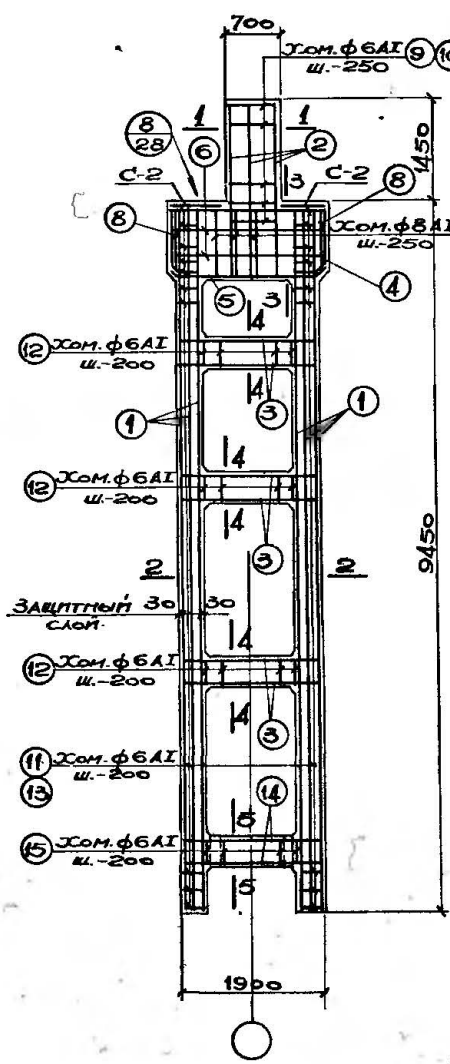
КЛЭ II-4-3.

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг)																
МАРКА КОЛСТР ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОСАТ В СЛ. ЭКВ. ПРОФИЛЬ			Всего				
	6	8	18	20	12	18	22	Итого	5-10	6-16	8-50					
КЛЭ II-4-3	51,9	12,6	5,2	21,0	90,7	27,4	18	81,50	860,4	23,6	1,6	49,1	0,4	6,0	80,7	1031,8

ТК	Колонна КЛЭ II-4-3. Арматурный чертеж.	Серия ИС-01-08/07
1967 г.		Лист 2 / 14

ИСП. ПЕР. КИЕВСКОГО ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА г. Киев.
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛИ: *М. М. Мельник, В. М. Мельник, В. М. Мельник, В. М. Мельник*
 СПЕЦИАЛИСТЫ: *Л. В. Сидоренко, С. И. Сидоренко*
 ЧЕРТЕЖНИКИ: *С. М. Мельник, В. М. Мельник*
 САМОНЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ: *С. М. Мельник, В. М. Мельник*
 РАССЧИТАЛ: *В. М. Мельник*
 МОЛОДОВА: *М. М. Мельник, С. М. Мельник, В. М. Мельник*

Исполнитель: Молодцова С.С.
 Проверил: Молодцова С.С.
 Проект: КДЭУ-1-1; КДЭУ-1-2
 Колонны



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КДЭУ-1.

КДЭУ-1-1; КДЭУ-1-2.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КГ)

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ В С.Т. З.КП.					Всего			
	6	8	18	Итого				Профиль								
	Ф.ММ.			12	14	16	18	5-10	5-14	5-30	5-40	5-20	Итого			
КДЭУ-1-1	79,5	19,5	10,4	109,4	33,1	67,4	236,4	90,2	427,1	14,2	3,2	30,2	-	6,8	54,4	590,9
КДЭУ-1-2	79,5	19,5	10,4	109,4	33,1	67,4	236,4	90,2	427,1	14,2	3,2	-	50,2	6,8	74,4	610,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЪМ ЛИТРА М.
КДЭУ-1-1; КДЭУ-1-2	1	9350	16AII	9350	16	149,6
	2	2450	18AII	2450	8	19,6
	3	240 1840 240	14AII	2320	24	55,7
	4	800 2140 800 100 100 135 135	18AII	4120	4	16,5
	5	190 185 185 180 190	18AII	2250	4	9,0
	6	330 2090 330	12AII	2750	4	11,0
	7	1025 140 950 865 945	8AII	2780	14	38,9
	8	440 870 365	8AII	2620	4	10,5
	9	715 615 640 540 490 495	6AII	2510	7	17,6
	10	420 270 320	6AII	1830	7	12,8
	11	365 540 290	6AII	1810	96	173,8
	12	415 370 340	6AII	1570	42	65,9
	13	200	6AII	140	96	42,2
	14	160 1840 160	12AII	2160	8	17,3
	15	815 415 540 340	6AII	1910	7	13,4

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ И С.Т. ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	МАРКА ГДЕ ИСПОЛ. ИЗДЕЛИЕ
КДЭУ-1-1			
КДЭУ-1-2	С-2	2	30

ТК	Колонны КДЭУ-1-1; КДЭУ-1-2. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ КС-01-08/67
1967г.		ЛИСТ 2 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ.	№ ПОС	ЭСКИЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.К.	ОБЩ. ДЛИНА М.
	1	9350	18A II	9350	16	149,6
	2	2450	18A II	2450	8	19,6
	3	320 1840 320	16A II	2480	24	59,5
	4	800 2140 800 190 190 135 135	18A II	4120	4	16,5
	5	190 135 1870 190 135 135	18A II	2250	4	9,0
	6	330 2090 330	12A II	2750	4	11,0
	7	440 950 965 945 870 965	8A I	2780	14	38,9
	8	440 870 965	8A I	2680	4	10,5
	9	1715 615 640 540 495 495 420 420 270	6A I	2540	7	17,6
	10	1615 540 290 326	6A I	1810	78	141,2
	11	415 370 340	6A I	1570	42	65,9
	12	290	6A I	1440	78	34,3
	13	160 1840 1160	12A II	2460	8	17,3
	14	815 540 540	6A I	1910	7	13,4
	15					

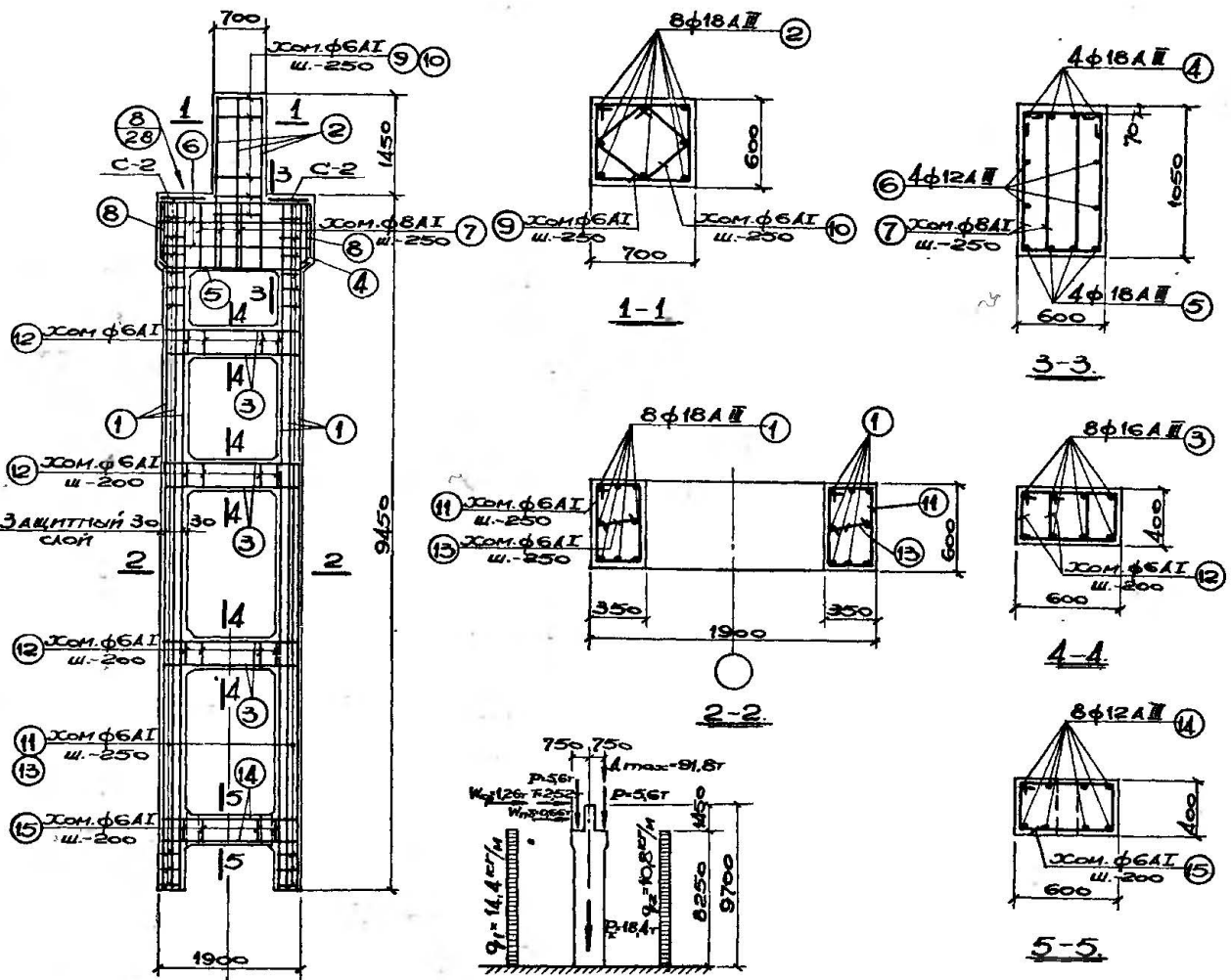
КАЭУ-2-1; КАЭУ-2-2.

