

УДК 691.022

Группа Ж 11.

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор ОАО
“Ревдинский кирпичный завод”

_____ В.В.Гомзяков

КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЛИЦЕВОЙ ФАСОННЫЙ

Технические условия

ТУ 21 - 1.376 – 98

Разработано:
ОАО “Ревдинский кирпичный завод”

Главный инженер ОАО
“Ревдинский кирпичный завод”
_____ И.А.Гавриленко

«13» _____ октября _____ 1998г.

Настоящие технические условия распространяются на кирпич керамический лицевой фасонный, изготавливаемый из глин, трепелов и диатомитов методами пластического формования или полусухого прессования с добавками или без них.

Кирпич керамический лицевой фасонный предназначен для кладки и одновременной облицовки наружных и внутренних стен зданий и сооружений, колонн.

Пример записи условного обозначения продукции при ее заказе: "Кирпич керамический лицевой фасонный" по ТУ 21 – 1.376 – 98 (угловой, полукруглый, круглый, кирпич для колонн) ККЛФ (П.К.)

1. ВИДЫ, РАЗМЕРЫ И МАРКИ

- 1.1. По теплопроводности и прочности при сжатии классифицируется по ГОСТ 22951–78.
- 1.2. Форма, размеры и объемная масса кирпича керамического лицевого фасонного должны соответствовать ГОСТ 530–95.
- 1.3. По прочности кирпич керамический лицевой фасонный подразделяют на следующие марки: 200, 150, 100.
- 1.4. По морозостойкости кирпич керамический лицевой фасонный подразделяют на марки: Мрз 25, Мрз 35, Мрз 50.
- 1.5. Водопоглощение кирпича должно быть не менее 6 % и не более 14%.
- 1.6. Форма и размеры кирпича должны соответствовать чертежам.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кирпич керамический лицевой фасонный должен соответствовать требованиям настоящих

технических условий и производиться по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Кирпич керамический лицевой фасонный по форме, размерам, расположению и размерам

цилиндрических и щелевых пустот, толщине наружных стенок, трещинам в межпустотных перегородках, недожогу и пережогу, отклонениям для нелицевых поверхностей изделий по внешним признакам, включая не перпендикулярность поверхностей и ребер, отбитость и притупленность углов и ребер, наличие трещин должны соответствовать требованиям ГОСТ 530–95, ГОСТ 7484–78.

					ТУ 21 – 1.376 – 98			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кирпич керамический лицевой фасонный Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Разработал	ОАО "РКЗ"						2	5
Проверил	Гавриленко							
Н.контр.								
Утвердил	Гомзяков							

- 2.3 Не допускаются трещины на лицевой поверхности кирпича.
- 2.4. Кирпич должен иметь две лицевые поверхности – тычковую и ложковую. По согласованию с потребителем допускается выпускать кирпич с одной лицевой поверхностью.
- 2.5. Лицевая поверхность кирпича не должна иметь отколов, известковых включений, пятен и иных дефектов, видимых при дневном освещении на расстоянии 10 м. Цвет и другие характеристики лицевой поверхности кирпича должны соответствовать утвержденному в установленном порядке эталону образцу.
- 2.6. Допускаемые отклонения от номинальных размеров и показателей внешнего вида лицевой поверхности кирпича должны соответствовать требованиям ГОСТ 7484-78.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 3.1 Для производства кирпича керамического лицевого фасонного применяются материалы разрешенные Министерством здравоохранения РФ и Госсанэпидемнадзором.
- 3.2. В воздушную среду опасных для здоровья веществ не выделяется.
- 3.3. Отсутствуют вещества кожно-раздражающего действия.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 4.1. Кирпич керамический лицевой фасонный принимают партиями. Размер партии кирпича устанавливается в соответствии с ГОСТ 530-95. Партия сопровождается документом о качестве, содержащем: наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; порядковый номер партии, дату изготовления, обозначение настоящих технических условий и результаты лабораторных испытаний.
- 4.2. Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108 на изделиях уложенных в пакеты или на поддоны с перекрестной перевязкой “на плашок” величина удельной эффективной активности для лицевого фасонного кирпича составляет – 47 Бк/кг
- 4.3. Отбор образцов кирпича для приемочного контроля производят согласно ГОСТ 530-95.

					ТУ 21 – 1.376 – 98	Лист т
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

4.4. Определение показателей качества производится от каждой партии. При получении неудовлетворительных результатов испытаний, хотя бы по одному показателю, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия приемке не подлежит

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

5.1. Размеры кирпича и пустот, толщину стенок, длину трещин и отбитости, притупленности углов и ребер показатели внешнего вида поверхности кирпича определяют по ГОСТ 427-75 или специальными шаблонами.

5.2. Неперпендикулярность граней и ребер кирпича определяют по ГОСТ 7484-78.

5.3. Непрямолинейность лицевых поверхностей и ребер кирпича определяют по ГОСТ 7484-78

5.4. Предел прочности кирпича при сжатии и изгибе, водопоглощение и морозостойкость кирпича определяют по ГОСТ 8462-85.

5.5. Наличие известковых включений определяют согласно ГОСТ 530-95.

5.6. Соответствие цвета и тона лицевой поверхности кирпича утвержденным образцам-эталонам определяют согласно ГОСТ 7484-78.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Кирпич керамический лицевой фасонный должен иметь на одной из лицевых сторон клеймо предприятия-изготовителя с обозначением марки кирпича.

6.2. Предприятие-изготовитель сопровождает каждую партию кирпича паспортом, в котором указаны: реквизиты предприятия, наименование продукции и вид лицевой поверхности, номер партии, марка кирпича по прочности и морозостойкости, условия использования.

6.3. Поддоны с кирпичом могут устанавливаться друг на друга, но не более двух рядов по высоте.

6.4. Доставка кирпича керамического лицевого фасонного потребителю может быть осуществлена любым видом транспорта на поддонах или в контейнерах. На поддонах кирпичи должны укладываться "елочкой" или иным способом, обеспечивающим устойчивость пакета при транспортировке. Транспортирование и хранение кирпича керамического фасонного производится по ГОСТ 7484-78, а также в поддонах с горизонтальной и вертикальной обвязкой пакета металлической полосой.

					ТУ 21 – 1.376 - 98	Лист
						Т
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4

6.5. Погрузка и выгрузка кирпича должна производиться механизированным способом. В процессе погрузки, транспортировки и выгрузки кирпича необходимо соблюдать меры, предохраняющие кирпич от механических повреждений и загрязнений.

6.6. Погрузка кирпичей навалом и их выгрузка сбрасыванием запрещаются.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие кирпича керамического лицевого фасонного требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и рекомендаций по применению. Экологическая чистота подтверждена гигиеническим сертификатом № 66.01.08.000.00.1326.06.98 от 24.06.98 г.

					ТУ 21 – 1.376 – 98	Лист
						Т
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		5

Утолщенный

Одинарный

