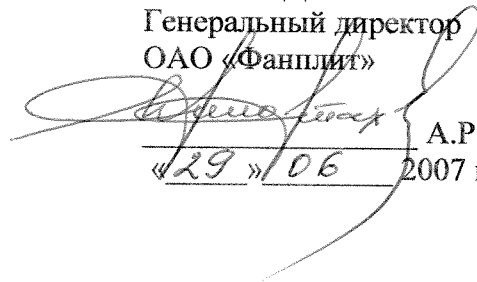

Открытое акционерное общество
по производству фанеры и древесностружечных плит «Фанплит»

СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО
00255177-001-2007

УТВЕРЖДАЮ :

Генеральный директор
ОАО «Фанплит»



А.Р. Мифтахов

«29» 06 2007 г.

**ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА БЕРЕЗЫ
Технические условия**

г. Кострома
2007 год

Лист согласования

СОГЛАСОВАНО :

Директор по Операциям и Развитию производства
ООО «Свеза-Лес»


_____ Л.В. Киселева
« 07 » 06 _____ 2007 г.

СОГЛАСОВАНО :

Председатель технического комитета
ТК 67 «Фанера и фанерные изделия»
А.В. Волков
Письмо № 0 – 54 от 23.05.2007 г.

Предисловие

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Открытым акционерным обществом по производству фанеры и древесностружечных плит «Фанплит»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом генерального директора ОАО «Фанплит» от «02» 07 2007 г. № 210

- 3 Стандарт гармонизирован с национальным стандартом ГОСТ 3916.1
- 4 В настоящем стандарте реализованы нормы специального технического регламента «О безопасности продукции деревообработки»

Настоящий стандарт может быть использован для работы только с письменного разрешения ОАО «Фанплит».

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Классификация и размеры	2
5 Технические требования	5
6 Правила приёмки	8
7 Методы контроля	9
8 Транспортирование и хранение	10
9 Гарантии изготовителя	10
Приложение А Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки наружных слоев фанеры	11
Библиография	17

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА БЕРЕЗЫ**
Технические условияPlywood with outer layers of birch veneer for general use
SpecificationsДата введения – «02» 07 2007 г.**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на фанеру общего назначения с наружными слоями из шпона берёзы.

Стандарт не распространяется на фанеру специального назначения и облицованную.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 12.1.044-89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 577-68 Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм. Технические условия

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90°. Технические условия

ГОСТ 3916.1-96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона березы

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7076-99 Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8925-68 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 9620-94 Древесина слоистая клееная. Отбор образцов и общие требования при испытании

ГОСТ 9621-72 Древесина слоистая клееная. Методы определения физических свойств

ГОСТ 9622-87 Древесина слоистая клееная. Методы определения предела прочности и модуля упругости при растяжении

ГОСТ 9624-93 Древесина слоистая клееная. Метод определения предела прочности при скалывании

ГОСТ 9625-87 Древесина слоистая клееная. Методы определения прочности и модуля упругости при статическом изгибе

ГОСТ 9626-90 Древесина слоистая клееная. Метод определения ударной вязкости при изгибе

- ГОСТ 9627.1-75 Древесина слоистая клееная. Метод определения твердости
- ГОСТ 11358-89 Толщиномеры и стенкоммеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
- ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов
- ГОСТ 15612-85 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
- ГОСТ 16297-80 Материалы звукоизоляционные и звукопоглощающие. Методы испытаний
- ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборки штучной продукции
- ГОСТ 25898-83 Материалы и изделия строительные. Методы определения сопротивления паропрооницанию
- ГОСТ 27296-87 Защита от шума в строительстве. Звукоизоляция ограждающих конструкций зданий. Методы измерения
- ГОСТ 27678-88 Плиты древесно-стружечные и фанера. Перфораторный метод определения формальдегида
- ГОСТ 30244-94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть
- ГОСТ 30255-95 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах
- ГОСТ 30427-96 Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду
- Примечание – при пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по информационному указателю «Национальные стандарты».

3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Для целей данного стандарта применимы следующие определения:

INTERIOR – фанера водостойкая, для внутреннего использования.

EXTERIOR – фанера повышенной водостойкости, для внутреннего и наружного использования.

SHOP - фанера с условным поперечным или продольным обрезом по одной кромке до 300 мм, объем листа соответствует полному формату, но с уменьшенной деловой частью.