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБочНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРЫ И ИЗДЕЛИЙ НА ОДН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.К.	МАРКА ГДЕ ИСПОЛН. ИЗДЕЛИЕ
КАЭУ-2-1 КАЭУ-2-2	С-2	2	30



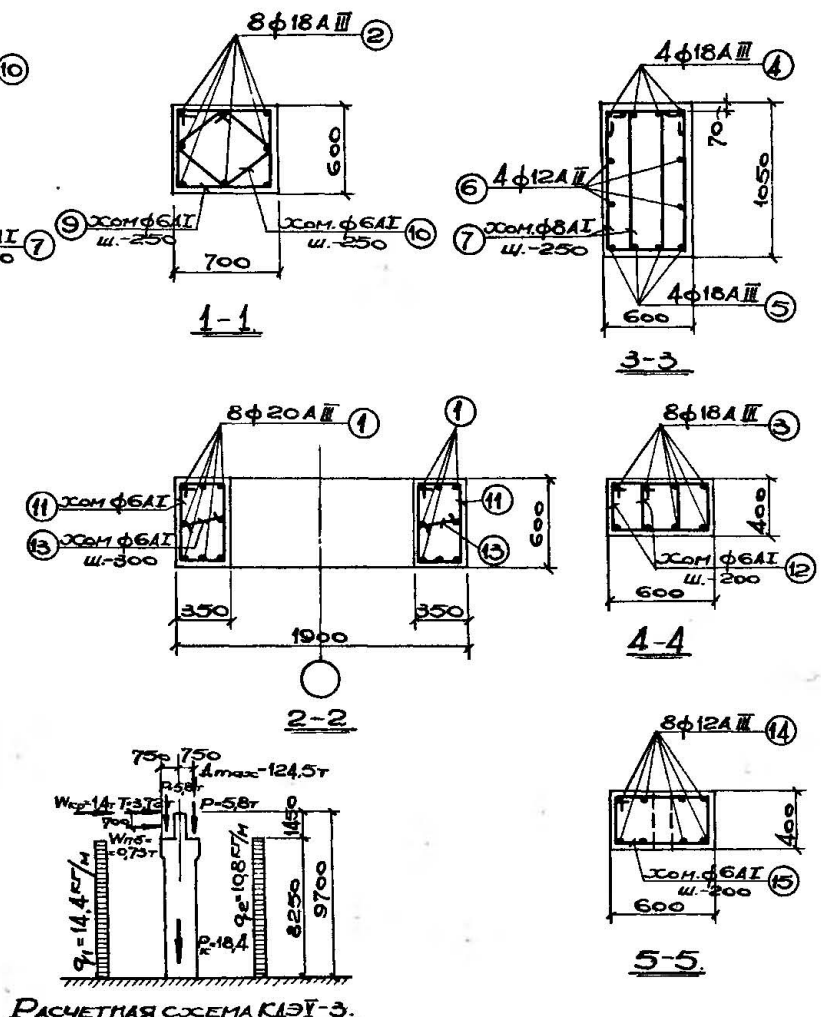
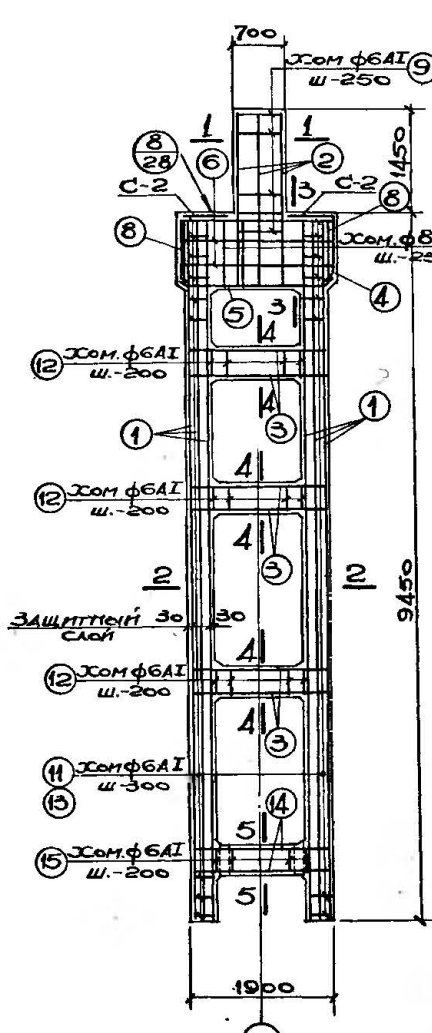
КАЭУ-2-1; КАЭУ-2-2.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КАЭУ-2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КГ)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА I						АРМАТУРА КЛАССА II						ПРОКАТ ВСТ. ЗСП.					Всего
	φ мм.			Итого	φ мм.			Итого	Профиль									
	6	8	18		12	16	18		5-10	5-14	5-30	5-40	5-45	Итого				
КАЭУ-2-1	795	195	194	1004	331	940	3894	5165	4,2	3,2	30,2	-	6,8	544	6713			
КАЭУ-2-2	795	195	194	1004	331	940	3894	5165	4,2	3,2	-	50,2	6,8	74,4	6913			

ГАСТРОИИ КИЕВСКИЙ ПРОЕКТИИПРОЕКТ Г.КИЕВ
 МАШ. ОБД. С. ОЛЕЖИ СЛАВУСЯМ РАССУИТАМ
 ДИРЕКТОР ПР. ПРОЕКТА САМОЕЛОВ КОНСТАНТ.
 РУК. РАУН. ПРОЕКТА СЕРГЕЙ И ЗАРИТКОС
 СТУДИИ. ПЕНАРИ
 МАЛОГОВА СУБОЛОКА
 МЕНАЛОЗА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КЛЭУ-3.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК.	ОБЩ. ДЛИНА М.
	1	9350	20AIII	9350	16	149,6
	2	2450	18AIII	2450	8	19,6
	3	400 1840 400	18AIII	2640	24	63,4
	4	800 190 190 155 1135	18AIII	4120	4	16,5
	5	190 135 1870 190 135 135 135 135 135 135	18AIII	2250	4	9,0
	6	330 1025 2090 330	12AIII	2750	4	11,0
	7	440 950 365 945	8AII	2780	14	38,9
	8	440 670 365	8AII	2620	4	10,5
	9	615 715 640 540 495 495 495 495	6AII	2510	7	17,6
	10	615 420 430 270	6AII	1850	7	12,8
	11	365 615 540 290 320	6AII	1810	64	115,8
	12	415 370 340	6AII	1570	42	65,9
	13	290	6AII	440	64	28,2
	14	160 1840 1160	12AIII	2160	8	17,3
	15	415 615 540 340	6AII	1910	7	13,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ	МАРКА ИДЕМЫХ ШТУК	КОЛ. ШТУК	НУМЕР ГДЕ ИСПОЛН. ЭЛЕМЕНТ
КЛЭУ-3-2	С-2	2	30

ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. ПЛАНШЕ 10.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КГ.)

МАРКА КОНСТРУКТИВНОГО ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОФИЛЬ В С. ЭКЛ.					ВСЕГО	
	Φ мм.				Φ мм.				ПРОФИЛЬ						
	6	8	18	Итого	12	18	20	Итого	δ=10	δ=14	δ=40	δ=50	Итого		
КЛЭУ-3-2	63,5	19,5	10,4	93,4	33,1	217,0	369,5	619,6	14,2	3,2	502	-	6,8	74,4	787,4
КЛЭУ-3-3	63,5	19,5	10,4	93,4	33,1	217,0	369,5	619,6	14,2	3,2	-	98,2	6,8	122,4	635,4

ТК	Колонны КЛЭУ-3-2; КЛЭУ-3-3. Арматурный чертеж.	СЕРИЯ ИСОЛ-08/67
1967г.		В-инж. ЛИСТ 2 / 17

РАССЧИТАЛ: МОЛОДОВА
 КОНСТРУИРОВАЛ: СУБОТСКАЯ
 ПРОВЕРИЛ: МОЛОДОВА
 МАТЕРИАЛЫ: БЕЛОР
 ДИЗАЙН: БЕЛОР
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: БЕЛОР
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ: БЕЛОР
 ПРОЕКТОР: БЕЛОР
 ЧЕРТЕЖНИК: БЕЛОР
 ПРОВЕРИТЕЛЬ: БЕЛОР
 ИНЖЕНЕР-МЕХАНИК: БЕЛОР

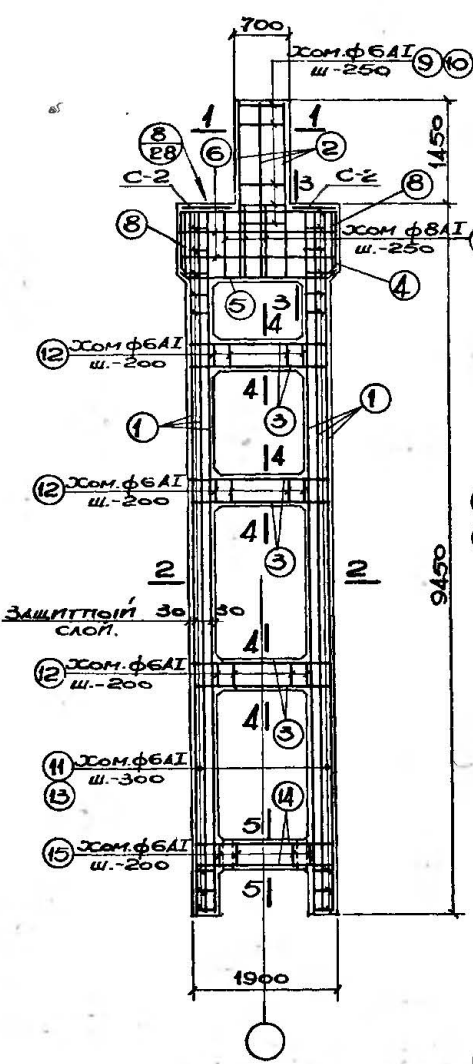
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ.	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК.	ОБЪЕД. ДЛИНА М
КЛЭУ-4-2; КЛЭУ-4-3.	1	9350	22AIII	9350	16	149,6
	2	2450	18AIII	2450	8	19,6
	3	1840	18AIII	2640	24	63,4
	4	800	18AIII	4120	4	16,5
	5	190 135 185 180 135	18AIII	2250	4	9,0
	6	330 2080 330	12AIII	2750	4	11,0
	7	440 950 365 945	8AI	2780	14	38,9
	8	440 870 365	8AI	2620	4	10,5
	9	615 715 540 495 495	6AI	2510	7	17,6
	10	615 420 420 270	6AI	1830	7	12,8
	11	365 540 290	6AI	1810	64	115,8
	12	415 370 340	6AI	1570	42	65,9
	13	290	6AI	1440	64	28,2
	14	160 1840 160	12AIII	2160	8	17,3
	15	415 540 340	6AI	1910	7	13,4

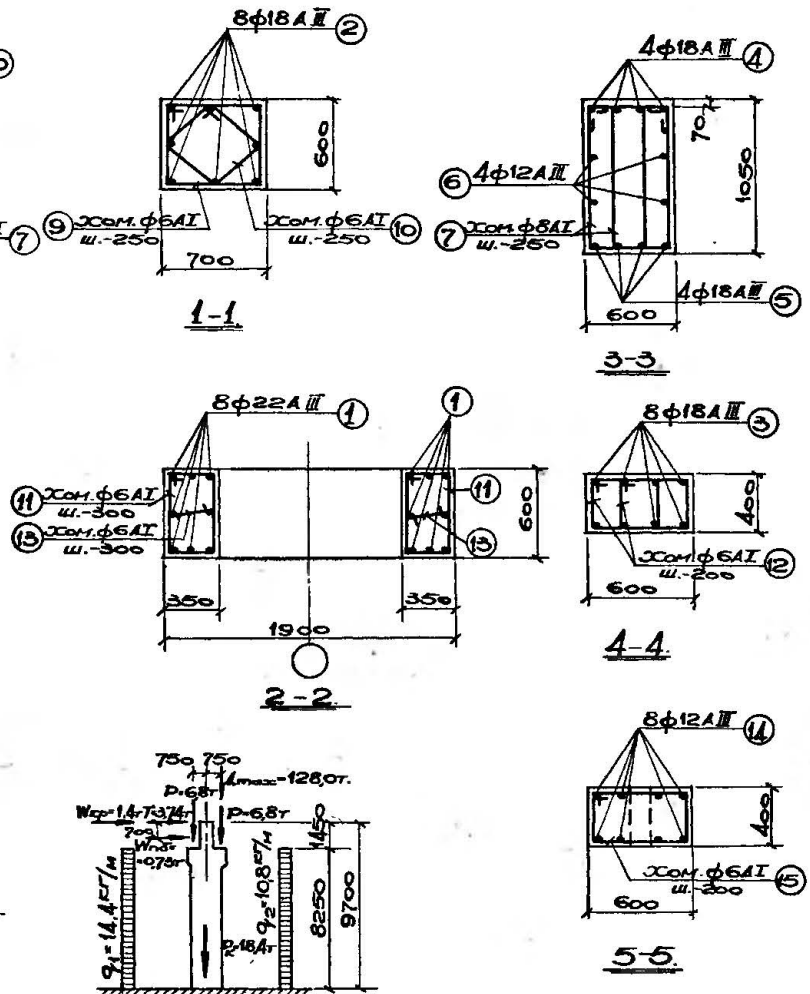
ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 10.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗМЕНЕНИЯ	КОЛ. ШТУК.	КОЛ. ШТУК. ИЗМЕНЕНИЯ
КЛЭУ-4-2 КЛЭУ-4-3	С-2	2	30

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРЫ ПОС. ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМ.