4 КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ

4.1 Фанеру подразделяют в зависимости от внешнего вида поверхности наружных слоев на сорта, по степени водостойкости клеевого соединения на марки, по степени механической обработки поверхности на шлифованную и нешлифованную.

4.1.1 В зависимости от внешнего вида наружных слоев фанеру подразделяют на следующие сорта: В+, В, S, ВВх, ВВ, СР, СРW, WGE, WG, С, СС.

4.1.2 По степени водостойкости клеевого соединения и условиям использования, фанеру подразделяют на марки:

- ФК (INTERIOR) – фанера водостойкая, склеенная карбамидоформальдегидными клеями, для внутреннего использования;

- ФСФ (EXTERIOR) – фанера повышенной водостойкости клеевого соединения, склеенная фенолоформальдегидными клеями, для внутреннего и наружного использования.

4.1.3 По степени механической обработки поверхности фанеру подразделяют на:

- нешлифованную – NS;
- шлифованную с двух сторон – S2S.

Допускается изготавливать фанеру шлифованную с одной стороны (S1S) по согласованию изготовителя с потребителем.

4.2 Размеры

4.2.1 Длина и ширина листов фанеры должны соответствовать указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

В миллиметрах

Длина (ширина) листов фанеры	Предельное отклонение
1220, 1250	±3,0
1500, 1525	±4,0
2440, 2500	±4,0
3000, 3050	±5,0

Примечания:

1. Допускается изготавливать фанеру других размеров по согласованию изготовителя с потребителем.
2. Длина листа фанеры определяется вдоль направления волокон древесины наружных слоев.
3. Допускается изготавливать фанеру с условным поперечным или продольным обрезом по одной кромке до 300 мм (SHOP).

4.2.2 Толщина и слоистость фанеры должны соответствовать указанным в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

В миллиметрах

Номинальная толщина фанеры	Слоистость	Шлифованная фанера		Нешлифованная фанера	
		Предельное отклонение	Разнотолщинность	Предельное отклонение	Разнотолщинность
3	3	+ 0,3 - 0,4	0,6	+ 0,4 - 0,3	0,6
4	3	+ 0,3 - 0,5		+ 0,8 - 0,4	
5	4 и 5	+ 0,4 - 0,5		+ 0,8 - 0,4	1,0
6	5	+ 0,4 - 0,5		+ 0,9 - 0,4	
8	6 и 7	+ 0,4 - 0,5		+ 1,0 - 0,5	
9	7	+ 0,4 - 0,6		+ 1,0 - 0,5	

Окончание таблицы 2

Номинальная толщина фанеры	Слойность	Шлифованная фанера		Нешлифованная фанера	
		Предельное отклонение	Разнотолщинность	Предельное отклонение	Разнотолщинность
10	7 и 8	+ 0,5 - 0,6	0,6	+ 1,0 - 0,5	1,0
12	9	+ 0,5 - 0,7		+ 1,1 - 0,6	
15	11	+ 0,6 - 0,8		+ 1,2 - 0,7	1,5
18	13	+ 0,7 - 0,9		+ 1,3 - 0,8	
21	15	- 0,1 - 1,1		- 0,1 - 1,1	
24	17	- 0,3 - 1,5		- 0,3 - 1,5	
27	19	- 0,2 - 1,8	1,0	- 0,2 - 1,8	2,0
30	21	- 0,4 - 2,0		- 0,4 - 2,0	
35	25	- 0,4 - 2,0		- 0,4 - 2,0	
40	27	- 0,4 - 2,0		- 0,4 - 2,0	
Примечание - Допускается изготавливать фанеру других толщин, слойности и предельных отклонений по согласованию изготовителя с потребителем					

4.2.3 Листы фанеры должны быть обрезаны под прямым углом. Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа.

4.2.4 Отклонение от прямолинейности кромок не должно превышать 2 мм на 1 м длины листа.

4.3 Условное обозначение фанеры должно содержать :

- наименование продукции с указанием породы древесины наружных слоев;
- марку;
- сочетание сортов шпона наружных слоев;
- класс эмиссии;
- вид обработки поверхности;
- размеры;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения березовой фанеры марки ФК с сочетанием сортов шпона наружных слоев В/ВВ, классом эмиссии Е1, шлифованной с двух сторон, длиной 1525 мм, шириной 1525 мм, толщиной 10 мм:

Березовая фанера, ФК, В/ВВ, Е1, S2S, 1525 x 1525 x 10

СТО 00255177-001-2007

5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1 Характеристики

5.1.1 Для изготовления наружных слоев фанеры применяют березовый шпон. Для внутренних слоев допускается применение шпона других пород древесины.