КЛЭУ-4-2; КЛЭУ-4-3.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КЛЭУ-4.

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-II			ПРОКАТ ВСТ. 3КП					ВСЕГО		
	Ф ММ			Ф ММ			Профиль							
	6	8	18	12	18	22	5,10	5,14	5,40	5,50	13,50			
КЛЭУ-4-2	63,5	19,5	10,4	93,4	33,1	217,0	445,8	695,9	14,2	3,2	59,2	6,8	74,4	863,7
КЛЭУ-4-3	63,5	19,5	10,4	93,4	33,1	217,0	445,8	695,9	14,2	3,2	59,2	6,8	122,4	911,7

РАССЧИТАЛ: А.В. ПЕТУХОВ
 КОНСТРУКТОР: С.В. БОГАТЫРЬ
 ПРОВЕРИЛ: И.В. ПЕТУХОВ
 ПРОЕКТИРОВАЛ: И.В. ПЕТУХОВ

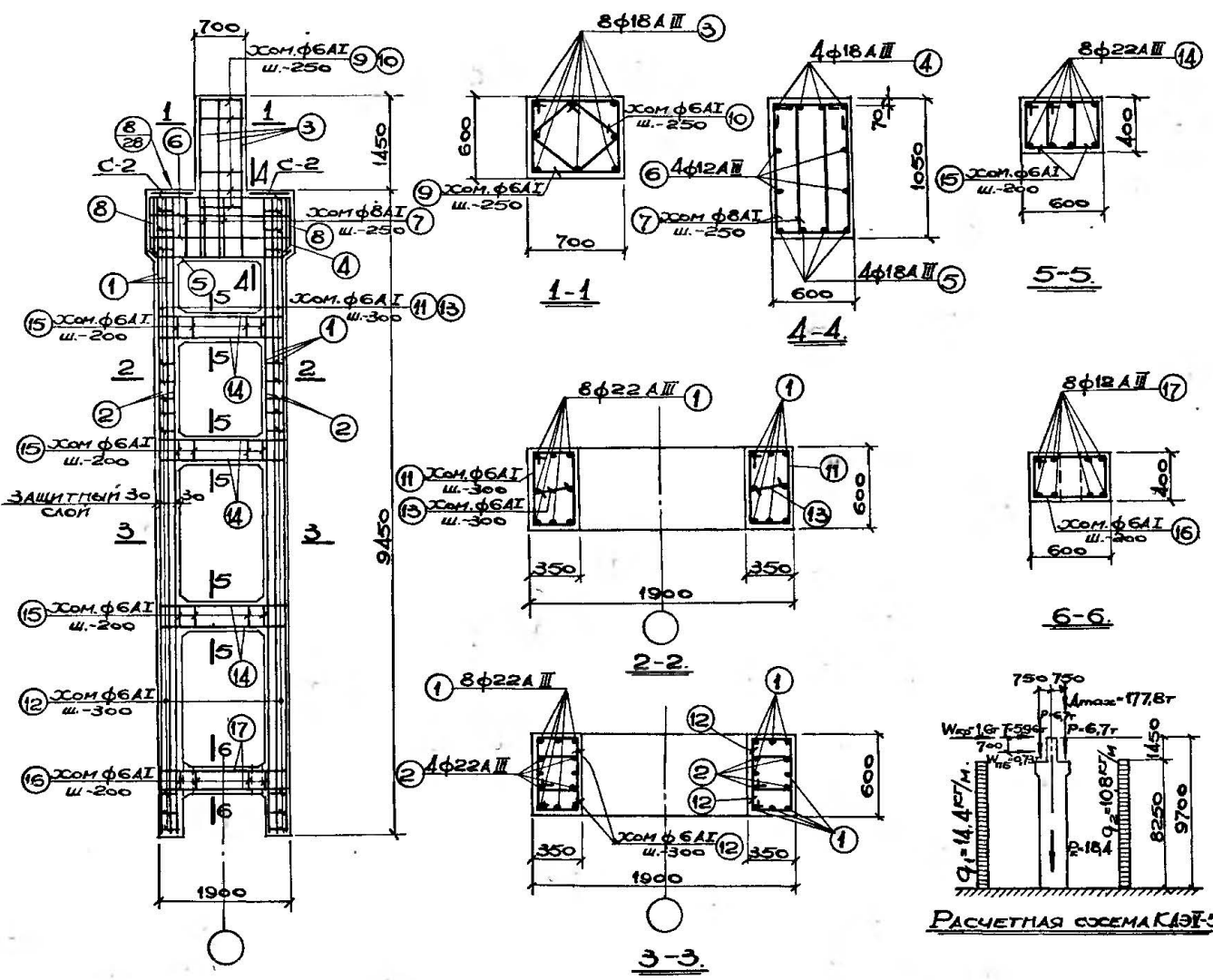
МАРКА: МН-10084
 СУБЪЕКТА: СУБЪЕКТА
 МОЛОДОВА: МОЛОДОВА

ПАС. ОТДЕЛ: ПАС. ОТДЕЛ
 Д.И. ПЕТУХОВ: Д.И. ПЕТУХОВ
 ПАС. РАБОТ.: ПАС. РАБОТ.

СЕРИЙ: СЕРИЙ
 КНИЖКА: КНИЖКА
 ПРОМЕТРИЧЕСКОЕ: ПРОМЕТРИЧЕСКОЕ
 И. КИШЕВ: И. КИШЕВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЛ. ДЛИНА М.
КАЭУ-5-3	1	9350	22AII	9350	16	149,6
	2	6400	22AII	6400	8	51,2
	3	2450	18AII	2450	8	19,6
	4	800 190 190 800 135 135	18AII	4120	4	16,5
	5	190 135 1870 190 135 135	18AII	2250	4	9,0
	6	330 1025 2090 360	12AII	2750	4	11,0
	7	440 950 365 945	8AI	2780	14	38,9
	8	440 870 365	8AI	2620	4	10,5
	9	1715 615 640 540 495 495 142 142	6AI	2510	7	17,6
	10	615 420	6AI	1830	7	12,8
	11	365 290 485 520	6AI	1810	20	36,2
	12	540 365 410 290	6AI	1550	88	136,4
	13	290	6AI	440	20	8,8
	14	560 1840 560	22AII	2960	24	71,0
	15	415 370 340 615 340	6AI	1570	42	65,9
	16	415 540 340	6AI	1910	7	13,4
	17	160 1840 160	12AII	2160	8	17,3



КАЭУ-5-3.

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ Вст.ЗКЛ.				ВСЕГО	
	6	8	18	Итого	12	18	22	Итого	φ 40	φ 14	φ 50	φ 2		
КАЭУ-5-3	71,8	19,5	10,4	101,7	33,1	99,2	81,0	934,3	14,2	3,2	98,2	6,8	122,4	1158,4

ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 10.

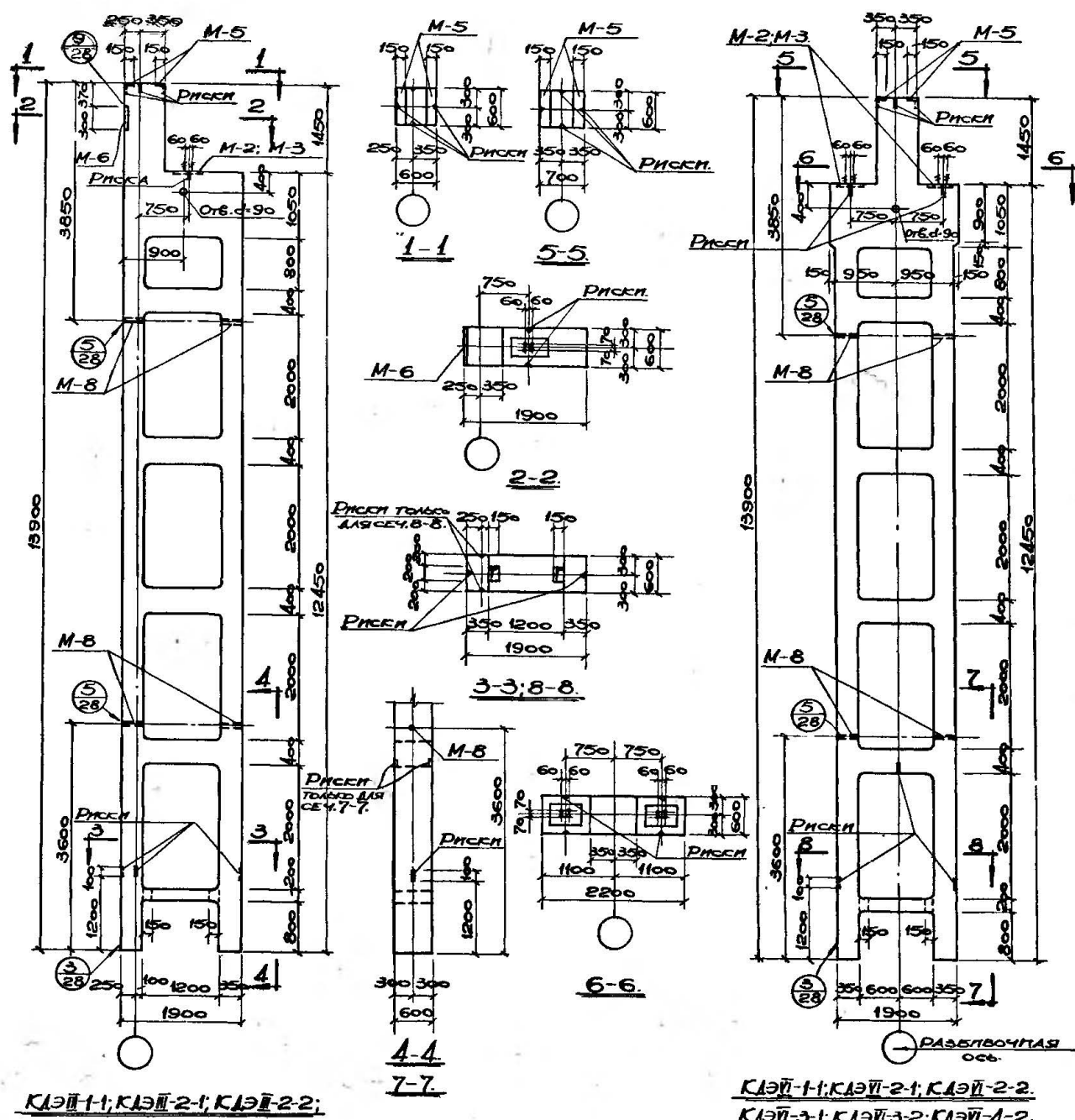
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	№ ИЗДЕЛИЯ ГДЕ ПРОБРАБ. ИЗДЕЛИЕ
КАЭУ-5-3	С-2	2	30

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КАЭУ-5.