Фанеру, изготовленную из древесины одной или различных пород, подразделяют соответственно на однородную и комбинированную.

При четном числе слоев шпона два средних слоя должны иметь параллельное направление волокон. Симметрично расположенные слои шпона по толщине фанеры должны быть из древесины одной породы и толщины.

Толщина шпона, применяемого для наружных и внутренних слоев фанеры не должна превышать 4 мм.

5.1.2 В наружных слоях фанеры не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в Приложении А.

5.1.3 Во внутренних слоях фанеры допускаются пороки древесины и дефекты обработки, не влияющие на ее качество и размеры, требования к которым установлены в настоящем стандарте.

5.1.4 Для изготовления фанеры применяют : для наружных слоев – шпон сортов В+, В, S, ВВх, ВВ, СР, СРW, WGE, WG, С, СС; для внутренних слоев – шпон сортов 1,2,3.

5.1.5 Фанера в зависимости от качества наружных слоев изготавливается в любых сочетаниях вышеприведенных сортов.

5.1.6 Допускается составлять наружные слои сортов В+, В, S, ВВх, ВВ из двух или трех полос шпона одинаковой ширины и цвета. Наружные слои сортов СР, СРW, WGE, WG, С, СС допускается составлять из неограниченного количества полос шпона.

5.1.7 Для заделки сучков и отверстий должны применяться вставки из шпона различной формы следующих размеров в мм : 32 x 18, 40 x 25, 60 x 32, 60 x 35, 60 x 40, 80 x 40, круглой формы диаметром – 35 мм. Для заделки дефектных мест шириной не более 30 мм допускается применение вставок из шпона прямоугольной формы по всей длине дефекта.

Вставки из шпона должны подходить к поверхности, прочно держаться и соответствовать по направлению волокон древесине породы наружного слоя фанеры. Для сортов S, ВВ вставки должны соответствовать цвету древесины.

Замаски должны быть подобраны по цвету древесины, обеспечивать приклеивание облицовочных материалов, не выкрашиваться при механической обработке и гнутье фанеры, не растрескиваться.

5.2 Содержание формальдегида в фанере и выделение формальдегида из фанеры в воздух помещения в зависимости от класса эмиссии должно соответствовать указанному в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Класс эмиссии	Содержание формальдегида на 100 г абсолютно сухой массы фанеры (перфораторный метод), мг	Выделение формальдегида Газоаналитический метод, мг/м ² *ч
E1	До 8,0 включительно	До 3,5 включительно или менее 5,0 в течение 3 дней после изготовления
E2	Свыше 8,0 до 30 включительно	Свыше 3,5 до 8,0 включительно и от 5,0 до 12,0 в течение 3 дней после изготовления

5.3 Физико-механические показатели фанеры указаны в таблицах 4 и 5.

Т а б л и ц а 4

Наименование показателя для фанеры марок ФК и ФСФ	Толщина, мм	Значение физи- ко-механических показателей
1 Влажность, %	3 - 30	5 - 10
2 Предел прочности при статическом изгибе вдоль волокон наружных слоев, МПа, не менее	7 - 30	25
3 Предел прочности при растяжении вдоль волокон, МПа, не менее	3 – 6,5	30
4 Модуль упругости при статическом изгибе вдоль волокон, МПа, не менее	9 - 30	7000
5 Ударная вязкость при изгибе, КДж/м ²	9 - 30	34
6 Твердость, МПа	9 - 30	20
7 Коэффициент теплопроводности, Вт (мК), при средней плотности, кг/м ³	3 - 30	0,09
300		0,13
500		0,17
700		0,24
1000		
8 Коэффициент сопротивления водяному пару при испытаниях во влажных чашках при средней плотности, кг/м ³	3 - 30	50
300		70
500		90
700		110
1000		
водяному пару при испытаниях с сухих чашках при средней плотности, кг/м ³		
300		150
500		200
700		220
1000		250
9 Коэффициент звукопоглощения, дБ, в диапазоне частот, Гц	3 - 30	0,10
250 – 500		0,30
1000 - 2000		
10 Звукоизоляция, дБ	6,5 - 30	23,0
11 Биологическая стойкость, класс опасности	3 - 30	5fDa, St
12 Класс горючести	3 - 30	По ГОСТ 30244
Пр и м е ч а н и е – показатели пунктов 5 – 12 выбираются по согласованию изготовителя с потребителем.		