ГОСТРОЙ КИЕВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
И.М.С.Е. ПР. Д.К.С. Г.С.М. СТ. И.К.С.
САБУСКАЯ РАСЧИТАЛА
САМОЕТОС КОНСТРУКТОР
САМОЕТОС СМЕРТНОВСКИЙ
САМОЕТОС ПРОВЕРИЛ
САМОЕТОС ПЕКАР
ПОЛОДОВА СУББОТСКАЯ
ПОЛОДОВА

ТК	КОЛОМНА КАЭУ-5-3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СЕРИЯ К-01-08/67
1967г.		Выпуск 2 Лист 19



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН
КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМЕНТ.	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.
КАЭИ-1	19,5	300	7,8	796,8
КАЭИ-21	19,5	300	7,8	950,4
КАЭИ-22	19,5	300	7,8	974,4
КАЭИ-32	19,5	400	7,8	1497,2
КАЭИ-11	20,2	300	8,06	834,9
КАЭИ-21	20,2	300	8,06	961,7
КАЭИ-22	20,2	300	8,06	1009,7
КАЭИ-31	20,2	300	8,06	1259,5
КАЭИ-32	20,2	300	8,06	1307,5
КАЭИ-42	20,2	400	8,06	2002,5

ВЫБОРКА МАРКИ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ИЛИ
КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМЕНТ.	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТ.	К-БО ШТУК	МАРКА УДЕ ПРОП ЭЛЕМЕНТ.
КАЭИ-1 КАЭИ-21 КАЭИ-22	M-2	1	29
	M-5	2	
	M-6	1	
	M-8	4	
КАЭИ-22 КАЭИ-32	M-3	1	29
	M-5	2	
	M-6	1	
	M-8	4	
КАЭИ-11 КАЭИ-21 КАЭИ-31	M-2	2	29
	M-5	2	
	M-8	4	
КАЭИ-22 КАЭИ-32 КАЭИ-42	M-3	2	29
	M-5	2	
	M-8	4	

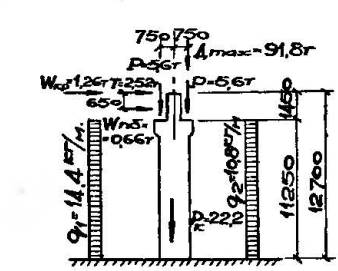
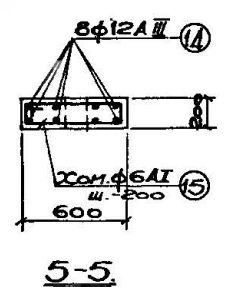
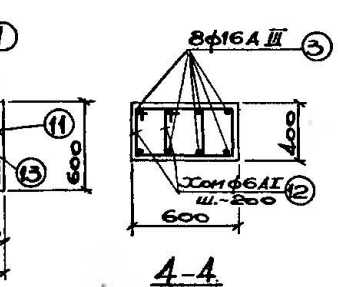
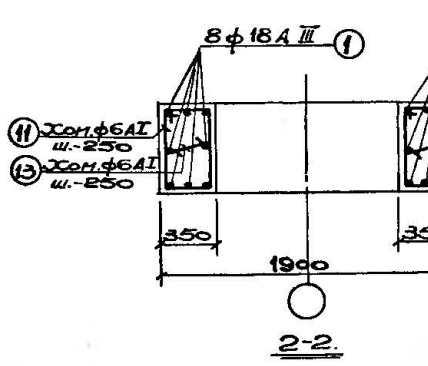
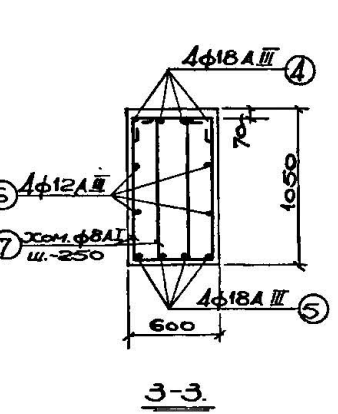
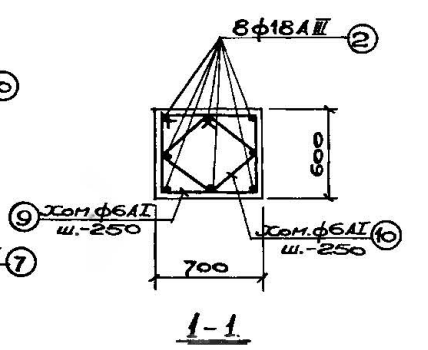
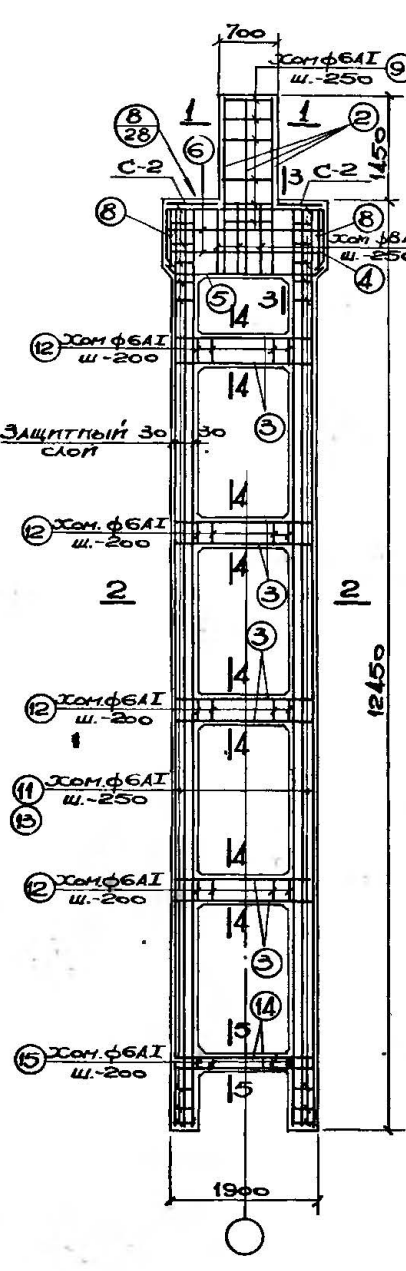
ПРИМЕЧАНИЕ:
АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ СМ.
НА ЛИСТАХ 21-27.

КАЭИ-11; КАЭИ-21; КАЭИ-22;
КАЭИ-32

КАЭИ-11; КАЭИ-21; КАЭИ-22
КАЭИ-31; КАЭИ-32; КАЭИ-42.

ТК	Колонны КАЭИ-11; КАЭИ-21; КАЭИ-22; КАЭИ-32; КАЭИ-11; КАЭИ-21; КАЭИ-22; КАЭИ-31; КАЭИ-32; КАЭИ-42 Опалубочный чертеж.	СЕРИЯ ИС-01-08/67 Лист 2 20
----	--	--------------------------------------

ГОСТ 10010
 КИЕВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИЙ
 ЦЕНТР
 г. КИЕВ
 С. П. СЕВАСТЬЯН
 Г. А. МІХАЙЛОВ
 Д. В. ГОЛУБ
 С. П. ГЕГЕ
 Г. А. МІХАЙЛОВ
 Д. В. ГОЛУБ
 С. П. ГЕГЕ
 П. А. ПАВЛЕНКО
 А. М. САМОСЬ
 Д. В. ГОЛУБ
 С. П. ГЕГЕ
 В. С. КОНОНЕНКО
 П. Р. ПРОКОПЕНКО
 П. М. МАЧУХА
 С. В. ОУСТЯЛ
 П. М. МОЛДАВКА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КДЭП-1

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг)

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ ВСТ. ЭРЛ.				ВСЕГО	
	φ мм	φ мм	φ мм	Итого	φ мм	φ мм	φ мм	Итого	φ10	φ14	φ16	Итого		
КДЭП-1-1	86,8	19,5	10,4	116,7	33,1	125,3	185,4	643,8	14,2	3,2	59,2	68	74,4	834,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМЕНТА	№ ПУС.	ЭСКИЗ.	φ мм.	ДЛИНА мм.	Кол. ШТУК.	ОБЩ. ДЛИНА м.
КДЭП-1-1.	1	12350	18A III	12350	16	197,6
	2	2450	18A III	2450	8	19,6
	3	320 — 1840 — 320	16A III	2480	32	79,4
	4	800 — 2140 — 800	18A III	4120	4	16,5
	5	190 — 135 — 190 — 135 — 190 — 135	18A III	2250	4	9,0
	6	330 — 2090 — 330	12A III	2750	4	11,0
	7	440 — 1025 — 365 — 945	8A I	2780	14	38,9
	8	440 — 870 — 365	8A I	2620	4	10,5
	9	615 — 715 — 540 — 490 — 490 — 495	6A I	2510	7	17,6
	10	615 — 420 — 270	6A I	1830	7	12,8
	11	365 — 290 — 540	6A I	1810	102	181,6
	12	415 — 370 — 340	6A I	1570	56	87,9
	13	280	6A I	440	102	44,9
	14	160 — 1840 — 160	12A III	2160	8	17,3
	15	215 — 615 — 140 — 540	6A I	1510	7	19,6

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 20.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМ.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК.	№ ШТАТ ГАЕ. ПОСОДА. ЭЛЕМЕНТА
КДЭП-1-1	С-2	2	30

TK	КОЛОМНА КДЭП-1-1. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ
1967г.		КС-01-08/87
		ЛИСТ
		24

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОМП. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЪЕМ ДЛИНА М
КАЭИ-2-1; КАЭИ-2-2	1	12350	20AII	12350	16	197,6
	2	2450	18AII	2450	8	19,6
	3	400 1845 400	18AII	2640	32	84,5
	4	800 190 197 135 800 135 800	18AII	4120	4	16,5
	5	190 135 1870 135 190	18AII	2250	4	9,0
	6	330 2090 1380	12AII	2750	4	11,0
	7	440 860 365 945	8AI	2780	14	38,9
	8	440 870 365	8AI	2620	4	10,5
	9	715 615 640 540 499 495	6AI	2510	7	17,6
	10	615 420 270 730	6AI	1830	7	12,8
	11	365 540 290 445	6AI	1810	84	152,0
	12	415 370 340	6AI	1570	56	87,9
	13	290	6AI	440	84	37,0
	14	160 615 1840 1160	12AII	2160	8	17,3
	15	215 615 140 540	6AI	1510	7	10,6