Т а б л и ц а 5

Метод подготовки образцов перед испытанием	Марка фанеры	Предел прочности при скалывании по клеевому слою, МПа, для фанеры с внутренними слоями из шпона пород древесины, не менее		
		Береза	Сосна, ель	Осина
После вымачивания в воде в течение 24 ч	ФК	1,5	1,0	0,6
После кипячения в воде: - в течение 1 ч	ФСФ	1,5	1,0	0,6
		- в течение 6 ч	1,2	0,8

Примечания:
1 Испытания фанеры после кипячения в течение 6 ч проводят по согласованию изготовителя с потребителем.
2 Испытания на скалывание проводят в разных клеевых слоях по согласованию изготовителя с потребителем.

5.4 Учет фанеры производят в кубических метрах. Объем одного листа определяют с точностью до $0,00001 \text{ м}^3$, объем партии фанеры – с точностью до $0,01 \text{ м}^3$. Площадь листа фанеры учитывают с точностью до $0,01 \text{ м}^2$, площадь листов в партии – с точностью до $0,5 \text{ м}^2$.

5.5 Маркировка наносится несмываемой краской на пластъ или торец каждого листа фанеры в виде штампа или в виде текста, не ограниченного полями. Маркировка должна содержать следующие данные :

- марка фанеры,
- сорт фанеры,
- номер предприятия;
- номер сортировщика.

Штамп на пластъ наносится в правом углу оборотной стороны листа фанеры. Обратной считается сторона с наружным слоем более низкого сорта. Расстояние от кромок листа до центра штампа не должно превышать 40 мм.

Штамп на торец наносят в углу продольного или поперечного торца.

Маркировка должна быть нанесена следующих цветов:

- для фанеры марки ФК – зеленого;
- для фанеры марки ФСФ – фиолетового.

Допускается нанесение маркировки другого цвета с обязательным указанием марки фанеры.

5.6 Пакетирование фанеры

Фанера должна быть сформирована в пакеты высотой 400, 600, 900 мм отдельно по породам, маркам, сортам, размерам, видам механической обработки поверхности, классу эмиссии.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем упаковывать фанеру в пакеты другой высоты.

5.7 Упаковка и маркировка готовых пачек фанеры

5.7.1 Пачки фанеры подлежат упаковке, обеспечивающей целостность и сохранность её при транспортировке.

Допускается применение различных видов упаковки.

Пачки должны быть обтянуты упаковочной лентой.

5.7.2 Маркировка упакованных пачек производится этикетками или с помощью трафарета. Надпись наносится на русском и/или английском языке на двух противоположных боковых обкладках. Содержание надписи на обеих обкладках одинаково:

- торговая марка;
- номер завода;
- страна-изготовитель (при маркировке пачек с помощью трафарета), контактная информация (при маркировке пачек этикетками);
- знаки сертификации;
- наименование продукции с указанием породы древесины наружных слоев;
- геометрические размеры фанеры;
- марка фанеры;
- сорт фанеры;
- механическая обработка поверхности фанеры;
- класс эмиссии;
- вес пачки (при маркировке пачек этикетками), рекомендуемая грузоподъемность погрузчика (при маркировке пачек с помощью трафарета);
- количество листов в пачке;
- дата производства фанеры;
- номер смены.

Для удобства работы на складе допускается нанесение дополнительной маркировки в виде этикетки.

При маркировке пачек с помощью трафарета транспортная маркировка (манипуляционные знаки) наносится на боковые обкладки по ГОСТ 14192. При маркировке пачек этикетками транспортная маркировка указана в поле этикетки.

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Фанеру принимают партиями.

Партией считают определенное количество листов фанеры одного сорта, марки, класса эмиссии, вида обработки поверхности и размеров. Партия должна быть оформлена одним документом, содержащим:

- торговая марка;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя и его адрес;
- условное обозначение фанеры;
- объем партии;
- обозначение нормативного документа, которому соответствует продукция.

6.2 Проверку качества и размеров листов фанеры осуществляют выборочным контролем. При выборочном контроле листы фанеры отбирают «вслепую» по ГОСТ 18321 в количестве, указанном в таблице 6.

Таблица 6

В листах

Объем партии	Контролируемый показатель по пунктам			
	4.2.1; 4.2.2; 4.2.3; 4.2.4		5.1.2; 5.1.6; 5.1.7	
	Объем выборки	Приемочное число	Объем выборки	Приемочное число
До 500	8	1	13	1
От 501 до 1200	13	1	20	2
От 1201 до 3200	13	1	32	3
От 3201 до 10000	20	2	32	3

Определение объема выборки для пунктов 5 – 12 таблицы 4 – по согласованию изготовителя с потребителем.

6.3 Предел прочности при скалывании по клеевому слою, предел прочности при статическом изгибе волокон наружных слоев, предел прочности при растяжении вдоль волокон контролируют для каждой марки, толщины и слойности фанеры не реже одного раза в месяц. Допускается контроль для каждой партии по согласованию изготовителя с потребителем, для этого отбирают 0,1 % листов от партии, но не менее одного листа.

6.4 Показатель содержания формальдегида контролируют для фанеры марки ФСФ один раз в 30 суток, марки ФК – один раз в 15 суток.

Для контроля содержания и выделения формальдегида отбирают один лист фанеры от любого объема выборки. Допускается контроль по согласованию изготовителя с потребителем один раз в 7 суток.

6.5 Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта и принимают, если в выборках:

- количество листов фанеры, не отвечающих требованиям стандарта по размерам, косине, прямолинейности, порокам древесины и дефектам обработки, меньше или равно приемочному числу, установленному в таблице 4;
- все листы фанеры не имеют пузырей, расслоения и закорины;
- содержание формальдегида соответствует нормам, установленным в таблице 3.

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Отбор образцов – по ГОСТ 9620, ГОСТ 27678, [1] - [3].

7.2 Длину и ширину фанеры измеряют в двух точках параллельно кромкам на расстоянии не менее 100 мм от кромок металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью 1 мм. За фактическую длину (ширину) листа принимают среднее арифметическое значение результатов двух измерений.

7.3 Толщину измеряют по углам и посередине каждой стороны листа на расстоянии не менее 25 мм от кромок. Толщину измеряют толщиномером по ГОСТ 11358 или микрометром по ГОСТ 6507 с ценой деления не более 0,1 мм.

Разнотолщинность в одном листе фанеры определяют как разницу между наибольшей и наименьшей толщиной восьми измерений.

7.4 Косину листа фанеры измеряют угольником по ГОСТ 3749. Косину определяют измерением наибольшего отклонения кромок листа от поверхности угольником металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью 1 мм.

7.5 Отклонение от прямолинейности кромок листа фанеры определяют измерением максимального зазора между кромкой листа и кромкой металлической линейки щупом по ГОСТ 8925 с погрешностью 0,2 мм.

7.6 Покоробленность листа фанеры определяют путем накладывания линейки по диагонали листа, уложенного на ровную поверхность, и измерения максимальной стрелы прогиба индикатором типа ИЧ-10 по ГОСТ 577, закрепленным на движке линейки.

7.7 Влажность – по ГОСТ 9621.

7.8 Предел прочности при скалывании по клеевому слою – по ГОСТ 9624.

7.9 Предел прочности при статическом изгибе – по ГОСТ 9625.

7.10 Предел прочности при растяжении – по ГОСТ 9622.

7.11 Содержание формальдегида – по ГОСТ 27678 (указанный метод используется в качестве арбитражного), выделение формальдегида в окружающую среду – по ГОСТ 30255, [1].

7.12 Шероховатость поверхности – по ГОСТ 15612.

7.13 Измерение пороков древесины и дефектов обработки – по ГОСТ 30427.

7.14 Коэффициент звукопоглощения – по ГОСТ 16297.

7.15 Ударная вязкость при изгибе – по ГОСТ 9626.

7.16 Звукоизоляция – по ГОСТ 27296.

7.17 Твердость – по ГОСТ 9627.1.

7.18 Биологическая стойкость – по [2].

7.19 Класс горючести – по ГОСТ 30244 и ГОСТ 12.1.044.

7.20 Коэффициент теплопроводности – по ГОСТ 7076.

7.21 Коэффициент сопротивления водяному пару – по ГОСТ 25898, [3].

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Фанеру транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2 Хранение фанеры.