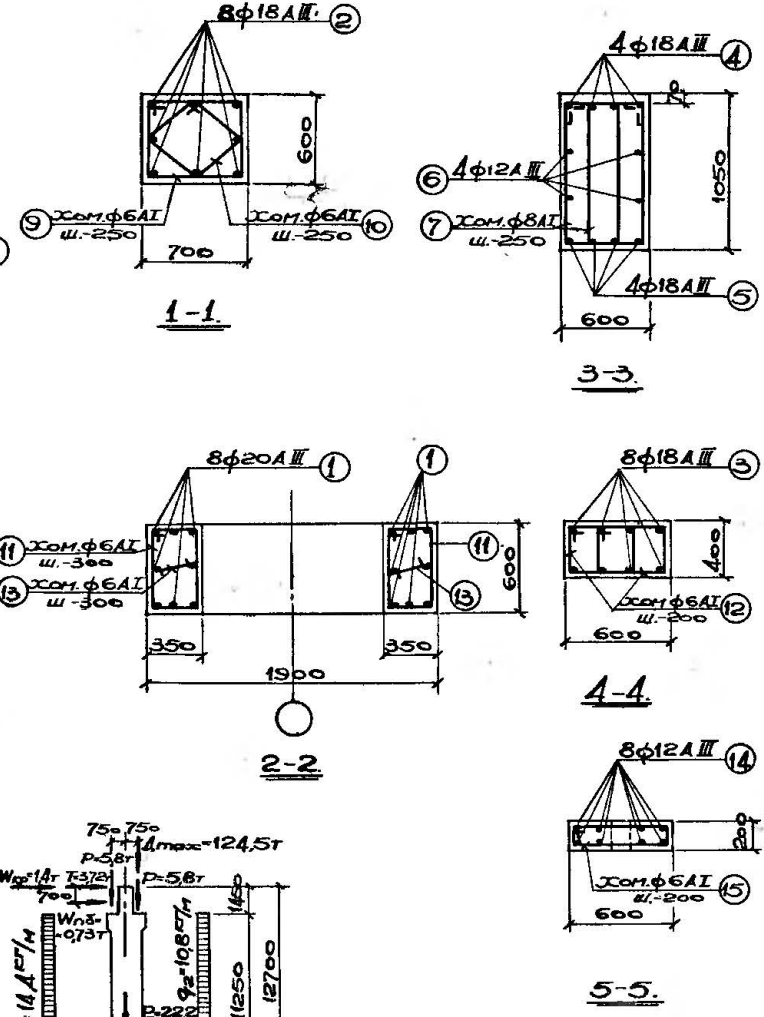
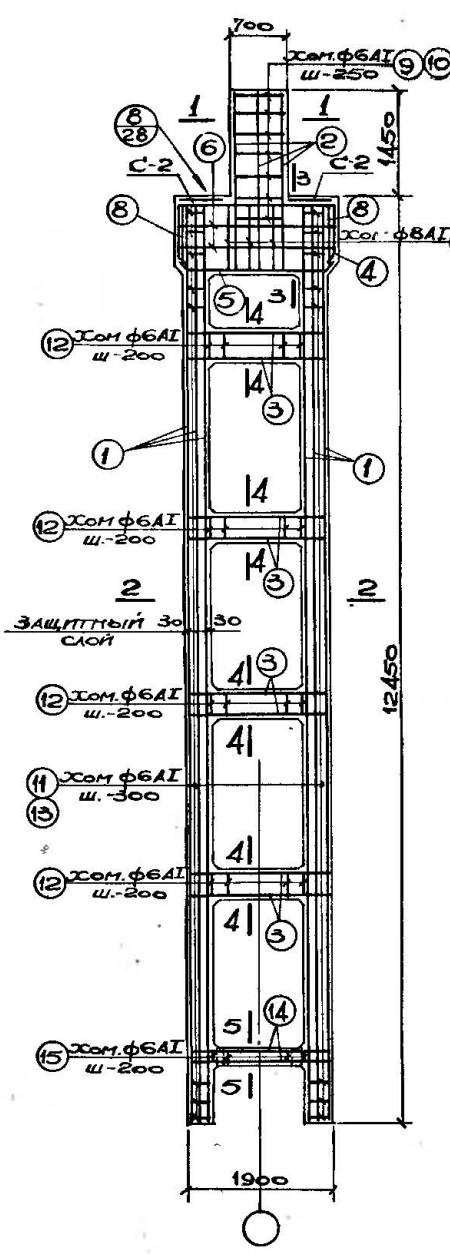
КАЭИ-2-1; КАЭИ-2-2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН СМ. НА ЛИСТЕ 20.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРЫ ПОСЛЕ ДЕЛЕЛИИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМ.

МАРКА КОМП. ЭЛЕМ.	МАРКА ДЕЛЕЛИИ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА ГДЕ ИЗОБРАЖ. ЭЛЕМЕНТ
КАЭИ-2-1; КАЭИ-2-2	C-2	2	30



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КАЭИ-2

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)

МАРКА КОМП. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ ВСТ. ЗСП.				ВСЕГО			
	Ф ММ		Итого	Итого	Ф ММ		Итого	Профиль							
	6	8			18	12		18	20	φ10	φ11		φ16	φ50	φ22
КАЭИ-2-1	77,8	19,5	19,4	107,7	33,1	2592	487,3	7796	14,2	3,2	50,2	—	6,8	74,4	961,7
КАЭИ-2-2	77,8	19,5	19,4	107,7	33,1	2592	487,3	7796	14,2	3,2	—	98,2	6,8	122,4	1009,7

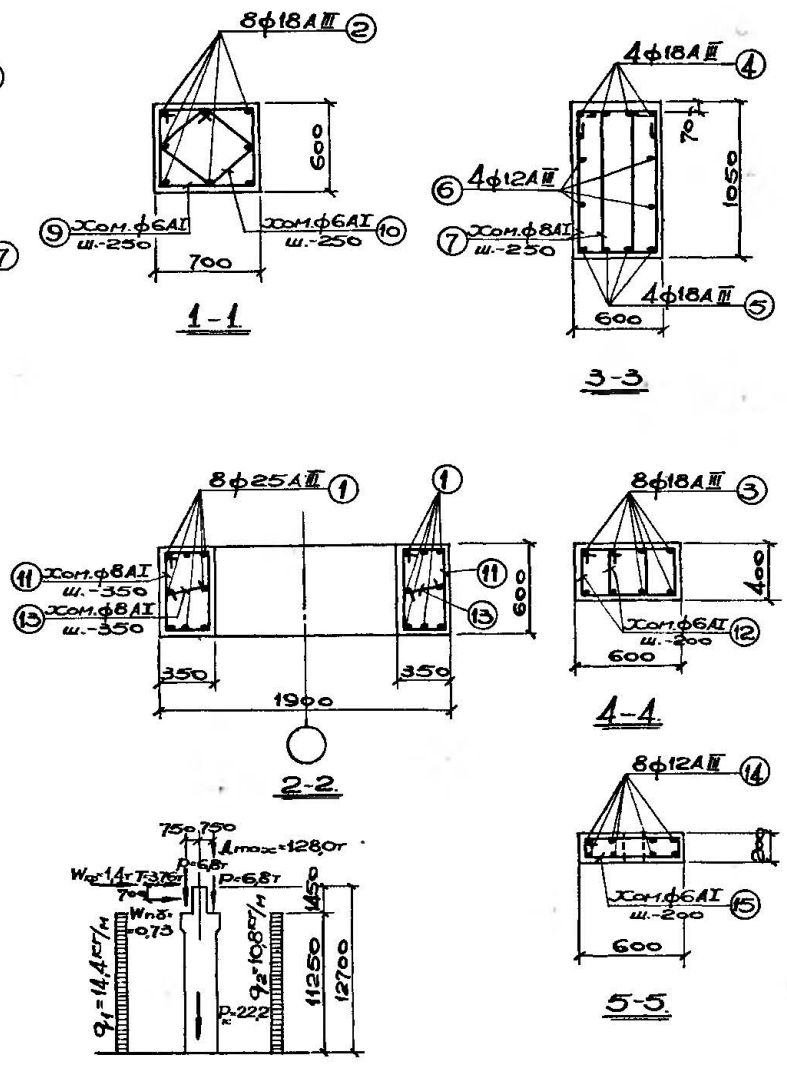
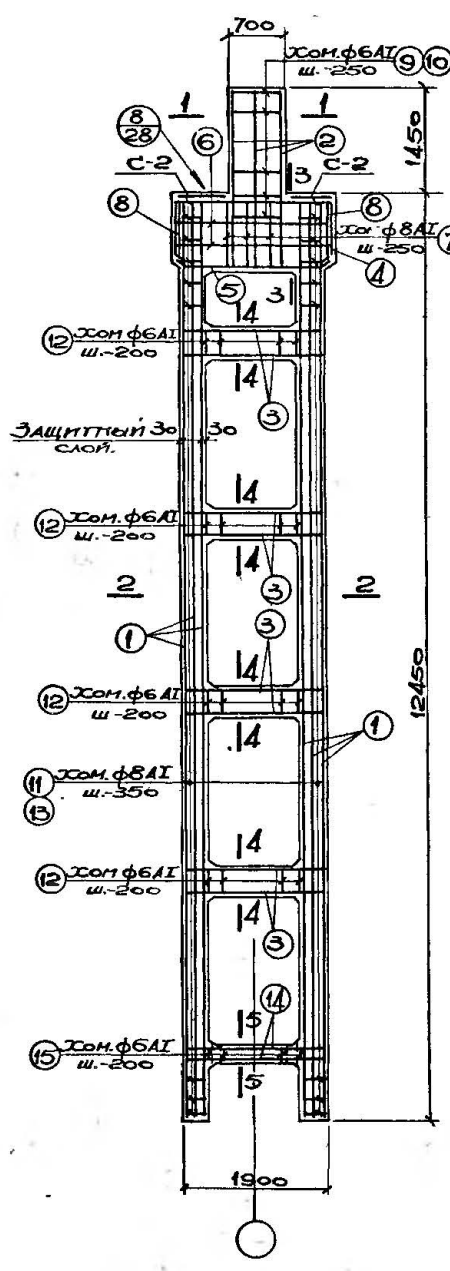
КАЭИ-2-1; КАЭИ-2-2.

ТК	Колонны КАЭИ-2-1; КАЭИ-2-2. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ ИСО-01-06/67 ВЫСОЦ ЛИСТ 2 25
1967г.		

ГОССТРОЙ КОМП. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ
 КИЕВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ Г. КИЕВ
 НАЧ. ОБЛА. И. ЗОБ. САМУСЬКАЯ РАССВИТ'14 ШИШУНЬ ПЕНЬЯ
 ГА. ИРИШЕ ПР. ОФ. ДИРЕКТОР САМОИЛОВ КОНСТРУКТОР СЕРГЕЙ СЯВОТСКАЯ
 ДИСК. РАБОТ. ДИРЕКТОР СЯВОТОВИЧ ПРОВЕР. РИ. ШИШУНЬ ПЕНЬЯ
 СТ. ИНЖ. ШИШУНЬ ПЕНЬЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф. ММ.	ДЛИН. ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА М
КДЭП-3-1; КДЭП-3-2	1		25AII	12350	16	197,6
	2		18AII	2450	8	19,6
	3		18AII	2640	32	84,5
	4		18AII	4120	4	16,5
	5		18AII	2250	4	9,0
	6		12AII	2750	4	11,0
	7		8AI	2780	14	38,9
	8		8AI	2620	4	10,5
	9		6AI	2510	7	17,6
	10		6AI	1830	7	12,8
	11		8AI	1810	74	133,9
	12		6AI	1570	56	87,9
	13		8AI	440	74	32,6
	14		12AII	2160	8	17,3
	15		6AI	1510	7	10,6



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КДЭП-3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КГ.)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-II			ПРОКАТ В С.З.КЛ.								
	Ф мм	Итого	Итого	Ф мм	Итого	Итого	ПРОФИЛЬ				ВСЕГО				
	6	8	18	12	18	25	510	511	540	550		Итого			
КДЭП-3-1	35,7	85,3	10,4	131,4	33,1	259,2	761,4	1053,7	14,2	3,2	50,2	-	6,8	74,4	1259,5
КДЭП-3-2	35,7	85,3	10,4	131,4	33,1	259,2	761,4	1053,7	14,2	3,2	-	98,2	6,8	122,4	1307,5

ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПЛУЗБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 20

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРЫ И ПРОКАТА НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	МАРКА МАРКИ	КОЛ-ВО ШТУК	МАРКА СТАЛИ
КДЭП-3-1; КДЭП-3-2	С-2	2	30

ТК	Колонны КДЭП-3-1; КДЭП-3-2. Арматурный чертеж.	Серия ИС-01/08/67 Лист 2
1967г.		Лист 25

ПРОЕКТОР: М.В. СЕВЕРИН
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Г.В. БЕЛОВА
 ЧЕКОВНИК: И.А. МЕРЗЛИЦА
 КОНСТРУКТОР: В.А. КУЗНЕЦОВ
 ПРОВЕРИТЕЛЬ: А.А. КУЗНЕЦОВ
 МАСТЕР: И.В. МЕЛЕНКО
 НАЧ. ОТДЕЛА: А.А. КУЗНЕЦОВ
 НАЧ. ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ОТДЕЛА: А.А. КУЗНЕЦОВ
 НАЧ. ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ОТДЕЛА: А.А. КУЗНЕЦОВ

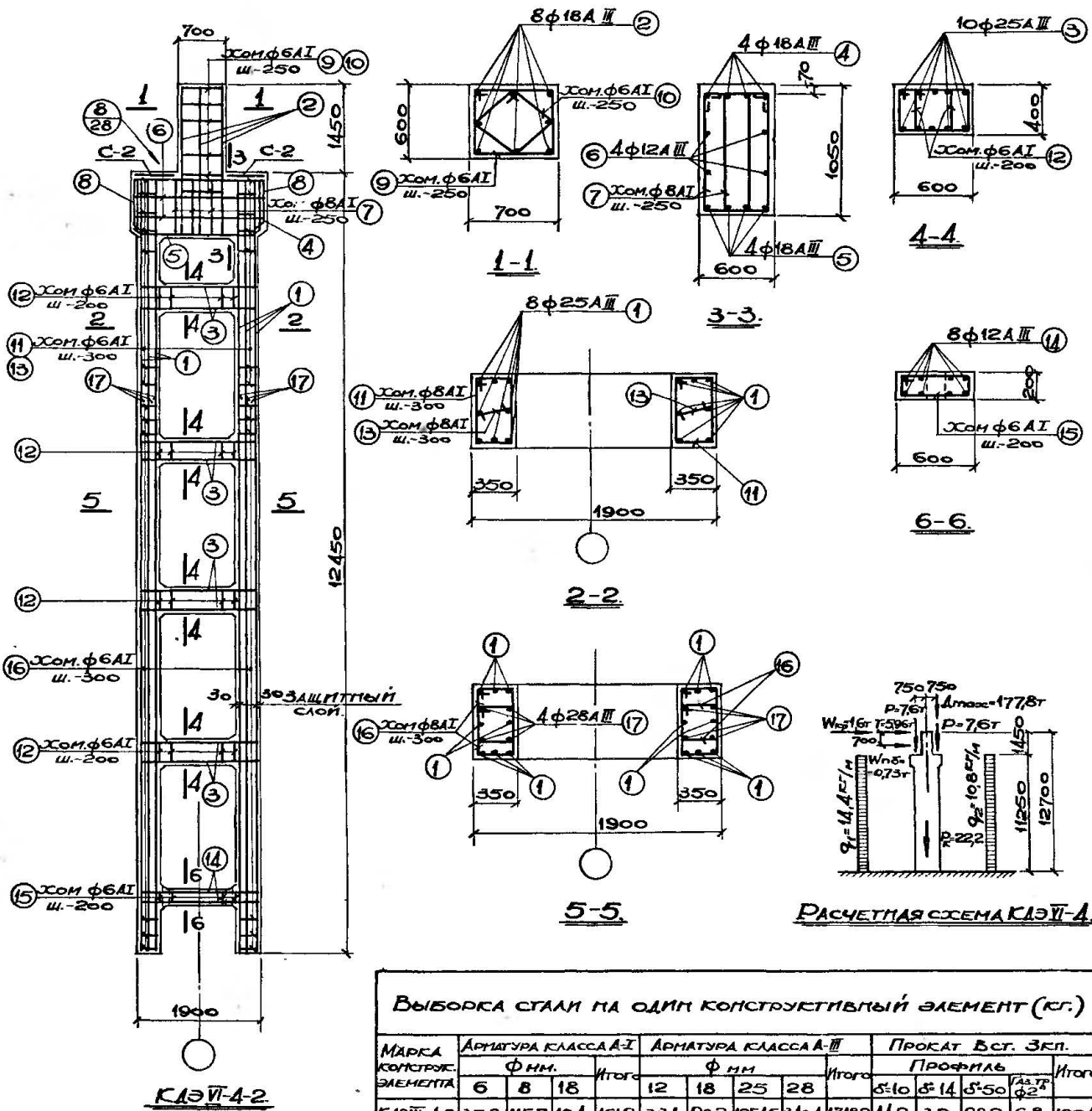
ГОСТРОЙ
КНЕВТХИ
ПРОМПРОЕКТА
Г. КНЕВ

БСР
НАЧ. ОТДЕЛА
Г. И. П. П.
РУК. РАБОТ.
С. Т. П. П.

САВУСЧАТ
САМОНЕТОВ
САДИНОВС
ПЕНЯ

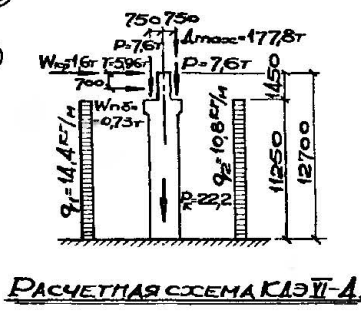
РАСЧИТАЛ
КОНСТРУКТОР
ПРОВЕРИЛ

МОЛОДОВА
СУБОДСКА
МОЛОДОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА М.
КЛЭ VII-4-2	1	12350	25A III	12350	16	197,6
	2	2450	18A III	2450	8	19,6
	3	680 1540 680	25A III	3200	40	128,0
	4	800 2140 800 190 190 135 135 135 135	18A III	4120	4	16,5
	5	190 135 1870 190	18A III	2250	4	9,0
	6	330 2090 330	12A III	2750	4	11,0
	7	440 950 365 945	8A I	2780	14	38,9
	8	440 870 365	8A I	2620	4	10,5
	9	615 715 640 540 490 490 420 270	6A I	2510	7	17,6
	10	615 420 320	6A I	1830	7	12,8
	11	365 290 540 145	8A I	1810	24	43,4
	12	415 370 340	6A I	1570	56	87,9
	13	290	8A I	440	24	10,6
	14	160 615 1840 160	12A III	2160	8	17,3
	15	215 540 140 500	6A I	1510	7	10,6
	16	380 410 290	8A I	1580	120	189,5
	17	8800	28A III	8800	8	70,4



ПРИМЕЧАНИЕ:
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 20.

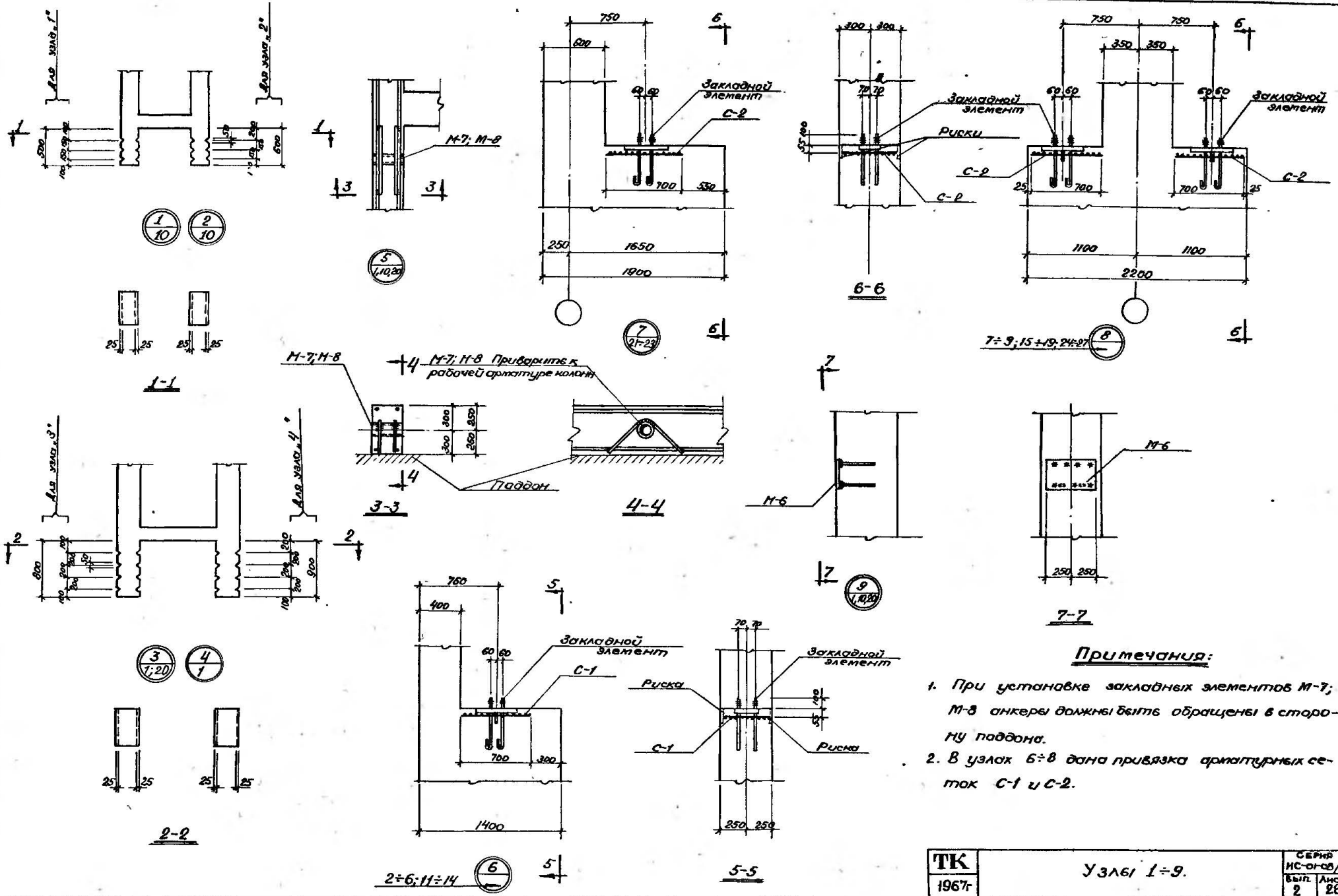
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ И ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМ.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТУК	МАРКА ГДЕ ИЗОБРАЖ. ИЗДЕЛИЕ
КЛЭ VII-4-2	С-2	2	30

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)

МАРКА КОНСТРУК. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ ВСТ. ЗКП.				ВСЕГО												
	φ мм.	Итого	φ мм.	Итого	Профиль	Итого	Профиль	Итого																	
КЛЭ VII-4-2	6	35,8	8	115,7	18	10,4	16,9	33,1	12	90,2	18	125,45	28	34,0	171,82	Δ=10	Δ=14	Δ=50	Δ=22	14,2	3,2	98,2	6,8	122,4	2002,5

ТК 1967г. Колонна КЛЭ VII-4-2 Арматурный чертеж. Серия ИС 01-08/67 Выпуск 2 Лист 27



М-7, М-8 Приварить к рабочей арматуре колонн

Примечания:

1. При установке закладных элементов М-7; М-8 анкеры должны быть обращены в сторону паддона.
2. В узлах 6÷8 дана привязка арматурных сеток С-1 и С-2.