Фанеру хранят в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от минус 40° С до плюс 50° С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества фанеры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения фанеры марки ФК – 3 года, марки ФСФ – 5 лет со дня получения ее потребителем.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки наружных слоев фанеры

	B+	B	S	BBx	BB	CP	CPW	WGE	WG	C	CC
допускаются											
1. Сучки булавочные											
2. Сучки зловонные сросшиеся светлые и темные	допускаются светлые диаметром до 15 мм с трещиной до 0,5 мм в количестве 5 шт./м ²	допускаются светлые диаметром до 15 мм с трещиной до 0,5 мм в количестве 5 шт./м ²	допускаются диаметром до 15 мм с трещиной до 0,5 мм в количестве 5 шт./м ²	допускаются диаметром до 25 мм с трещиной до 1 мм в количестве 10 шт./м ²	допускаются диаметром до 25 мм с трещиной до 1 мм в количестве 10 шт./м ²	допускаются с трещиной шириной до 1 мм	допускаются с трещиной шириной до 1 мм	допускаются с трещиной шириной до 1 мм	допускаются с трещиной шириной до 1 мм	допускаются с трещиной шириной до 1 мм	допускаются с трещиной шириной до 1 мм
3. Сучки частично сросшиеся	допускаются размером и количеством выпавшим сучкам	допускаются размером и количеством выпавшим сучкам	допускаются размером и количеством выпавшим сучкам	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 15 мм в количестве 10 шт./м ²	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 15 мм в количестве 10 шт./м ²	допускаются сучков диаметром до 15 мм в количестве 10 шт./м ²	допускаются сучков диаметром до 15 мм в количестве 10 шт./м ²	допускаются сучков диаметром до 15 мм в количестве 10 шт./м ²	допускаются сучков диаметром до 15 мм в количестве 10 шт./м ²	допускаются сучков диаметром до 15 мм в количестве 10 шт./м ²	допускаются сучков диаметром до 15 мм в количестве 10 шт./м ²
4. Сучки несросшиеся, выпавшие, отверстия от них (без включения коры)	допускаются в числе сросшихся сучков в количестве 3 шт./м ²	допускаются в числе сросшихся сучков в количестве 3 шт./м ²	допускаются в числе сросшихся сучков в количестве 3 шт./м ²	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 6 мм в количестве 3 шт./м ²	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 6 мм в количестве 3 шт./м ²	допускаются сучков диаметром до 6 мм в количестве 3 шт./м ²	допускаются сучков диаметром до 6 мм в количестве 3 шт./м ²	допускаются сучков диаметром до 6 мм в количестве 3 шт./м ²	допускаются сучков диаметром до 6 мм в количестве 3 шт./м ²	допускаются сучков диаметром до 6 мм в количестве 3 шт./м ²	допускаются сучков диаметром до 6 мм в количестве 3 шт./м ²
5. Трещины сомкнутые	допускаются длиной до 200 мм в количестве 2 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 200 мм в количестве 5 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 200 мм в количестве 5 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 300 мм в количестве 5 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 300 мм в количестве 5 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 300 мм в количестве 5 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 300 мм в количестве 5 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 300 мм в количестве 5 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 300 мм в количестве 5 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 300 мм в количестве 5 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 300 мм в количестве 5 шт./м ширины листа

Продолжение приложения А

ПОРОКИ ДРЕВСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	V+	V	S	VBx	VB	CP	CPW	WGE	WG	C	CC
6. Трещины разошедшиеся, разошедший шов на ребросклеенном шпоне	не допускаются		допускаются длина до 200 мм шириной до 1 мм в ко- личестве 2 шт./м ши- рины листа	допускаются длина до 200 мм ши- риной до 2 мм в ко- личестве 3 шт./м ши- рины листа	допускаются длина до 250 мм ши- риной до 2 мм в ко- личестве 3 шт./м ши- рины листа	допускаются длина до 600 мм ши- риной до 2 мм в ко- личестве 2 шт./м ши- рины листа + допуска- ются длиной до 600 мм шириной до 5 мм при условии заделки замазками	допускаются длина до 600 мм ши- риной до 5 мм без заделки + допуска- ется разо- шедший шов шири- ной не более 2 мм в ко- личестве 1 шт./м ши- рины листа заделками	допускаются длина до 600 мм ши- риной до 2 мм в ко- личестве 2 шт./м ши- рины листа + допуска- ются длиной до 600 мм шириной до 5 мм при условии заделки замазками	допускаются длина до 600 мм ши- риной до 5 мм в ко- личестве 2 шт./м ши- рины листа	допускаются длина до 800 мм ши- риной до 10 мм без ограничения количества	допускаются шириной до 15 мм без ограничения количества
7. Отделе- ния в строе- нии древе- сины (наклон волокон, сви- леватость, завиток, гла- зки)	допуска- ются кроме темных глазков					Допускаются					
8. Пороки строения дре- весины (про- рость срос- шаяся светлая и темная)	допускается только светлая прорость					светлая прорость - допускается, темная прорость допускается в размере сросшихся сучков					
9. Пороки строения дре- весины (про- рость откры- тая)						допускается в общем числе с нормами для несросшихся сучков					
10. Здоровое изменение окраски (лож- ное ядро)	не допускается			допускается до 25 % поверх- ности листа		допускается до 75 % поверхности листа					допускается

Продолжение приложения А

	V+	V	S	ВВх	ВВ	CP	CPW	WGE	WG	C	CC
ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ											
11. Здоровое изменение окраски (пятна), прожилки, следы от прожилок	допускаются светлые длиной до 100 мм шириной до 2 мм в количестве 3 шт./м ²	допускаются светлые длиной до 175 мм шириной до 4 мм в количестве 3 шт./м ²	допускаются светлые длиной до 175 мм шириной до 4 мм в количестве 5 шт./м ²	допускаются длиной до 250 мм шириной до 10 мм в количестве 10 шт./м ²				допускается			
12. Здоровое изменение окраски (групповые прожилки)	не допускаются	допускаются светлые размером 30х30 мм в количестве 1 шт./м ²		допускаются размером 60х40 мм в количестве 1 шт./м ²				допускается			
13. Химические окраски; заболонные грибные окраски (синева, цветные заболонные пятна), изменение окраски при хранении древесины	допускаются до 5 % поверхности листа	допускаются до 30 % поверхности листа		допускается до 50 % поверхности листа (вместе с ложным ядром)				допускается до 75 % поверхности листа (вместе с ложным ядром)			допускаются
14. Биологические повреждения (червоточина)	допускаются в общем числе с нормами по несросшимся сучкам										

Продолжение приложения А

ПЮРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	V+	V	S	ВВх	ВВ	СР	СРВ	WGE	WG	C	CC
15. Измененные окраски с частичным нарушением целостности древесины	не допускается										
16. Заделка сучков и отверстий вставками из древесины	не допускается	допускается в количестве 1 шт./м ² с подбором по направлению локона	не допускается	допускается в количестве до 8 шт./м ² с подбором по направлению локона	допускается с зазором 1 мм с одной стороны или по 0,5 мм с 2-х сторон	допускается выпавшая вставка в количестве 1 шт. на 1 стороне листа	допускается с зазором 1 мм с одной стороны или по 0,5 мм с 2-х сторон	допускается	допускается	допускается	допускается в виде отдельных полос шириной не более 30 мм длиной до 200 мм в количестве 2 шт./1 м длины листа
17. Двойная вставка	не допускается										
18. Заделка трещины Примечание: заделка трещин замазками или вставкой - по согласованию с потребителем	не допускается										
19. Валики от накладок, сошлифовка по валикам	не допускаются										
	допускаются длиной до 600 мм шириной 10 мм в количестве 5 шт./лист			допускаются длиной до 600 мм шириной 10 мм в количестве 5 шт./лист			допускаются			допускаются	
	допускаются длиной до 200 мм шириной 10 мм в количестве 3 шт./лист			допускаются			допускаются			допускаются	
	допускаются			допускаются			допускаются			допускаются	

Продолжение приложения А

	B+	B	S	BBx	BB	CP	CPW	WGE	WG	C	CC
ПОРОКИ ДРЕВСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ											
20. Нахлестка	не допускается										
21. Пятна производственного характера (следы от балок, пятна от воды)	не допускаются										
22. Просачивание клея	не допускается		допускается до 1 % по-верхности листа	допускается до 2 % по-верхности листа (для толщины от 3 до 21 мм)	допускается до 5 % по-верхности листа (для толщины от 3 до 21 мм)	допускается до 10 % по-верхности листа (для толщины от 3 до 21 мм), до 15 % по-верхности листа (для толщины 24 мм и более)	допускается				
23. Механические повреждения (наколы, запылы)	допускаются в общем числе с нормами по несросшимся сучкам										
24. Царапины, рубчики, бугорки, вмятины, гребешки	не допускаются										
						допускается высотой до 0,5 мм длиной до 120 мм шириной до 10 мм	допускается высотой до 0,5 мм длиной до 120 мм шириной до 30 мм	допускается высотой (глубиной) до 0,5 мм длиной до 120 мм шириной до 10 мм	допускается длиной до 120 мм	допускаются	