ПРОЕКТОР
Г. КИЕВ

ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТ. АРХИТ.

МАШИНОСТРОИТЕЛЬСКОЕ
ОБЩЕСТВО

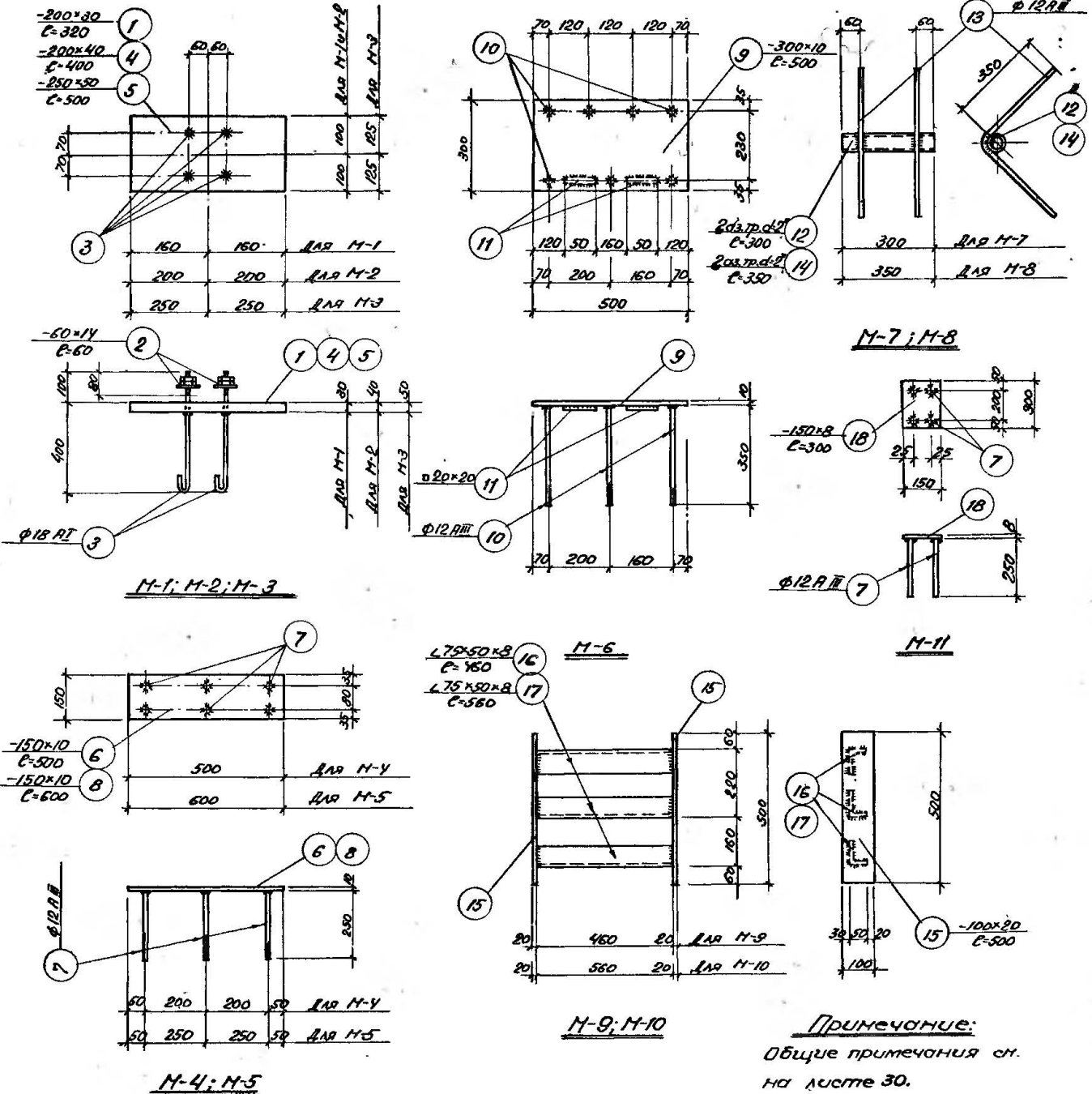
УЛ. ВОЛЫНСКАЯ, 15

К. П. 1967г.

ТК
1967г.

Узлы 1÷9.

СЕРИЯ
ИС-01-05/67
ВЫП. АНСТ
2 28



Спецификация стали на один закладной элемент

Марка закладной элемент	№ поз	Эскиз	Длина мм	Кол-во шт	Вес кг		Примечания
					одной поз.	всех поз.	
M-1	1	-200x30	320	1	15,1	15,1	21,9 с закладной 4отв. d=19,5
	2	-60x14	60	4	0,4	1,6	
	3	φ18AII	630	4	1,8	5,2	
M-2	2	см. выше	60	4	0,4	1,6	31,9 с закладной 4отв. d=19,5
	3	см. выше	630	4	1,8	5,2	
	4	-200x40	400	1	25,1	25,1	
	5	-250x50	500	1	49,1	49,1	
M-3	2	см. выше	60	4	0,4	1,6	55,9 с закладной 4отв. d=19,5
	3	см. выше	630	4	1,8	5,2	
M-4	6	-150x10	500	1	5,9	5,9	7,1
	7	φ12AII	250	6	0,2	1,2	
M-5	7	см. выше	250	6	0,2	1,2	8,3
	8	-150x10	600	1	7,1	7,1	
M-6	9	-300x10	500	1	11,8	11,8	14,3
	10	φ12AII	350	7	0,3	2,1	
	11	□20x20	50	2	0,2	0,4	
M-7	12	2отв. d=2"	300	1	1,5	1,5	2,9
	13	φ12AII	750	2	0,7	1,4	
M-8	14	2отв. d=2"	350	1	1,7	1,7	3,1
	13	см. выше	750	2	0,7	1,4	
M-9	15	-100x20	500	2	7,9	15,8	26,0
	16	L75x50x8	460	3	3,4	10,2	
M-10	15	см. выше	500	2	7,9	15,8	28,4
	17	L75x50x8	550	8	4,2	12,6	
M-11	18	-150x8	300	1	2,8	2,8	3,6
	7	см. выше	250	4	0,2	0,8	

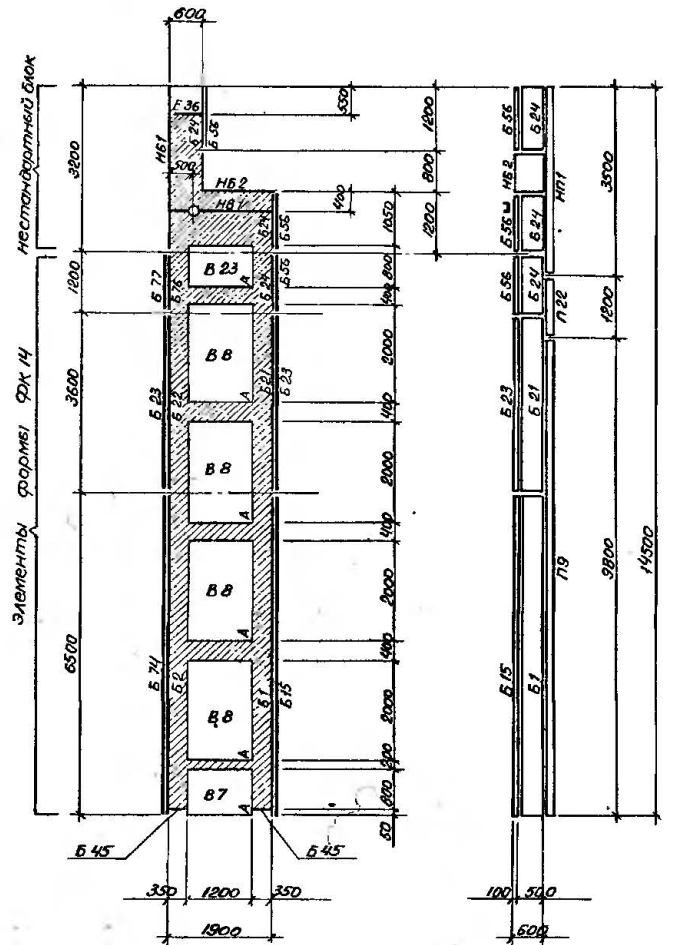
Примечание:
Общие примечания см. на листе 30.

ТК
1967г.

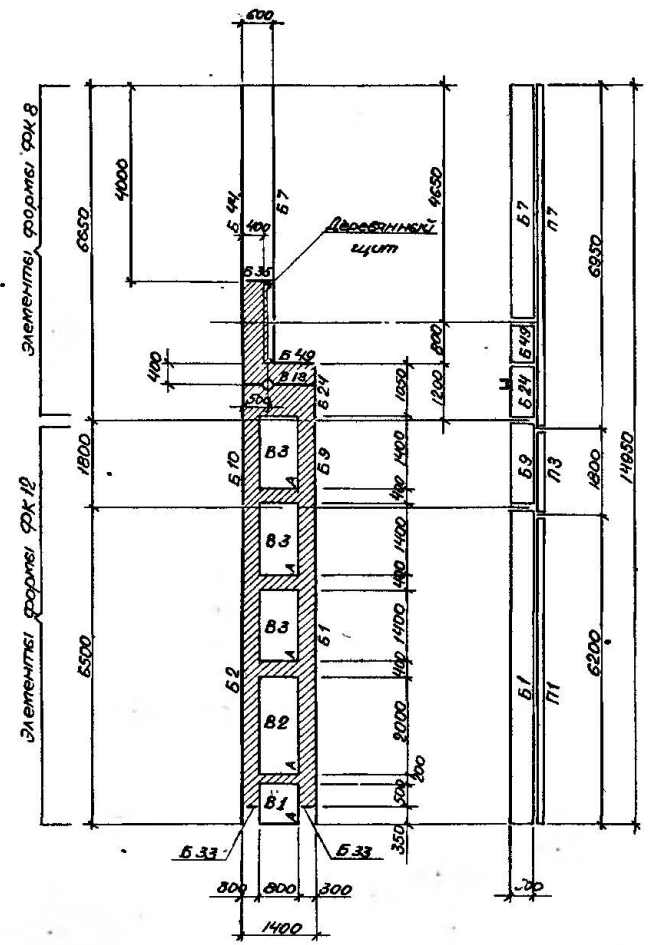
Закладные элементы M-1 ÷ M-11.