Продолжение приложения А

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	В+	В	S	ВВх	ВВ	СР	СРW	WGE	WG	C	CC
25. Покорбленность	В фанере толщиной до 6,5 мм не учитываются, толщиной свыше 6,5 мм допускается не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа фанеры										
26. Наличие клеевой нити	не допускается										
27. Пузыри, расслоение, закорина	не допускается										
28. Нешлифованные пятна (неоднородная шлифовка)	не допускаются		допускаются 5 мм от края		допускаются до 5 % поверхности листа		допускаются до 50 % поверхности листа		допускаются		
29. Сошлифовка наружных слоев	не допускается										
30. Металлические включения	не допускаются										
31. Дефекты кромок вследствие шлифования, обрезки, недоставки шпона	не допускаются		допускаются шириной до 5 мм по краю		допускаются до 1 % поверхности листа (для толщины от 3 до 21 мм)		допускаются до 2 % поверхности листа (для толщины 24 мм и более)		допускаются до 5 % поверхности листа		допускаются
32. Вырыв волокон	не допускается										
33. Волнистость (рябь, ворсистость)	не допускается		допускается до 5 % поверхности листа		допускается в общем числе с нормами по неросшимся сучкам		допускается		допускаются до шириной до 10 мм		допускаются до шириной до 25 мм
34. Шероховатость поверхности	Параметр шероховатости R _m по ГОСТ 7016, мкм, не более: для шлифованной фанеры - 100, для нешлифованной - 200										
35. Карман (без включения коры)	не допускается		допускается в размер групповых прожилок (60x40 мм) 1 шт./м ²		допускается		допускается				

Библиография

- [1] ЕН 717-2-1995 Плиты древесные. Определение выделения формальдегида. Часть 2. Определение выделения формальдегида методом с применением газового анализа
- [2] ЕНИ 1099-1997 Фанера. Биологическая стойкость. Руководящие указания по оценке фанеры для использования в различных классах опасности
- [3] ИСО 12572:2001 Гигротермическая характеристика строительных материалов и изделий. Определение свойств водопаропроницаемости

УДК 674-415:006.354

ОКС 77.060.10

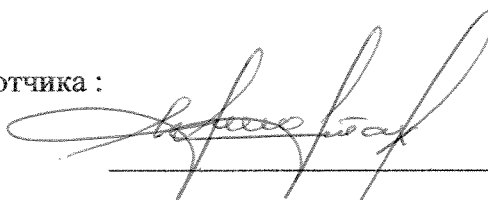
К24

ОКП 55 1200

Ключевые слова : стандарт организации, фанера общего назначения с наружными слоями из шпона березы, размеры, технические требования, упаковка, маркировка, методы контроля, транспортирование, хранение, гарантия

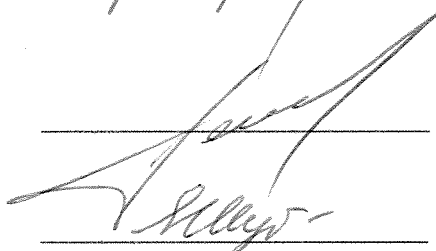
Организация – разработчик
ОАО «Фанплит»

Руководитель организации – разработчика :
Генеральный директор
ОАО «Фанплит»



А.Р. Мифтахов

Руководитель разработки :
Директор по технике и производству
ОАО «Фанплит»



В.Н. Голубкин

Исполнитель :
Инженер по стандартизации

Шубина Е.Н.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ ФАНЕРЫ

ООО «ЦНИИФ»
CNIIF Ltd.

CENTRAL
SCIENTIFIC-RESEARCH INSTITUTE
OF PLYWOOD

194021, Санкт-Петербург,
пр. Лесной, 94,
Тел./факс (812) 295-81-85
(доб 217)

E-mail: plywood@inbox.ru
vlapekond@mail.ru

Russia, 194021, St.-Petersburg,
Lesnoy str. 94,
Tel./fax. (812) 295-81-85
(217)

№ 0-54 от 23.05.2007

Генеральному директору
ОАО «Фанплит»
Мифтахову А.Р.

Технический комитет по стандартизации ТК 67 «Фанера и фанерные изделия» согласовывает разработанный ОАО «Фанплит» СТО 00255177-001-2007 «Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона березы. Технические условия».

Генеральный директор,
председатель ТК 67



А.В. Волков

Шевандо Т.В.
327-43-20
295-81-85 доб. 217