СЕРИЯ
ИС-01-08/67
ВЫП. ЛИСТ
2 29

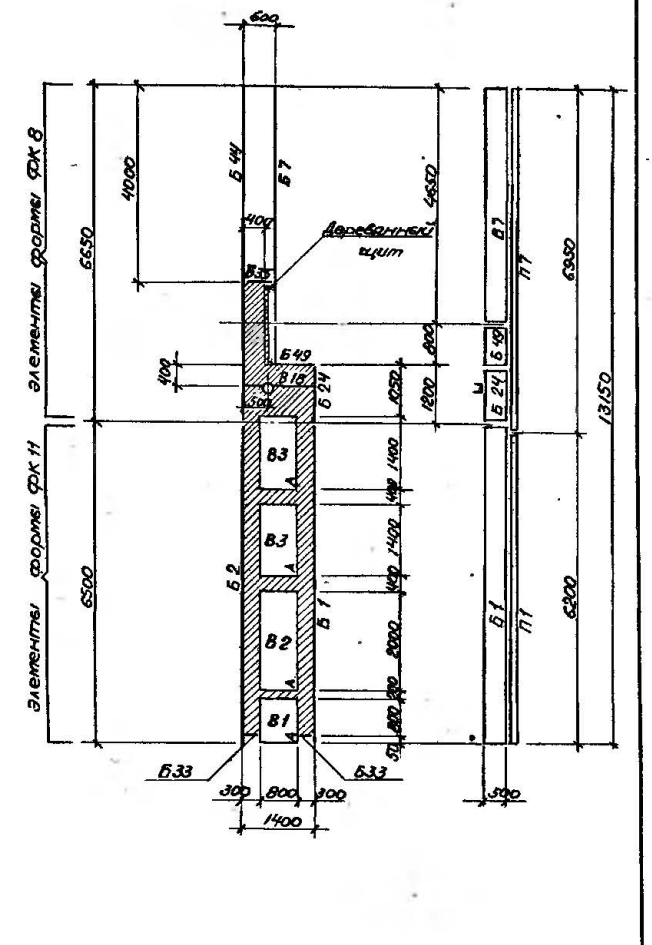
Проект: Конструкция
 Автор: М.А.Молодова
 Проверка: М.А.Молодова
 Конструктор: М.А.Молодова
 Институт: Киевский институт
 г. Киев



Монтажная схема формы для колонн типоразмера КДЭ III.



Монтажная схема формы для колонн типоразмера КДЭ II.



Монтажная схема формы для колонн типоразмера КДЭ I.

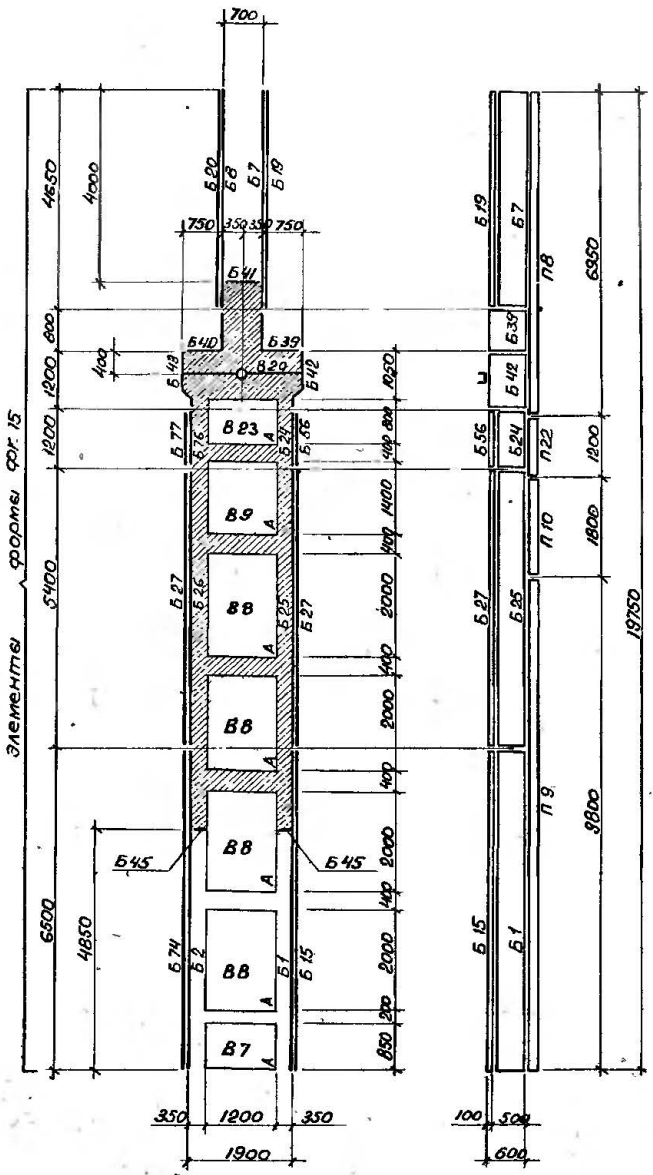
Примечания:

1. На данном листе и листе 32 настоящего выпуска приведены монтажные схемы стальных форм для изготовления сборных железобетонных колонн наружных и внутренних рядов открытых крановых эстакад.
2. Стальные формы комплектуются из элементов форм, предназначенных для изготовления колонн однотажных промышленных зданий по серии КЭ-01-52 с добавлением минимального количества нестандартных элементов.
3. Стальные формы для изготовления колонн по серии КЭ-01-52 приняты по чертежам объекта 82452Р, разработанным ГПИ Проектстальконструкция г. Москва в 1962 г.
4. Монтажные схемы форм ФКВ, ФКН, ФК12, ФК14 см. на чертежах 82452Р-4 + 82452Р-6.

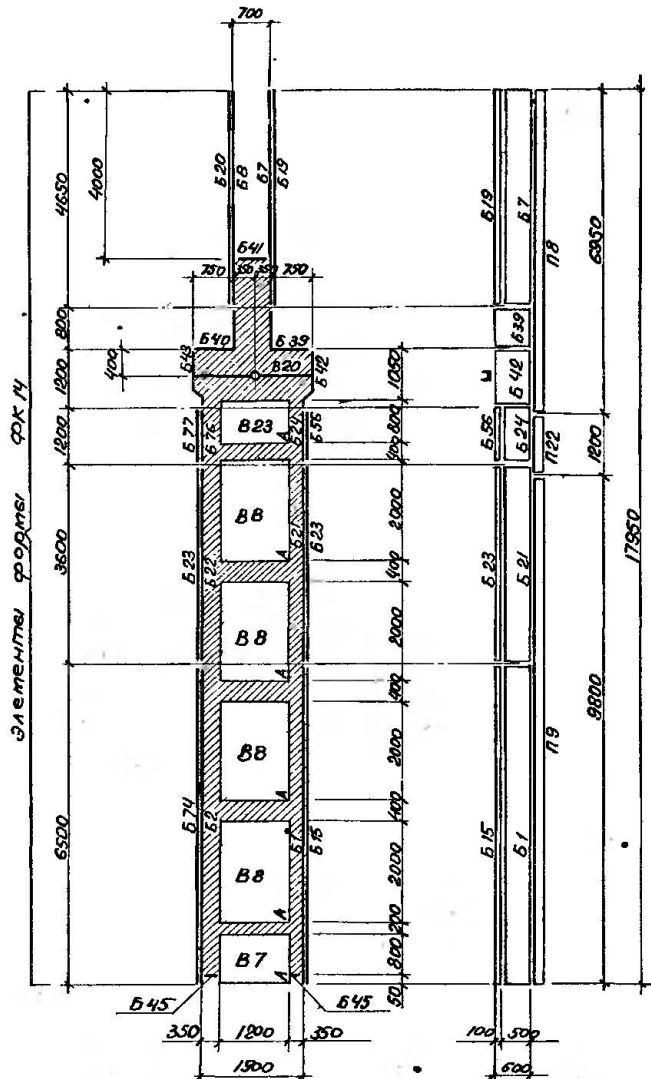
господ	КЛЕВЕСКИЙ ПРОЕКТОПРОЕКТ г. Киев	свар	Мельниченко	Савченко	Константинов	Скочков
		пр	Мельниченко	Савченко	Константинов	Скочков
		рук	Мельниченко	Савченко	Константинов	Скочков
		отв	Мельниченко	Савченко	Константинов	Скочков

ТК 1967г	Монтажные схемы форм для колонн типоразмеров КДЭ I + КДЭ III.	серия	ИС-01-08/67
		выпуск	2
		лист	31

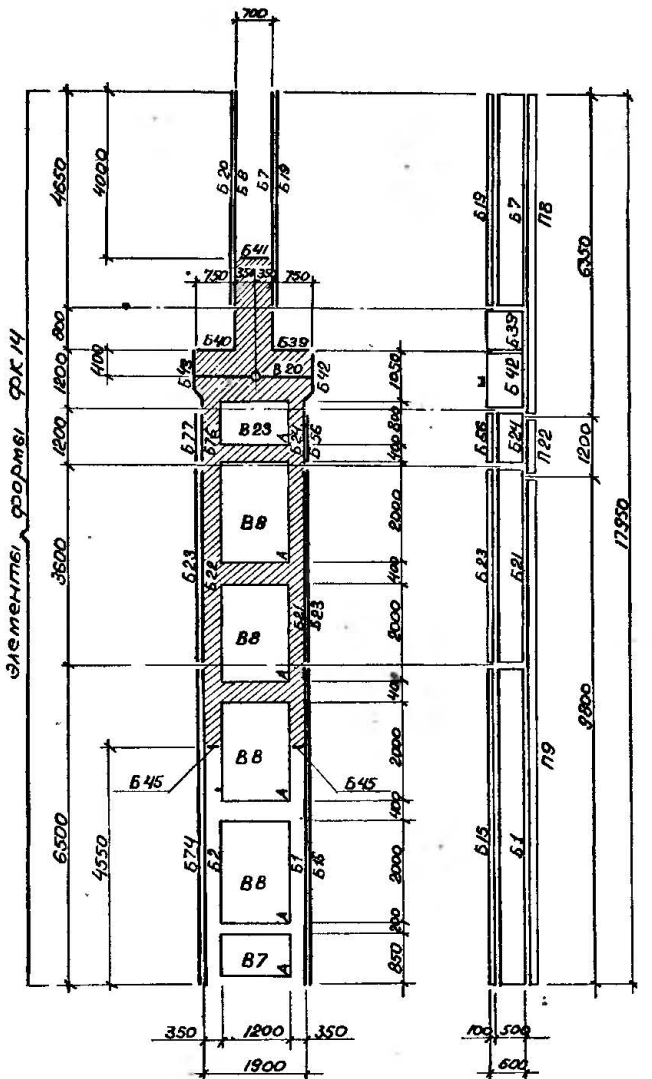
Госстрой СССР	Лавбухан С. С.	Колычкин А. И.	Сточков Н. М.
КВЕРТАРНЫЙ ПРОЕКТОР	И. М. К.	С. С. М.	Н. М. С.
ПРОЕКТОР	И. М. К.	С. С. М.	Н. М. С.
Г. К. М. Б.	И. М. К.	С. С. М.	Н. М. С.



Монтажная схема формы для колонн
типоразмера КДЭ V



Монтажная схема формы для колонн
типоразмера КДЭ VI



Монтажная схема формы для колонн
типоразмера КДЭ IV

Примечания:

- 1. Общие примечания см. на листе 31.
- 2. Монтажные схемы форм ФК И; ФК 15 см. на чертеже 82452 Р-6.

ГК 1967г.	Монтажные схемы форм для колонн типоразмеров КДЭ II - КДЭ VI.	СЕРИЯ ИС-01-09/67
		2 Лист 32